

Reparo de Danos Grandes

| | | |
|----------|---|---|
| 1 |  | <p>Pré-Limpeza</p> <p>Pré lave/limpe o veículo antes da desmontagem (use uma lavadora de alta pressão nas áreas inferiores do reparo).</p> |
| 2 |  | <p>Lixamento Inicial de Preparação</p> <p>Lixe a área de reparo utilizando uma Lixadeira Dupla Ação (D.A.) com um disco grão 80+, removendo a pintura de 5 a 10 cm além do dano. Limpe com ar comprimido limpo e seco e em seguida com um desengraxante.</p> |
| 3 |  | <p>Preparação Final do Metal</p> <p>Remova a pintura/revestimentos remanescentes em "pontos baixos" utilizando um disco Scotch-Brite™ CS. Utilize um disco Roloc de 51mm (2") para remover as hastes de solda ou outras imperfeições da superfície. Limpe com ar comprimido limpo e seco e em seguida com um desengraxante.</p> |
| 4 |  | <p>Mistura e Aplicação da Massa</p> <p>Misture e aplique a massa poliéster seguindo as recomendações do fabricante. Mantenha a massa poliéster dentro da área com metal exposto (não aplique sobre o primer/tinta). Cura de 15 a 20 minutos a uma temperatura de 24°C.</p> |
| 5 |  | <p>Lixamento Inicial da Massa</p> <p>Utilizando um taco manual aspirado, lixe e nivele a massa poliéster com um abrasivo grão 80+. Faça o pré-disfarce na área de reparo utilizando uma Lixadeira Dupla-Ação (D.A.) com um disco abrasivo grão 80+. Utilize o Controle de Lixamento da 3M entre as etapas de lixamento para ressaltar as imperfeições. Reaplique o Controle de Lixamento da 3M conforme necessário.</p> |
| 6 |  | <p>Lixamento Final da Massa</p> <p>Utilizando um taco manual aspirado, finalize o taqueamento da massa poliéster com um abrasivo grão 150+. Faça o pré-disfarce fino na área de reparo utilizando uma Lixadeira Dupla-Ação (D.A.) com um disco abrasivo grão 150+ ou 180+. Limpe a área com ar comprimido limpo e seco. Utilize o Controle de Lixamento da 3M entre as etapas de lixamento para ressaltar as imperfeições.</p> |
| 7 |  | <p>Mistura e Reaplicação da Massa (Repasse)</p> <p>Limpe a área de reparo completamente removendo a poeira de lixamento da superfície. Misture e reaplique a massa se necessário, seguindo as recomendações do fabricante. Mantenha a massa poliéster dentro da área com metal exposto (não aplique sobre o primer/tinta). Cura de 15 a 20 minutos a uma temperatura de 24°C.</p> |
| 8 |  | <p>Lixamento da Massa (Repasse)</p> <p>Utilizando um taco manual aspirado, lixe a massa poliéster com um abrasivo grão 150+ ou 180+. Utilize o Controle de Lixamento da 3M para ressaltar as imperfeições. Reaplique a massa conforme necessário para preencher imperfeições menores.</p> |
| 9 |  | <p>Lixamento Final e Inspeção</p> <p>Limpe a área de reparo. Faça o pré-disfarce na área envolta utilizando um disco abrasivo grão 150+ ou 180+. Inspeção a qualidade do reparo.</p> |

Acesse www.3MReparacaoAutomotiva.com.br para mais POPs e vídeos

Lista de Produtos

3M Car Wash 500ml



3M Citrus Limpante 210g



3M 737U Disco Clean Sanding Cubitron™ II
- 6", grão 80+, PN31371
- 6", grão 150+, PN31373
- 6", grão 180+, PN31374



3M Lixadeira Roloc™
PN33577



3M Suporte Roloc
PN07500



3M Disco Scotch-Brite™
CS XT (2", 3" ou 4,5")



3M Disco Scotch-Brite™
CS (3" ou 6")



3M Disco Roloc
Cubitron™ II 2" 80+
PN33380



3M Controle de Lixamento,
Kit de Aplicação 50gr,
PN05861



3M 737U Rolo em Tiras
Clean Sanding Cubitron™ II
- 70mm x 12m, grão 80+,
PN34442
- 70mm x 12m, grão 150+,
PN34445
- 70mm x 12m, grão 180+,
PN34446



Pense na sua Saúde

Respirador Descartável
Dobrável Valvulado 3M
Aura 9332+BR PFF-3(S)
C.A. 30702



Protetores Auditivos 3M
1100 e 1110 - C.A. 5674



Óculos de Segurança 3M
Virtua AR/AE - C.A. 15649

