



Automotive Aftermarket Division

Schweißprimer

1) Teilenummer

50410

2) Bezeichnung und Gebinde

Schweißprimer : Spraydose, 377 ml

Der 3M 50410 Schweißprimer ist eine aufsprühbare, durchschweißbare Beschichtung auf Zinkbasis zum Schutz vor Korrosionsbildung zwischen zusammengeschweißten Metallplatten.

- Schnelles Trocknen
- Problemlos durchschweißbar, ohne die Schweißereinstellungen zu verändern
- Hervorragende und konsistente Sprühbarkeit
- Wirksamer Korrosionsschutz
- Gute Haftung auf blankem Metall

3M 50410 ist sowohl für Punktschweißungen als auch für das MIG-Schweißen in der Automobilreparatur geeignet.

Der Spray stärkt den in der Automobilherstellung verwendeten Originalschutz auf Zinkbasis und sorgt für eine drastische Reduzierung des Risikos von Korrosionsbildung auf geschweißten Stahlteilen und Stahlplatten.

Ein Salzsprühnebeltest (ASTM B117) über 500 Stunden zeigte einen deutlichen Korrosionsrückgang im Vergleich zu unbehandeltem Metall.

Im Vergleich zu einem Schweißprimer auf Kupferbasis zeigte der 3M 50410 Schweißprimer auf Zinkbasis nach einem Salzsprühnebeltest von 250 Stunden wesentlich bessere Schutzeigenschaften auf Metallblech als das Produkt auf Kupferbasis.



3) Physikalische Eigenschaften

Farbe	Silbergrau
Verpackung	377ml (361g) Sprühdose
Offene Zeit	10 Minuten (bei 23°C, 50% relative Luftfeuchtigkeit)
Lösungsmittel	Aceton
Flammpunkt	-104°C, geschlossene Dose
Feststoffanteil (typisch)	64 %
V.O.C.	700 g/l
Spezifische Dichte	0,796
Lagerbedingungen	+ 5°C bis + 30°C
Haltbarkeitsdauer	24 Monate unter normalen Lagerbedingungen

4) Gebrauchsanweisung

- Farbe, Rost, Öl und andere Verunreinigungen von der zu lackierenden Oberfläche entfernen. Restschicht mit Schleifpapier P60-P120 abschleifen.
- Oberfläche mit 3M 08984 reinigen und entfetten.
- Spraydose für ca. 1 Minute kräftig schütteln. Während der Verwendung regelmäßig schütteln.
- Dose in einem Abstand von ca. 15 cm von der zu behandelnden Oberfläche halten. Auf alle blanken Flächen und Ecken im Bereich der vorgesehenen Schweißnaht auftragen.
- Um die richtige Schichtstärke und einen optimalen Korrosionsschutz zu erzielen, empfehlen wir zwei dünne Schichten.
- Nach dem Trocknen des Produkts (ca. 10 bis 20 Minuten) schweißbar.
- Spraydose umdrehen und zum Spülen der Düse sprühen.

Hinweis:

- Keinesfalls Spachtelmassen oder andere Decklacke auf 3M 50410 auftragen. Gefahr von Ablösungen. 3M 50410 sollte von allen zu lackierenden Oberflächen entfernt werden.
- Punktschweißungen müssen in den ersten 24 Stunden erfolgen. Längere Wartezeiten vermindern die Leitfähigkeit.



5) Lagerung

Lagerung bei Raumtemperatur in Lagerbereichen für leicht entzündliche Stoffe. Warenbestand auf Basis von „First-in-first-out“ rotieren, d.h. die ältesten Spraydosen zuerst verwenden. Bei Lagerung zu den empfohlenen Bedingungen ist die Originaldose ungeöffnet haltbar bis: siehe Behälter. Nur in gut belüfteten Bereichen verwenden.

6) Sicherheit

Siehe Material Sicherheitsdatenblatt oder kontaktieren Sie Ihre örtliche 3M-Toxikologie-Abteilung. Dose steht unter Druck. Vor Sonneneinstrahlung schützen und keinen Temperaturen über 50°C aussetzen. Auch nach Verwendung weder durchstechen noch verbrennen. Nicht in offene Flammen oder aufglühendes Material sprühen.

3M 50410 Schweißprimer ist NUR FÜR GEWERBLICHE ZWECKE bestimmt.

7) Haftungsausschluss

Sämtliche Angaben, technischen Informationen und Empfehlungen basieren auf Tests, die wir als zuverlässig erachten, deren Genauigkeit oder Vollständigkeit jedoch nicht gewährleistet werden kann. Vor Gebrauch unseres Produkts müssen Sie sicherstellen, dass es für Ihren Verwendungszweck geeignet ist. Alle Fragen zur Sicherheit dieses Produkts werden in den Verkaufsbedingungen geregelt, die, soweit anwendbar, den einschlägig geltenden Gesetzen unterliegen.

Für zusätzliche Informationen zu Gesundheit und Sicherheit



**3M Deutschland GmbH
Autoreparatur-Systeme**
Carl-Schurz-Straße 1
41453 Neuss
Tel.: 0 21 31 / 14-20 20
Fax: 0 21 31 / 14-32 00
E-Mail: Autoreparatur@3M.com
www.3M.de/autoreparatur

**3M Österreich GmbH
Autoreparatur-Systeme**
Kranichberggasse 4
1120 Wien
Tel.: 01 / 86 686-474
Fax: 01 / 86 686-229
E-Mail: autoreparatur-at@mmm.com
www.3M-autoreparatur.at

**3M Schweiz GmbH
Autoreparatur-Systeme**
Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon
Tel.: 044 / 724 91 42
Fax: 044 / 724 94 40
E-Mail: 3M-Auto.ch@mmm.com
www.3M-autoinfo.ch