



# Acetonbeständige Polyesterfolien 92048, 92049, 92062, 92064, 92070

## Product Data Sheet

Datum: März 2018  
Ersetzt: März 2017

<b>Produkte</b>	92048 DP MS PET50-350E/65-90DWG 92049 DP MW PET50-350E/65-65DWG 92062 DP MW PET50-350E/46-65DWG 92064 DP MS PET50-350E/46-65DWG 92070 DP MC PET50-350E/46-65DWG
-----------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**Beschreibung** 3M™ Acetonbeständige Polyesterfolien sind bedruckbar im Thermotransferdruck mit den Thermotransferfarbband Ricoh B110CU.

**Physical Properties**  
(Calipers are nominal values)

<b>Folie</b>	56 µm Polyester mit Topcoat	
<b>Kleber</b>	92062, 92064, 92070 92048, 92049	45 µm 350E acrylic 61 mm 350E acrylic
<b>Schutzpapier</b>	92049, 92062, 92064 92070	Weiß, beidseitig silikonisiert, 55 micron, 62 g/m <sup>2</sup>
	92048	Weiß, beidseitig silikonisiert, 75 µm, 92 g/m <sup>2</sup>

- Besonderheiten**
- Die Thermotransferbedruckung mit Farbband Ricoh B110CU weist eine hohe Acetonbeständigkeit auf.
  - Die Klebstoffserie 350E weist eine hohe Klebkraft auf den meisten hoch- und niedrigerenergetischen Oberflächen auf.
  - Die hohe Klebstoffdicke ist für die Verklebung auf den meisten glatten und rauen Untergründen geeignet.
  - Das Glassine Schutzpapier ist beidseitig silikonisiert um Probleme mit Klebstoffaustritt zu vermeiden.

---

**Anwendungen**

- Ex-Schutz Anwendungen mit hoher Lösungsmittelbeständigkeit
- Automobilanwendungen
- Kennzeichnung in der Chemieindustrie

---

**Physikalische Eigenschaften**

<b>Beständigkeit der Bedruckung</b>	(CSA Standard CSA C22.2 No. 0.15-01 Adhesive Labels Clause 6.4, Legibility after Fluid Abrasion) Anpressdruck 1000 g, Zyklen: 100 Muster bedruckt mit B110CU	
	Aceton	Druck bleibt lesbar
	MEK	Druck bleibt lesbar
	Toluol	Druck bleibt lesbar

<b>Anwendungstemperatur</b>	-40°C bis +150°C
<b>Minimale Verklebetemperatur</b>	+5°C

**Klebkraft nach FINAT FTM1 (300 mm/Min, 180°), N/25 mm.**

Produkt	Untergrund	20 Min. @ 23°C	72 h @ 23°C	72 h @ 70°C
92048	Stahl rostfrei	24	26	26
92049	ABS	23	24	23
	Polycarbonat	24	24	17
	Polypropylen	22	22	21
92062	Stahl rostfrei	20	24	26
92064	ABS	21	23	21
92070	Polycarbonat	21	23	18
	Polypropylen	20	21	18

Produkt	Untergrund	72 h @ -40°C	7 Tage @ 40°C, 100% r. F.
92048	Stahl rostfrei	24	20
92049	ABS	24	22
	Polycarbonat	24	18
	Polypropylen	22	21
92062	Stahl rostfrei	24	25
92064	ABS	23	22
92070	Polycarbonat	23	18
	Polypropylen	20	21

---

---

**Verarbeitung****Bedruckung:**

Die Etikettenoberfläche ist für den Thermotransferdruck ausgelegt. Optimale Haltbarkeit kann durch Bedruckung mit dem 3M™ 92904 oder Ricoh B110CU Thermotransferband erreicht werden.

**Stanzen:**

Rotationsstanzen wird empfohlen. Die Wicklungsspannung sollte möglichst auf einem Minimum gehalten werden. Kleine Etiketten sollten vorsichtig evaluiert werden. Wickelspannungen sollten auf ein Minimum reduziert werden um Klebstoffausbluten zu minimieren.

**Verpackung:**

Fertige Etiketten sollten in Plastikbeuteln aufbewahrt werden

---

**Besondere Hinweise**

Für eine maximale Klebkraft sollte die Oberfläche sauber und trocken sein. Isopropylalkohol ist ein empfohlenes Reinigungsmittel.

Wenn Sie Lösungsmittel verwenden, lesen und befolgen Sie die Sicherheitshinweise und die Gebrauchsanweisung des Herstellers.

Für beste Haftbedingungen sollte die Auftragsflächentemperatur bei Raumtemperatur oder höher liegen. Niedrigtemperierte Oberflächen von unter 5 ° C können dazu führen, dass der Klebstoff so fest wird, dass er nicht den maximal möglichen Kontakt zum Substrat entwickelt. Höhere Anfangsklebkraft kann durch Erhöhung der Anpresskraft erreicht werden.

---

**Lagerfähigkeit**

Bei +15°C bis +25°C und 40 - 60% relativer Luftfeuchtigkeit aufbewahren. Das Produkt kann bis zu 24 Monate ab Herstellungsdatum gelagert werden.

---

**Important Notice**

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar. Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung, einschließlich der Gewährleistungsfrist für dieses Produkt, regeln sich nach unseren jeweils gültigen Allgemeinen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen. Keine Gewährleistung und Haftung übernimmt die 3M für die Verarbeitung der Folien. Alle Werte sind Mittelwerte und nicht für Spezifikationen geeignet.

3M Deutschland GmbH Carl-Schurz-Straße 1 41453 Neuss Tel. +49 (0) 2131 14-3471 E-Mail: kennzeichnen.de@mmm.com www.3M-Kennzeichnung.de	3M (Schweiz) GmbH Eggstrasse 93 8803 Rüslikon Tel. +41 (0) 44 724-9121 E-Mail: kleben.ch@mmm.com www.3M.com/ch/kleben	3M Österreich GmbH Kranichberggasse 4 1120 Wien Tel. +43 (0) 188 686-495 E-Mail: kleben-at@mmm.com www.3M.com/at/kleben
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------