



Automotive Aftermarket Division

3M 08122 Structuurlijm

1) Artikelnummers

3M 08122 : duopakpatronen (37,5 ml)

Hulpmiddel:-

3M 08190 : handmatig aanbrengpistool

3M 08197 : mengmondstukken

2) Beschrijving en gebruik

3M 08122 is een transparante/witte tweecomponenten-epoxylijm die een krachtige hechting biedt.

3M 08122 is speciaal ontwikkeld om staal, aluminium en SMC te lijmen. Wordt gebruikt bij de vervanging van zij-, deur- en dakpanelen van auto's en andere plaatmetalen carrosseriedelen.

NIET GEBRUIKEN op structuurdelen, zoals zuilen, dorpels, basisconstructie en dergelijke.

3) Fysieke eigenschappen

	Basis (B)	Verhardingsmiddel (A)
Chemische samenstelling	Verhard epoxy	Gemodificeerde amine
Kleur	Gebroken wit	Gebroken wit
Consistentie	Gering uitlopende pasta	Gering uitlopende pasta
Specifieke zwaarte	1,14	1,07
Mengverhouding naar gewicht	100 delen	47 delen
Mengverhouding naar volume	100 delen	50 delen
Open tijd (23 °C) 20 g	30 min	
Verblijftijd menger (23 °C)	15 min	
Verwerkingstijd (23 °C)	30 min	

4) Productprestaties

De resultaten worden uitgedrukt in megapascal (MPa) voor afschuifsterkte (1 MPa = 10 Kg/cm²).

De gedetailleerde teststandaarden zijn beschikbaar voor het Europese AC&S-lab (techn. dienst).

A. Afschuifsterkte bij de overlap

Specimen: geschuurd en ontvet staal.

Omstandigheden: 5 minuten open tijd

Kamertemperatuur

Lijm laag van ongeveer 100 µm dik

Droogtijd in uren	1,5	2	3	4	24
Afschuifsterkte (MPa)	0,8	2,9	10,2	16,1	20,0

B. Opbouw pelsterkte

Specimen: geschuurd en ontvet staal

Omstandigheden: 5 minuten open tijd

Kamertemperatuur

Lijm laag van ongeveer 100 µm dik

Droogtijd in uren	1	1,5	2	2,5	3	4	5	8	24
Pelsterkte (MPa)	3	4	12	40	75	90	95	100	105

C. Afschuifsterkte versus open tijd

Specimen: geschuurd en ontvet staal

Omstandigheden: Getest na 24 uur drogen

Kamertemperatuur

Lijm laag van ongeveer 100 µm dik

OPEN TIJD IN MIN.	5	15	30
AFSCHUIFSTERKTE (MPa)	19,9	20,0	19,8

D. Afschuifsterkte bij verschillende ondergronden:

Omstandigheden: 5 minuten open tijd
Uitharden bij kamertemperatuur gedurende 10 dagen
Lijmlaag van ongeveer 100 µm dik

		<u>Afschuifsterkte (MPa)</u>
Geschuurd staal	:	18,5
Blank staal	:	10,6
PVC	:	2,0
Polycarbonaat	:	2,3
Polypropyleen	:	1,3

E. Effect van temperatuur op uitharden

Specimen: geschuurd en ontvet staal

Omstandigheden: - 5 minuten open tijd
- Lijmlaag van ongeveer 100 µm dik

		<u>Afschuifsterkte (MPa)</u>
2 uur bij kamertemperatuur	:	2,9
30 min. bij 60 °C	:	18,1

F. Temperatuurbestendigheid

Specimen: geschuurd en ontvet

Omstandigheden: - 5 minuten open tijd
- 10 dagen uitharden bij kamertemperatuur
- Lijmlaag van ongeveer 100 µm dik

Monster getest bij:	Kamertemperatuur	80 °C
Afschuifsterkte (MPa)	18,5	1,5

5) Gebruiksaanwijzing

Oppervlaktevoorbereiding

Metaal:

- Maak de ondergrond stofvrij met een olievrij oplosmiddel zoals 3M 08984 Oplos- en reinigingsmiddel.
- Zandstraal of schuur met een schoon schuurmiddel met fijne korrel.
- Neem opnieuw af met 3M 08984 Oplos- en reinigingsmiddel om losse deeltjes te verwijderen.

Harde kunststoffen:

- Veeg af met isopropanol of een alifatisch oplosmiddel.
- Schuur met een schuurmiddel met fijne korrel.
- Veeg af met isopropanol of een alifatisch oplosmiddel.

Patroonvoorbereiding

- Steek de duopatroom in de 3M 08190 applicator.
- Verwijder de dop en bevestig het 3M 08197 Mengmondstuk.
- Haal de hendel over zodat een beetje lijm uit de spuitmond komt.

Opmerking: controleer of de lijm aan beide kanten gelijkmatig en onbelemmerd uit de patroon vloeit.

Aanbrengen

- Breng een doorlopende lijmril aan op beide te verbinden oppervlakken (of op één, als dat makkelijker is) Strijk de lijm glad uit tot een uniforme laag.
- Leg de delen binnen 30 minuten tegen elkaar en houd de oppervlakken minimaal 2 uur goed tegen elkaar geklemd.
 - *Opmerking: om de oppervlakken tijdens het uitharden op hun plek te houden kunt u:*
- Op 10-15 cm van elkaar langs de verbinding een hecht- of puntlas aanbrengen
- Met klemmen ervoor zorgen dat het paneel niet kromtrekt.
 - De verwerkingssterkte voor niet gelaste delen wordt na ongeveer 2 tot 3 uur bereikt bij 23 °C. U kunt deze tijd terugbrengen tot 15 minuten door het deel te verhitten tot 60 °C (oven of IR).

Kenmerken, voordelen en meerwaarde

Kenmerken	Voordelen	Meerwaarde
DUOPAKSYSTEEM	Mengen niet nodig Gemakkelijk aan te brengen	Tijdbesparend Gebruiksvriendelijk
TWEECOMPONENTEN- EPOXYLIJM	Hoge afschuifsterkte Versterken en flexibel (inslagbestendig) Voorkomt corrosie	Hoogwaardige reparatie

Belangrijkste kenmerken

Gebruiksvriendelijk systeem.....Zie onder

Extreem hoge afschuifsterkte.....Nr. 4

Snelle uitharding

Uitharding kan versneld worden door verhitting.....Zie onder

Inslag-/corrosiebestendig

*Opmerking: raadpleeg voor de demonstratietechnieken de betreffende technische dienst
Bulletin/hoofdstuk*

Specifieke demonstratietechnieken:

- Gebruiksvriendelijk : Laat zien hoe gemakkelijk en snel het systeem wordt voorbereid
- Hoge afschuifsterkte : Houd een afschuifmonster (staal/staal) bij de hand en nodig de eindgebruiker uit om te proberen de verbinding los te trekken.
- Uitharding versneld door verhitting : Zorg voor een afschuifmonster met staal.
Leg het in de oven of voor een IR-lamp en laat zien dat het na 15 minuten is uitgehard

Wel/niet doen

- Wel: de oppervlakken correct voorbereiden
- Wel: het mondstuk vervangen wanneer het langer dan 20 Minuten niet is gebruikt
- Wel: na gebruik de dop op de patroon doen.
- Niet: een te dikke laag aanbrengen
- Niet: opslaan onder 0 °C

6) Opslag

Koele, droge plaats. De beste resultaten worden verkregen wanneer het materiaal bij kamertemperatuur, 15-30 °C, wordt bewaard en aangebracht.

Houdbaarheid: Onder normale opslagomstandigheden 12 maanden na de productiedatum. Zie de tubes en patronen voor de houdbaarheidsdatum en het partijnummer.



7) Veiligheid

Raadpleeg het veiligheidsinformatieblad of neem contact op met de lokale toxicologische dienst van 3M.

3M 08122 Structuurlijm is UITSLUITEND BEDOELD VOOR PROFESSIONEEL INDUSTRIEEL GEBRUIK.

8) Belangrijke opmerking

Gebruik van het 3M-product zoals beschreven in dit document veronderstelt dat de gebruiker voorafgaande ervaring heeft met dit type product en dat het gebruikt zal worden door een competente professional. Het is aan te raden om vóór gebruik van het product enkele tests uit te voeren om te beoordelen of de prestaties van het product overeenkomen met de vereisten van de toepassing.

Alle informatie en specificaties in dit document zijn eigen aan dit specifieke product van 3M en zijn niet van toepassing op andere producten of een andere omgeving. Elke actie of gebruik van dit product die de voorschriften in dit document niet naleeft gebeurt op risico van de gebruiker. Naleving van de informatie en specificatie in verband met het product van 3M dat dit document beschrijft, ontheft de gebruiker niet van het naleven van bijkomende richtlijnen (veiligheidsvoorschriften, procedures).

Naleving van de operationele vereisten, specifiek in verband met het milieu en het gebruik van instrumenten in combinatie met dit product is vereist. 3M (die deze factoren niet kan verifiëren of controleren) kan niet aansprakelijk gesteld worden voor de consequenties van enige overtreding van deze regels die buiten de beslissingsmacht en controle van 3M vallen.

De garantievoorwaarden voor producten van 3M worden bepaald in de verkoopcontracten en door de verplichte en geldende clause die elke andere garantie of compensatie uitsluit.

Voor meer informatie over veiligheid en gezondheid

3M Nederland B.V.

Automotive Aftermarket Division

Molengraaffsingel 29 | 2629 JD Delft

Kantoor: +31 (0)15 782 2333 | Fax: +31 (0)15 7822330

auto-marine.nl@mmm.com | www.3M.com | 3mauto.nl

3M Belgium nv/sa

Automotive Aftermarket Division

Hermeslaan 7

1831 Diegem

Office: +31 02 7225127 | Fax: +32 02 7225037

aadbelgium@mmm.com | www.3M.com | www.3Mautocarrosserie.be