

3M

Scotchlite™

Revêtement rétroréfléchissant pour la publicité rétroréfléchissante

Bulletin Technique Série 580 E

Janvier 2002

Précautions d'emploi

Avant toute utilisation, consulter les précautions d'emploi qui sont indiquées dans la fiche de données de sécurité des encres citées dans ce bulletin technique.

Description

Les revêtements rétroréfléchissants Scotchlite série 580 sont très flexibles, durables, enduits d'adhésif, destinés à la réalisation d'emblèmes multi-couleurs et de marquages pour véhicules selon la réglementation européenne ECE 104, qui ont la même apparence de jour et de nuit quand ils sont observés en réflexion.

Ces revêtements conservent leur pouvoir réflecteur sous la pluie ou lorsqu'ils sont vus sous de grands angles d'incidence.

Ces revêtements ont d'excellentes caractéristiques de conformité de par leur flexibilité et sont parfaitement adaptés pour des applications sur des surfaces ondulées ou avec rivets, plates ou incurvées et pour l'utilisation dans des climats froids.

Pour distinguer la série 580 E de la série 580, un numéro d'homologation apparaît sous forme de filigrane optique tous les 10cm, il peut être vu perpendiculairement à la surface appliquée.

Les matériaux de type "E" peuvent être utilisés pour les petites et grandes surfaces.
Pour plus de détails, se conformer à la réglementation européenne ECE 104.



Adhésif

Série 580 E : sensible à la pression

Caractéristiques photométriques

Le tableau suivant donne les valeurs réfléchissantes typiques des séries 580 en candelas par lux par mètre carré (cd/lux/m²) de produit réfléchissant lorsqu'il est mesuré selon la procédure de mesure d'intensité réfléchissante paragraphe 4.3.7. de la spécification fédérale LS 300 B (USA). Ces valeurs ne doivent pas être utilisées pour des spécification ou pour des appels d'offre. Si des valeurs pour de telles utilisations sont nécessaires, contacter le représentant 3M.

Produit	5° d'angle d'entrée et 0,33° d'angle d'observation	
580 E	Blanc	50

Angle d'entrée : angle formé par le rayon lumineux frappant la surface réfléchissante en un point donné et la perpendiculaire à cette surface au même point.

Angle d'observation : angle formé par le rayon lumineux frappant la surface réfléchissante et le rayon réfléchi.

Couleurs

580-10	Blanc
580-64	or
580-71	jaune
580-72	rouge
580-75	bleu
580-77	vert
580-81	jaune citron
580-82	rouge rubis
580-85	noir

Température minimum d'application (revêtement et support)

13°C	surfaces planes sans rivet
16°C	surfaces ondulées

Température maximum d'application (revêtement et support)

38°C

Note : Si la température est supérieure à 27°C, pour éviter une pré-adhésion du balisage sur la surface d'application, nous vous conseillons d'utiliser un film muni d'un adhésif Controltac.

Durabilité

Quand les revêtements Scotchlite sont façonnés et appliqués selon les procédures recommandées par 3M et exposées verticalement, la durabilité indiquée ci-dessous peut être espérée.

La durabilité indiquée est basée sur une expérimentation sur le terrain et des tests d'exposition. Cependant la durée de vie du revêtement dépendra du choix et de la préparation du support des conditions d'exposition et d'entretien.

Non sérigraphié	6 ans
Sérigraphié et vernis avec 2900	
• encres transparentes série 2900	6 ans
• encre opaque noire 1981	6 ans

Exposition

Les expositions obliques sous des angles plus grands que 30° par rapport à la verticale peuvent réduire la durabilité du produit.

Fabrication

nota : Cette fiche technique ne contient pas les détails des procédures d'application ou de transformation pour des revêtements.

Se référer aux bulletins techniques appropriés pour les instructions spécifiques qui peuvent être obtenues en contactant le service technique 3M.

a. Découpe

Le revêtement peut-être découpé à la main, scié, massicoté, découpé à l'emporte-pièce à froid ou à chaud selon les instructions du bulletin technique L-IF 50 (découpe et assortiment) ou à l'aide d'une machine de découpe assistée par ordinateur.

b. Sérigraphie

Les encres sérigraphiques transparentes Scotchlite série 2900 et encre opaque 1981 peuvent être sérigraphiées sur les revêtements des séries 580.

c. Vernissage

Le revêtement sérigraphié doit être verni avec le vernis transparent Scotchlite 2920 DR pour obtenir une durabilité maximum. L'épaisseur minimum du vernis devra être de 0,009 mm.

d. Prémassage et préespacement

Marquages prémassés : papier d'application SCPM 19
Marquages pré-espacés : papier d'application SCPS 100

e. Séchage

Un séchage en étuve est nécessaire après la dernière application de l'encre et après le vernissage. Le séchage à l'air n'est pas admissible qu'entre les passages d'encre.

f. Refente

Les séries 580 a un papier protecteur facile à enlever et ne nécessite généralement pas de refente.

En cas de nécessité, refendre le revêtement après la sérigraphie

g. Scellement des bords

Lorsque le revêtement ou les emblèmes sont appliqués directement sur de l'acier inoxydable ou une surface chromée une contamination des bords ou de la surface peut apparaître.

Pour minimiser cette éventualité les surfaces seront nettoyées et séchées avant application et les feuilles appliquées seront scellées sur les bords avec du vernis de scellement 4433.

Il faudra également utiliser le vernis de scellement 4433 pour les emblèmes soumis à une forte abrasion, ou à des nettoyages sous jets à forte pression, ainsi que sur les emblèmes appliqués sur du matériel roulant.

Nettoyage

Le revêtement et les emblèmes peuvent être nettoyés facilement à la main, avec une éponge, un chiffon doux, une brosse douce, de l'eau chaude et du savon, suivi d'un rinçage à l'eau claire.

Pour les graisses, huiles, goudron ou salissures dus à la circulation routière, nettoyer avec un chiffon doux imbibé de White Spirit ou d'essence minérale, suivi d'un lavage à la main avec de l'eau chaude et du savon.

Terminer par un rinçage à l'eau claire.

Stokage

Pour obtenir les meilleurs résultats, le revêtement réfléchissant Scotchlite devra être stocké dans un endroit frais et sec et utilisé dans l'année suivant la date d'achat. Les rouleaux devront être suspendus horizontalement par leur mandrin.