

# Scotchcal™ série 7755-400

## Films opaques miroir or et argent

### Description

Film vinyle coulé brillant opaque pour des applications nécessitant un aspect or ou argent

#### Avantages

- Opaque brillant
- Durable
- Dimensionnellement stable
- Papier protecteur stabilisé.
- Colle transparente spécialement conçue pour obtenir la même apparence des deux côtés du support transparent
- Utilisation possible sur des supports opaques
- Thermoformage possible après lamination sur un support plastique adéquat
- Résistant à l'eau et à l'humidité

### Produits concernés

<b>7755-420</b>	Miroir argent
<b>7755-431</b>	Miroir or

### Produits Compatibles

- Encre sérigraphie solvant série 1900 3M
- Vernis de protection 1920DR et 1930

### Durabilité

L'espérance de vie du produit utilisé dans des conditions standards est communément estimée à 9 ans tout en gardant un aspect esthétique acceptable.

La durabilité du produit dépendra du choix et de la préparation du support, des conditions d'exposition et de l'entretien des marquages.

### Caractéristiques

Caractéristique	Description
Film	Vinyle coulé très brillant
Epaisseur du film + adhésif (ISO 4593)	90µm à 110µm
Liner	Liner synthétique stabilisé translucide
Adhésif	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sensible à la pression</li> <li>• Transparent</li> </ul>
Température d'application (air ambiant et substrat)	4° à 30 C
Contrainte à la rupture (ISO 1184-1983)	45 N/25 mm min à 23°C

Allongement (ISO 1184-1983)	50% à 23°C		
Résistance à la température	-35°C à +95°C		
Résistance chimique	<b>Produit</b>	<b>Exposition</b>	<b>Résultat</b>
	Hydrocarbures: * Essence minérale 85%/xylol 25% * Diesel	1 heure	Ramollissement sévère des bords
	Acide chlorhydrique 10%	10 minutes	pas d'effet
	Hydroxyde d'ammonium 10%	10 minutes	pas d'effet
Stabilité dimensionnelle (FTM14)	< 0.8 mm		

Adhésions :  
Selon FTM1

Support	Unités métriques (N/25 mm)	
	7755-431	7755-420
Acrylique	17	15
Alodine	23	18
Panneaux pré-peints Fruehauf	18	14
Peinture polyuréthane	21	16
Polycarbonate	9	6

**Remarque :** ISO se réfère aux standards de l'Organisation Internationale de Standards. FTM (Méthode de Test Finat) se réfère aux méthodes de tests listées par Finat, l'Association Européenne des Fabricants d'Adhésifs

Toutes ces valeurs sont données à titre indicatif pour un film vierge non imprimé, et ne doivent pas être utilisées comme spécification.

Toute demande concernant l'établissement d'une spécification doit être faite auprès du Département Communication Graphique de 3M France.

Limites d'utilisation

Ce film n'est pas recommandé pour les graphismes appliqués sur :

- Surfaces ondulées ou très irrégulières ou comportant des éléments tels que gros rivets ou têtes de boulons.
- Surfaces inox
- Support ayant tendance à dégazer.
- Substrats qui n'ont pas une surface propre et lisse, ou une faible cohésion entre peinture et support.
- Surfaces tridimensionnelles
- Applications horizontales extérieures
- Sur des graphismes existants devant rester intacts
- Des surfaces exposées à des solvants, projections ou vapeurs d'hydrocarbures.

*Précaution* : Il est nécessaire d'utiliser un même rouleau de film ou le même numéro de lot pour la réalisation d'un panneau ou d'un logo en plusieurs morceaux afin de s'assurer d'un assortiment identique de couleurs.

### **Graphismes utilisés pour le marché de l'automobile :**

Les produits du département Communication Graphique de 3M ne sont pas testés selon les spécifications des fabricants automobiles. Contacter le service 3M Automobile.

## **Mise en œuvre**

### **1. Transformation**

Découpe assistée  
par ordinateur

Un réglage de la tête de découpe sera nécessaire. Nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer leurs propres tests d'évaluation, les réglages pouvant varier suivant les équipements.

Les facteurs suivants peuvent influencer sur la qualité et la capacité de découpe:

**1.** Lame de découpe bien aiguisée (avec une lame émoussée, le bord du film découpé a un aspect en dents de scie)

**2.** Pression de la lame :

**2.1** La pression idéale est obtenue quand le liner est légèrement marqué par la découpe

**2.2** Si la pression n'est pas assez forte, le film et l'adhésif ne seront pas complètement découpés

**2.3** Si la pression est trop forte, le liner est découpé et la lame traîne (ce qui accélère l'usure de celle-ci). Cela provoque une découpe du film en dents de scie.

**3.** La température et le degré d'humidité ne sont pas très importants mais il est déconseillé de travailler à très haute ou très basse température, ou avec des variations brutales de température ou d'humidité. Il est recommandé 24 à 48h avant découpe, de stocker le film dans le même environnement que le lieu de découpe.

**4.** Echeniller le film tout de suite après la découpe. L'adhésif peut en effet commencer à migrer dans le trait de coupe 24h après la découpe.

Découpe et semi-  
découpe au filet  
coupant

La semi-découpe à froid est optimisée grâce à son papier protecteur fin et dur (moins de pression de découpe et plus longue durabilité des lames).

#### **1. Découpe pleine chair**

Il est recommandé d'utiliser des lames biseautées verticales. Le biseau vertical doit faire face au graphisme et non pas à la partie qui sera échenillée. Les biseaux taillés ne sont pas recommandés car ils risquent de déchirer le film. Ce risque est accentué si l'on découpe plusieurs épaisseurs en même temps.

*Remarque* : Les rubans de caoutchouc appliqués sur le bois ne doivent pas dépasser la lame de plus de 0,5 mm.

#### **2. Semi-découpe à froid**

Utiliser des lames en acier. Il est recommandé d'utiliser une feuille de métal comme support pendant la semi-découpe.

*Remarque* : Les rubans de caoutchouc placés à côté de la lame ne doivent pas la dépasser de plus de 0,5 mm.

### 3. Semi-découpe à chaud

Utiliser des lames gravées en zinc ou en magnésium pour découper le film.

#### Thermoformage

Ce film peut être thermoformé sur des petites déformations avec faibles étirements matière. Pour plus de renseignements, contacter le Service technique 3M.

#### Sérigraphie et vernissage

Si nécessaire, le film série 7755 miroir or et argent peut être sérigraphié. Il faut alors utiliser les encres série 1900 et le vernis 1920DR brillant ou 1930 mat.

Se reporter au bulletin de la série d'encre 1900.

#### Papiers de pré-masquage ou de pré-espacement

*(voir aussi bulletin 4.3)*

	<b>pré-espacement</b>	<b>Pré-masquage</b>
Non sérigraphié	SCPS-2	SCPS-100
Sérigraphié avec les encres 1900	SCPS-100	SCPM-19

#### 2. Préparation du substrat

Toute surface est considérée comme contaminée et doit systématiquement être nettoyée avant la pose d'un film adhésif.

Ne pas utiliser de solvant gras comme l'alcool à brûler.

Informations spécifiques : *voir le bulletin 5.1 : préparation de surfaces*

#### 3. Pose

Il est recommandé d'appliquer ce produit par la méthode sèche sur tout support non transparent.

Sur verre, la méthode humide est recommandée. Appliquer une forte pression à l'application pour évacuer l'eau à 100%, afin d'éviter toute particule d'eau résiduelle qui pourrait provoquer des bulles de vapeur entre la vitre et le film.

La température du substrat doit impérativement être comprise entre 4°C et 38°C et une humidité inférieure à 80%.

#### 4. Stockage

Avant transformation, le film peut être stocké jusqu'à 1 an après la date de livraison du produit par 3M.

Dans tous les cas, le film doit être posé dans les 2 ans suivant la date de livraison.

Les films doivent être stockés dans un local propre et sec, à l'abri du soleil et à une température comprise entre 4°C et 38°C.

*Voir le bulletin 6.5 : conditions de stockage*

#### 5. Entretien

Toujours attendre une semaine après l'application avant de nettoyer le marquage.

Utiliser le même type de produit de nettoyage que celui destiné aux surfaces peintes de haute qualité. Le produit doit être liquide, non abrasif, sans solvant trop agressif et doit avoir un pH compris entre 3 et 11 (ni trop acide, ni trop alcalin).

Ne pas insister sur les marquages.

5. Enlèvement Ces films ont un adhésif permanent. L'utilisation d'un scraper peut être utile pour l'enlèvement du produit posé sur verre.  
Les résidus d'adhésif sont enlevables avec le produit d'enlèvement R231, la solution de nettoyage SG100 ou avec le nettoyant industriel 3M  
*(voir tarif section Produits accessoires et bulletins d'instruction liés à ces produits).*
6. Fin de vie Ces films en fin de vie sont considérés comme des D.I.B. (Déchet Industriel Banal)

## Garanties

1. Garantie standard 3M s'engage à livrer un produit de qualité, conforme aux spécifications techniques requises et à la législation en vigueur en matière de sécurité et de protection de l'environnement.  
La garantie 3M d'une durée de 1 an est limitée exclusivement au remplacement du produit défectueux provenant d'un vice de fabrication ou d'un défaut de matière, à l'exclusion de toute pénalité et/ou indemnités pour préjudice direct ou indirect, matériel ou immatériel, consécutif ou non.
2. Garantie Performance dite « PG » Pour ce produit, 3M propose un niveau supérieur de garantie sous la seule condition du respect des conseils d'utilisation du produit, dispensés dans ce bulletin produit et dans les bulletins produits et d'instructions des autres produits 3M associés, nécessaires à la fabrication du graphisme fini.  
Outre le défaut de matière de la garantie standard, la PG couvre la perte d'adhésion, les défauts de découpe, les défauts qui peuvent apparaître pendant la phase d'impression, et s'il existe des films enlevables dans la série, l'enlevabilité de ces films est également garantie.

Les durées de garantie pour ce produit sont données par le tableau ci-après :

Exposition	Durée de garantie
Intérieur / extérieur	7 ans



*Les durées de garantie mentionnées dans le tableau ci-avant, sont données pour une application extérieure verticale en France métropolitaine. Pour toute autre application ou zone géographique, consulter notre service technique ou notre site internet [www.3MsolutionsGraphiques.fr](http://www.3MsolutionsGraphiques.fr)*

En cas de défaut avéré, 3M s'engage à remplacer la matière 3M défectueuse, à l'exclusion de toute pénalité et/ou indemnités pour préjudice direct ou indirect, matériel ou immatériel, consécutif ou non.

3. Garantie complémentaire : Système à Composants Compatibles dite « MCS » La garantie MCS vous offre une garantie sur le graphisme fini et vous assure une tranquillité d'esprit.  
Cependant, cette garantie MCS est soumise à conditions et engagements. Nous vous invitons à consulter sur notre site internet [www.3MsolutionsGraphiques.fr](http://www.3MsolutionsGraphiques.fr) les documents suivants :

➤ **Garanties / Garantie MCS™**

Ces documents vous permettent de savoir si vous pouvez bénéficier de la garantie MCS et connaître le niveau de couverture qu'elle vous apporte et que vous pourrez ainsi apporter à vos clients.

## Santé et sécurité

Lors de la manipulation de produits chimiques, lire les étiquettes des contenants et les fiches signalétiques pour la santé, la sécurité et les informations environnementales.

Se référer aux Bulletins Produits, Bulletins d'Instructions et Fiches de Données de Sécurité des produits chimiques 3M préconisés dans ce bulletin.

Vous pouvez obtenir les Fiches de Données de Sécurité sur Internet : [www.quickfds.fr](http://www.quickfds.fr). En cas d'urgence, contacter le Service de Toxicologie de 3M France au **01.30.31.76.41**

## Bulletins d'instructions utiles

Nom du bulletin	Sujet
F1.1	Définitions des termes utilisés dans les bulletins
4.3	Films de pré-masquage et de pré-espacement
5.1	Préparation de surface
5.5	Application méthode sèche
5.7	Application méthode humide
6.5	Stockage, maintenance et retrait

## Note importante

Les informations contenues dans les bulletins produits et bulletins d'instructions sont sujettes à changement. L'acheteur reconnaît être en possession des bulletins les plus récents et de l'ensemble des précautions d'emploi relatives aux produits vendus.

3M ne saurait être responsable des conditions de préconisation et de mise en œuvre des produits qui, sauf demande expresse, ne lui incombent pas.

3M France recommande en conséquence à l'acheteur, avant de mettre un produit en œuvre, de s'assurer qu'il convient exactement à l'emploi envisagé, en procédant, au besoin, à des essais préliminaires. Les conditions de garantie de nos produits sont régies par nos Conditions Générales de Vente et la législation en vigueur.

## Mise à jour du bulletin

Les raisons du changement de version sont :

- Mise en format sur une colonne, plus facile à lire en format informatique.
- Mise en place d'une nouvelle charte graphique sur les bulletins 3M communication graphique.

## Assistance technique

Pour toute information spécifique sur les produits du Département Communication Graphique,

- connectez-vous au site : [www.3msolutionsgraphiques.fr](http://www.3msolutionsgraphiques.fr)
- ou contacter le Service technique au 01.30.40.26.76
- ou adressez un courriel à : [spanetta1@mmm.com](mailto:spanetta1@mmm.com)
- ou écrire à : 3M France  
Centre Technique Clients  
Av Boulé - BP 28  
95250 Beauchamp