製品のご紹介

3M™ コンパウンド製品 QTシリーズ

3M™ コンパウンド QT-1Lが新しい配合に なり切削スピード、仕上がり性が向上して 新登場。深傷が入らず、仕上がり性が向 上するため、目消しをより早く、確実に行 うことができ、磨き工程作業時間のさらな る短縮に繋がります。



3M™トライザクト™ 研磨材製品 75mm 径

3M™トライザクト™ 研磨材の高精細表面 技術により、磨き時の目消しが早く、細か く均質な研磨目を実現。クッション性の高 いスポンジ基材のため、塗装肌を生かし た仕上がりになります。



3M™ミニスポンジバフ製品 75mm 径サンダー用

小面積の磨きに最適化したスポンジバフ。 装着するパッド面の端部を覆い隠す設計 のため、届きにくい箇所にも作業して頂

※磨き面は100mm径になります。下図をご参照下さい。



製品一覧

研磨材関連

品番	製品名	粒度	仕様	1ケースの数量
466L 5 AAD	- 3 M™ トライザクト™ ディスク 466LA 32mm径	A5 (3000番相当)	32mm径、75μm厚	100枚×4パック
466L 7 AAD	- 3M…トライリクト…テイスク 400LA 32mm性	A7 (2500番相当)	1パック100枚入り	100枚×4パック
5432	3M™ぶつ取りキット 466LA	2500番相当/3000番相当	2番手×各20枚/スキャロップパット*1個	4キット
2087M	- 3M™ フッキット™ トライザクト™ フィニッシングディスク	3000番	76mm径	15枚×4箱
30362M	3M	5000番	760000全	13枚 4相

コンパウンド

品番	製品名	容量	用途	1ケースの数量
5975R	3M™ コンパウンド QT-1LN	700ml 840g	目消し・肌調整用	6本
5997	3M™ コンパウンド QT-2L	750ml	仕上げ用	6本
5959	3 M™ ウルトラフィーナ™ グロスアップコンパウンド	473ml	オーロラ消し・つや出し用	6本

バフ

品番	製品名	仕様	用途	1ケースの数量
30041	3 M™ ミニスポンジバフ 30041	内径75mm 外径100mm 色:白	目消し用	
30042	3 M™ ミニスポンジバフ 30042	内径75mm 外径100mm 色:黒	仕上げ用	2枚×6袋
30043	3 M™ ミニスポンジバフ 30043	内径75mm 外径100mm 色:青	つや出し用	

ツール

品番	製品名	仕様	1ケースの数量
H/S/PAAD	3 M™ スキャロップパッド	外径31mm	5個×4パック
3125 ASD	3 M™ ブツ取りサンダー	オービットダイヤ:3mm 回転方式:オービタル	1台
28353	3 M™ ピストルグリップダブルアクションサンダー	外径72mm オービットダイヤ:3.14mm 回転方式:ダブルアクション	1台
5771	3M™ フッキット™ 5771 中間ソフトパッド	外径76mm	10枚

3M製品のハンドブックがアプリになりました! App Store/Google Playから 3M ハンドブック

各種数値は参考値であり、保証値ではありません。仕様及び外観は、予告なく変更されることがありますのでご了承ください。本書に記載してある事項、技術上のデータ並びに推奨は、すべて当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性 若しくは完全性について保証するものではありません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任のすべてを負うものとします。売主及び製造者の義務は、不良であることが証明された製品を取り替えることに限定され、それ以外の責任は負いません。本書に記載されていない事項若しくは推奨は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限り、当社は責任を負いません。

3M、フッキット、トライザクト、ウルトラフィーナは、3M社の商標です。 Apple は米国および他の国々で登録されたApple Inc.の商標です。App Store はApple Inc.のサービスマークです。Google Playは、Google Inc.の商標または登録商標です。

スリーエム ジャパン株式会社 オート・アフターマーケット製品事業部 http://www.mmm.co.jp/aad/

カスタマーコールセンター 製品のお問い合わせはナビダイヤルで **2**,0570-011-211 8:45~17:15 /月~金 (土日祝年末年始は除く)

Science. **Applied to Life.**™

小径磨きソリューション 製品カタログ

早く・小さく・確実に研磨作業を行う

最適化された磨き作業をご提案。

小面積の磨きに合わせた製品を選択し、

磨きの作業効率を向上させます。





700ml / 840g







ぶつ取り編 推奨作業工程

ぶつ取り





- ●ブツが消えるまで研磨します。
- ■スプレーボトルで水をスプレーしてお使いください。

2500番

3000番





作業ポイント

1方向の傷が深く入らないよう、方向を縦・横・斜め均等になるよう研磨します。

目消し1st Step

●ブツ取りの目が消えるまで研磨します。

- ●低回転数で作業してください。
- スプレーボトルで水をスプレーしてお使いください。



	推奨使用製品		
ツール 28353			
中間パッド	フッキット™ 5771 中間ソフトパッド		
ペーパー	2087M トライザクト 3000 番		

作業ポイント

研磨後、傷の付かないクロス等で水と研磨カスをふき取り、目が消えていることを確認します。

目消し 2nd Step

ミストサンディング

5000番

ミストサンディング

3000番



- ●3000番の目が消えるまで研磨します。
- ●3000番の研磨範囲より広くなるように目消し作業をしてください。
- ●スプレーボトルで水をスプレーしてお使いください。
- ●中間パッドをお使いください。



3M Trizact" Foam Disc	30362	
Section 100 Sectio	112	
-	12	

	推奨使用製品		
ツール 28353			
中間パッド	フッキット™ 5771 中間ソフトパッド		
ペーパー	30362M トライザクト 5000 番		

作業ポイント

耐擦り傷塗料の場合は、P3000の研磨範囲から外に向かって研磨してP3000の研磨範囲を 広げるよう作業してください。

推奨作業工程

コンパウンド磨き:目消し工程

ウールバフ不要





- ■コンパウンドはバフの中央部に付けてください。
- ●目消し作業をする場合は、クロス等で目を確認しながら作業してください。



推奨使用製品	
ツール 28353	
コンパウンド	5975R QT-1LN
スポンジ ミニスポンジバフ 30041	

作業ポイント

ダブルアクションの動きで目消しを行うため、オーロラマークが出にくくなります。

2 コンパウンド磨き:仕上げ工程

濃色車には不可欠







- ●目消し作業をする場合は、クロス等で目を確認しながら作業してください。
- ●目的の塗装面になるまで、繰り返し作業を行ってください。



推奨使用製品	
ツール 28353	
コンパウンド	5997 QT-2L
スポンジ	ミニスポンジバフ 30042

作業ポイント

ダブルアクションの動きで目消しを行うため、オーロラマークが出にくくなります。

コンパウンド磨き:つや出し工程

艶がほしい





- ●コンパウンドはバフの中央部に付けてください。
- 少量のコンパウンドで作業してくだい。多すぎるとコンパウンドを拭き 上げることができません。



推奨使用製品		
ツール 28353		
コンパウンド	5959 グロスアップ	
スポンジ	ミニスポンジバフ 30043	

作業ポイント

艶出し後、クロス等でふき取るよりもバフで拭き上げていただくと、より綺麗に仕上がります。