



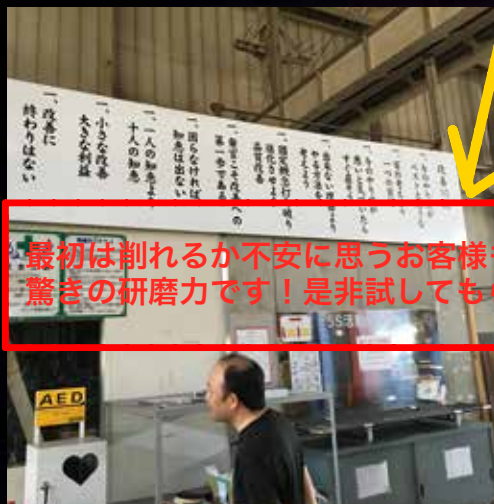
“改善し続ける会社に根付いた砥石とは”

西方豊美

Toyomi Nishikata

西村ステンレス工業株式会社

〒811-2414 福岡県糟屋郡篠栗町大字和田1043番地1
Tel :092-947-0543 Fax :092-692-9387



最初は削れるか不安に思うお客様もいますが、**驚きの研磨力です！是非試してもらってください！**

体感だけど、寿命は他の砥石の3倍。スピードはね… “段違い”

最初見た時は正直こんんで削れるんかって疑問やった。

うちは解剖台とか特殊な医療機器も作っているから、仕上げに対する要求が本当に厳しい。物によっては、医師ごとに求める仕上がり具合が違います。納期2か月もらっても、どれくらいの仕上がりにするか、打ち合わせで時間がかかってしまって、製作にとれる時間が予定より短くなることもある。だから、作業スピードが短くなる道具はいつも探していますよ。(3M™ キュービトロン™ II TSディスク 982C に対して) 最初見た時は“こんんで削れるとかいな”って思いました。元々は砥石を使ってビードを取っていたので、ペーパーなんかで大丈夫なんか、って。でも削ってみたら断然違う。スピードがとにかく段違いに速いんですよ。寿命も他の砥石に比べて3倍ぐらい持っている感じがする。その分お値段するけどね(笑) ステンレスは熱を帯びると歪んでくるから、いかに速く綺麗に仕上げるかが大事になる。そう考えたら、多少お値段張っても、速い方が良いでしょう。ただ、平たい分、狙ったところだけでなくその周りも削ってしまう時があるんでちょっと注意。パッドを変えたらそこが改善されたよ。新しいパッド(注:3M™ TS パッドライト)はワークに当たった時反らせやすく、狙いやすい。重心が低くなったのも良いですね。ワークとの距離が近づくから、コントロールがしやすくなった。

この砥粒のポテンシャル、もっとあると思う。

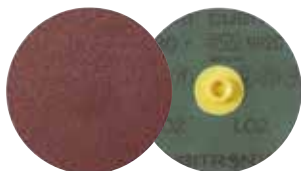
仕上げはスコッチ・ブライツ™ 不織布表面処理材 TS METACON(以下、スコッチ・ブライツ™ TSメタコン)を使ってる。鉄の場合は柔らかいから3M™ キュービトロン™ II TSディスク 982Cからすぐにスコッチ・ブライツ™ TSメタコンに移行できる。ディスク交換が手で回してできるのは楽だね。砥粒自体は完璧だし、これから番手が増えたり、ディスクの形状が変わったりすればもっともって使いやすくなると思う。この砥粒のポテンシャル、もっとありますよ。

ここがポイント

手袋したままディスク交換が可能! TS System

専用のパッドを使えばディスクの交換がワンタッチで可能。ナットを使って固定するディスクに比べ、スムーズに研削から仕上げまで作業することができます。

Tools



3M™ キュービトロン™ II TSディスク 982C (外径:102mm)

グレード :36+,60+,80+
砥粒の種類 :精密成型砥粒
最高使用回転数 :12,000r.p.m.
推奨材質 :普通鋼



スコッチ・ブライツ™ 不織布表面処理材 TS METACON (外径:100mm、内径:16mm)

仕上がり相当 :#80,#120,#180,#320,#400
最高使用回転数 :13,600r.p.m.