



# TT5 MW PET125-350E/46-90WGH 76622

## Produktinformation

Ausgabe : 2009-06  
Ersetzt : Neu

### Produktbeschreibung

3M™ 76622 TT5 MW PET125-350E/46-90WGH ist mit einer besonders dicken 125 µm Polyesterfolie weiß matt ausgerüstet. Der Klebstoff ist für die Verklebung auf niedrigerenergetischen Untergründen geeignet.

### Physikalische Merkmale (Nicht für Spezifikationen geeignet)

(Dickenangaben sind Nominalwerte)

<b>Folie</b>	125 µm Polyester, weiß, matt
<b>Klebstoff</b>	46 µm 350E Acrylat
<b>Schutzpapier</b>	80 µm, 92 g/m <sup>2</sup> Papier, weiß, verdichtet und einseitig silikonisiert

### Besondere Eigenschaften

- Gute Bedruckbarkeit bei geringeren Einbrenntemperaturen im Thermotransferdruck
- Hohe Beständigkeit gegen Abrieb und Chemikalien
- Die hohe Polyesterdicke ermöglicht ein besseres Handling der Folie durch höhere Steifigkeit.
- Die Folie ist oberflächenvorbehandelt für die verbesserte Nachbeschriftung im Thermotransfer und anderen Druckverfahren.
- Der Klebstofftype 350E in 46 µm Dicke ermöglicht eine hohe Klebkraft auch auf niedrigerenergetischen Untergründen.
- Das 92 g/m<sup>2</sup> Schutzpapier aus verdichtetem Papier ermöglicht eine gute Stanzbarkeit und Weiterverarbeitung der Folie.

### Anwendungsideen

- Barcode Schilder
- Industrieschilder und die Kennzeichnung von Elektroprodukten und Automobilteilen.
- Typschilder für die dauerhafte Kennzeichnung von Elektro – und Sportprodukten.
- DIY und Gartenanwendungen.

- Sport- und Freizeitanwendungen.

### Leistungsmerkmale

Nicht für Spezifikationen geeignet

Standard Prüfbedingungen 23°C und 50% relative Feuchtigkeit

180° Klebkraft Test nach FINAT Testmethode FTM 1 (300mm/min)

90° Klebkraft Test nach FINAT Testmethode FTM 2 (300mm/min)

Klebkraft	20 Minuten bei Standard Prüfbedingungen		72 Stunden bei Standard Prüfbedingungen	
	180° I N/25mm	90° N/25mm	180° N/25mm	90° N/25mm
Rostfreier Stahl	24.7	20.3	31.2	23.5
ABS	21.2	15.7	27.5	17.0
Polycarbonat	22.6	17.4	27.8	20.1
Polypropylen	22.3	16.0	27.5	15.9

Klebkraft	72 Stunden bei 70°C		72 Stunden bei -40°C	
	180° Peel N/25mm	90° Peel N/25mm	180° Peel N/25mm	90° Peel N/25mm
Rostfreier Stahl	31.3	26.3	27.1	23.6
ABS	28.8	17.9	24.5	15.5
Polycarbonat	29.4	17.8	27.3	19.0
Polypropylen	23.9	14.2	26.8	16.0

Klebkraft	72 Stunden bei 40°C und 95% r. F.	
	180° I N/25mm	90° N/25mm
Rostfreier Stahl	31.8	27.3
ABS	18.9	13.8
Polycarbonat	18.8	14.9
Polypropylen	25.4	16.0

Liner Release nach FINAT Testmethoden

FTM 3 (180° Abzug des Schutzpapiers vom Material bei 300 mm/min)

FTM 4 (180° Abzug des Schutzpapiers vom Material bei 10 m/min)

Liner Release	Abzugs- geschwindigkeit	Trennkraft	Einheit
FTM 3	300 mm per min	142	cN/50mm
FTM 4	10 m per min	42	cN/25mm

Temperaturbeständigkeit des Materials nach der Verklebung auf rostfreiem Stahl. Andere Untergründen müssen bei Bedarf geprüft werden.

Temperaturbeständigkeit	-40 to 150°C
Mindest- verklebetemperatur	5°C

<b>Verarbeitung</b>	<p><b>Bedruckung:</b>          Sieb-/ Buch-/ Flexo-/ Offsetdruckverfahren          Ein Farbqualifizierungstest vor der Serienproduktion ist erforderlich.          Die spezielle Oberflächenbeschichtung der 3M Thermoscriptfolie eignet sich sehr gut für die Nachbeschriftung im Thermotransferdruckverfahren. Die Belastbarkeit der Nachbeschriftung ist abhängig von dem verwendeten Farbband.</p> <p><b>Stanzen:</b>          Scharfe Messer sowie minimale Bahnspannung sind zu empfehlen, um Auswirkungen eines möglichen Klebstoffaustrittes zu vermeiden. Wir empfehlen das Gitter unmittelbar nach dem Stanzvorgang abzuziehen. Die besten Ergebnisse wurden in rotativen Druck- und Stanzverfahren erzielt. Die Flachbettverarbeitung ist in Absprache mit unserer Anwendungstechnik im Einzelfall zu prüfen.</p> <p><b>Verpackung:</b>          Fertige Schilder sollten in Kunststoffbeuteln im Rollenform gelagert werden.          Leporellofaltung wird nicht empfohlen.</p>
<b>Besondere Hinweise</b>	<p>Siehe Verarbeitungsinformation KG-054</p> <p>Der zu beklebenden Untergrund soll trocken und sauber sein und mindestens 5°C aufweisen.</p>
<b>Lagerung</b>	Lagerung bei 21°C und 50% relative Luftfeuchtigkeit.
<b>Lagerfähigkeit</b>	24 Monate nach Erhalt von 3M. Lagerung in der Originalverpackung bei Raumtemperatur und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit
<b>Wichtiger Hinweis</b>	Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Prüfen Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produktes, ob es sich auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach unseren jeweils gültigen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M ist ein Warenzeichen der Firma 3M

<p><b>3M Deutschland GmbH</b>          Carl-Schurz-Straße 1          41453 Neuss          Tel. +49 (0) 2131 14-3330          Fax +49 (0) 2131 14-3200          Mail: E- E-Mail: kleben.de@mmm.com          www.3M-klebtechnik.de</p>	<p><b>3M (Schweiz) GmbH</b>          Eggstrasse 93          8803 Rüschlikon          Tel. +41 (0) 44 724-9121          Fax +41 (0) 44 724-9014          E-Mail: kleben.ch@mmm.com          www.3M.com/ch/kleben</p>	<p><b>3M Österreich GmbH</b>          Kranichberggasse 4          1120 Wien          Tel. +43 (0) 186 686-495          Fax +43 (0) 188 686-10495 E-          E-Mail: kleben-at@mmm.com          www.3M.com/at/kleben</p>
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------