

Вспомогательные продукты

► **Односторонняя лента Scotch®6893 на ПВХ основе** для бандажирования краев и стыков флексоформ. Используется для герметизации краев и стыков флексоформ во избежание отслаивания формы из-за краски или растворителей, особенно когда формы подвергаются процедуре очистки в процессе печати больших тиражей.

► **Праймер 3M™ AP86A**

используется для повышения адгезии флексоформы к монтажной ленте, наносится на стыки формы, для предотвращения расхождения стыков.

► **ПТФЕ ленты Scotch® 5451, 5480, 5490, 5491**

используются для защиты от налипания расплавов полимеров и снижения коэффициента трения на пакетоделательном оборудовании.

► **Односторонние ленты Scotch® 610 и Scotch® Magic™810**

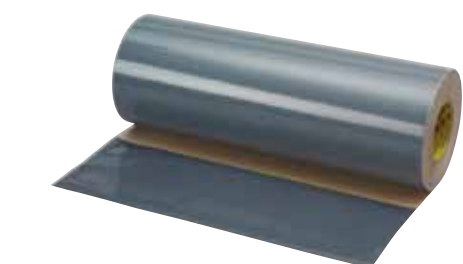
предназначены для контроля адгезии краски к запечатываемому материалу.

► **Клейкие ленты Flexomount™**

на жёсткой полиэфирной основе с каучуковым адгезивом для монтажа флексографских форм: 447DL (0,25 мм), 411DL (0,38 мм), 412DL (0,50 мм).

► **Тонкая двусторонняя лента 2205 (0,13 мм)**

используется для монтажа на демпфирующие гильзы и валы высокой печати.



► **Валик** используется для прикатки флексографской формы к ленте, для удаления воздуха по микроканалам. Используйте **ракель** для лучшего прижима ленты к поверхности и достижения максимальной адгезии.



► **Упаковочные ленты** изобрели в компании 3M. Сегодня мы готовы предложить вам широкую номенклатуру упаковочных и армированных лент, а также диспенсеров.



► **Виниловые ленты 3M™ 471 и 764i** подходят для нанесения напольной разметки, устойчивы к царапинам и истиранию. Ленты также применяются для маркировки, обозначения опасных зон, цветового кодирования и т. д.



Компания 3M занимает лидирующие позиции в разработке и производстве средств индивидуальной защиты, предлагая высокотехнологичные и эффективные решения для защиты органов дыхания, зрения, слуха, головы и лица. На российский рынок компания поставляет более 500 видов средств индивидуальной защиты – респираторы, маски и полумаски, каски, противошумные вкладыши, наушники, защитные очки, сварочные щитки.



3M

Промышленные ленты и клеи
3M Россия

Тел.: +7 (495) 784 7474
Тел.: +7 (800) 250 8474 (звонок бесплатный)
3mrussia.ru

Клиентский центр

620014, Екатеринбург
ул. Бориса Ельцина, 1а
БЦ «Президент», 11 этаж
Тел.: +7 (343) 228 2288
Факс: +7 (343) 228 2299

3M, логотип 3M, Cushion-Mount, Flexomount, Scotch, Scotch-Brite, Scotch-Weld, Polygun являются зарегистрированными товарными знаками компании «3М Компани». Авторские права на фотографии, содержание и стиль любой печатной продукции принадлежат компании «3М Компани».
© 3M 2018. Все права защищены.

3M Наука,
Воплощенная в жизнь™

Продукты для флексографской печати

Отличное качество печати





Флексографские ленты 3M™ Cushion-Mount™ Plus

Благодаря уникальным характеристикам адгезивов 3M, монтажные ленты Cushion-Mount™ совместимы со всеми известными разновидностями фотополимерных форм, цилиндров и гильз

- ▶ Быстрый и легкий монтаж и репозиционирование
- ▶ Надёжно удерживают форму и сохраняют демпфирующую способность даже при печати длинных тиражей
- ▶ Позволяют печатать на высоких скоростях
- ▶ Способствуют снижению вибрации и биения
- ▶ Быстро, легко и не оставляя следов, снимаются с печатной формы и цилиндра/гильзы
- ▶ Экономия издержек производства за счёт экономии времени, отходов и увеличения производительности

Выберите ленту, которая подойдёт под ваши задачи

серия		11	12	19	13	10	15	17	18
		← мягкая							жёсткая →
Тип печати		Тонкие растровые работы	Мелкий растр на высоких скоростях	Мелкий растр в сочетании с тонкими линиями и небольшими плашками	Растр в сочетании с плашками на высоких скоростях	Растр в сочетании с плашками, текстом и линиями	Плашки и текст в сочетании с растром	Плашки и текст в сочетании с выворотками и крупным растром	Плашки и кроющий фон
Преимущества		Возможность снижения уровня вибрации и биения валов (в частности, на машинах с высоким уровнем износа)	Возможность снижения биений при печати проблемных дизайнов	Возможность нормальной печати второстепенных плашек при отличной печати растра	Прекрасная печать растровых градиентов, тончайших линий, вывороток и мелкого текста на высокой скорости	Идеальное решение для наиболее сложных работ комбинированной печати	Позволяет снизить уровень биений при сохранении высокой насыщенности плашек	Возможность нормальной печати крупного растра при отличной печати плашек	Возможность практически полного устранения эффекта «седины» при печати плашек
Плашка									
Растр 40%									
Растр 2%									
Широкий формат	Стандартная адгезия	E1120	E1220	E1920	E1320	E1020	E1520	E1720	E1820
	Повышенная адгезия	E1120H	E1220H	E1920H	E1320H	E1020H	E1520H	E1720H	E1820H
	Лёгкий демонтаж	L1120	L1220	L1920	L1320	L1020	L1520	L1720	L1820
Узкий формат	Стандартная адгезия	E1115	E1215	E1915	E1315	E1015	E1515	E1715	E1815
	Повышенная адгезия	E1115H	E1215H	E1915H	E1315H	E1015H	E1515H	E1715H	E1815H

Продукты для флексографской печати

Отличное качество печати





Флексографские ленты 3M™ Cushion-Mount™ Plus

Благодаря уникальным характеристикам адгезивов 3M, монтажные ленты Cushion-Mount™ совместимы со всеми известными разновидностями фотополимерных форм, цилиндров и гильз

- ▶ Быстрый и легкий монтаж и репозиционирование
- ▶ Надёжно удерживают форму и сохраняют демпфирующую способность даже при печати длинных тиражей
- ▶ Позволяют печатать на высоких скоростях
- ▶ Способствуют снижению вибрации и биения
- ▶ Быстро, легко и не оставляя следов, снимаются с печатной формы и цилиндра/гильзы
- ▶ Экономия издержек производства за счёт экономии времени, отходов и увеличения производительности

Печатайте без пузырей

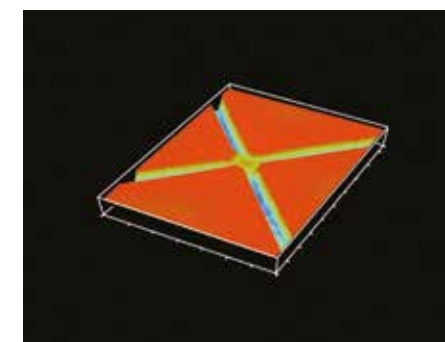
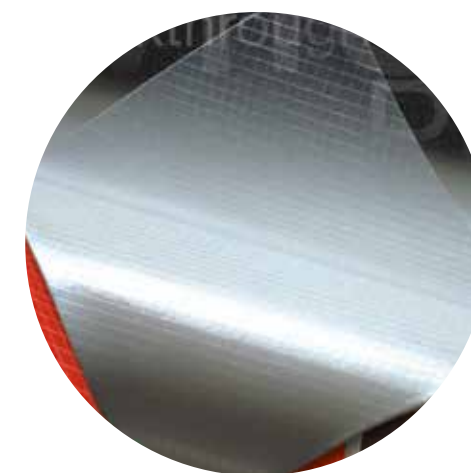
Все наши монтажные ленты поставляются с сетчатым **Е-лайнером** (запатентованное решение компании 3M), который предотвращает появление пузырей и облегчает монтаж.

Е-лайнер имеет структуру, которая формирует микроканалы в слое адгезива. Микроканалы сформированы с обеих сторон ленты.

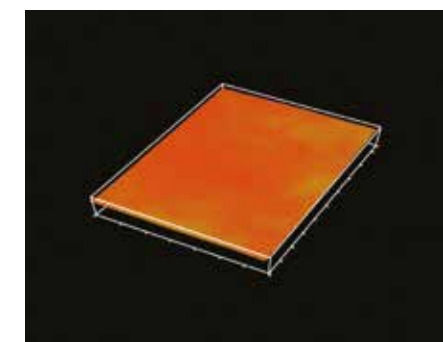
Микронасечки с двух сторон ленты.

- ▶ Нет пузырей как между лентой и формой, так между лентой и цилиндром
- ▶ Быстрый монтаж и запуск тиража
- ▶ Стабильное качество печати без дефектов
- ▶ Легкий демонтаж

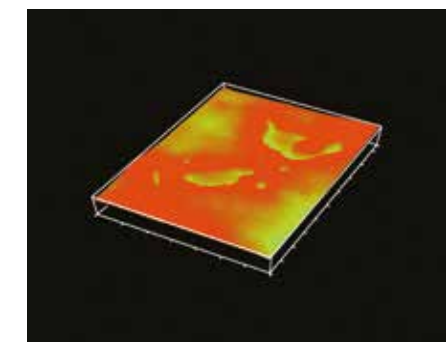
Благодаря Е-лайнеру слой адгезива на всей поверхности ленты имеет одинаковую толщину, что обеспечивает оптимальную и стабильную величину адгезии



Е-лайнер

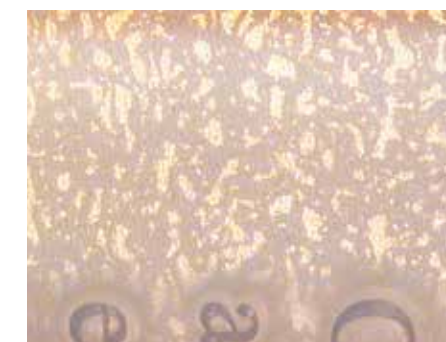
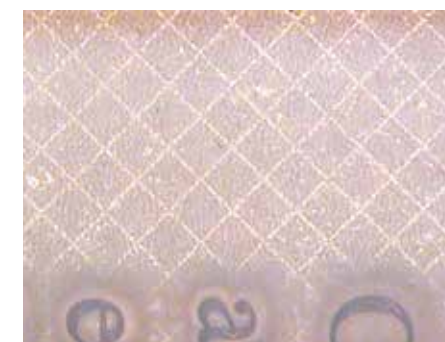


Гладкий лайнер



Лайнер с неоднородной поверхностью

Поверхность адгезива под микроскопом



Микрофотография смонтированной формы

После монтажа и прикатки формы, воздух остаётся под формой, что может привести к образованию пузыря или расхождению стыков. Е-лайнер способствует беспрепятственному удалению воздуха и надёжно удерживает форму.

Лента для автосклейки 3M™ 8387

Лента 8387 позволяет сэкономить время, ускорить и оптимизировать ваше производство.

- ▶ **Расслаивание без волокон**
Лента не загрязняет оборудование, что уменьшает количество остановок для его чистки
- ▶ **Плёночная основа**
Более прочная конструкция даёт полную уверенность в надёжной склейке
- ▶ **Работа на высокой скорости**
Вам больше не потребуется снижать скорость вашего оборудования в момент склейки. Новый адгезив позволяет производить успешную склейку при скорости работы оборудования до 600 м/мин
- ▶ **Адгезив по всей поверхности обратной стороны ленты**
Надёжное крепление ленты к рулону
- ▶ **Каучуковый адгезив высокой липкости**
Склеивает различные типы плёнок (PE, PET, BOPP, CPP, PVC и др.), а также бумагу и фольгу. Не нужно использовать дополнительные ленты для крепления последнего витка рулона
- ▶ **Хорошо заметные цвета**
Слои ленты легко отличить между собой по разнице в цвете: Также ленту легко обнаружить на материале

Два слоя



Нижний слой



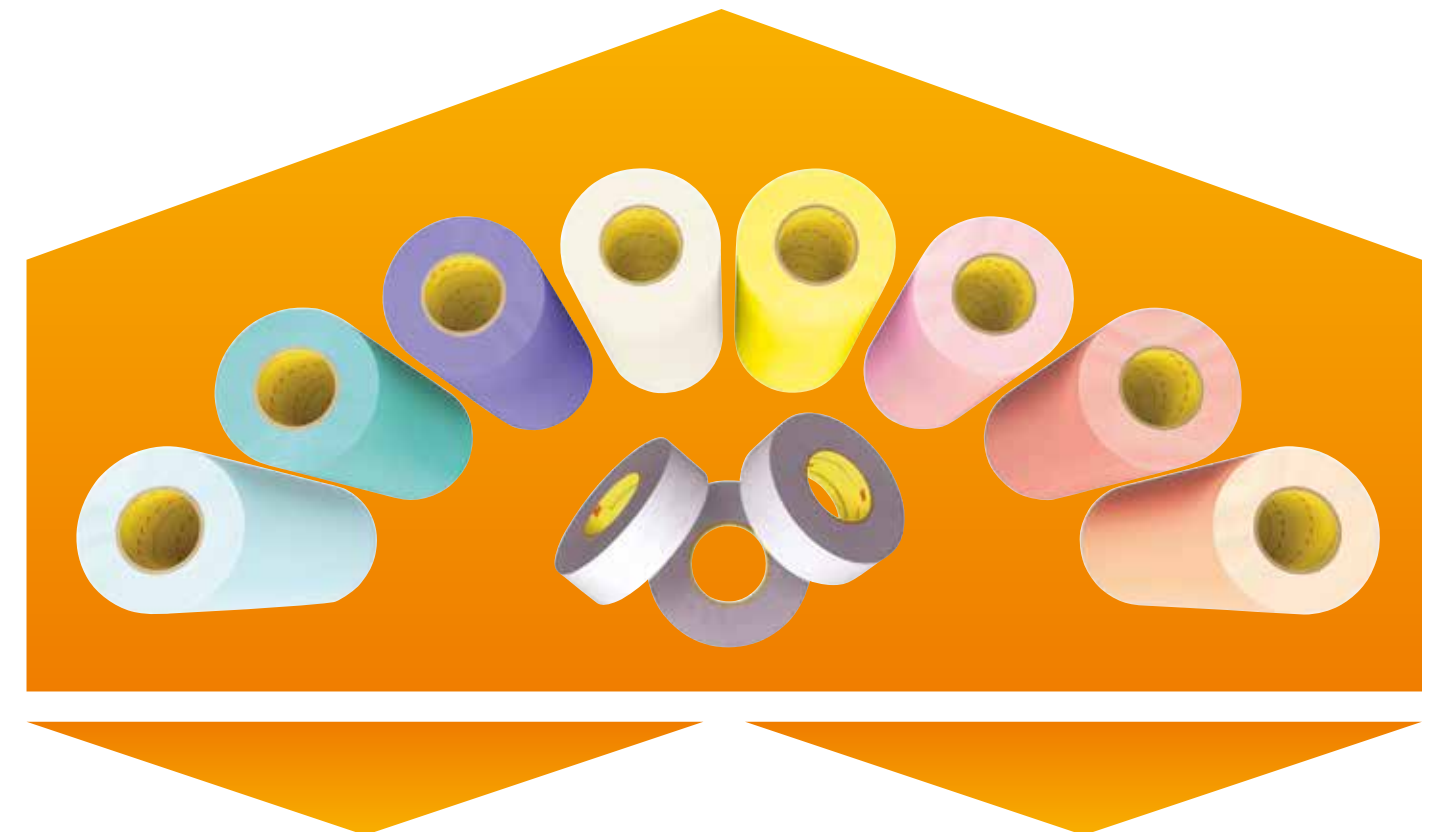
Верхний слой



Новые флексографские ленты L-серии

Надежность в работе

Особая формула клея на лентах 3M™ Cushion-Mount™ Plus L-серии обеспечивает печать тиража без расхождения стыков даже на валах маленького диаметра. Вы сохраните в целости и сохранности свои формы, прибыль, уверенность в производстве и качестве печати.



Быстрый монтаж

Запатентованный Е-лайнер предотвращает появление пузырей воздуха между лентой и валом/гильзой, а также между лентой и формой.

Помимо облегчения монтажа, Вы получаете стабильно высокое качество печати.

Легкий демонтаж

Лента отлично держится во время печатного процесса, ровно до того момента, как вы сами не захотите её снять.

С этой ленты легко и без излишних усилий удаляются любые печатные формы различной толщины и самых больших форматов, без следов клея на обратной стороне печатных форм.

Лучше лента – лучше результат

Последовательность монтажа

Подготовительные операции

- ▶ Подрезка краёв формы
- ▶ Очистка поверхности формы
- ▶ Установка гильзы/слива на монтажный станок
- ▶ Очистка поверхности гильзы

Очистку формы и гильзы рекомендуется производить при помощи пульверизатора с растворителем (ИПС 100%, или в смеси 1:1 с водой) и безворсовых салфеток. Нанесите растворитель на поверхность, тщательно протрите каждую форму, уделяя особое внимание зоне стыков, а также гильзу. Производите движения в одну сторону (как минимум 5 движений в каждой зоне очистки). После очистки дать некоторое время для сушки растворителя. Сильные загрязнения на гильзе можно удалять, используя этилацетат, затем провести очистку, используя ИПС.

Монтаж ленты

- ▶ Выделить необходимое для нанесения количество ленты
- ▶ Нанести ленту
- ▶ Пригладить нанесенную ленту ракелем
- ▶ Подрезать излишки ленты в стык, контролируя наклон ножа в сторону нахлеста для обеспечения правильной стыковки ленты с минимальным зазором
- ▶ Удалить отрезанные части ленты
- ▶ Разгладить стык ракелем или валиком
- ▶ Удалить защитный слой (лайнер) с ленты

Монтаж формы

- ▶ Смонтировать форму при помощи камер позиционирования
- ▶ Пригладить форму с помощью прорезиненного валика

Закрепления края формы (опционально)

- ▶ Закрепить край формы при помощи ленты 3М 6893
- ▶ Обернуть гильзу пленкой или стрейч-пленкой в случае, если гильза выдерживается перед печатью более 24 часов

Печать тиража

Демонтаж формы

- ▶ Удалить формы, не допуская перегиба более чем на 90°
- ▶ Удалить ленту с гильзы



Выберите ленту, которая подойдёт под ваши задачи

серия		11	12	19	13	10	15	17	18
		← мягкая							жесткая →
Тип печати		Тонкие растровые работы	Мелкий растр на высоких скоростях	Мелкий растр в сочетании с тонкими линиями и небольшими плашками	Растр в сочетании с плашками на высоких скоростях	Растр в сочетании с плашками, текстом и линиями	Плашки и текст в сочетании с растром	Плашки и текст в сочетании с выворотками и крупным растром	Плашки и кроющий фон
Преимущества		Возможность снижения уровня вибрации и биения валов (в частности, на машинах с высоким уровнем износа)	Возможность снижения биений при печати проблемных дизайнов	Возможность нормальной печати второстепенных плашек при отличной печати растра	Прекрасная печать растровых градиентов, тончайших линий, вывороток и мелкого текста на высокой скорости	Идеальное решение для наиболее сложных работ комбинированной печати	Позволяет снизить уровень биений при сохранении высокой насыщенности плашек	Возможность нормальной печати крупного растра при отличной печати плашек	Возможность практически полного устранения эффекта «седины» при печати плашек
Плашка									
Растр 40%									
Растр 2%									
Широкий формат	Стандартная адгезия	E1120	E1220	E1920	E1320	E1020	E1520	E1720	E1820
	Повышенная адгезия	E1120H	E1220H	E1920H	E1320H	E1020H	E1520H	E1720H	E1820H
	Лёгкий демонтаж	L1120	L1220	L1920	L1320	L1020	L1520	L1720	L1820
Узкий формат	Стандартная адгезия	E1115	E1215	E1915	E1315	E1015	E1515	E1715	E1815
	Повышенная адгезия	E1115H	E1215H	E1915H	E1315H	E1015H	E1515H	E1715H	E1815H

Последовательность монтажа

Подготовительные операции

- ▶ Подрезка краёв формы
- ▶ Очистка поверхности формы
- ▶ Установка гильзы/слива на монтажный станок
- ▶ Очистка поверхности гильзы

Очистку формы и гильзы рекомендуется производить при помощи пульверизатора с растворителем (ИПС 100%, или в смеси 1:1 с водой) и безворсовых салфеток. Нанесите растворитель на поверхность, тщательно протрите каждую форму, уделяя особое внимание зоне стыков, а также гильзу. Производите движения в одну сторону (как минимум 5 движений в каждой зоне очистки). После очистки дать некоторое время для сушки растворителя. Сильные загрязнения на гильзе можно удалять, используя этилацетат, затем провести очистку, используя ИПС.

Монтаж ленты

- ▶ Выделить необходимое для нанесения количество ленты
- ▶ Нанести ленту
- ▶ Пригладить нанесенную ленту ракелем
- ▶ Подрезать излишки ленты в стык, контролируя наклон ножа в сторону нахлеста для обеспечения правильной стыковки ленты с минимальным зазором
- ▶ Удалить отрезанные части ленты
- ▶ Разгладить стык ракелем или валиком
- ▶ Удалить защитный слой (лайнер) с ленты

Монтаж формы

- ▶ Смонтировать форму при помощи камер позиционирования
- ▶ Пригладить форму с помощью прорезиненного валика

Закрепления края формы (опционально)

- ▶ Закрепить край формы при помощи ленты 3М 6893
- ▶ Обернуть гильзу пленкой или стрейч-пленкой в случае, если гильза выдерживается перед печатью более 24 часов

Печать тиража

Демонтаж формы

- ▶ Удалить формы, не допуская перегиба более чем на 90°
- ▶ Удалить ленту с гильзы



Вспомогательные продукты

▶ **Односторонняя лента Scotch® 6893 на ПВХ основе** для бандажирования краев и стыков флексоформ. Используется для герметизации краев и стыков флексоформ во избежание отслаивания формы из-за краски или растворителей, особенно когда формы подвергаются процедуре очистки в процессе печати больших тиражей.

▶ Праймер 3М™ AP86A

используется для повышения адгезии флексоформы к монтажной ленте, наносится на стыки формы, для предотвращения расхождения стыков.

▶ ПТФЕ ленты Scotch® 5451, 5480, 5490, 5491

используются для защиты от налипания расплавов полимеров и снижения коэффициента трения на пакетоделательном оборудовании.

▶ Односторонние ленты Scotch® 610 и Scotch® Magic™ 810

предназначены для контроля адгезии краски к запечатываемому материалу.

▶ Клейкие ленты Flexomount™

на жёсткой полиэфирной основе с каучуковым адгезивом для монтажа флексографских форм: 447DL (0,25 мм), 411DL (0,38 мм), 412DL (0,50 мм).

▶ Тонкая двусторонняя лента 2205 (0,13 мм)

используется для монтажа на демпфирующие гильзы и валы высокой печати.



► **Валик** используется для прикатки флексографской формы к ленте, для удаления воздуха по микроканалам. Используйте **ракель** для лучшего прижима ленты к поверхности и достижения максимальной адгезии.

► **Упаковочные ленты** изобрели в компании 3М. Сегодня мы готовы предложить вам широкую номенклатуру упаковочных и армированных лент, а также диспенсеров.

► **Виниловые ленты 3М™ 471 и 764i** подходят для нанесения напольной разметки, устойчивы к царапинам и истиранию. Ленты также применяются для маркировки, обозначения опасных зон, цветового кодирования и т. д.



Компания 3М занимает лидирующие позиции в разработке и производстве средств индивидуальной защиты, предлагая высокотехнологичные и эффективные решения для защиты органов дыхания, зрения, слуха, головы и лица. На российский рынок компания поставляет более 500 видов средств индивидуальной защиты – респираторы, маски и полумаски, каски, противозумные вкладыши, наушники, защитные очки, сварочные щитки.



3М

Промышленные ленты и клеи

3М Россия

Тел.: +7 (495) 784 7474

Тел.: +7 (800) 250 8474 (звонок бесплатный)

3mrussia.ru

Клиентский центр

620014, Екатеринбург

ул. Бориса Ельцина, 1а

БЦ «Президент», 11 этаж

Тел.: +7 (343) 228 2288

Факс: +7 (343) 228 2299

3М, логотип 3М, Cushion-Mount, Flexomount, Scotch, Scotch-Brite, Scotch-Weld, Polygun являются зарегистрированными товарными знаками компании «3М Компани». Авторские права на фотографии, содержание и стиль любой печатной продукции принадлежат компании «3М Компани».

© 3М 2018. Все права защищены.