



うちにあった砥石、
みんな淘汰していきよった。
今では3Mばかり。

“熟練工ですら驚かせる、衝撃の寿命とは”

栗田 佳幸

Yoshiyuki Kurita

これ使いだしてから、ドレッサーなんて
ほとんど使わなくなった。

ドレッサーを当てるのが極端に減ったよね。以前他社のフレキシブル砥石を使っていた時は、ドレッサーの使用量が半端じゃなかった。そもそも、こまめにドレッサーを当てて目詰まりを取るのが当たり前だと思ってた。それが3M™ キュービトロン™ IIフレキシブル砥石 PN14427 (以下キュービトロン™ IIフレキシブル砥石) を使いだして

から、ドレッサーなんてほとんど使わなくなった。仕事始めから終わりまで交換しなくなってる。以前だったら研削力が落ちて、そろそろ交換しなきゃな…と思うタイミングになっても、まだ削れる。今ではそもそも交換時なんて忘れるくらいだもんね。今グラインダーにつけているのも、大分使ったけどまだ使えるよ。もうね、捨て時に悩んでるよ。これ、いつ捨てれば良いんだ？(笑)

研削力も高いよね。研削感覚に慣れるまでちょっと注意が必要かもしれない。普段通りにワークに当てていると削りすぎちゃうと思うよ。でも逆に、僕は今ではキュービトロン™ IIフレキシブル砥石の削り心地に慣れて、以前使っていた砥石がすご



有限会社クリタック

板金工場 〒818-0003 福岡県筑紫野市山家2106-1
Tel :092-555-8726 Fax :092-555-8728

本店 〒820-0301 福岡県嘉麻市牛隈209-1
Tel/Fax :0948-57-3593



※このワードを使って下さい！

交換時期を忘れるほどの研磨力 Tools



3M™ キュービトロン™ II
フレキシブル砥石 PN14427
(外径:100mm、内径:15mm、厚み:2.5mm)
グレード :60+
結合度 :P
砥粒の種類 :精密成型砥粒
最高使用回転数 :13,750r.p.m. (72m/s)



3M™ キュービトロン™ II
フラップディスク 967A
(外径:102mm、内径:15mm)
グレード :40+、60+、80+
最高使用回転数 :13,000r.p.m. (69m/s)



い使いづらく感じるようになった。他の砥石は今では棚で埃被って眠ってしまっよ。

砥石なんて安くて良いと思った。

仕上げの工程では3M™ キュービトロン™ II フラップディスク 967A (以下キュービトロン™ II フラップディスク) を良く使っています。以前は他社のフレキシブル砥石の60番の次にフラップディスクの80番と120番、と段々番手を上げて

いって仕上げていました。それが今ではキュービトロン™ II フラップディスク一枚でその工程ができてしまう。

砥石でこんなに変わるなんて思っていなかった。色んなメーカーから色んな製品が出ているけど、どの製品も番手は同じ番号が書いてあって、どれがどんな風に違うかななんてカタログ見ただけじゃわからない。だから昔は砥石なんてみんな同じだと思ってた。買う時も“砥石は安いのが正義”だと思って、できるだけ安いものを買おうとしてましたよ。

高いけど、最近では3Mばかり買ってる。ワークに合わせて10種類以上の砥石を揃えてたけど、みんな淘汰していきよった!

今は図面通りの物ができるなんて当たり前で、とにかく「早く、綺麗に」が求められます。昔だったら仕上げの工程は



専門業者に任せていたところも、自分たちでやるような時代です。道具を変えるだけで工程が格段に減るんなら、使わない手は無いよね。

Tools

ここがポイント

フレキシブル砥石は持たない、と思いませんか？

3M独自の精密成型砥粒は、シャープなエッジを保ちながら摩耗して行くから切れ味が長持ち。長くご使用頂けます。従来の砥石3枚半分の仕事、たった1枚で終えることができます。

※当社内実験結果です。(3M™ キュービトロン™ II フレキシブル砥石36番と相当する市場従来品を研磨し、摩耗して使えなくなるまでの時間を計測) お客様の環境により、実際の作業効率の向上度は変化しますので保証するものではありません。