



Science.
Au service de la Vie.^{MC}



Le bon choix

Abrasifs pour systèmes à angle droit 3M

Coupage, meulage, finition et plus encore...
avec un système abrasif de renommée
mondiale qui vous aide à **travailler plus
intelligemment et plus rapidement!**

Mettant en vedette les Meules
à rectifier à moyeu déporté et
Meules à tronçonner Argent 3M^{MC}



Votre équipe de choc pour la fabrication et la finition des métaux

Élevez votre atelier à un autre niveau de rendement et de productivité, en associant la vitesse de meulage inégalée et la durabilité des Abrasifs Cubitron^{MC} II 3M^{MC}, au rendement supérieur des Meules Argent 3M^{MC} en paquet-prime et à la facilité d'utilisation et à la polyvalence des Abrasifs Scotch-Brite^{MC}.

CUBITRON^{MC} II



Le choix idéal pour les travaux suivants :

- Découpage
- Meulage
- Biseautage
- Retrait de soudures
- Ébarbage
- Uniformisation

Meules à rectifier à moyeu déporté et Meules à tronçonner Argent 3M^{MC}



Le choix idéal pour les travaux suivants :

- Découpage
- Meulage
- Biseautage
- Retrait de soudures
- Ébarbage
- Uniformisation

Produits abrasifs

Scotch-Brite^{MC}



Le choix idéal pour les travaux suivants :

- Meulage léger
- Ébarbage
- Uniformisation
- Finition et polissage
- Décapage de la peinture et de la rouille
- Nettoyage

Complétez votre gamme de produits.

Outils électriques 3M authentiques

Des ponceuses et outils pour meules à rectifier et à tronçonner de qualité professionnelle, optimisés pour être utilisés avec les Abrasifs Cubitron^{MC} II 3M^{MC}. Légers, robustes et puissants!



L'équipement de protection individuelle 3M

Protégez votre tête et votre visage contre les étincelles, les éclats et les débris. **Pièce faciale à cliquet 82783-00000 3M^{MC} pour la protection de la tête et du visage**



Protection oculaire confortable avec verres antibuée pour voir clairement la pièce que vous travaillez. **Lunettes de protection SF401AF SecureFit 3M^{MC}**



Protection auditive confortable et rapide qui reste propre même lorsque vos mains sont sales. **Bouchons d'oreilles avec cordon 340-4004 UltraFit^{MC} E-A-R^{MC} 3M^{MC}**



Au chapitre de la vitesse, de la durée utile et de la facilité d'utilisation, les abrasifs 3M sont dans une classe à part!

Les Disques abrasifs Cubitron^{MC} II 3M^{MC} surpassent les disques de leur catégorie dans le cadre de travaux de finition du métal difficiles, comme le meulage, l'uniformisation des soudures et l'ébarbage, grâce à une percée technologique de 3M qui redéfinit les règles en matière de vitesse, d'uniformité et de durée utile.

Le secret réside dans la technologie de l'abrasif céramique révolutionnaire de forme précise mise au point par 3M. À mesure que l'abrasif de forme triangulaire s'use, il se fracture continuellement de manière à former des pointes et des bords acérés qui traversent le métal, prolongent la durée utile et permettent une coupe rapide et sans heurt.

Optimisés notamment pour les travaux suivants

- Meulage
- Retrait de soudures
- Ébarbage
- Biseautage
- Découpage
- Uniformisation

Utilisation dans des secteurs tels que les suivants

- Construction navale
- Acier de construction
- Fabrication métallique générale
- Industrie gazière et pétrolière
- Machinerie agricole et industrielle et machinerie de construction
- Fabrication de l'acier inoxydable

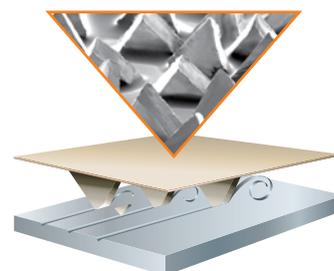
Choisir le disque approprié au travail à effectuer.



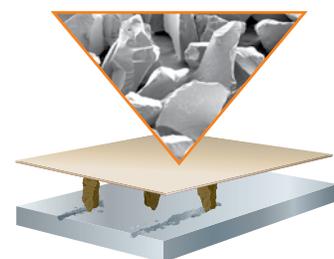
	Disques en fibre	Disques à lamelles	Meules à tronçonner	Meules à rectifier à moyeu déporté	Meules à rectifier et à tronçonner
Découpage			●		●
Entaillage					●
Gougeage				●	●
Retrait des soudures				●	●
Biseautage	●	●		●	●
Lissage après le découpage au chalumeau	●	●		●	●
Retrait de la calamine	●	●		●	●
Retrait de soudures	●	●		●	●
Zones profilées	●	●			

● Utilisation recommandée

● Autre utilisation



Le grain de forme précise 3M a été conçu selon la technologie de microreproduction de 3M afin de former des pointes acérées qui coupent facilement le métal – il génère ainsi moins de chaleur, permet de couper plus rapidement et dure plus longtemps que les grains abrasifs traditionnels.



Les particules abrasives céramiques traditionnelles ont tendance à raboter le métal, ce qui entraîne une accumulation de chaleur au niveau de la pièce de travail et de l'abrasif, procurant ainsi une action abrasive plus lente et une durée utile moindre du disque.

Disques en fibre 782C et 787C 3M^{MC}

Une combinaison qualité-prix imbattable!

Les Disques en fibre 782C et 787C 3M^{MC} représentent une nouvelle catégorie d'abrasifs de grand rendement pour outils à angle droit – alimentés par la vitesse et la durabilité de grains de forme précise 3M. Parfaits pour des applications comme le retrait de soudures, le biseautage, le chanfreinage et plus encore, ils offrent une action abrasive plus rapide et une durabilité plus longue que les meules en alumine de zirconium et les abrasifs en céramique traditionnels.

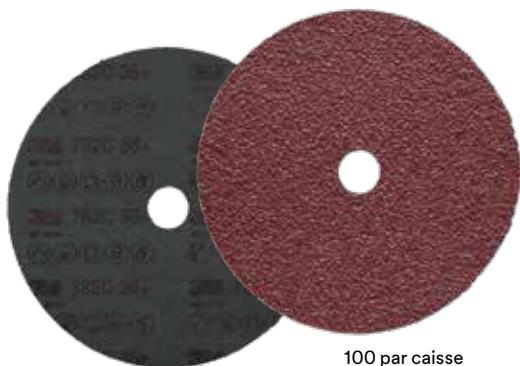
Le Disque en fibre 782C 3M^{MC} est un choix idéal pour l'acier au carbone. **Le Disque en fibre 787C 3M^{MC}** est optimisé pour l'acier inoxydable et les métaux non ferreux comme l'aluminium.

Le Disque en fibre 782C 3M^{MC} est destiné à l'acier au carbone

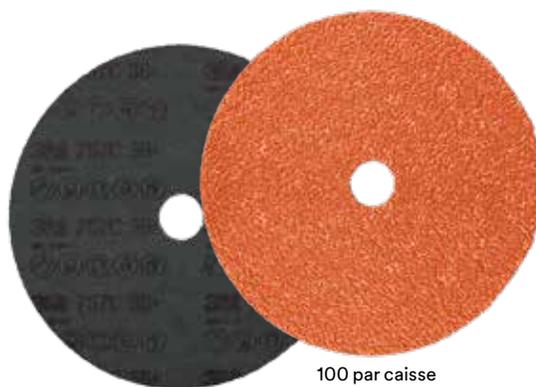
Diamètre * (po)	Grain	N° de produit	Régime max (tr/min)
4,5 x 7/8	36+	89589	13 300
	60+	89598	13 300
	80+	89607	13 300
5 x 7/8	36+	89590	12 000
	60+	89599	12 000
	80+	89608	12 000
7 x 7/8	36+	89591	8 600
	60+	89600	8 600
	80+	89609	8 600

À changement rapide TN

4,5 x 5/8-11*	36+	89595	13 300
	60+	89604	13 300
	80+	89613	13 300
5 x 5/8-11*	36+	89596	12 000
	60+	89605	12 000
	80+	89614	12 000
7 x 5/8-11*	36+	89597	8 600
	60+	89606	8 600
	80+	89615	8 600



100 par caisse



100 par caisse

Disque en fibre pour l'acier inoxydable et les métaux non ferreux 787C 3M^{MC}

Diamètre * (po)	Grain	N° de produit	Régime max. (tr/min)
4,5 x 7/8	36+	89627	13 300
	60+	89636	13 300
	80+	89645	13 300
	120+	89654	13 300
5 x 7/8	36+	89628	12 000
	60+	89637	12 000
	80+	89646	12 000
	120+	89655	12 000
7 x 7/8	36+	89629	8 600
	60+	89638	8 600
	80+	89647	8 600
	120+	89656	8 600

À changement rapide TN

4,5 x 5/8-11**	36+	89633	13 000
	60+	89642	13 000
	80+	89651	13 000
	120+	89658	13 000
5 x 5/8-11**	36+	89634	12 000
	60+	89643	12 000
	80+	89652	12 000
	120+	89659	12 000
7 x 5/8-11**	36+	89635	8 600
	60+	89644	8 600
	80+	89653	8 600
	120+	89660	8 600

* Autres tailles offertes sur demande ** Écrou de fixation Tinnerman à changement rapide

Disques en fibre Cubitron^{MC} II 3M^{MC}

Le meulage réinventé.

Les Disques en fibre Cubitron^{MC} II 3M^{MC} sont conçus pour travailler plus vite, générer moins de chaleur et nécessiter une pression de meulage moindre que les abrasifs traditionnels. En outre, ils durent longtemps pour une productivité accrue! Choisissez les Disques en fibre 987C Cubitron^{MC} II 3M^{MC} pour une action abrasive sans échauffement sur l'acier inoxydable, les alliages à teneur élevée en nickel et les superalliages. Pour l'acier au carbone, essayez nos Disques en fibre 982C Cubitron^{MC} II 3M^{MC}.

Disque en fibre 982C pour l'acier au carbone Cubitron^{MC} II 3M^{MC}

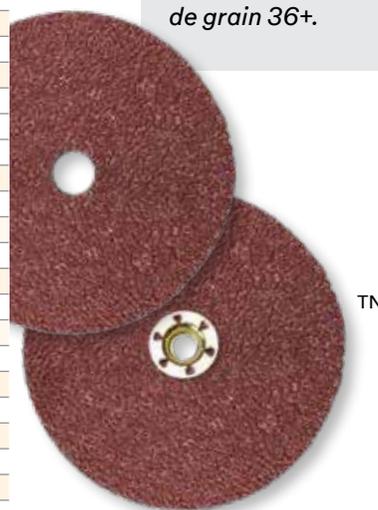
Diamètre * (po)	Grain	N° de produit	Régime max. (tr/min)	Qté/caisse
4,5 x 7/8	36+	27400	13 300	100
	60+	27631	13 300	100
	80+	27635	13 300	100
4,5 x TN*	36+	27425	13 300	100
	60+	27639	13 300	100
	80+	27642	13 300	100
5 x 7/8	36+	27401	12 000	100
	60+	27632	12 000	100
	80+	27636	12 000	100
5 x TN*	36+	27404	12 000	100
	60+	27640	12 000	100
	80+	27643	12 000	100
7 x 7/8	36+	27402	8 600	100
	60+	27633	8 600	100
	80+	27637	8 600	100
7 x TN*	36+	27405	8 600	100
	60+	27641	8 600	100
	80+	27644	8 600	100
9 1/8 x 7/8	36+	27403	6 600	100
	60+	27634	6 600	100
	80+	27638	6 600	100

Disque en fibre pour l'acier inoxydable et autres alliages thermosensibles 987C Cubitron^{MC} II 3M^{MC}

Diamètre * (po)	Grain	N° de produit	Régime max. (tr/min)	Qté/caisse
4,5 x 7/8	36+	27447	13 300	100
	60+	27653	13 300	100
	80+	27657	13 300	100
4,5 x TN*	36+	27469	13 300	100
	60+	27661	13 300	100
	80+	27664	13 300	100
5 x 7/8	36+	27448	12 000	100
	60+	27654	12 000	100
	80+	27658	12 000	100
5 x TN*	36+	27467	12 000	100
	60+	27662	12 000	100
	80+	27665	12 000	100
7 x 7/8	36+	27449	8 600	100
	60+	27655	8 600	100
	80+	27659	8 600	100
7 x TN*	36+	27468	8 600	100
	60+	27663	8 600	100
	80+	27666	8 600	100
9 1/8 x 7/8	36+	27450	6 600	100
	60+	27656	6 600	100
	80+	27660	6 600	100

► Conseil technique

Utilisez les Plaques de recouvrement rainurées rouges de tampons pour disques 3M^{MC} pour optimiser la durée utile des Disques en fibre Cubitron^{MC} II de grain 36+.



Disques à lamelles Cubitron^{MC} II 3M^{MC}

La solution en une étape aux meules liées et aux disques en fibre.

Les Disques à lamelles Cubitron^{MC} II 3M^{MC} permettent d'accomplir un large éventail de travaux dans l'atelier : meulage, retrait de soudures, ébarbage, etc. Ces disques sont conçus pour exercer une action abrasive sans heurt avec moins de pression. Ils comprennent un adjuvant de meulage pour aider à maintenir l'efficacité de la coupe sur les métaux thermosensibles. De plus, grâce à leurs particules abrasives de forme précise, ils abrasent plus de matériau plus longtemps après que les autres disques à lamelles ont déclaré forfait!

Disques à lamelles 967A Cubitron^{MC} II 3M^{MC}

Dotés d'un support en polycoton qui expose du minéral intact lorsque le disque s'use, pour une action abrasive rapide et conviviale. Offre un bon rendement dans le cadre de nombreuses utilisations courantes, offrant un bon équilibre entre une action abrasive rapide et une durée utile prolongée.



**Plus de matériau.
Durée utile prolongée.**

Disques à lamelles 967A Cubitron^{MC} II 3M^{MC}

TYPE 27					TYPE 29				
N° de produit	Grain	Diam. x trou Trou (pouces)	Régime max. (tr/min)	Qté/ caisse	N° de produit	Grain	Diam. x trou Trou (pouces)	Régime max. (tr/min)	Qté/ caisse
55602	40+	4 1/2 x 5/8-11	13 300	10	55614	40+	4 x 3/8-24	15 000	10
55603	60+				55615	60+			
55604	80+				55616	80+			
55632	40+	4 1/2 x 5/8-11 GÉANT	13 300	10	55617	40+	4 x 5/8	15 000	10
55633	60+				55618	60+			
55634	80+				55619	80+			
55605	40+	4 1/2 x 7/8 GÉANT	13 300	10	55620	40+	4,5 x 5/8-11	13 300	10
55606	60+				55621	60+			
55607	80+				55622	80+			
55635	40+	4 1/2 x 7/8 GÉANT	13 300	10	55644	40+	4,5 x 5/8-11 GÉANT	13 300	10
55636	60+				55645	60+			
55637	80+				55646	80+			
86715	40+	5 x 7/8	12 000	10	55623	40+	4,5 x 7/8 GÉANT	13 300	10
86718	60+				55624	60+			
86719	80+				55625	80+			
55608	40+	7 x 5/8-11	8 600	5	55647	40+	5 x 7/8	12 000	10
55609	60+				55648	60+			
55610	80+				55649	80+			
55638	40+	7 x 5/8-11 GÉANT	8 600	5	86716	40+	7 x 5/8-11	8 600	5
55639	60+				55626	40+			
55640	80+				55627	60+			
55611	40+	7 x 5/8	8 600	5	55628	80+	7 x 5/8-11 GÉANT	8 600	5
55612	60+				55650	40+			
55613	80+				55651	60+			
55641	40+	7 x 7/8 GÉANT	8 600	5	55652	80+	7 x 7/8	8 600	5
55642	60+				55629	40+			
55643	80+				55630	60+			
					55631	80+	7 x 7/8 GÉANT	8 600	5
					55653	40+			
					55654	60+			
					55655	80+			

Disque à lamelles géant

Disque à lamelles court



**Besoin d'une action abrasive plus puissante?
Optez pour un plus gros calibre!**

Nos disques à lamelles géants sont 25 % plus épais, pour une action abrasive agressive, une durabilité accrue et une durée utile prolongée.

Disques à lamelles 969F Cubitron^{MC} II 3M^{MC}

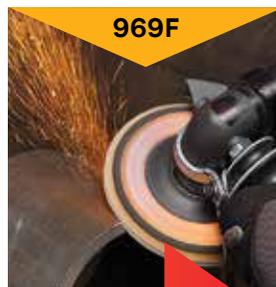
Dotés d'un support en polyester résistant pour résister aux applications exigeantes telles que le meulage intensif, l'ébarbage des bords et le biseautage.



Choisir le disque approprié au travail à effectuer



Travaux modérés



Gros travaux

- Retrait de soudures
- Retrait de la calamine
- Retrait de l'oxydation
- Préparation des surfaces
- Calibrage des pièces de métal
- Uniformisation
- Nettoyage léger
- Biseautage
- Ébarbage des bords
- Retrait de soudure agressive

Disques à lamelles 969F Cubitron^{MC} II 3M^{MC}

TYPE 27					TYPE 29				
N° de produit	Grain	Diam. x trou (pouces)	Régime max. (tr/min)	Qté/ caisse	N° de produit	Grain	Diam. x trou (pouces)	Régime max. (tr/min)	Qté/ caisse
64373	40+	4,5 x 3/8-11	13 300	10	64385	40+	4 x 3/8-24	15 000	10
64374	60+				64386	60+			
64375	80+				64387	80+			
64403	40+	4,5 x 3/8-11 GÉANT	13 300	10	64388	40+	4 x 3/8	15 000	10
64404	60+				64389	60+			
64405	80+				64390	80+			
64376	40+	4,5 x 7/8	13,300	10	64391	40+	4,5 x 3/8-11	13,300	10
64377	60+				64392	60+			
64378	80+				64393	80+			
64406	40+	4,5 x 7/8 GÉANT	13 300	10	64415	40+	4,5 x 7/8 GÉANT	13 300	10
64407	60+				64416	60+			
64408	80+				64417	80+			
89844	40+	5 x 7/8	12 000	10	64394	40+	4,5 x 7/8	13 300	10
89847	60+				64395	60+			
89848	80+				64396	80+			
64379	40+	7 x 3/8-11	8 600	5	64418	40+	4 1/2 x 7/8 GÉANT	13 300	10
64380	60+				64419	60+			
64381	80+				64420	80+			
64409	40+	7 x 3/8-11 GÉANT	8 600	5	89845	40+	5 x 7/8	12,000	10
64410	60+				89846	60+			
64411	80+				89849	80+			
64382	40+	7 x 3/8	8 600	5	64397	40+	7 x 3/8-11	8,600	5
64383	60+				64398	60+			
64384	80+				64399	80+			
64412	40+	7 x 3/8 GÉANT	8 600	5	64421	40+	7 x 3/8-11 GÉANT	8,600	5
64413	60+				64422	60+			
64414	80+				64423	80+			
					64400	40+	7 x 3/8	8 600	5
					64401	60+			
					64402	80+			
					64424	40+	7 x 3/8 GÉANT	8 600	5
					64425	60+			
					64426	80+			

► Conseil technique

Les Disques à lamelles Cubitron^{MC} II 3M^{MC} produisent souvent un fini équivalent à celui d'un disque en fibre du grain plus fin suivant (p. ex., un disque à lamelles de grain 60 procure habituellement un fini semblable à celui d'un disque en fibre de grain 80), vous permettant ainsi d'économiser sur le temps et les étapes de finition!

Meules à tronçonner Cubitron^{MC} II 3M^{MC}

Droit au but.

Les Meules à tronçonner Cubitron^{MC} II sont conçues pour assurer une vitesse de coupe élevée sur tous les types de métaux ferreux, d'aciers inoxydables, d'alliages d'aciers et de fonte. Ils offrent une durée utile prolongée pour aider à réduire les coûts. En outre, leur action abrasive rapide et sans échauffement contribue à faciliter votre travail!



*Construction améliorée pour une action abrasive encore plus rapide...
et une durée utile encore plus longue!*

Meule à tronçonner Cubitron^{MC} II 3M^{MC} de type 1

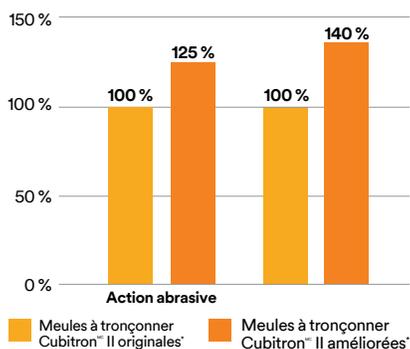
Diamètre × épaisseur × alésage central (po)	N° de produit	Régime max.	Qté/caisse
3 × 0,035 × 0,25	66513	25 465	50
3 × 0,035 × 3/8	66514	25 465	50
3 × 0,06 × 3/8	66516	25 465	50
4 × 0,035 × 3/8	66518	19 100	50
4 × 0,06 × 3/8	66520	19 100	50
4 × 0,125 × 3/8	66524	19 100	50
4,5 × 0,040 × 7/8	86929	13 300	50
4,5 × 0,045 × 7/8	66525	13 300	50
5 × 0,040 × 7/8	86930	12 250	50
5 × 0,045 × 7/8	66526	12 250	50
6 × 0,045 × 7/8	66527	10 200	50
7 × 0,045 × 7/8	66528	8 500	50

Meule à tronçonner Cubitron^{MC} II 3M^{MC} de type 27

Diamètre × épaisseur × alésage central (po)	N° de produit	Régime max.	Qté/caisse
4,5 × 0,040 × 7/8	86946	13 300	50
4,5 × 0,045 × 7/8	66531	13 300	50
4,5 × 0,125 × 7/8	66535	13 300	50
5 × 0,040 × 7/8	86945	12 250	50
5 × 0,045 × 7/8	66537	12 250	50
5 × 0,09 × 7/8	66539	12 250	50
6 × 0,045 × 7/8	66541	10 200	50
7 × 0,09 × 7/8	66543	8 500	50

Meule à tronçonner à changement rapide Cubitron^{MC} II 3M^{MC} de type 27

Diamètre × épaisseur × alésage central (po)	N° de produit	Régime max.	Qté/caisse
4,5 × 0,045 × 5/8-11	66530	13 300	50
4,5 × 0,09 × 5/8-11	66532	13 300	50
4,5 × 0,125 × 5/8-11	66534	13 300	50
6 × 0,045 × 5/8-11	66540	10 200	50
7 × 0,09 × 5/8-11	66542	8 500	50



Nouveauté! Meules à tronçonner Argent 3M^{MC}

Une coupe qui se démarque.

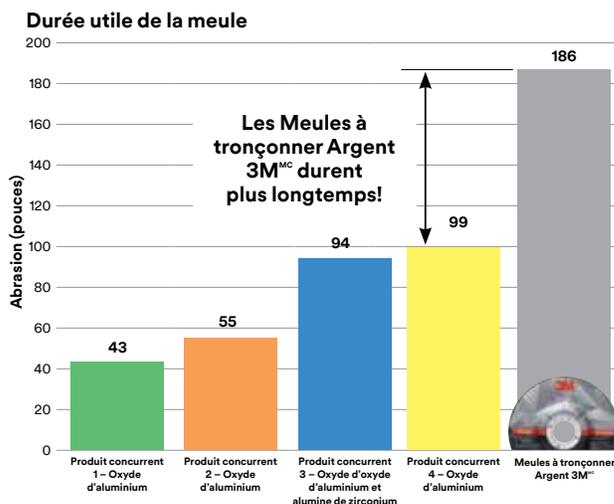
Conçues pour être abordables pour une utilisation quotidienne, les Meules à tronçonner Argent 3M^{MC} représentent un nouveau type de meule à rendement exceptionnel. Dotées de la technologie de grains de forme précise 3M, ces meules innovantes permettent une action abrasive rapide et sans heurt sur tous les types de métaux ferreux, d'aciers inoxydables et d'alliages d'acier. De plus, elles durent plus longtemps que les meules en oxyde d'aluminium et en alumine de zirconium. Cela signifie moins de changements de meules et plus de pièces finies par meules, pour vous aider à améliorer la productivité de votre atelier et contrôler vos coûts.

Meules à tronçonner Argent 3M^{MC} de type 1

Diamètre x épaisseur x alésage central (po)	N° de produit	Régime max.	Qté (intérieur/caisse)
3 x .035 x ¼	87457	25 465	25/50
3 x .035 x ½	87458	25 465	25/50
3 x .060 x ½	87459	25 465	25/50
4 x .035 x ¼	87460	19 100	25/50
4 x .035 x ½	87461	19 100	25/50
4 x .060 x ½	87462	19 100	25/50
4 x .125 x ½	87657	19 100	25/50
4,5 x .040 x ⅞	87464	13 300	25/50
4,5 x .045 x ⅞	87465	13 300	25/50
5 x .045 x ⅞	87467	12 250	25/50
6 x .045 x ⅞	87469	10 200	25/50
7 x .045 x ⅞	87471	8 500	25/50

Meules à tronçonner Argent 3M^{MC} de type 27

Diamètre x épaisseur x alésage central (po)	N° de produit	Régime max.	Qté (intérieur/caisse)
4,5 x .045 x ⅞	87466	13 300	25/50
4,5 x .093 x ⅞	87659	13 300	25/50
5 x .045 x ⅞	87468	12 250	25/50
6 x .045 x ⅞	87470	10 200	25/50



Essais réalisés à l'interne chez 3M sur une plaque en acier inoxydable 304L (calibre 11) à l'aide d'un outil électrique de 13 ampères.



Meules à rectifier à moyeu déporté Cubitron^{MC} II 3M^{MC}

Allez-y.

Les Meules à rectifier à moyeu déporté Cubitron^{MC} II présentent une action abrasive rapide et durable. Ces meules sans échauffement sont parfaites pour les gros travaux de meulage et le retrait des soudures. Ces meules sont spécialement conçues pour l'acier inoxydable et l'acier doux. Offertes avec dispositif de fixation à changement rapide. **NE PAS UTILISER SUR LES OUTILS EXEMPTS DE DISPOSITIF DE PROTECTION.**



Une construction améliorée offre une durabilité et une durée utile encore plus grandes. Même fonctionnement sans heurt.

Meule à rectifier à moyeu déporté Cubitron^{MC} II 3M^{MC} de type 27

Diamètre × épaisseur × alésage central (po)	N° de produit	Régime max.	Qté/caisse
4 × 0,25 × 3/8	78469	15 300	20
4 × 0,25 × 5/8	78468	15 300	20
4,5 × 0,25 × 7/8	78466	13 300	20
5 × 0,25 × 7/8	78467	12 250	20
6 × 0,25 × 7/8	64314	10 200	20
7 × 0,25 × 7/8	64315	8 500	20
9 × 0,25 × 7/8	64316	6 650	20

Meule à rectifier à moyeu déporté à changement rapide Cubitron^{MC} II 3M^{MC} de type 27

Diamètre × épaisseur × alésage central (po)	N° de produit	Régime max.	Qté/caisse
4,5 × 0,25 × 5/8-11	64320	13 300	20
5 × 0,25 × 5/8-11	64317	12 250	20
6 × 0,25 × 5/8-11	64318	10 200	20
7 × 0,25 × 5/8-11	64319	8 500	20
9 × 0,25 × 5/8-11	87153	6 650	20





Nouveauté! Meules à rectifier à moyeu déporté Argent 3M^{MC}

**Ce qu'il y a de mieux après la Meule Cubitron^{MC} II 3M^{MC}.
Elle bat encore la concurrence haut la main.**

Les Meules à rectifier à moyeu déporté Argent 3M^{MC} représentent une nouvelle catégorie d'abrasifs durables pour outils à angle droit, alimentés par la vitesse et la durabilité légendaires de grains de précision 3M et conçus pour offrir une valeur exceptionnelle, lorsque le coût des abrasifs prime sur la réduction du temps de production total. Parfaites pour des applications comme le retrait de soudures, le biseautage, le chanfreinage des bords entre autres, elles assurent une action abrasive plus rapide et une durée utile plus longue que les abrasifs en oxyde d'aluminium, en alumine de zirconium et en céramique traditionnels.

Meule à rectifier à moyeu déporté Argent 3M^{MC} de type 27

Diamètre × épaisseur × alésage central (po)	N° de produit	Régime max.	Qté (intérieur/caisse)
4 × 0,25 × 3/8	87455	15 300	10/20
4 × 0,25 × 5/8	87456	15 300	10/20
4,5 × 0,25 × 7/8	87453	13 300	10/20
5 × 0,25 × 7/8	87454	12 250	10/20
6 × 0,25 × 7/8	87450	10 200	10/20
7 × 0,25 × 7/8	87451	8 500	10/20
9 × 0,25 × 7/8	87452	6 650	10/20



Tableau comparatif des meules liées

Vitesse et durabilité évaluées sur une échelle de 1 à 5, 5 étoiles étant les meilleures

Attributs	Oxyde d'aluminium	Alumina zirconia	Abrasifs Argent 3M ^{MC}	Abrasifs Cubitron ^{MC} II 3M ^{MC}
Durabilité / Durée utile	**	***	*****	*****
Vitesse de coupe	*	**	***	*****
Sensation : sans heurt	**	***	****	*****
Exempte de contaminant* (pour l'acier inoxydable)	variable	variable	oui	oui
Minéral	aluminum oxide	Alumine de zirconium	Mélange de particules abrasives de forme précise	Particules abrasives de forme précise
Coût en abrasifs par travail	\$\$\$	\$\$	\$	\$\$
Coût total du travail (abrasif, main d'œuvre, processus)	\$\$\$\$	\$\$\$	\$\$	\$

* Contient moins de 0,1% de Fe, de S et de Cl

Meules à rectifier et à tronçonner Cubitron^{MC} II 3M^{MC}

Couper. Meuler. Terminer.

Ces meules polyvalentes peuvent servir de meule à rectifier à moyeu déporté et de meule à tronçonner : elles sont idéales pour le tronçonnage, le meulage, le gougeage et plus encore. Après 10 minutes, elles sont presque deux fois plus efficaces que le plus proche produit concurrent en enlevant presque le double de matière.

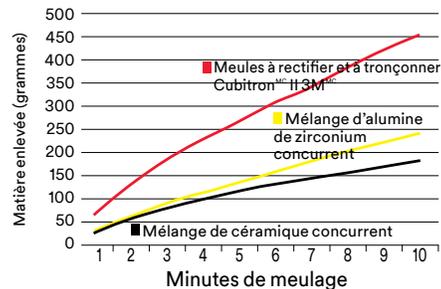
Meules à rectifier et à tronçonner Cubitron^{MC} II 3M^{MC} de type 27

Diamètre x épaisseur x alésage central (po)	N° de produit	Régime max.	Qté/caisse
4 x 1/8 x 3/8	82276	15 300	20
5 x 1/8 x 7/8	82278	12 250	20
4,5 x 1/8 x 7/8	82279	13 300	20
6 x 1/8 x 7/8	28758	10 200	20
7 x 1/8 x 7/8	28760	8 500	20
9 x 1/8 x 7/8	28761	6 650	20

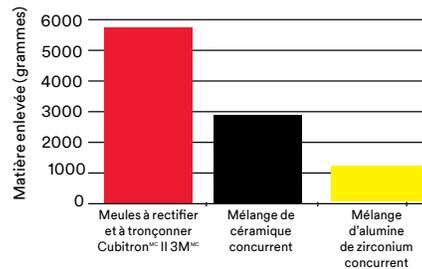
Meules à rectifier et à tronçonner à changement rapide Cubitron^{MC} II 3M^{MC} de type 27

Diamètre x épaisseur x alésage central (po)	N° de produit	Régime max.	Qté/caisse
4,5 x 1/8 x 5/8-11	28762	13 300	20
5 x 1/8 x 5/8-11	28763	12 250	20
6 x 1/8 x 5/8-11	28764	10 200	20
7 x 1/8 x 5/8-11	28765	8 500	20
9 x 1/8 x 5/8-11	28766	6 650	20

Les Meules à rectifier et à tronçonner Cubitron^{MC} II 3M^{MC} de type 27 coupent plus rapidement! Après seulement 10 minutes, elles enlèvent presque le double de matière que le plus proche produit concurrent.



Les Meules à rectifier et à tronçonner Cubitron^{MC} II 3M^{MC} de type 27 durent plus longtemps! Enlèvent presque deux fois plus de matière que le plus proche produit concurrent.

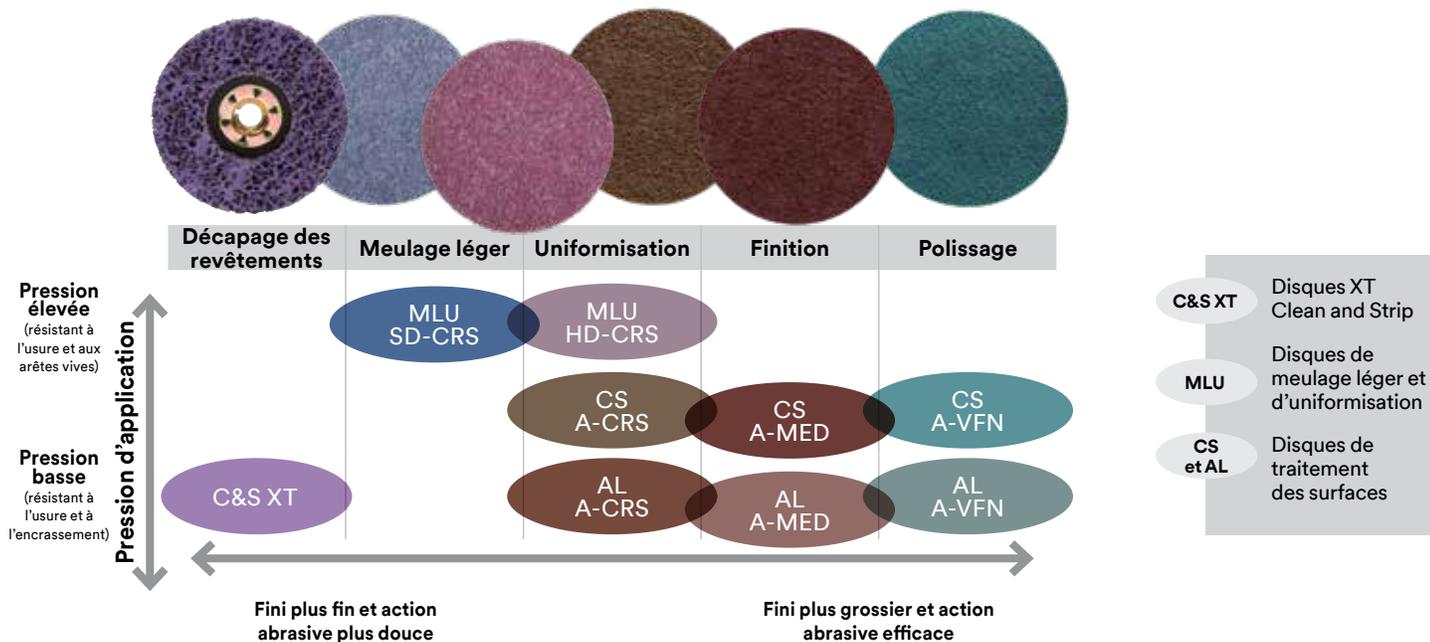




FINIS DE QUALITÉ SIMPLIFIÉS

Depuis plus de 50 ans, les professionnels du travail des métaux se fient aux produits abrasifs Scotch-Brite^{MC} pour un vaste éventail de travaux de nettoyage, d'ébarbage et de finition sur tous les types de métaux. Les produits abrasifs Scotch-Brite^{MC} disposent d'une construction à structure ouverte qui résiste à l'encrassement. Les produits abrasifs Scotch-Brite^{MC} vous aident à améliorer les surfaces sans changer considérablement la forme ou la taille de la pièce.

CHOISIR LE DISQUE APPROPRIÉ AU TRAVAIL À EFFECTUER





DISQUES DE MEULAGE LÉGER ET D'UNIFORMISATION SCOTCH-BRITE^{MC}

► Conseil technique

Utiliser pour le retrait de petite quantité de matière et les travaux d'uniformisation vigoureux.

POUR LE MEULAGE LÉGER ET L'UNIFORMISATION

Disques durables composés d'un mélange de céramique et d'oxyde d'aluminium 3M qui procurent une forte action abrasive, une durée utile prolongée et un fini uniforme. Résistent à l'usure des bords. Conviennent parfaitement aux travaux de meulage léger pour produire des finis sans bavures pouvant être peints.

Disque de meulage léger et d'uniformisation à changement rapide TN Scotch-Brite^{MC}

Diam. × trou Trou (pouces)	N° de produit	Grain	Régime max.	Qté/caisse
4,5 × 5/8-11*	60349	A CRS TGR	13 000	50
	60348	A CRS GR	13 000	50
5 × 5/8-11*	60351	A CRS TGR	12 000	50
	60350	A CRS GR	12 000	50
7 × 5/8-11*	60353	A CRS TGR	8 600	25
	60352	A CRS GR	8 600	25

* Écrou de fixation Tinnerman à changement rapide

► Conseil technique

Les 2 étapes de retrait de soudures et de préparation pour la peinture

- ✓ ÉTAPE 1 : Retirer la soudure avec un Disque en fibre 982C Cubitron^{MC} II 3M^{MC} de grain 36+.
- ✓ ÉTAPE 2 : Procéder à la finition avec un avec un Disque de meulage léger et d'uniformisation de très grand rendement Scotch-Brite^{MC}
- ✓ PRÊT POUR LA PEINTURE (>3 mil)

Disque de meulage léger et d'uniformisation Scotch-Brite^{MC} avec trou central

Diam. × trou Trou (pouces)	N° de produit	Grain	Régime max.	Qté/caisse
4,5 × 7/8	60333'	A CRS TGR	10 000	50
	60332'	A CRS GR	10 000	50
5 × 7/8	60341	A CRS TGR	10 000	50
	60336	A CRS GR	10 000	50
7 × 7/8	60344	A CRS TGR	6 000	25
	60347	A CRS GR	6 000	25

'Fait sur mesure

TGR = Très grand rendement GR = Grand rendement

REMARQUE : Pour de meilleurs résultats, utiliser avec les Plaques de recouvrement pour disques rouges (extra dures) ou noires (dures) 3M^{MC}.

DISQUES XT CLEAN AND STRIP SCOTCH-BRITE^{MC}

LE NOM DIT TOUT.

Les Disques XT Clean and Strip possèdent une action abrasive rapide et résistent à l'encrassement sans endommager le métal. Parfaits pour le retrait de la rouille, de la peinture et d'autres revêtements. S'utilisent avec les Tampons d'appoint à changement rapide TN ou les moyeux et les plaques de recouvrement pour tampons pour disques en fibre.

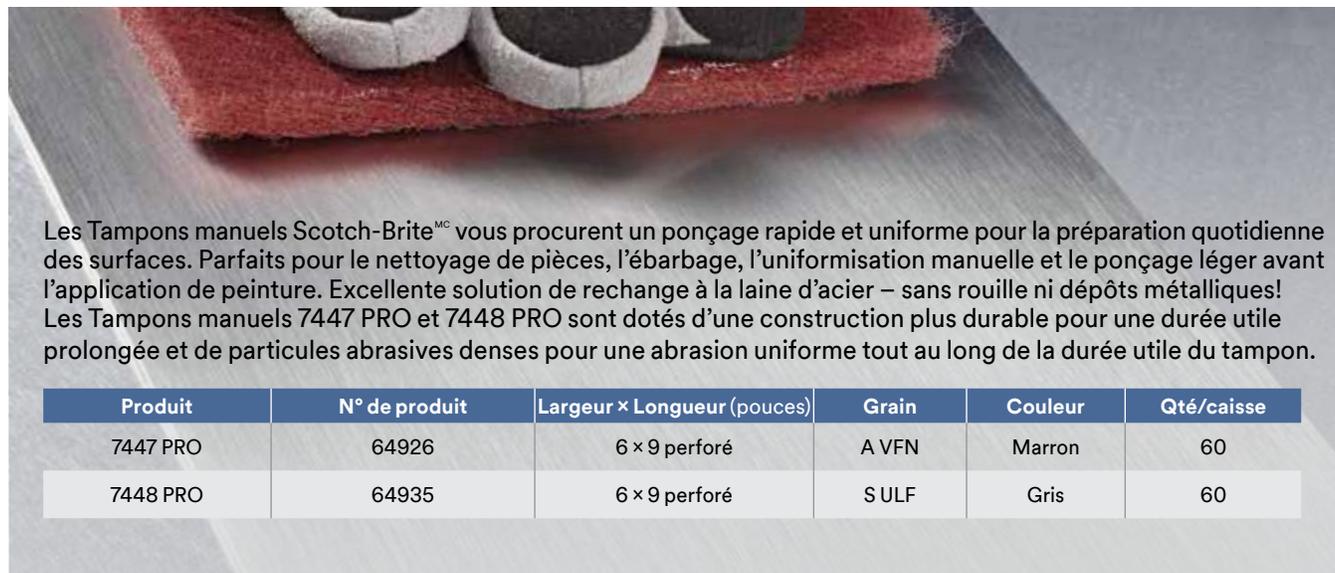


Disques XT Clean and Strip Scotch-Brite^{MC} – changement rapide TN

Diam. × trou (pouces)	N° de produit	Grain	Régime max.	Qté/caisse
4,5 × 0,5 × 5/8-11*	33194	S XCS	13 300	10
7 × 0,5 × 5/8-11*	33196	S XCS	8 600	5

* Écrou de fixation Tinnerman à changement rapide

TAMPONS MANUEL 7447 PRO ET 7448 PRO SCOTCH-BRITE^{MC}



Les Tampons manuels Scotch-Brite^{MC} vous procurent un ponçage rapide et uniforme pour la préparation quotidienne des surfaces. Parfaits pour le nettoyage de pièces, l'ébarbage, l'uniformisation manuelle et le ponçage léger avant l'application de peinture. Excellente solution de rechange à la laine d'acier – sans rouille ni dépôts métalliques! Les Tampons manuels 7447 PRO et 7448 PRO sont dotés d'une construction plus durable pour une durée utile prolongée et de particules abrasives denses pour une abrasion uniforme tout au long de la durée utile du tampon.

Produit	N° de produit	Largeur × Longueur (pouces)	Grain	Couleur	Qté/caisse
7447 PRO	64926	6 × 9 perforé	A VFN	Marron	60
7448 PRO	64935	6 × 9 perforé	S ULF	Gris	60



DISQUES DE TRAITEMENT DES SURFACES EN ALUMINIUM SCOTCH-BRITE^{MC}

► Conseil technique

Spécialement formulé pour une utilisation sur des métaux plus tendres, les Disques AL Scotch-Brite^{MC} peuvent être utilisés sur tous les métaux, en particulier lorsque le chargement est un problème.

POUR L'UNIFORMISATION ET LA FINITION DES MÉTAUX MOUS

Spécialement conçus pour l'uniformisation et la finition rapide et homogène de l'aluminium, de l'acier au carbone huileux et d'autres métaux mous, les Disques de traitement des surfaces en aluminium Scotch-Brite^{MC} sont dotés d'une structure ouverte unique qui résiste à l'encrassement. De plus, ils offrent la même qualité et le même rendement auxquels vous vous attendez de la part des produits Scotch-Brite^{MC}.

Diamètre * (po)	N° de produit	Grain	Couleur	Régime max. (tr/min)	Qté/caisse
4,5	54219	A grossier	Brun	9 600	50
	54218	A moyen	Marron	9 600	50
	54217	A très fin	Bleu	9 600	50
5	54212	A très fin	Brown	8 500	50
	54215	A moyen	Marron	8 500	50
	54213	A très fin	Bleu	8 500	50
7	54204	A grossier	Brown	6 000	25
	54211	A moyen	Marron	6 000	25
	54214	A très fin	Bleu	6 000	25



DISQUES DE TRAITEMENT DES SURFACES SCOTCH-BRITE^{MC}

POUR L'UNIFORMISATION GÉNÉRALE

Convient parfaitement aux travaux généraux de traitement des surfaces, notamment de finition, de nettoyage et d'ébarbage léger. Vous aident à obtenir un fini uniforme pouvant être peint en moins d'étapes, sans endommager le matériau de base. La structure ouverte non tissée durable est conçue pour résister à l'encrassement, ce qui prolonge substantiellement la durée utile du disque. Ainsi, vous n'aurez pas à changer de disque aussi souvent. Se fixent aux Tampons d'appoint à boucles et à crochets 3M^{MC} et s'en retirent tout aussi facilement.

► Conseil technique

Utilisez-les pour tous vos besoins généraux de traitement des surfaces. Les Disques SC Scotch-Brite^{MC} sont assez durables pour les arêtes vives; ils sont donc idéaux pour une utilisation sur des pièces plus rugueuses.

Diamètre * (po)	N° de produit	Grain	Couleur	Régime max. (tr/min)	Qté/ caisse
4,5	14101	A grossier	Brun	13 000	50
	14100	A moyen	Marron	13 000	50
	14099	A très fin	Bleu	13 000	50
5	00750	A grossier	Brun	10 000	25
	00643	A moyen	Marron	10 000	25
	04303	A très fin	Bleu	10 000	25
7	00751	A grossier	Brun	6 000	25
	00645	A moyen	Marron	10 000	25
	04305	A très fin	Bleu	10 000	25



Outils électriques et accessoires 3M

Outils électriques pour systèmes à angle droit 3M

Légers, mais robustes, ces outils électriques de 1,5 HP présentent un rapport puissance-poids élevé pour aider les utilisateurs à accomplir plus de travail en moins de temps.



Meuleuse 28824 3M^{MC}
28824



Ponceuse 28825 3M^{MC}
28825



Outil pour meule à tronçonner 3M^{MC}
28826

Spécifications des outils

Diamètre de l'outil (po)	4,5 po à 5 po
HP du moteur	1,5
Régime max. (tr/min)	12 000
Longueur (po)	11 po
Filetage de l'entrée d'air (po)	0,5 FNPT
Direction de l'échappement	Latéral



Ces outils sont optimisés pour être utilisés avec les Abrasifs Cubitron^{MC} II 3M^{MC} (diamètre de 4,5 à 5 po)

Accessoires pour systèmes à angle droit 3M

Nom du produit	N° de produit	Description	Régime max. (tr/min)	Utiliser avec	Qté/caisse
 <p>Moyeu pour tampon pour disques 3M^{MC}</p>	88743	2,5 po de diamètre; tige de métal de ⅜-11 po	S.O.	Plaques de recouvrement de tampons pour disques 3M ^{MC} (tous les formats, arbre d'outil de 0,5 po de longueur ou moins)	10
	 <p>Plaques de recouvrement de tampons pour disques 3M^{MC}</p>	28443	4,5 po de diamètre, rouge, rainurée, extra dure	13 300	Disques en fibre 3M ^{MC} et Disques de traitement des surfaces Scotch-Brite ^{MC}
14270		4,5 po de diamètre, noire, lisse, dure	13 300	Disques en fibre 3M ^{MC} et Disques de traitement des surfaces Scotch-Brite ^{MC}	10
81732		5 po de diamètre, rouge, rainurée, extra dure	12 000	Disques en fibre 3M ^{MC} et Disques de traitement des surfaces Scotch-Brite ^{MC}	10
81733		5 po de diamètre, noire, rainurée, dure	12 000	Disques en fibre 3M ^{MC} et disques de traitement des surfaces Scotch-Brite ^{MC}	10
80514		7 po de diamètre, rouge, rainurée, extra dure	8 600	Disques en fibre 3M ^{MC} et disques de traitement des surfaces Scotch-Brite ^{MC}	10
80515		7 po de diamètre, noire, rainurée, dure	8 600	Disques en fibre 3M ^{MC} et Disques de traitement des surfaces Scotch-Brite ^{MC}	10
 <p>Écrous de retenue pour disques 3M^{MC}</p>	51047	Profondeur de ⅜ po; filetage de ⅜ – 11 po	S.O.	Plaques de recouvrement de tampons pour disques et Moyeu pour tampon pour disques 3M ^{MC}	10
	05622	Profondeur de ⅜ po; filetage de ⅜ – 11 po	S.O.	Plaques de recouvrement de tampons pour disques et Moyeu pour tampon pour disques 3M ^{MC}	10
	05621	Profondeur de 0,5 po; filetage de ⅜ – 11 po	S.O.	Plaques de recouvrement de tampons pour disques et Moyeu pour tampon pour disques 3M ^{MC}	10
	05620	Profondeur de ⅜ po; filetage de ⅜ – 11 po	S.O.	Plaques de recouvrement de tampons pour disques et Moyeu pour tampon pour disques 3M ^{MC}	10
 <p>Tampon d'appoint pour disques à changement rapide TN 3M^{MC}</p>	56573	4,5 po de diamètre, ⅜ – 11 po INT.	13 300	Disques TN de 4,5 po	5
	 <p>Porte-tampons pour disques à boucles et à crochets 3M^{MC}</p>	14111	4,5 po de diamètre, trou central de ⅜ po; ⅜ po d'épaisseur, ⅜ – 11 po INT., ferme	13 000	Disque de traitement des surfaces Scotch-Brite ^{MC}
05680		5 po de diamètre, trou central de ⅜ po; épaisseur de ⅜ po, ⅜ – 11 po INT., ferme	10 000	Disque de traitement des surfaces Scotch-Brite ^{MC}	1
09450		7 po de diamètre, trou central de ⅜ po; épaisseur de ⅜ po, ⅜ – 11 po INT., ferme	6 000	Disque de traitement des surfaces Scotch-Brite ^{MC}	1
 <p>Porte-tampon pour disques à boucles et à crochets CP 3M^{MC} (montant central)</p>	28892	4 po de diamètre, montant central de ⅜ po, ⅜-11 po INT.	15 000	Disque de traitement des surfaces Scotch-Brite ^{MC}	5
	28891	4,5 po de diamètre, montant central de ⅜ po, ⅜-11 po INT.	13 300		5
	28890	5 po de diamètre, montant central de ⅜ po, ⅜-11 po INT.	12 000		5
	28888	7 po de diamètre, montant central de ⅜ po, ⅜-11 po INT.	8 600		5
	20245	7 po de diamètre, montant central de ⅜ po, ⅜-11 po INT.	8 500		Accessoires pour Disques de meulage léger et d'uniformisation Scotch-Brite ^{MC}

Garantie, limite de recours et exonération de responsabilité : De nombreux facteurs indépendants de la volonté de 3M peuvent affecter l'utilisation et le rendement d'un produit 3M dans le cadre d'une application donnée. Comme l'utilisateur est parfois seul à connaître ces facteurs et à y exercer un quelconque pouvoir, il incombe à l'utilisateur d'établir si le produit 3M convient à l'usage auquel il le destine et à la méthode d'application prévue. À moins qu'une garantie additionnelle ne soit spécifiquement énoncée sur l'emballage ou la documentation applicables au produit 3M, 3M garantit que chaque produit 3M est conforme aux spécifications applicables au moment de son expédition. 3M N'OFFRE AUCUNE AUTRE GARANTIE OU CONDITION EXPLICITE OU IMPLICITE, Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE OU CONDITION IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER, OU TOUTE GARANTIE OU CONDITION IMPLICITE DÉCOULANT DE LA CONDUITE DES AFFAIRES, DES PRATIQUES COURANTES ET DES USAGES DU COMMERCE. Si le produit 3M n'est pas conforme à cette garantie, le seul et unique recours est, au gré de 3M, d'obtenir le remplacement du produit 3M ou le remboursement de son prix d'achat.

Limite de responsabilité : À moins d'interdiction par la loi, 3M ne saurait être tenue responsable des pertes ou dommages directs, indirects, spéciaux, fortuits ou conséquents découlant de l'utilisation de ce produit 3M, quelle que soit la théorie juridique dont on se prévaut, y compris celles de responsabilité contractuelle, de violation de garantie, de négligence ou de responsabilité stricte.



Division des systèmes abrasifs de 3M
Compagnie 3M Canada
C.P. 5757
London (Ontario) N6A 4T1

1 800 410-6880
3M.ca/Abbrasifs

3M, 3M Science. Au service de la Vie, Cubitron, Scotch-Brite, SecureFit, E-A-R et UltraFit sont des marques de commerce de 3M, utilisées sous licence au Canada. © 2018, 3M. Tous droits réservés. 1801-10783 F BA-18-25310