

## 製品情報



名称	3M™ ヘッドライト用レストアキット 39174
種類	自動車ヘッドライト用研磨材および保護コーティング剤
用途	自動車ヘッドライトレンズ、テールランプ、ウィンカー等の黄ばみ・くもり・くすみの除去および保護
成分	水、ウレタンポリマー混合物、ジエチレングリコールモノエチルエーテル、アクリルコポリマー、ポリエチレンメタクリレート、紫外線安定剤
液性（コーティング剤）	弱アルカリ性

## 関連製品

### 3M™ ヘッドライト用クリア コーティング剤 39173

クリア コーティング剤 2パックと

3M™ トライザクト™ 研磨材 (P3000) 1枚の

簡易セットもご用意しています。

- 2回目以降の追加施工用として
- 2台以上同時に施工する場合の追加用コーティング剤として
- 黄ばみやくもりが非常に軽度な場合やコーティングのみを目的とする場合に



## 使用上の注意

- 用途以外には使用しないでください。
- プラスチック製のヘッドライトレンズ以外には使用しないでください。
- ひび割れた樹脂、つや消し、しぼ仕上げ面には使用しないでください。
- キズの原因になるので、風の強い時や砂ぼこりの多い所では使用を避け、ヘッドライト表面の汚れを落としてから使用してください。
- 乾燥中は触ったり、濡らしたりしないでください。
- 炎天下や使用箇所が熱い時は使用しないでください。
- 着色・くもり止めなどの特殊加工が施されている表面には使用しないでください。
- 使用箇所の状態によっては、十分な効果が得られない場合があります。
- コーティング剤は開封したらすぐに使用し、長時間放置しないでください。
- ヘッドライト以外の箇所にコーティング剤が付着した場合は、直ちに濡れたクロスで拭き取ってください。
- 使用後はよく手を洗ってください。

3M製品のハンドブックがアプリになりました! App Store/Google Playから 3M ハンドブック

仕様及び外観は、予告なく変更されることがありますので、ご了承下さい。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて負うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任は、ご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限り当社は責任を負いません。

3M、トライザクト、フックイットは、3M社の商標です。  
Appleは米国および他の国々で登録されたApple Inc.の商標です。App StoreはApple Inc.のサービスマークです。  
Google Playは、Google Inc.の商標または登録商標です。



スリーエム ジャパン株式会社  
オート・アフターマーケット製品事業部  
<http://www.mmm.co.jp/aad/>

Please Recycle. Printed in Japan.  
© 3M 2018. All Rights Reserved.

AAD-320-A(0518)

## カスタマーコールセンター

製品のお問い合わせはナビダイヤルで

0570-011-211

8:45~17:15 / 月~金 (土日祝年末年始は除く)  
全国どこからでも市内料金でご利用いただけます

**3M** Science.  
Applied to Life.™

# 3M™ ヘッドライト用 レストアキット 39174

ヘッドライトの輝きを蘇らせる  
オール・イン・キット



# ヘッドライトの輝きを蘇らせる

ヘッドライトの黄ばみやくもりを除去して輝きを蘇らせるハンディ・タイプのキットです。ヘッドライトレンズの透明さを復元することにより、ヘッドライトの外観と性能を向上することができます。

Before

After



イメージ

## 特長

- 1 工具を必要としないハンディ・タイプのキットで、作業に必要なものは全て含まれています<sup>\*1</sup>
- 2 3M社独自の3M™ トライザクト™ 研磨材を使い、レンズ表面の黄ばみやくもりをしっかり除去します<sup>\*2 \*3</sup>
- 3 対候性を高めたクリア コーティング剤は、2コート施工ですっきりきれいに仕上がります<sup>\*4</sup>

研磨材の表面拡大画像



研磨砥粒が整然と並び、削りやすく細かく均質な仕上がりが得られます。

- <sup>\*1</sup> 水・スプレーボトル・ペーパータオルをご準備ください  
<sup>\*2</sup> 深いキズ、レンズ内部の汚れ、表面層以外の変質には効果がありません  
<sup>\*3</sup> プラスチック製のレンズ以外にはお使いいただけません  
<sup>\*4</sup> 当社従来品比

### 3M™ ヘッドライト用レストア キット 39174

[内容]

- 3M™ トライザクト™ フィニッシング ディスク P1000：1枚
- 3M™ トライザクト™ フィニッシング ディスク P3000：1枚
- 3M™ ヘッドライト用クリア コーティング剤：2パック
- 3M™ フックキット™ オレンジフォーム パッド：1個
- 3M™ マスキングテープ：1巻
- デイターリング クロス：1枚
- ディスポーザブル グローブ：1枚
- 取扱説明書：1枚

ご用意いただくもの／水、スプレーボトル、ペーパータオル



キット内容やデザイン等は予告無く変更になる場合があります

## 作業手順

### 1 準備

ヘッドライトレンズ表面をきれいに洗浄し、周囲をマスキングテープで保護します。

### 2 研磨(P1000)

1000番の研磨材を付属のパッドに装着し、水を吹き付けながら黄ばみやくもりの層が取れるまで研磨します。

#### POINT

- 研磨したカスがきれいな白色に変わるまでレンズ全体をまんべんなく磨いてください。

### 3 研磨(P3000)

レンズ表面に付着した1000番の研磨カスをふき取ります。続いて3000番の研磨材に交換し、同様に水を吹き付けながら研磨します。

#### POINT

- 中程度～強めの力でまんべんなく磨いて1000番で研磨した傷を細かくしていきます。
- 目安として1000番での作業時の2倍の時間を掛けて磨くと、傷が細かくなります。

### 4 コーティング(1回目)

レンズ表面をきれいに洗浄して、乾かします。コーティング剤を1パック開封して取り出し、シートを広げずにコーティングします。

#### POINT

- 液垂れや泡立ちを防止するため、軽い力でゆっくりと横方向にコーティングします。
- レンズの上部からコーティングを始め、その後少しラップさせながら徐々に下へ塗り進みます。
- 1パックで左右のレンズ両方にコーティングを行なってください。

### 5 コーティング(2回目)

1回目の作業後、10分ほど乾燥させます。残り1パックのコーティング剤を開封して、1回目と同様にコーティングします。

#### POINT

- 作業後は約1時間ほど自然乾燥させてください。(触ったり、濡らしたりしないでください)
- マスキングテープは研磨作業終了時もしくはコーティング剤を乾燥させた後に剥がし取ってください。

※カタログに記載の作業手順はダイジェスト版です。実際には製品に付属の取扱説明書をよくお読みになって作業してください。



周囲をマスキングテープで保護します。



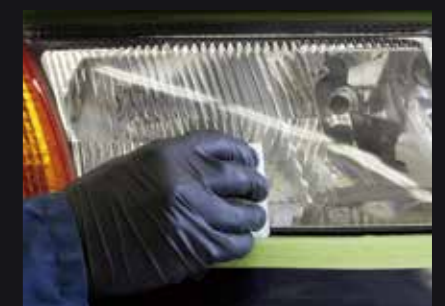
研磨材をパッドに装着します。



水を吹き付けながら研磨します。



研磨後はレンズが白くくすみます。



コーティングで輝きが蘇ります。