

下地研磨材製品／手とき・角型オービタルサンダー用

シートロール

発注品番	製品名	番手	サイズ	1箱の数量	最低発注量
H/CSRL 80 75 CBT	3M™ キュービトロン™ II クリーンサンディングシートロール	80番相当	75mm × 10m	1ロール	2箱
H/CSRL 120 75 CBT		120番相当			
H/CSRL 180 75 CBT		180番相当			
H/CSRL 220 75 CBT		220番相当			
H/CSRL 80 75 BLU	3M™ フックイット™ ブルー クリーンサンディングシートロール	80番相当			
H/CSRL 120 75 BLU		120番相当			
H/CSRL 180 75 BLU		180番相当			
H/CSRL 240 75 BLU		240番相当			
H/CSRL 320 75 BLU		320番相当			
H/CSRL 400 75 BLU		400番相当			
H/CSRL 600 75 BLU		600番相当			

ハンドファイル

発注品番	製品名	番手	サイズ	1箱の数量	最低発注量
5218 AAD	3M™ クリーンサンディングファイル	—	72mm×175mm×50mm	1個	2箱
5218S AAD	3M™ クリーンサンディングファイル Sサイズ	—	72mm×120mm×50mm		

ハンドファイル・アタッチメント

発注品番	製品名	番手	サイズ	1箱の数量	最低発注量
5218 PAD	3M™ 逆アールパッド 5218R	—	72mm×120mm×15mm	1個	2箱
5218 SHT	3M™ 逆アールパッド 5218R専用 貼り換え用シート	—	72mm×120mm	5枚	10箱

アクセサリ類

発注品番	製品名	仕様	1箱の数量	最低発注量
5566	3M™ 吸じんファイル用簡易集じん機 (5561、5562付き)	5561、5562各1個づつ集じん機に同梱	1個	1個
5561	3M™ 吸じんファイル用ダストホース	口径22mmΦ 長さ2m	5本	5本
5562	3M™ 吸じんファイル用ダストバッグ	—	20枚	20枚
9560	3M™ ドライガイドコートカートリッジ	50g	1個	10個
9561	3M™ ドライガイドコートパッド	—	1個	5個

3M Science.
Applied to Life.™

曲面の下地処理ソリューション

Clean and Simple
Productivity and Safety

3M™ 逆アールパッド 5218R

曲面の下地処理向けに開発された
サンディングブロックです。



別売りの3M™ クリーンサンディングファイルに
取り付けて使用します。

3M製品のハンドブックがアプリになりました! App Store/Google Playから **3M ハンドブック**

各種数値は参考値であり、保証値ではありません。仕様及び外観は、予告なく変更されることがありますのでご了承ください。本書に記載してある事項、技術上のデータ並びに推奨は、すべて当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について保証するものではありません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任のすべてを負うものとします。売主及び製造者の義務は、不良であることが証明された製品を取り替えることに限定され、それ以外の責任は負いません。本書に記載されていない事項若しくは推奨は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限り、当社は責任を負いません。

3M、キュービトロン、フックイットは、3M社の商標です。
Apple、Appleロゴ、iPad、iPhoneは米国および他の国々で登録されたApple Inc.の商標です。App StoreはApple Inc.のサービスマークです。
Android、Google PlayおよびGoogle Playロゴは、Google Inc.の商標または登録商標です。

3M

スリーエム ジャパン株式会社
オート・アフターマーケット製品事業部
<http://www.mmm.co.jp/aad/>

Please Recycle. Printed in Japan.
© 3M 2020. All Rights Reserved.

AAO-313-D(0320)

カスタマーコールセンター

製品のお問い合わせはナビダイヤルで

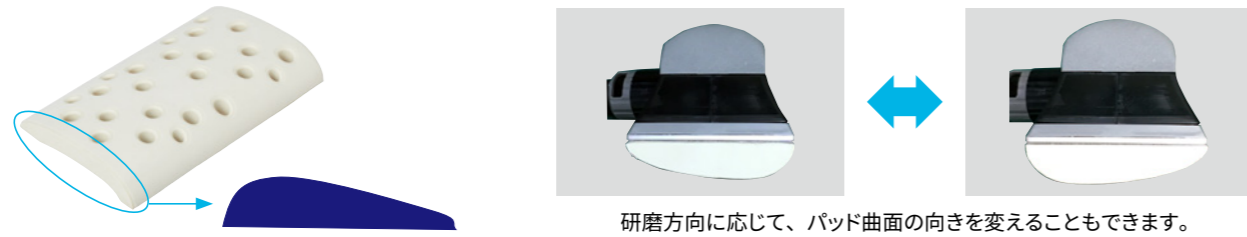
0570-011-211

8:45~17:15 / 月~金 (土日祝年末年始は除く)

断面

いろいろな曲面を持つ、曲面専用研磨パッド

特殊な断面を持ち、表面にさまざまな曲面を持っています。充て方を変えることで、さまざまなR表面にあわせることができます。

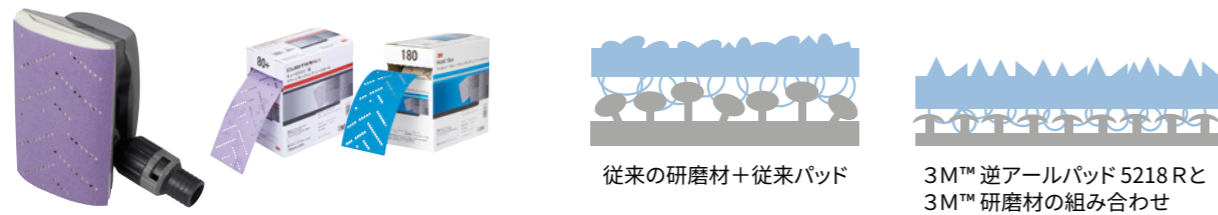


研磨方向に応じて、パッド曲面の向きを変えることもできます。

硬さ

曲面処理に適切な表面硬さ

3M™ 研磨材と組み合わせたときに、面出し作業に最適な硬さを発揮します。極薄メカニカルファスナーと、ループ材が薄い3M™ 研磨材との組み合わせることで、ループ/フック材の厚みが薄くなり、クッション性によって、面出し精度が損なわれるのを防ぎます。



従来の研磨材+従来パッド

3M™ 逆アールパッド 5218Rと3M™ 研磨材の組み合わせ

吸塵

吸塵可能な曲面研磨パッド

表面には、曲面研磨に影響がない位置、大きさの穴が開いており、穴つき研磨材との組み合わせで、吸塵作業が可能です。確実な下地処理のために、吸塵作業をお勧めします。バキュームラインが必要なく、場所を選ばずに吸塵作業ができる「3M™ 吸じんファイル用簡易集じん機」と併せてお使いください。



別売り製品



3M™ クリーンサンディングファイル

3M™ 逆アールパッド 5218R を取り付け、曲面研磨に使用します。



3M™ 逆アールパッド 5218R 専用 貼り換え用シート

ファイルへの取り付けが緩んできたときに貼りかえるループ材付粘着シートです。

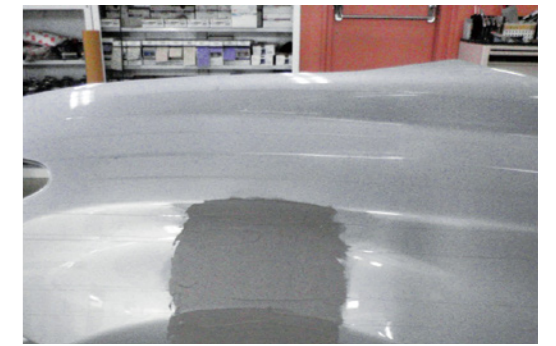


3M™ 吸じんファイル用簡易集じん機

バキュームラインが必要なく、場所を選ばずに吸塵作業ができる吸じんキットです。

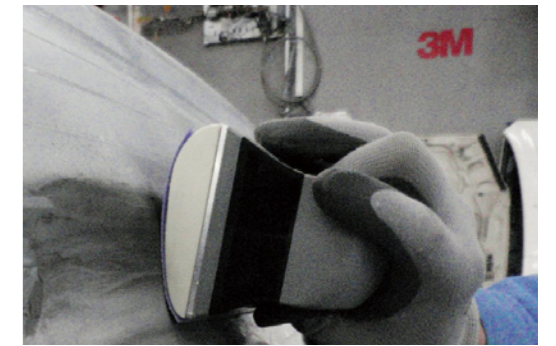
1. 補修曲面に合ったパッドの形状を選ぶ

車には様々な曲面形状があり、適した形状を持ったパッドを選ぶ必要があります。



2. クッション性のないパッドと研磨材を選ぶ

精度の良い面出し作業を行なうためには、クッション性のないパッドと研磨材を選ぶ必要があります。軽い力で研磨ができる研磨材が適しています。



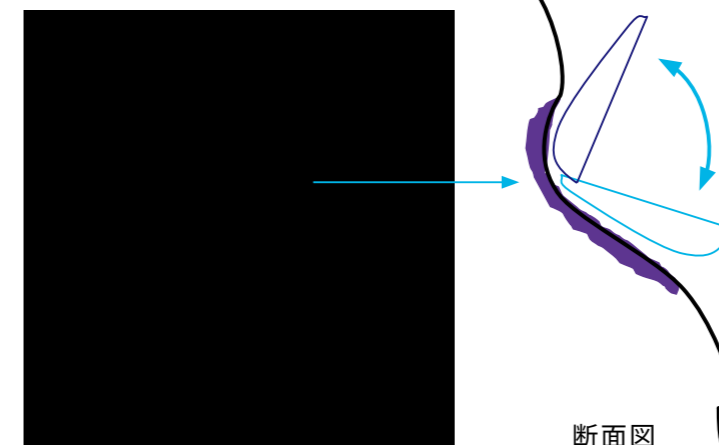
3. 削っているところを確認しながら研磨する

研磨面を、頻繁に見て確認しながら作業することにより、効率的で精度の良い面出し作業ができます。



4. 正しい方法で研磨する

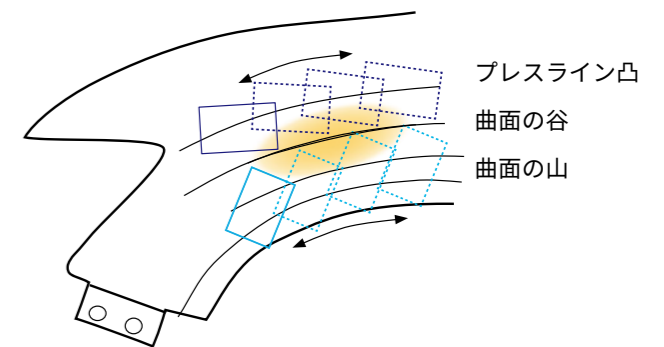
• 正しいパッドの合わせ方



断面図

パネル曲面に合うパッドの面を選びます。

• 正しいファイルの動かし方



プレスライン凸
曲面の谷
曲面の山

曲面に合わせた角度を保ったまま、プレスラインの方向に沿ってファイルを動かします。