



VHB™ 5962

Ruban Mousse Acrylique

Fiche technique

Novembre 2015

Dernière version : Novembre 2013

Description du produit

Le ruban VHB 5962 est une mousse acrylique double face sensible à la pression pour l'assemblage d'une large variété de substrats comprenant les matériaux à faible énergie de surface tels que les peintures poudres et les plastiques. La mousse est de nature conformable afin d'améliorer la surface de contact avec les substrats.

Propriétés physiques

Nature de l'adhésif	Synthétique	
Cœur de la mousse	Acrylique	Cellules fermées
Epaisseur du ruban (ASTM D-3652)	1.55 mm	
Nature du protecteur	Film polyéthylène rouge	
Couleur du ruban	Noir	
Masse volumique de la mousse	640 Kg/m ³	
Conditions de stockage	Stocker le produit dans les cartons d'origine entre 15 et 25°C et entre 40 et 60% d'humidité relative	

Performances caractéristiques

Les informations suivantes sont données à titre d'information et ne peuvent être utilisées en tant que spécification.

Résistance au pelage sur acier inox	35 N/cm
Résistance à l'arrachement (Block T en aluminium)	620 kPa
Cisaillement dynamique (Acier inox)	550kPa
Cisaillement statique (acier inox – 3,23 cm ²)	
22°C	1500g pendant 10,000 min.
68°C	500g pendant 10,000 min.
93°C	500g pendant 10,000 min.
121°C	250g pendant 10,000 min.
Résistance au solvant	Elevée
Performances en température	
en continue	120°C
en pointe	150°C

Dimensions disponibles

Longueur standard : 32.9 m
Largeur minimum : 6,4 mm
Tolérance de découpe : 0,8 mm
Dimension du mandrin : 76,2 mm

Techniques d'application	<p>1. La résistance de l'assemblage est fonction de la surface en contact avec l'adhésif. L'application d'une pression élevée améliore le contact de l'adhésif et augment ainsi la résistance de l'assemblage.</p> <p>2. Afin d'obtenir l'adhésion optimale, les surfaces assemblées doivent être propre, sèche et avoir une bonne cohésion. Le mélange alcool isopropylique/Eau (50/50) est un solvant typique pour le nettoyage des surfaces. Utiliser les précautions de sécurité appropriées pour la manipulation des solvants.</p> <p>3. La température idéale d'application se situe entre 21°C et 38°C. Les meilleurs résultats sont obtenus après un temps de repos de 72 h à température ambiante. L'application du ruban à des températures inférieures à 10°C n'est pas recommandée car l'adhésif est trop ferme pour adhérer facilement. Cependant, après avoir été appliqué correctement, la tenue à basse température est généralement satisfaisante.</p>
Informations additionnelles	<p>Pour toute demande d'information additionnelle, contacter l'adresse ci-dessous. Fiches de données et de sécurité : http://www.quickfds.fr</p>
Remarques importantes	<p>Les informations et données techniques contenues dans cette fiche technique sont basées sur des essais effectués en toute bonne foi. Cependant, il s'agit de résultats moyens qui ne peuvent être utilisés en tant que spécification. De nombreux facteurs peuvent affecter les performances d'un produit 3M sur une application donnée, comme les conditions dans lesquelles le produit est appliqué ainsi que les conditions environnementales et délais dans lesquels on attend une performance du produit. Puisque ces facteurs dépendent de l'utilisateur, nous recommandons donc à nos utilisateurs :</p> <ul style="list-style-type: none">• De réaliser des essais industriels dans les conditions exactes de l'application envisagée, et de s'assurer que notre produit satisfait à ces contraintes ;• De nous consulter préalablement à toute utilisation particulière. <p>Les conditions de garantie de ce produit sont régies par nos conditions générales de vente, les usages et la législation en vigueur.</p>

3M France

Département Solutions colles et adhésifs pour l'industrie
Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex
Téléphone : 01 30 31 62 64 – Fax : 01 30 31 78 62

Site : <http://www.3m.fr/collesetadhesifs>

Pour toutes informations sur les autres produits 3M

