

工業用接着剤 EC776

■特長

EC-776は透明琥珀色の合成ゴム系接着剤です。強力な接着力と耐油性、耐ガソリン性、耐芳香族系溶剤などに優れ、しかも広範囲の温度で使用できます。ゴム、金属、ガラス、プラスチックな&ほとんどの物質に優れた接着力を有します。

■物性(注: 以下に記載された技術情報やデータは代表値であり規格値ではありません)

基 材	合成ゴム	不揮発分	約24%(重量)
溶 剤	メチルエチルケトン	性 状	薄いシロップ状
色	透明琥珀色	粘度	約 500mPa・s
重 量	約 0.88kg/L	引火点	12. 2°C

■使用法

表面処理

清浄で乾いた面にのみ使用して下さい。接着面が油、グリース、離型剤などで汚れている場合は、接着力が低下する場合があります。

塗布

接着剤を使用前に攪拌してください。はけ、フローガン等で均一に塗布してください。接着面が吸い込みの激しい多孔質の場合は、2回以上の塗布が必要です。また、非多孔質の場合は、両面塗布してください。

標準塗布量

ウェット時に約6m³/Lとなるように塗布して下さい。塗布量は被着材の種類、表面状態、要求される強度によって変わります。用途毎に最適な塗布量を確認して下さい。

乾燥時間

周囲の温度、湿度、接着面の状態および塗布量などにより乾燥時間が異なります。

両面塗布の場合: 10分(指で触れて接着剤が付着しない状態まで)

片面塗布の場合: 5分(溶剤が少し残っている状態まで)

洗浄

周囲についた余分な接着剤はアセトンやMEKなどで除去することができます。

注意)有機溶剤を使う時は、炎や火気の近くで使わないで下さい。有機溶剤の指示書にしたがって下さい。

■溶剤活性法:

両面に接着剤を塗布し、完全に乾燥させます。接着が必要な時に表面をケトンまたはエチルアセート」を含ませた布でしめし、粘着性が戻ったところで圧着します。

■加熱活性法:

両面に接着剤を塗布し、完全に乾燥させます。接着が必要なときに、接着効果を高めるため十分な圧力を加え、120~150°Cのオープンまたはホットプレスで完全に接着させます。

■**接着特性**(注:以下に記載された技術情報やデータは代表値であり規格値ではありません)

1. 接着力の立ち上がりについて(養生温度 25°C)

養生時間	せん断接着強さ(MPa)	180° はく離接着強さ(N/mm)
24時間後	0.69	2.7
7日後	0.82	3.2

2. 耐水性について(養生温度 25°C)

浸漬時間	せん断接着強さ(MPa)	180° はく離接着強さ(N/mm)
24時間	0.75	2.8
7日間	0.78	2.9

3. 耐油性について(養生温度 25°C)

浸漬時間	せん断接着強さ(MPa)	180° はく離接着強さ(N/mm)
24時間	0.83	2.8
7日間	0.81	2.8

■**保管方法**

本製品は直射日光を避け、冷暗所(15~25°C)の環境下で保管を行ってください。これより高い温度では、保管期間が短くなります。また、低い温度の場合は、一時的に粘度が高くなります。

■**注意事項**

本製品の安全衛生情報については、当社の「安全データシート」および製品ラベルをお読みください。お持ちでない方は当社または当社特約店までご請求ください。

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。

●<3M>は、3M社の商標です。



スリーエム ジャパン株式会社
テープ・接着剤製品事業部

〒141-8684
東京都品川区北品川6-7-29
http://www.mmm.co.jp/top_ndh/

Please Recycle. Printed in Japan
© 3M 2014. All rights reserved

カスタマーコールセンター
製品についてのお問い合わせはナビダイヤルで
 **0570-011-511**
ナビダイヤル。市内通話料金でご利用いただけます。
受付時間/8:45~17:15月~金(土・日・祝・年末年始は除く)
カタログ・サンプルのご請求はファックスで
0120-282-369

