

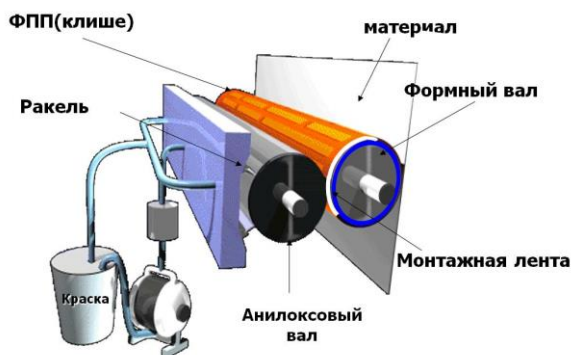
Отчет о разработке применения

Группа продуктов: монтажные ленты для флексопечати

ADB 095
2018

Монтаж фотополимерных форм для флексопечати

В данном документе представлена технология монтажа фотополимерных форм с использованием монтажной ленты 3M™ Cushion-Mount™ Plus.



В настоящее время во флексографской печати фотополимерная форма монтируется на вал/гильзу с помощью специальной монтажной ленты.

Ленты 3M представлены 8-ю сериями различной жесткости.

Жесткость ленты определяется дизайном и режимами печати.

Монтаж форм производится на специальном участке и на специальном оборудовании для монтажа (монтажный станок).

Последовательность монтажа:

1. Подготовительные операции

- Подрезка краев форм
- Очистка оборотной поверхности формы
- Установка гильзы (слива) на монтажный станок
- Очистка поверхности гильзы

2. Монтаж ленты

- Выделить необходимое для нанесения количество монтажной ленты
- Нанести ленту (возможно нанесение как вдоль, так и поперек гильзы)
- Пригладить нанесенную ленту ракелем или рукой
- Подрезать излишки ленты в стык, контролируя наклон ножа в сторону нахлеста для обеспечения правильной стыковки ленты с минимальным зазором
- Удалить отрезанные части ленты
- Разгладить стык ракелем или валиком
- Удалить защитный слой (лайнер) с ленты

3. Монтаж формы

- Смонтировать форму при помощи камер позиционирования
- Пригладить форму с помощью прорезиненного валика

4. Закрепления края формы (опционально)



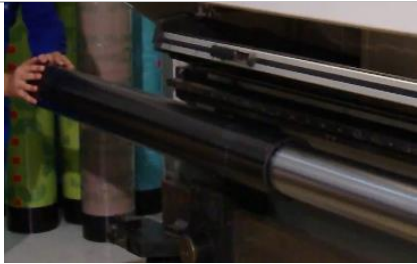
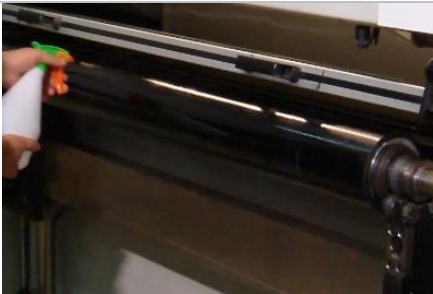

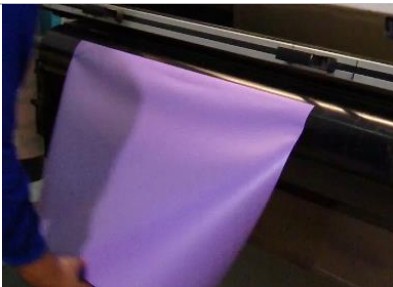




- Закрепить край формы при помощи ленты 3M 6893 (для уменьшения риска попадания растворителя)

5. Печать тиража

6. Демонтаж формы после печати тиража

- Удалить формы, не допуская перегиба более чем на 90 градусов
- Удалить ленту с гильзы

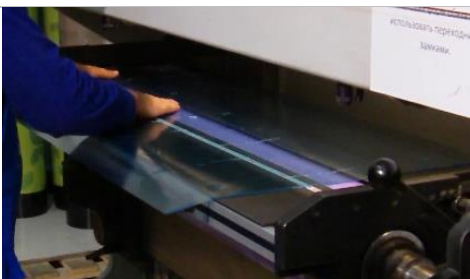
Приложение 1

1. Подготовительные операции		
		
a) подрезка краев форм	b) очистка поверхности формы	c) установка гильзы на монтажный станок
		
d) очистка поверхности гильзы		
2. Монтаж ленты		
		
a) Выделить необходимое для нанесения количество ленты	b) Нанести ленту (возможно нанесение как вдоль, так и поперек гильзы)	c) Пригладить нанесенную ленту ракелем
		
d) Подрезать излишки ленты в стык, обязательно контролируя наклон ножа в сторону нахлеста	e) Удалить отрезанные части ленты	f) Разгладить стык ракелем или валиком



г) Удалить защитный слой (лайнер) с ленты

3. Монтаж формы

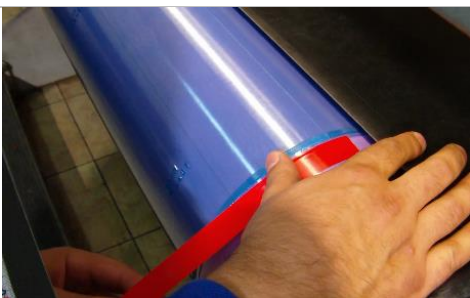


а) Смонтировать форму при помощи камер позиционирования

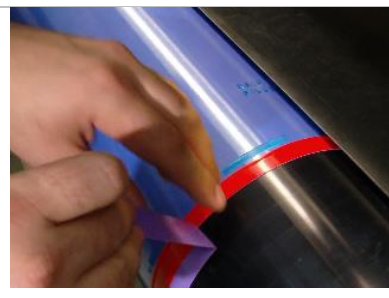


б) Пригладить форму с помощью прорезиненного валика

4. Закрепление края формы (опционально)



а) Закрепить край формы при помощи ленты 3М 6893



6. Демонтаж формы



При демонтаже нельзя допускать перегиба клише более чем на 90°

Не допускать перегиба формы более чем на 90 градусов, чтобы избежать заломов