

União de Peças (Excluindo Folha de Porta)		
1		<p>Preparação da Peça Fixa</p> <p>Utilizando uma correia abrasiva grão 80+, remova o material de solda remanescente da peça fixa. Prepare os flanges de alinhamento restantes na peça fixa com uma Correia Abrasiva Scotch-Brite™ Grossa para remover todo adesivo, corrosão e revestimentos.</p>
2		<p>Preparação da Peça de Reposição</p> <p>Remova a Cataforese (E-Coat) das áreas de flanges de alinhamento da peça de reposição utilizando uma Correia Abrasiva Scotch-Brite™ Grossa ou um Disco Scotch-Brite™ CS.</p>
3		<p>Limpeza</p> <p>Limpe as áreas de flanges de alinhamento das peças fixa e de reposição com um desengraxante que atenda às normas regionais ambientais (VOC).</p>
4		<p>Ajuste da Peça</p> <p>Ajuste a peça de reposição e complete qualquer endireitamento de chapa necessário nas áreas de flanges. Remova a peça em preparação para aplicação do adesivo.</p>
5		<p>Aplicação de Spray de Zinco</p> <p>Use uma Correia Abrasiva Scotch-Brite™ Grossa para preparar as superfícies de metal. Limpe e aplique o Spray de Zinco em todas as áreas que necessitam de solda MIG.</p>
6		<p>Reposição do Material NVH (Pré-Montagem)</p> <p>Se a construção do veículo necessitar, aplique o material contra NVH (ruído, vibração, aspereza) ou espumas nos locais originais, conforme requerido.</p>
7		<p>Aplicação do Adesivo para União de Peças</p> <p>Aplique e espatule o adesivo nas áreas de flange de alinhamento nas peças fixa e de reposição, cobrindo todas as áreas de chapa nua. Aplique um cordão adicional do adesivo nas áreas de flange de alinhamento para garantir uma espessura apropriada da linha de união.</p>
8		<p>Instalação da Peça de Reposição</p> <p>Instale a peça de reposição na peça fixa. Prenda com grampos no lugar e faça as soldas necessárias nas juntas verticais traseiras, nas juntas cosméticas ou em qualquer outro local recomendado pelas instruções de uso ou pela Montadora. Siga os tempos recomendados de prensagem do adesivo.</p>
9		<p>Limpeza do Adesivo</p> <p>Limpe o excesso de adesivo espremido para fora da área de reparo antes da cura para selar o reparo. Nota: Fazer um desbaste para remover o excesso de adesivo pode expor a chapa nua, causando corrosão.</p>
10		<p>Reposição da Espuma após Montagem</p> <p>Aplique espumas nos locais originais conforme requerido.</p>

Lista de Produtos	
3M Lixadeira de Correia PN33575	
3M Correia Abrasiva Cubitron™ II, grão 80+, PN33446	
3M Correia Scotch-Brite™ Durable Flex grossa PN64475	
3M Lixadeira Roloc™ PN33577	
3M Disco Scotch-Brite™ CS XT (2", 3" ou 4,5")	
3M Disco Scotch-Brite™ CS (3" ou 6")	
3M Spray de Zinco PN05917	
3M Adesivo para União de Peças PBA 200ml PN08115	

Pense na sua Saúde	
Respirador Descartável Dobrável Valvulado 3M Aura 9332+BR PFF-3(S) C.A. 30702	
Protetores Auditivos 3M 1100 e 1110 - C.A. 5674	
Óculos de Segurança 3M Virtua AR/AE - C.A. 15649	

Acesse www.3MReparacaoAutomotiva.com.br para mais POPs e vídeos