

Scotchcal™ IJ et SP 70

Film pour l'impression jet d'encre piezo et la sérigraphie

Description

Film vinyle coulé

Avantages

- Excellent rendu de l'image pour impression Jet d'encre Piezo à base de solvant et éco-solvants et à séchage UV.
- Durables et stables dimensionnellement
- Résiste à l'humidité et à l'eau
- Application sur surfaces planes ou légèrement courbées.

Produits concernés

SP70-10	Blanc brillant, Adhésif permanent
SP70-114	Transparent brillant, Adhésif permanent
IJ70-114	Transparent brillant, Adhésif permanent

Produits Compatibles

- Toutes encres piezo solvants 3M et encres qualifiées (*voir garantie PG*)
- Toutes encres piezo UV 3M et encres qualifiées (*voir garantie PG*)
- Film de protection transparent IJ70-114 brillant, 639, 8991
- Vernis de protection 1920DR, 9720UV ou 1955abc
- Encre sérigraphie solvant série 1900 3M
- Encre sérigraphie UV série 9800 3M

Durabilité

L'espérance de vie du produit utilisé dans des conditions standards est communément estimée à 8 ans tout en gardant un aspect esthétique acceptable.

La durabilité du produit dépendra du choix et de la préparation du support, des conditions d'exposition et de l'entretien des marquages.

Caractéristiques

Caractéristique	Description
Film	Vinyle 50 µm blanc ou transparent
Epaisseur (film et adhésif) ISO 4593	80 à 110 µm
Liner	Papier enduit
Adhésif	<ul style="list-style-type: none"> • Sensible à la pression • Teinté • Permanent • Type acrylique à base solvant
Surface d'application	Plane, légèrement courbée en 2D, développable.
Substrats d'application	Verre, aluminium, acier inoxydable, surfaces peintes, fibre de verre, acrylique, ABS, Polycarbonate (valider les surfaces plastiques avec les services techniques 3M)

Température d'application (air ambiant et substrat)	IJ70 : de 16°C à 30°C SP70: de 10 °C à 38°C	
Résistance en température	- 40°C à + 80°C	
Résistance chimique	Résiste aux produits acides, alcalins et salins. Excellente résistance à l'eau.	
Stabilité dimensionnelle (FTM 14)	< 0.4 mm	
Force d'allongement Allongement (Iso1184)	22 N/25 mm à 23°C > 50 % à 23°C	
Adhésion (N/25 mm) <i>Selon FINAT TM-1, 200 mm/mn</i>	Aluminium	27 N/25 mm
	Chrome	22 N/25 mm
	Email acrylique	18 N/25 mm
	ABS	18 N/25 mm
	Panneaux pré-peints	18 N/25 mm

Remarque : ISO se réfère aux standards de l'Organisation Internationale de Standards. FTM (Méthode de Test Finat) se réfère aux méthodes de tests listées par Finat, l'Association Européenne des Fabricants d'Adhésifs

Toutes ces valeurs sont données à titre indicatif pour un film vierge non imprimé, et ne doivent pas être utilisées comme spécification.

Toute demande concernant l'établissement d'une spécification doit être faite auprès du Département Communication Graphique de 3M France.

Limites d'utilisation

Ce film n'est pas recommandé pour les graphismes appliqués sur :

- Substrats qui n'ont pas une surface propre et lisse ou qui ont une faible cohésion entre peinture et support.
- Surfaces tridimensionnelles (film tendu dans deux directions et/ou dans un angle aigu) ou irrégulières.
- Applications horizontales extérieures
- Sur des graphismes existants devant rester intacts
- Des surfaces exposées à des projections d'hydrocarbures.

Graphismes utilisés pour le marché de l'automobile :

Les produits du département Communication Graphique de 3M ne sont pas testés selon les spécifications des fabricants automobiles. Contacter le service 3M Automobile.

Mise en œuvre

1. Transformation

Impression numérique
et en sérigraphie

Toujours bien lire et suivre les indications données par le fabricant des encres.

Ne jamais dépasser l'encrage maximal recommandé pour ce film.

En impression numérique, il est nécessaire d'utiliser les bons paramètres machine fournis dans le profil 3M adapté à l'imprimante utilisée : le type d'encre, le RIP et le film.

Les profils ICC 3M sont disponibles sur notre site :

www.3Msolutionsgraphiques.fr

Avant d'utiliser un profil 3M, il est nécessaire d'effectuer une linéarisation de l'imprimante et de limiter le taux d'encrage. Si ce profil n'est pas disponible sur le site 3M, il est possible de le réaliser soi-même.

Dans tous les cas, chaque imprimante étant unique, le meilleur rendu colorimétrique sera donné pour un profil ICC réalisé sur votre imprimante pour le film et sa protection.

Un excès d'encre peut entraîner un changement des caractéristiques physiques du film et de sa masse adhésive. Il entraîne une durée de séchage excessive, un risque de délamination du film de protection et une durabilité réduite du graphisme.

Pour les encres à base solvants, toujours prévoir suffisamment de temps dans votre production pour s'assurer d'un séchage adéquat du graphisme. Un temps de 24 à 48 heures est communément conseillé pour s'assurer du séchage du graphisme avant protection. Une impression mal séchée risque de ramollir le film et le déformer. Elle peut amener les solvants de l'encre à migrer dans la masse adhésive, la rendant alors trop agressive à la pose et moins durable dans le temps.

Protection : Les graphismes soumis à des conditions difficiles requièrent une protection sous forme de vernis ou de pelliculage. Cette protection va toutefois changer la brillance du graphisme.

Une protection par pelliculage sera plus efficace et durable qu'une protection par vernis. Elle est particulièrement nécessaire pour les graphismes appliqués sur véhicules qui sont sujets aux UV, à l'abrasion, au frottement des branches d'arbres et aux systèmes de lavage automatiques.

Prévoir un temps de séchage de l'encrage de 24 heures au minimum à température ambiante avant application d'une protection film ou vernis.

Papiers de pré-masquage ou de pré-espacement

(voir aussi bulletin 4.3)	Pré-espacement	Pré-masquage
Pelliculé	SCPS-100	SCPM-19
Séries 1900	SCPS-100	SCPM-19 ou SCPS-100
Séries 9700	SCPS-100 ou SCPS 2	SCPM-19 ou SCPS-100

2. Préparation du substrat

Toute surface est considérée comme contaminée et doit systématiquement être nettoyée avant la pose d'un film adhésif.

Ne pas utiliser de solvant gras comme l'alcool à brûler.

Informations spécifiques : voir le bulletin 5.1 : *préparation de surfaces*

3. Pose

Vérifier la température de l'air et du substrat.

La pose peut se faire à sec ou en méthode humide.

4. Stockage

- Avant utilisation, le film peut être stocké jusqu'à 2 ans à compter de la date de livraison du produit par 3M.

- Après transformation, le film doit être utilisé dans l'année qui suit la date de transformation, sans excéder un total de deux ans.

- Les films doivent être stockés dans un local propre, exempt d'humidité excessive, à l'abri du soleil et à une température maximale de 38°C.

Voir le bulletin 6.5 : *conditions de stockage*

5. Entretien

Après l'application, toujours attendre une semaine avant de nettoyer le

marquage.

Utiliser le même type de produit de nettoyage que celui destiné aux surfaces peintes de haute qualité. Le produit doit être liquide, non abrasif, sans solvant trop agressif et doit avoir un pH compris entre 3 et 11 (ni trop acide, ni trop alcalin).

Le nettoyage haute pression doit respecter certaines règles :

- Pression maximale de 80 bars
- Température maximale de 25°C
- Ne pas positionner la buse à moins de 30 cm de la surface et 60 cm sur les soudures.

Maintenir le jet perpendiculaire à la surface sans insister sur les bords.

6. Enlèvement

Les films IJ70 ont un adhésif **permanent**. Ils seront donc plus difficilement enlevables. L'utilisation d'un générateur de chaleur ou du produit d'enlèvement R221 facilitera la dépose du film.

Les éventuels résidus sont enlevables avec

- le produit d'enlèvement R231,
- la solution de nettoyage SG100
- le nettoyant industriel 3M (*voir tarif section Produits accessoires et bulletins d'instruction liés à ces produits*).

7. Fin de vie

Ces films en fin de vie sont considérés comme des D.I.B. (Déchet Industriel Banal)

Garanties

1. Garantie standard

3M s'engage à livrer un produit de qualité, conforme aux spécifications techniques requises et à la législation en vigueur en matière de sécurité et de protection de l'environnement.

La garantie 3M d'une durée de 1 an est limitée exclusivement au remplacement du produit défectueux provenant d'un vice de fabrication ou d'un défaut de matière, à l'exclusion de toute pénalité et/ou indemnités pour préjudice direct ou indirect, matériel ou immatériel, consécutif ou non.

2. Garantie Performance dite « PG »

Pour ce produit, 3M propose un niveau supérieur de garantie sous condition :

- du respect des conseils d'utilisation du produit, dispensés dans ce bulletin produit et dans les bulletins produits et d'instructions des autres produits 3M associés, nécessaires à la fabrication du graphisme fini.
- d'utilisation d'une encre et d'un matériel d'impression qualifié par 3M. Les matériels qualifiés par 3M sont disponibles sur notre site internet www.3MsolutionsGraphiques.fr

Outre le défaut de matière de la garantie standard, la PG couvre la perte d'adhésion, les défauts de découpe, les défauts qui peuvent apparaître pendant la phase d'impression, et s'il existe des films enlevables dans la série, l'enlevabilité de ces films est également garantie.

Les durées de garantie pour ce produit sont indiquées sur notre site internet selon le type d'encre et de matériel d'impression qualifiés par 3M, qui sont utilisés dans la fabrication du graphisme fini.

En cas de défaut avéré, 3M s'engage à remplacer la matière 3M défectueuse, à l'exclusion de toute pénalité et/ou indemnités pour préjudice direct ou indirect, matériel ou immatériel, consécutif ou non.

3. Garantie complémentaire :
Système à Composants Compatibles dite « MCS »

La garantie MCS vous offre une garantie sur le graphisme fini et vous assure une tranquillité d'esprit.

Cependant, cette garantie MCS est soumise à conditions et engagements. Nous vous invitons à consulter sur notre site internet www.3MsolutionsGraphiques.fr les documents suivants :

- **Garanties / Garantie MCS™**
- **Impression numérique / « Marque imprimante » / Garantie MCS avec les imprimantes XXX**

Ces documents vous permettent de savoir si vous pouvez bénéficier de la garantie MCS et connaître le niveau de couverture qu'elle vous apporte et que vous pourrez ainsi apporter à vos clients.

Santé et sécurité

Lors de la manipulation de produits chimiques, lire les étiquettes des contenants et les fiches signalétiques pour la santé, la sécurité et les informations environnementales.

Se référer aux Bulletins Produits, Bulletins d'Instructions et Fiches de Données de Sécurité des produits chimiques 3M préconisés dans ce bulletin.

Vous pouvez obtenir les Fiches de Données de Sécurité sur Internet : www.quickfds.fr. En cas d'urgence, contacter le Service de Toxicologie de 3M France au **01.30.31.76.41**

Autres bulletins 3M utiles

Nom du bulletin	Sujet
F1.1	Définitions des termes utilisés dans les bulletins
4.3	Films de pré-masquage et de pré-espacement
5.1	Préparation de surface
5.5	Application méthode sèche
5.7	Application méthode humide
6.5	Stockage, maintenance et retrait

Note importante

Les informations contenues dans les bulletins produits et bulletins d'instructions sont sujettes à changement. L'acheteur reconnaît être en possession des bulletins les plus récents et de l'ensemble des précautions d'emploi relatives aux produits vendus.

3M ne saurait être responsable des conditions de préconisation et de mise en œuvre des produits qui, sauf demande expresse, ne lui incombent pas.

3M France recommande en conséquence à l'acheteur, avant de mettre un produit en œuvre, de s'assurer qu'il convient exactement à l'emploi envisagé, en procédant, au besoin, à des essais préliminaires. Les conditions de garantie de nos produits sont régies par nos Conditions Générales de Vente et la législation en vigueur.

Mise à jour du bulletin

Les raisons du changement de version sont :

- Mise en format sur une colonne, plus facile à lire en format informatique.
- Mise en place d'une nouvelle charte graphique sur les bulletins 3M communication graphique.

Assistance technique

Pour toute information spécifique sur les produits du Département Communication Graphique,

- connectez-vous au site : www.3msolutionsgraphiques.fr
- ou contacter le Service technique au 01.30.40.26.76
- ou adressez un courriel à : spanetta1@mmm.com
- ou écrire à : 3M France
Centre Technique Clients
Av Boulé - BP 28
95250 Beauchamp