

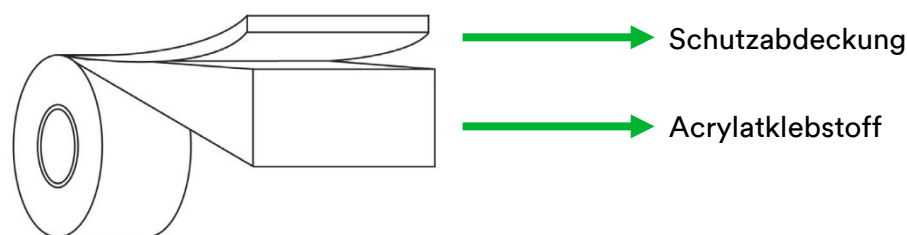
3M™ VHB™ Klebebänder

RP16, RP25, RP32, RP45, RP62

Beschreibung

Die 3M™ VHB™ Klebebänder RP16, RP25, RP32, RP45, RP62 sind doppelseitige, druckempfindliche Klebebänder, die auf einer Vielzahl von Substraten, wie verschiedenen Metallen, Kunststoffen und lackierten Materialien kleben.



Aufbau



Konstruktion

	RP16	RP25	RP32	RP45	RP62
Klebstofftyp	Acrylatklebstoff				
Dicke Klebeband nach ASTM D-3652	0,4 mm	0,6 mm	0,8 mm	1,1 mm	1,6 mm
Dichte	720 kg/m ³				
Schutzabdeckung	Papier / Folie				
Farbe Klebeband	Grau				

Physikalische Eigenschaften und Leistungsmerkmale

	RP16	RP25	RP32	RP45	RP62
 <p>90° Schälwiderstand auf Stahl nach ASTM D-3330, nach 72h Verweilzeit bei RT</p>	21,0 N/cm	28,0 N/cm	31,5 N/cm	35,0 N/cm	35,0 N/cm
 <p>Zugfestigkeit (T-Block) nach ASTM D897, auf Stahl</p>	655 kPa	620 kPa	585 kPa	585 kPa	550 kPa
 <p>Dynamische Scherfestigkeit nach ASTM D1002, auf Stahl</p>	620 kPa	550 kPa	515 kPa	480 kPa	480 kPa
 <p>Statische Scherfestigkeit nach ASTM D3654, auf Stahl, gehaltenes Gewicht für 10.000 Minuten</p>	22 °C – 1000 g/ 6,45 cm ² 70 °C – 500 g/ 6,45 cm ² 93 °C – 500 g/ 6,45 cm ²				
<p>Temperaturbeständigkeit nach ASTM D1002, auf Stahl, Lagerung für 4 Std. bei erhöhten Temperaturen mit 100g Gewicht</p>	Kurzzeit (Minuten, Stunden): 121 °C Langzeit (Tage, Wochen): 93 °C				

Verarbeitungshinweise



Reinigen der Oberfläche

- Geeignete Handschuhe tragen. Achten Sie auf die Hinweise im Sicherheitsdatenblatt des jeweiligen Reinigers.
- Saubere Reinigungstücher (fusselfrei, parfümfrei, weichmacherfrei) verwenden.
- Je nach Verschmutzung und Oberfläche geeignete Reinigungsmittel (z. B. 3M Reiniger für 3M VHB Klebebänder) verwenden (keine rückfettenden Haushaltsreiniger).
- Reinigung solange wiederholen, bis die Oberfläche sauber und fettfrei ist.
- Das Reinigungstuch dabei wechseln.
- Bei Glas-Oberflächen den „3M Silan Glas Primer“ einsetzen (bitte beachten Sie die entsprechenden Anwendungshinweise).



Aufbringen des Klebebandes

- Die Verarbeitungstemperatur (Objekt und Umgebungstemperatur) sollte zwischen +15° C und +25° C liegen.
- Das Klebeband auf die zu klebende Oberfläche auflegen, stramm ziehen, aber nicht überdehnen. Luft einschließen vermeiden.
- Das Anfangsstück des Klebebandes, das angefasst wurde, nicht verkleben (überstehen lassen und abschneiden).
- Das Klebeband zeitnah mit ca. 20 N/cm² gut andrücken/ anrollen.



Schutzabdeckung entfernen und aufbringen des zweiten Fügeteils

- Die Schutzabdeckung in einem Stück entfernen, um „Stoppsspuren“ zu vermeiden
- Nicht auf die Klebefläche fassen
- Nach dem Abziehen der Schutzabdeckung die Klebung des zweiten Fügeteils zeitnah durchführen, um Verschmutzungen auf der offenen Klebefläche zu vermeiden.



Andruck des zweiten Fügeteils

- Andruck des zweiten Fügeteils mit ca. 20 N/cm². Lufteinschlüsse vermeiden.
- Wichtig: Achten Sie auf die richtige Positionierung, da aufgrund der hohen Klebkraft ein Wiederablösen nicht mehr möglich ist.



Endklebkraft abwarten

- Die Endklebkraft bei 20 °C wird nach 72 Stunden erreicht.
- Durch Wärme wird der Prozess beschleunigt.

Weitere Informationen zur Verarbeitung finden Sie in den „Verarbeitungshinweisen für 3M Klebebänder“.

Lagerung

Bei 16 – 25 °C und 40 – 65% relativer Luftfeuchtigkeit im Originalkarton lagern.

Haltbarkeit

24 Monate ab Produktionsdatum.

Weitere Informationen

Zusätzliche Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter www.3M-Klebtechnik.de

Wichtiger Hinweis:

Alle vorstehenden Angaben stellen unsere Erfahrungswerte dar und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Prüfen Sie bitte selbst vor der Verwendung unserer Produkte, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Bitte stellen Sie sicher, dass bei Verwendung dieser Klebebänder alle einzuhaltenden bau- und bauordnungsrechtlichen Vorschriften beachtet werden. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für diese Produkte regeln sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M und VHB sind geschützte Marken der 3M Company
© 3M 2017. All rights reserved.



3M Deutschland GmbH
Carl-Schurz-Straße 1
41453 Neuss
Tel. +49 (0) 2131 14-3330
Fax +49 (0) 2131 14-3200
E-Mail: kleben.de@mmm.com
www.3M-klebtechnik.de

3M (Schweiz) GmbH
Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon
Tel. +41 (0) 44 724-9121
Fax +41 (0) 44 724-9014
E-Mail: kleben.ch@mmm.com
www.3M.com/ch/kleben

3M Österreich GmbH
Kranichberggasse 4
1120 Wien
Tel. +43 (0) 186 686-495
Fax +43 (0) 186 686-10495
E-Mail: kleben-at@mmm.com
www.3M.com/at/kleben