



Schnell wie nie in der Karosserie. 3M™ Epoxidharz Zinnersatz-Spachtel.

Wichtige Bemerkung zur Prozesssicherheit

Tragen Sie stets Produkte für Ihren persönlichen Gesundheitsschutz:

• Komfort Partikelmaske P3



• Bügel-Gehörschutz



• Komfort-Schutzbrille



• Mehrweg-Overall



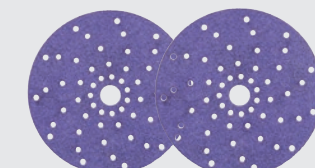
• Nitrilhandschuhe



1 Vorbereiten

- ▶ Metallflächen zurückformen und an-schleifen mit 3M™ Cubitron™ II 80+ bis 120+.
- ▶ Lacke entfernen.

Hinweis: Empfohlen wird der Abtrag im Grobschliff bei der Festool ROTEX RO 150. Bei Aluminium Arbeitsplätzen verwenden Sie bitte die Festool LEX 3 150.



51369 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Purple+ Premium Schleifscheiben Multihole 737U, 150mm, 80+
51370 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Purple+ Premium Schleifscheiben Multihole 737U, 150mm, 120+



202770 (DE & AT), 202771 (CH)
Festool Getriebe-Exzentrerschleifer ROTEX RO 150



202797
Festool Druckluft-Exzentrerschleifer LEX 3 150/7

2 Reinigen und Entfetten

- ▶ Gründliches Reinigen und Entfetten der Reparaturstelle.

Hinweis: Im Anschluss an das Reinigen und Entfetten wird ein Nachwischen sowie eine Abluftzeit von 5min empfohlen.



08984
3M™ Klebstoffreiniger



34567
3M™ Einweg-Reinigungstücher

3a Kalibrierung der Kartusche

- ▶ Bitte verwenden Sie ausschließlich gleichmäßiges graues und durch-mischtes Material.

- Verwerfen des ersten Materials, bis beide Kom-ponenten gleichmässig austreten (einmalig bei neuer Kartusche).
- Montieren der Mischdüse und verwerfen des ers-ten Zentimeters des gemischten Materials.



37455
3M™ Epoxidharz Zinnersatz-Spachtel, 180 ml Kartusche inkl. 1 Mischdüse



51875
3M™ Mischdüse für Zinnersatz Kartusche

3b Applikation/Materialauftrag

- ▶ Materialauftrag in Raupenform.
- ▶ Bei grösseren Flächen mehrere Raupen direkt ineinander.
- ▶ Düsenspitze immer im Material eintauchen.

Hinweis: Das Material ist mit sich selbst überarbeitbar.

Verarbeitungsgeräte: Pneumatische Verarbeitungsgeräte (mit Kolbenstange) oder manuelle Verarbeitungsgeräte (mit verstärktem Hebel).

4 Glätten und Verstreichen

- ▶ Glätten und verstreichen von der Mitte aus.



00357
3M™ Kunststoffspachtelkarten

5 Aushärten

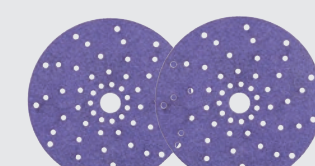
Forcierte Trocknung von 15–20 Minuten bei 70 °C Objekttemperatur. Lufttrocknung von 4 Stunden (bei 22 °C und abhängig von der Schichtstärke).

Hinweis: Beste Trocknung wird durch Erwärmung des Untergrundes auf ca. 30 °C vor dem Material-auftrag erzielt. Empfohlen wird der Start der forcier-ten Trocknung, 15 Minuten nach dem Materialauf-trag.

6a Planschleifen Maschine

- ▶ Planschleifen der Oberfläche mit 3M™ Cubitron™ II 80+ bis 120+.

Hinweis: Bei Aluminium Arbeitsplätzen verwenden Sie bitte die Festool LEX 3 150.



51369 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Purple+ Premium Schleifscheiben Multihole 737U, 150mm, 80+
51370 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Purple+ Premium Schleifscheiben Multihole 737U, 150mm, 120+



202770 (DE & AT), 202771 (CH)
Festool Getriebe-Exzentrerschleifer ROTEX RO 150



202797
Festool Druckluft-Exzentrerschleifer LEX 3 150/7

6b Planschleifen Handblock



51386 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Purple Premium Streifen 737U, 70 x 127 mm, 80+

51387 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Purple Premium Streifen 737U, 70 x 127 mm, 120+



05170 3M™ Hookit™ Purple Premium Handblock, 70 x 127 mm



09560
3M™ Kontrollpulver, schwarz

3M Deutschland GmbH
Autoreparatur-Systeme
Carl-Schurz-Straße 1
41453 Neuss
Tel.: 02131 14-2020
Fax: 02131 14-3200
E-Mail: autoreparatur@3m.com
Web: www.3m.de/autoreparatur
BK25-0171

3M Österreich GmbH
Autoreparatur-Systeme
Kranichberggasse 4
1120 Wien
Tel.: +43 / 1 86 686-474
Fax: +43 / 1 86 686-229
E-Mail: autoreparatur-at@mmm.com
Web: www.3m-autoreparatur.at
BK25-0171

3M (Schweiz) GmbH
Autoreparatur-Systeme
Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon
Tel.: +41 / 44 724 91 42
Fax: +41 / 44 724 94 49
E-Mail: 3M-Auto.ch@mmm.com
Web: www.3m-autoinfo.ch
BK25-0171

3M ist eine Marke der 3M Company.

powered by

FESTOOL
Automotive Systems