

Processo de Lixamento para Alongamento da Pintura

1



Limpeza da Área do Reparo

Limpe a área de reparo com água e sabão, em seguida com um desengraxante que atenda as normas regionais ambientais (VOC).

2



Lixamento Manual das Bordas

Ative manualmente as áreas de difícil acesso e as bordas da peça com um disco abrasivo grão P800 ou com a Esponja Abrasiva Ultrafina (P800 - P1000).

3



Lixamento com Máquina da Área de Alongamento de Tinta

Lixe a área de alongamento de tinta com uma lixadeira Dupla Ação (D.A.) utilizando um disco abrasivo grão P800 e um Suporte Macio Interface. Para melhores resultados, lixe novamente sobre a área com Primer.

4



Lixamento com Máquina das Peças Adjacentes

Lixe o restante da(s) peça(s) de alongamento com uma lixadeira Dupla Ação (D.A.) utilizando um disco abrasivo P1000.

5



Limpeza e Inspeção

Limpe a área de reparo com um desengraxante que atenda as normas regionais ambientais (VOC) ou que seja recomendado pelo fabricante de tinta. Limpe a área de reparo com um ar comprimido limpo e seco. Inspeccione a área de reparo e lixe novamente quaisquer pontos brilhantes conforme necessário.

Acesse www.3MReparacaoAutomotiva.com.br para mais POPs e vídeos

Lista de Produtos

3M Esponja Abrasiva Ultrafina, P800 - P1000, 114mm x 139mm, PN02601



3M Disco de Acabamento 260L, 6", grão P800, PN30670



3M Suporte Macio Interface, PN05777



3M Disco Trizact™ de Alongamento, 6", grão P1000, PN02090



Pense na sua Saúde

Respirador Descartável Dobrável Valvulado 3M 8013 PFF-1 (S) + VO C.A. 9356



Protetores Auditivos 3M 1100 e 1110 - C.A. 5674



Óculos de Segurança 3M Virtua AR/AE - C.A. 15649

