

Unión por Soldadura (Sin Panel Exterior)

1		Preparación del Panel Fijo Utilizando una banda abrasiva de grano 80, quite el material restante de las pepitas de soldadura del panel fijo. Prepare los rebordes de acoplamiento restantes en el panel fijo con una banda áspera de Scotch-Brite™.
2		Preparación de Acoplamiento en el Reborde Remueva la electrocapa de áreas del reborde de acoplamiento del panel de reemplazo usando una banda o un Disco Limpiador y Raspador de Scotch-Brite™.
3		Limpieza Limpie las áreas de acoplamiento en el reborde en el panel fijo y en el de reemplazo con un limpiador de superficie que cumpla con las normas de los COV.
4		Ajuste en Seco el Panel Ajuste en seco el panel de repuesto y complete cualquier enderezamiento de metal necesario en las áreas de los rebordes.
5		Primario que se Puede Soldar Utilice la banda Scotch-Brite™ para preparar superficies de metal. Limpie y aplique el primario que se puede soldar en todas las áreas que requieran soldadura MIG.
6		Preparación de los Puntos de soldadura Identifique los sitios de los puntos de soldadura de repuesto y quite la electrocapa usando la banda Scotch-Brite™ donde los picos de soldadura harán contacto entre el panel de repuesto y el panel fijo. Quite el panel cuando haya terminado.
7		Reemplazo de NVH Antes del Montaje Si la construcción del vehículo lo necesita, aplique el material NVH (ruido, vibración, estridencia) o espumas en lugares originales como sea necesario.
8		Aplique el Adhesivo de Uniones Aplique el adhesivo en las áreas de acoplamiento en el reborde en el panel fijo y el panel de repuesto cubriendo todas las áreas de metal desnudo. Aplique un cordón adicional de adhesivo en las áreas del reborde de acoplamiento.
9		Instale el Panel de Repuesto Instale el panel de repuesto al panel fijo. Asegure con abrazaderas.
10		Puntos de soldadura Suelde por puntos mientras que el adhesivo esté fresco en los sitios preparados para soldar. Siga los ajustes determinados del soldador del panel de prueba.
11		Limpieza del Adhesivo Remueva las abrazaderas y trabaje para quitar el exceso de adhesivo que sale del área de reparación antes de que cure para sellar la reparación. Nota: Esmerilar para remover el exceso de adhesivo puede exponer el metal desnudo, causando corrosión.
12		Reemplazo de Espumas Después del Montaje Aplique las espumas en los lugares originales tanto como sea necesario.

Visite 3MCollision.com/es para más procedimientos y videos

Nota: Siga los procesos internos de protección contra la corrosión recomendados antes del montaje final del vehículo.

ADVERTENCIA

Siga el procedimiento recomendado por los fabricantes de OEM y/o soldadores para hacer y probar las soldaduras. Antes de soldar en un vehículo, las soldaduras de prueba deben ser hechas para asegurar la calidad apropiada de la soldadura y los ajustes de la máquina de soldar.

Lista de Productos

Lijadora con Banda Esmeriladora 3M™, 18" PN 33575; 13", PN 33573



Banda Esmeriladora Cubitron™ II 3M™, grano 80+, PN 33446



Banda Durable Flexible de Scotch-Brite™, CRS, PN 64475



Disco Limpiador y Raspador XT Scotch-Brite™ Roloc™+, PN 07470



Disco Limpiador y Raspador TR Scotch-Brite™ Roloc™+, PN 07466



Recubrimiento Anticorrosivo Weld-Thru de 3M™ II, PN 05917



Material de Amortiguación NVH de 3M™, PN 04274



Espuma Flexible de 3M™, 200 ml, PN 08463



Adhesivo para Unir Paneles 3M™, 200mL, PN 08115; 200mL, PN 08116; 450mL DMS, PN 58115; 50mL, PN 38315



Adhesivo para Paneles SMC/FRP de 3M™, 200mL, PN 08219



Espuma Rígida para Pilares de 3M™, 200mL, PN 08458



Piense en Su Salud

Tapones de Oído E-A-R™ Skull Screws™ 3M™, PN P1300



Respirador de Media Cara 3M™, PN 07182



Lentes Protectores Lexa™ de 3M™r, PN 15200



No es una Lista Completa. Seleccione las gafas protectoras, guantes apropiados, protección auditiva, respirador, ropa de protección basándose en su trabajo y evaluación de la exposición.

Instrucción Individual del Producto e Información de Seguridad

Para las instrucciones individuales del producto y las precauciones aplicables, vea las etiquetas de los productos y la literatura asociada con el producto individual en www.3MCollision.com/es

Para las Hojas de Datos de Seguridad asociados con el producto, vea en www.3MCollision.com/es

Información Técnica: La información técnica, recomendaciones y otras declaraciones contenidas en este documento se basan en pruebas o experiencias que 3M considera confiables, pero la exactitud o exhaustividad de dicha información no es garantizada.

Uso del Producto: Hay muchos factores más allá del control de 3M y únicamente dentro del conocimiento y control del usuario que pueden afectar el uso y funcionamiento de un producto de 3M en una aplicación en particular. Dada la variedad de factores que pueden afectar el uso y el rendimiento de un producto de 3M, el usuario es el único responsable por la evaluación del producto de 3M y determinar si es apto para un propósito específico y adecuado para el método de aplicación del usuario.

Garantía, Remedio Limitado y Descargo de Responsabilidad: A menos que una garantía adicional se indique específicamente en el empaque o la literatura aplicable del producto de 3M, 3M garantiza que cada producto de 3M cumple con las especificaciones aplicables de productos de 3M al tiempo que 3M envía el producto. 3M NO OFRECE GARANTÍAS O CONDICIONES, EXPRESAS O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO, PERO NO LIMITADAS A, CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA O CONDICIÓN DE COMERCIALIZACIÓN O IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR O CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA O CONDICIÓN DERIVADA DE UN PROCESO DE NEGOCIACIÓN, COSTUMBRE O USO COMERCIAL. Si el producto de 3M no se conforma con esta garantía, entonces el remedio único y exclusivo es, a opción de 3M, el reemplazo del producto de 3M o reembolso del precio de la compra.

Limitación de Responsabilidad: Excepto donde esté prohibido por la ley, 3M no será responsable por cualquier pérdida o daño causado por el producto de 3M, ya sea directo, indirecto, especial, incidental o consecuente, sin importar la teoría legal aducida, incluyendo garantía, contrato, negligencia o responsabilidad estricta.

NOTA IMPORTANTE: Por supuesto, hay muchos factores y variables que pueden afectar a una reparación individual, por lo que el técnico y el centro de reparación necesitan evaluar cada aplicación y proceso de reparación específicos, incluyendo las directrices relevantes del vehículo, partes y OEM y determinar qué es apropiado para dicha reparación.



3M Automotive Aftermarket Division
3M Center, Building 223-6N-01
St. Paul, MN 55144-1000
U.S.A.

3M, Accuspray, Dynatron, E-A-R, Green Corps, Highland, Hookit, Lexa, Perfect-It, Platinum, Roloc, Scotch, Scotchblok, Scotch-Brite, Skull Screws, Trizact y Virtua son marcas registradas de la compañía de 3M. Marson es una marca registrada de Alcoa, Inc. Metton es una marca registrada de Metton América, Inc.