

剥離プロセス用テープ

3M™ ポリエステルテープ IT1710

3M™ ポリエステルテープ 8495

保護フィルムの剥離や加工品の不要部分の除去などに使用される

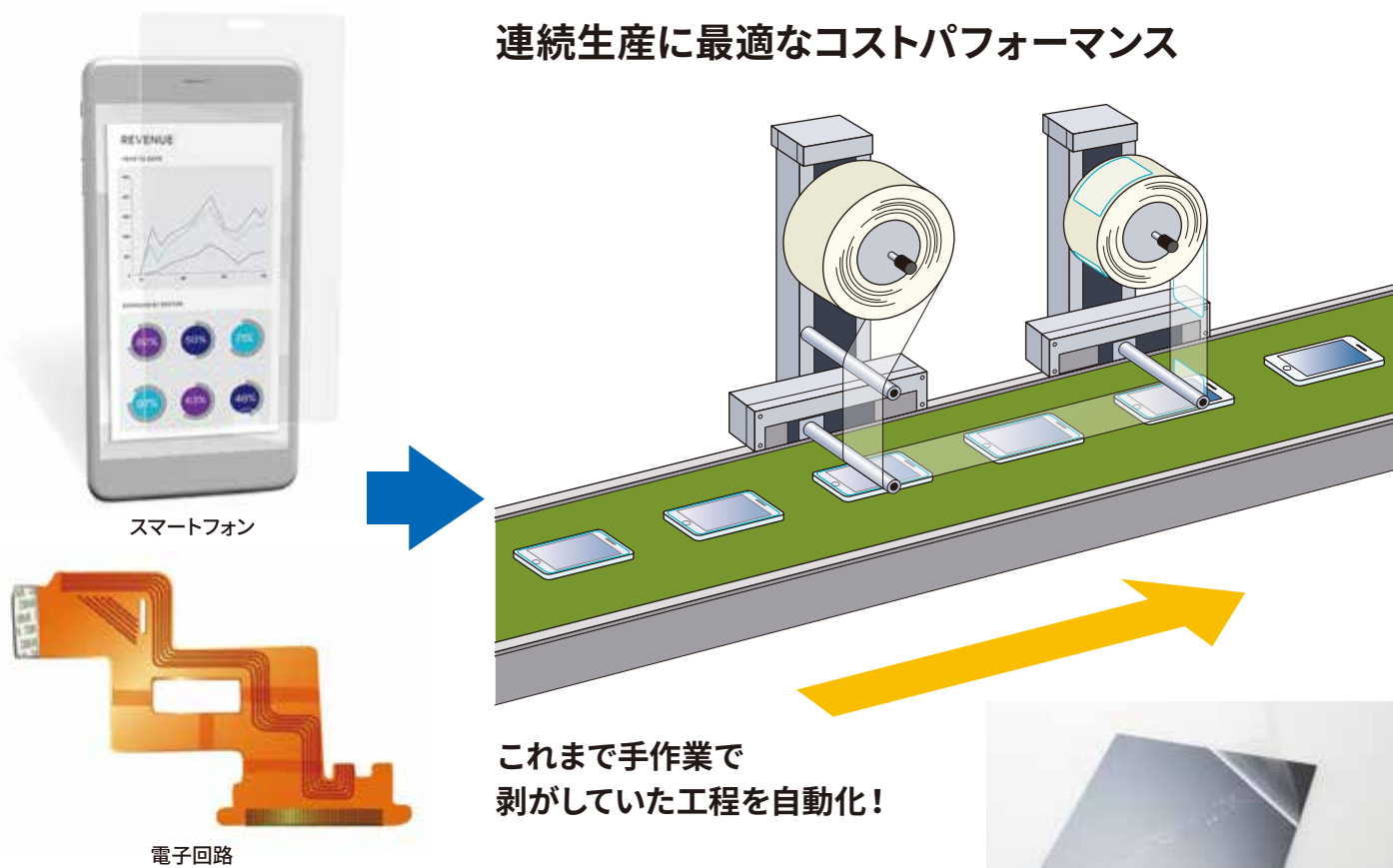
3Mの剥離プロセス用テープは、初期接着力と剥離性能に優れています。

また、長巻に対応していますので自動化に適しており、生産性の向上に貢献します。



IT1710

連続生産に最適なコストパフォーマンス



Why Tape?

保護フィルムなどを
はがす作業を
自動化することで
効率化することができます

テープ選定 ポイント

- 初期接着力
- 長巻き対応
- 低コスト

3M™ ポリエステルテープ IT1710

- 高い初期接着力で剥離能力に優れる
- スムーズなアンワインド(巻き戻し)
- 標準長さ=500m(幅25mm以上で最大1000m)

3M™ ポリエステルテープ 8495

- 初期接着力に優れる
- 経済性に優れる
- 標準長さ=500m(最大1000m)

仕様

構造

← 基 材: ポリエステルフィルム(透明)
← 粘着材: 合成ゴム系

一般特性 測定値であり、規格値ではありません。

項目	IT1710	No.8495
テープ厚さ	0.043mm	0.045mm
基材厚さ	0.025mm	0.025mm
接着力	7.0N/cm	5.9N/cm
引張り強度	49.8N/cm	49.8N/cm
破断時の伸び	219%	219%

測定条件 粘着力: JIS Z 0237 180度方向剥離力
引張強度と伸び: ダンベル(JIS K 6301) 引張速度は50mm/分

活用事例

ディスプレイ業界

保護フィルム剥離

用途: 偏光版の保護フィルム剥離

工程内の傷つき防止目的で張られている保護フィルムの剥離用途に。高い初期接着力でスピーディな連続生産が可能。



電子部品業界

FPCの打ち抜き後のカス除去

用途: FPCの不要部分剥離

ピンセットなどで人海戦術で除去していた不必要部分をテープで剥離、除去することで生産性改善とコストダウンが可能に。



さらに強力な接着力が必要な場合

3M™ ポリエステルテープ 879

少ない面積で剥離が必要



構造

← 基 材: ポリエステル
← 粘着材: ゴム系粘着材

一般特性

項目	No.879・No.879Yellow
テープ厚さ	0.11mm
引張り強度	66.7N/cm
伸び	120%
接着力(対 SUS)	15.2(凝集破壊) N/cm
接着力(対 PE)	13.5N/cm

※上記データは測定値であり、保証値ではありません。 ※接着力: ステンレス板(SUS-BA) 2kgローラー1往復圧着、室温(23°C程度)で貼り付け直後180度方向に剥離。

3Mは、3M社の商標です。

仕様及び外観は、予告なく変更される事がありますので、ご了承ください。本製品に関する記載、技術情報およびご提案は信頼できる情報に基づいておりますが、これらがすべてにおいて正確であること、または完全であることについては保証致しかねます。お客様には、ご使用になる前に本製品を評価し、お客様が意図される用途に適合するかどうかをご判断いただき、本製品のご使用に関するあらゆる危険と責任を負っていただくこととなります。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任は、ご容赦ください。本製品に関して当社最新の出版物に記載されていない事項またはこれと異なるお客様からのご注文書に記載される事項は、権限のある売主及び製造者の役員により書面でご同意されない限り、何ら効力を有さないとします。

3M

スリーエム ジャパン株式会社

テープ・接着剤製品事業部

<http://www.3mcompany.jp/tape-adh>

Please Recycle. Printed in Japan.
© 3M 2018. All Rights Reserved.
ITD-275-A (0518)

カスタマーコールセンター

製品のお問い合わせはナビダイヤルで

 0570-011-511

8:45~17:15 / 月~金 (土日祝年末年始は除く)
全国どこからでも市内料金でご利用いただけます