



# Proceso de rectificad de pequeños defectos

- Ahorra tiempo y dinero
- Un acabado perfecto a la primera
- Tus clientes, siempre 100% satisfechos



## ¿Qué tipo de defecto necesitas rectificar?

	MOTA PEQUEÑA	MOTA GRANDE	DESCOLGÓN
<b>1 Eliminación del defecto</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Círculo abrasivo 32mm</li> <li>+ Lijadora neumática rotorbital de motas acodada 32 mm sin aspiración (28737).</li> </ul>	 2000 PN33895	 1500 PN33892	 1000 → 2000 PN33889 PN33895
<b>2 Afinado</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Círculo abrasivo 32mm</li> <li>+ Lijadora neumática rotorbital de motas acodada 32 mm sin aspiración (28737).</li> </ul>	 3000 PN33901	 2500 PN33898	 3000 PN33901
<b>En todos los casos</b>			
<b>3 Pulido</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Máquina Rotex 90 de Festool Automotive Systems en posición de pulido.</li> </ul>	<b>Paso 1</b>  PN50499 3M™ Perfect-It™ III Boina de Pulido Verde 75 mm  PN51815 3M™ Perfect-It™ III Desbastado de Corte rápido Fast Cut Plus Extreme 1KG	<b>Paso 2</b>  PN50536 3M™ Perfect-It™ III Boina de Abrillantado Amarilla 75 mm  PN80349 3M™ Perfect-It™ III Abrillantador Extrafino Plus 1L	

\*Si el defecto es grande en superficie, se recomienda utilizar el abrasivo en formato 115mm x 68mm a mano.

\*En caso de que el trabajo se realice a mano, se recomienda introducir un paso intermedio con 3M™ Trizact™ P6000 antes del pulido.

\* La máquina ROTEX 90 se adapta al diámetro de 75mm con el Plato de pulido PN202698