

## Scotch-Weld™ 湿気硬化型ホットメルト接着剤 TE031/TS115HGS/TS230

### ■特長

湿気硬化型ホットメルト接着剤は、一般のホットメルト接着剤と同様に加熱塗布し、塗布後に空気中の水分により自己架橋するため、ホットメルト接着剤の高速性と反応系接着剤の優れた接着性と耐久性をあわせ持った接着剤になります。

### ■物性（ご注意：以下の数値は代表値です。規格値とは異なります）

	TE031	TS115HGS	TS230
主成分	ウレタン	ウレタン	ウレタン
粘度(120°C)*1	13 Pa·s	16 Pa·s	9 Pa·s
比重	1.04	1.08	1.08
色	乳白色	乳白色	乳白色
可使時間*2	2分	10分	4分
セットタイム*3	30秒	1分	2.5分
特長	初期接着力の立ち上がりが速く、また様々なプラスチックに対して良好な接着性を発現。	ロングタックでありながら初期接着力の発現が速いのでロールコーティングにも対応。	プラスチック、金属、ガラス、FRPなど幅広い材料に対して優れた接着性を発現。

#### 注意

\*1 ブルックフィールド粘度計、スピンドル#27

\*2 非金属材料に3mm幅で接着剤を塗布したときの接着可能時間

\*3 セン断試験片を作成直後からせん断接着強さが0.03MPaを発現するまでの時間

### ■用途

木材の接着、プラスチックの接着など

■硬化物物性（ご注意：以下の数値は代表値です。規格値とは異なります）

	TE031	TS115HGS	TS230
硬度(ショア D) *4	50	47	45
引張弾性率(MPa) *5	39	23	37
引張破断強さ(MPa) *5	27	22	23
破断伸び(%) *5	725	600	700

注意

\*4: 厚さ2.5mmの硬化フィルムにて測定

\*5: ASTM D638、厚さ 0.36mm の硬化フィルムにて測定 硬化条件: 25°C50%RH × 7日

■被着体別での接着性について（ご注意：以下の数値は代表値です。規格値とは異なります）

	せん断接着強さ(MPa) *6		
	TE031	TS115HGS	TS230
FRP	13	12	15
ABS	5 (*7)	5	6
PS	5	4	4
PVC(硬質)	7	9	10
木材(カバ材)	8	6	7

注意

\*6: 試験方法

接着面積: 25mm × 12.5mm

硬化条件: 25°C50%RH × 7日間

試験条件: 引張速度 50mm/分にてせん断接着試験を行った。

\*7: 太字について 被着体の材料破壊

■保管方法

本製品は直射日光および湿度の高い場所を避け、冷暗所で保管してください。

本製品の安全衛生情報については、当社の「安全データシート」および製品ラベルをお読みください。お持ちでない方は当社または当社特約店までご請求ください。

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。

●<3M>は、3M社の商標です。



スリーエム ジャパン株式会社  
テープ・接着剤製品事業部

〒141-8684

東京都品川区北品川6-7-29

<http://www.mmm.co.jp/tape-adh/>

Please Recycle. Printed in Japan

© 3M 2014. All rights reserved

カスタマーコールセンター

製品についてのお問い合わせはナビダイヤルで

**0570-011-511**

ナビダイヤル®市内通話料金でご利用いただけます。

受付時間/8:45~17:15月~金(土・日・祝・年末年始は除く)

カタログ・サンプルのご請求はファックスで

**0120-282-369**