

Modo de aplicación

Cintas 3M™ VHB™



Limpieza de superficies

- Póngase guantes adecuados. Siga las instrucciones de la hoja de datos de seguridad de materiales del limpiador que utilice.
- Use paños de limpieza limpios no perfumados y sin plastificantes.
- Utilice agentes de limpieza adecuados para el tipo de suciedad y la superficie, como el limpiador para la preparación de superficies 3M™ VHB (sin limpiadores domésticos que reengrasan).
- Repita el procedimiento de limpieza hasta que la superficie esté limpia y libre de grasa. Cambie el paño mientras limpia.
- Utilice el tratamiento de silano para cristal 3M™ para limpiar y tratar superficies de vidrio (siga las instrucciones de uso específicas).



Aplicación de cintas 3M VHB

- Aplique la cinta sobre la superficie que se va a unir. Tire de la cinta con fuerza, pero no la estire demasiado. Trate de evitar las burbujas de aire.
- No aplique la sección del principio de la cinta adhesiva VHB que ha tocado (deje que esa pieza sobresalga y córtela).
- Ejercer presión con firmeza o pase un rodillo sobre ella con una presión de aprox. 20 N/cm².



Corte de los bordes en inglete

- Siempre corte en sentido vertical a través de ambas cintas.
- Utilice un ángulo de 50°/40° (no 45°/45°) para lograr un sellado adecuado.



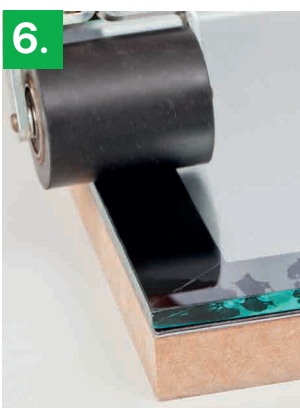


Corte los bordes de la cinta que sobresale y presione o pase un rodillo con firmeza



Retire el liner protector y aplicación de la pieza de unión

- Retire el protector de una sola pieza. Esto es especialmente importante cuando se usan cintas adhesivas transparentes ya que, de lo contrario, se producirán "marcas de corte".
- No toque la superficie del adhesivo.
- Aplique la segunda pieza de unión rápidamente después de la retirada del protector para evitar que la superficie adhesiva abierta se ensucie.



Aplicación de la segunda pieza que se va a unir

- Aplique presión (aprox. 20 N/cm²). Trate de evitar las burbujas de aire.
- **Nota importante:** Asegúrese de colocar la pieza correctamente: una vez aplicada, no se puede retirar debido a la alta fuerza adhesiva
- La resistencia final se alcanza después de 72 horas a 20 °C. El proceso de curado se puede acelerar mediante calor (por ejemplo, la resistencia final se consigue después de una hora a 65 °C)

Aviso importante: Los valores presentados anteriormente son valores medios que no se utilizarán en las especificaciones. Nuestras recomendaciones sobre el uso de nuestros productos se basan en pruebas que se consideran fiables, pero le pedimos que realice sus propias pruebas para determinar su idoneidad para sus aplicaciones. Asegúrese de que se cumplan todas las normas de construcción y edificación al utilizar estas cintas adhesivas. Todo asunto relativo a la garantía y la responsabilidad de estos productos se rige por los términos y condiciones de la venta, sujetos a la legislación vigente, cuando sea aplicable.

3M y el logotipo de VHB son marcas comerciales registradas de 3M Company. Sujeto a modificaciones técnicas y errores de impresión. © 3M 2017. Todos los derechos reservados. KS075 E

Encontrará otros consejos y vídeos sobre la correcta aplicación de nuestros productos en www.3M.co.uk/VHB

3M

División de cintas y adhesivos industriales
3M United Kingdom plc
3M Centre, Cain Road
Bracknell, Berkshire RG12 8HT

Teléfono: 0870 60 800 60
www.3M.co.uk/VHB