

Bandes abrasives enduites 3M™

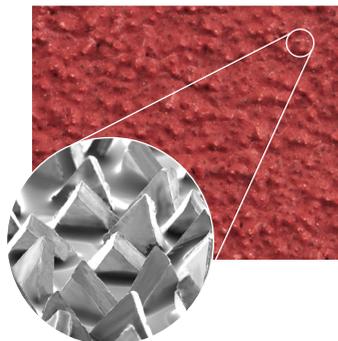
# 784F

CUBITRON™ II



- ▶ Une bande longue durée pour émeriser la plupart des métaux
- ▶ Mélange de grains d'oxyde d'aluminium et de grains céramiques profilés calibrés 3M
- ▶ Peut être utilisée à sec ou sous lubrification
- ▶ Idéale pour l'enlèvement de matière, de calamine et de défauts
- ▶ Granulométrie de 36+ à 180+

## Au service de la rapidité



Les grains 3M™ Cubitron II sont profilés et calibrés avec précision, en forme triangle puis orientés verticalement sur la bande. Ils offrent des arrêtes coupantes au fur et à mesure qu'ils se fragmentent et se régénèrent sous l'effet de la pression. Ils offrent ainsi une coupe incisive tout au long de l'utilisation du produit en retardant l'échauffement et en préservant la pièce de l'oxydation et des défauts de surface liés aux contraintes thermiques. De plus, l'abrasif reste à un niveau de température modéré augmentant ainsi la longévité des bandes par 4 par rapport à des bandes céramiques classiques.

**3M**

## Spécifications

### Bande en toile 3M™ Cubitron™ II 784F

<b>Désignation générale</b>	Bande idéale pour moyenne à forte pression, grâce à une coupe réalisée à basse température sur une large variété de substrats.
<b>Forme du produit</b>	Bande abrasive
<b>Type de minéraux</b>	Mélange d'oxyde d'aluminium et de grains céramiques profilés calibrés 3M
<b>Support</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Toile polyester poids Y (de 36+ à 80+)</li> <li>▶ Toile polyester poids X (de 120+ à 180+)</li> </ul>
<b>Granulométries</b>	36+, 50+, 60+, 80+, 120+, 150+, 180+
<b>Pression</b>	Moyenne/Forte
<b>Applications</b>	Décapage, décalaminage, mise à la cote, chanfreinage, rayonnage, surfaçage et semi-finition
<b>Substrats</b>	Aciers doux, aciers inoxydables
<b>Caractéristiques</b>	▶ Inclut un traitement anti-échauffement pour une coupe à basse température
<b>Facteurs influents</b>	▶ Une coupe à basse température réduit les effets négatifs liés à la surchauffe des métaux

## Substrats

Non-ferreux	Aciers doux	Aciers inoxydables	Titane	Alliages spéciaux
•	•	•	•	•

## Conditions d'utilisation

Application	Force	Surface de contact	Roue de contact (Sh A)	Granulométrie
Emerisage	Moyenne/Forte	Petite à moyenne	65 – 90	36+ – 60+
Préparation de surface	Moyenne	Moyenne	50 – 70	80+ – 180+
Ebavurage*	Forte	Petite	65 – 90	36+ – 120+

\* Un produit 3M™ Trizact™ ou 3M™ Scotch-Brite™ peut aussi être sélectionné pour cette application.

## Machine

Robotique	Backstand	Sans centre/en passe continue	Meuleuse bandes limes	Ponceuse bandes longues
•	•	•	•	•