



# 今まで色々な砥石を 使ってきたけど、もう 他の製品は使えないですね!

## 大風 真也

Shinya Ohkaze

株式会社 カネト製作所

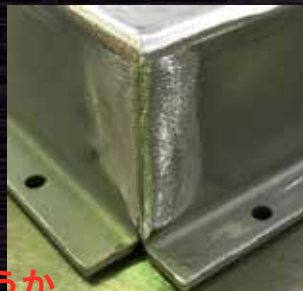
山形県上山市中山5633  
TEL : 023-673-2211 (代表)  
FAX : 023-673-2212  
E-mail : info@kaneto-ss.co.jp  
ホームページ : http://kaneto-ss.co.jp

3M™ セラミックディスク 957Aは、ビード除去など、溶接後の仕上げ作業でよく使っています。狙ったところに上手く入ってくれるので、使いやすいですね。スポット部分を削る時に他の部分を削ることもないので、無駄がない。思ったように仕上がります。

自分は株式会社カネト製作所に転職してくる前、重研削をメインにしていたんです。例えばフランク関連の厚盛りのビードなどをガリガリと。実は今だから言えることなんですけど、転職した当時は、今やっているような繊細な仕事が出来ないか不安でした。例えば力加減でブレてしまわないか、狙ったところだけきちんと削れるかなど。

でもその不安を乗り越えてくれたのがこの3M™ セラミックディスク 957Aです。当初は砥石タイプを使っている中で、少しでもブレがあると、傷つけないところが傷つけてしまうことがありました。とにかく削り過ぎが一番怖いので、本当に狙い通りの繊細な仕上がりにすることに気を遣っていました。でも3M™ セラミックディスク 957Aに変えてからは、全然違いました。驚きですよ。ピンポイントでワークを狙えるし、振動・ブレがないので、失敗しない。他社の製品はすぐ削れなくなるが、3M™ セラミックディスク 957Aは常に新品同様の仕上がり具合です。他社に比べて製品寿命が5~6倍ぐらい長い。

結局、今うちの会社ではこれが使用指定品になっています。自分にとっても、指定のパートナーと同じ。もう他の製品は使えないですね。これ一途でいきます!



※セールストークにいかがでしょうか

振動、ブレが少ない  
ピンポイントに削りたいところを狙える扱い易さ

## Tools



3M™  
セラミックディスク 957A  
(外径:100mm、孔径:15mm)  
グレード : #60、#80、#120  
砥粒の種類 : セラミック砥粒  
最高使用回転数 : 13,800 r.p.m.