

Reparación de Defensas por Dos Lados
Grietas, Agujeros y Perforaciones

| | | |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 |  | <p>Limpie el Área Dañada</p> <p>Limpie el frente y detrás del área de reparación con agua y jabón y, seguido por un limpiador de superficie que cumpla con las normas de los COV.</p> |
| 2 |  | <p>Preparación para el Material de Refuerzo</p> <p>Aplique la cinta de reparación de aluminio de carrocería automotriz a la parte delantera de la reparación para alinear y asegurar el daño mientras que el refuerzo del lado trasero se completa. En el lado trasero, utilice una máquina DA con un disco abrasivo de grano 80 para lijar el área de reparación donde se aplicará el parche de refuerzo. Sople con aire limpio y seco y aplique promotor de adherencia, dejando que seque en 5 minutos.</p> |
| 3 |  | <p>Aplique Material de Refuerzo</p> <p>Haga aplicaciones alternadas de capas delgadas húmedas de material semirrígido reparador de plástico y tela de refuerzo en el área dañada. Permita que seque por 15 minutos a 75° F.</p> |
| 4 |  | <p>Reduciendo el Lado Delantero</p> <p>Remueva la cinta de aluminio. Esmerile el daño delantero usando un disco de 3" de grano 60 o una banda esmeriladora de grano 36 a baja velocidad para crear un área "abollada" gradual de 3" de ancho y lo suficiente profunda para exponer la tira de 1/4 de pulgada de ancho del material de refuerzo del lado trasero a través del centro del daño.</p> |
| 5 |  | <p>Preparación del Área de Reparación</p> <p>Utilice una máquina DA con un disco abrasivo de grano 80 para crear una transición suave en el área hundida, quite cualquier plástico derretido y haga una superficie opaca para el adhesivo. No deben permanecer áreas plásticas brillantes. Desbaste con grano 180 alrededor del área abollada donde el adhesivo eventualmente será alisado en el borde.</p> |
| 6 |  | <p>Mezcle/Aplique el Rellenador Flexible</p> <p>Sople el área de reparación en la parte delantera con aire seco limpio, aplique el promotor de adherencia en aerosol y permita que seque por 5 minutos. Mezcle y aplique el material relleno flexible con una "capa apretada" inicial seguida inmediatamente con capas adicionales para rellenar todas las áreas bajas. Permita que cure por 15 minutos a 75°F.</p> |
| 7 |  | <p>Lije el Rellenador Flexible</p> <p>Use a DA to sand the flexible filler material with a grade 150 abrasive disc, followed by a block with grade 180.</p> |
| 8 |  | <p>Lijado Final e Inspección</p> <p>Utilice una lijadora de doble acción para terminar el lijado del área de reparación usando un disco abrasivo P320. Sople y examine la calidad de la reparación. Repita los pasos 6 y 7 tanto como sea necesario.</p> |

Visite 3MCollision.com/es para más procedimientos y vídeos

Lista de Productos

Promotor de Adherencia de Poliolefina de 3M™, lata de aerosol de 12 oz, PN 05907

Reparador de Material Plástico Semi-Rígido de 3M™, cartucho de 200 ml, PN 04240

Parche de Refuerzo 3M™, 5 pulgadas x 12 pies, rollo, PN 04904

Pistola Lijadora de Disco 3M™, PN 33577

Disco de Fibra Roloc™ Cubitron™ II 3M™, grano 60+, PN 33391

Lijadora con Banda Esmeriladora 3M™, 18", PN 33575; 13", PN 33573

Banda Esmeriladora Cubitron™ II 3M™, 3/8" x 13". (10 x 330mm), grano 36+, PN 33443

Material de Reparación de Piezas Flexibles EZ Sand 3M™, cartucho de 200 ml, PN 05887; 600mL DMS, PN 55887

Aplicador Mecánico de Rendimiento 3M™, 200 ml, PN 08117

3M™ aplicador de mezcla dinámico - neumático, PN 05846

Disco Púrpura de Lijado Limpio Hookit™ 3M™, 3", P320, PN 30275; 6", P320, PN 01812

Disco Abrasivo de Lijado Limpio Hookit™ Cubitron™ II 3M™, 3", 80+, PN 31361; 3", 150+, PN 31363; 3", 180+, PN 31364; 6", 80+, PN 31371; 6", 150+, PN 31373; 6", 180+, PN 31374



Piense en Su Salud

Tapones de Oído E-A-R™ Skull Screws™ de 3M™, PN P1300

Respirador de Media Cara de 3M™, PN 07182

Lentes Protectores Lexa™ de 3M™, PN 15200



No es una Lista Completa. Seleccione las gafas protectoras, guantes apropiados, protección auditiva, respirador, ropa de protección basándose en su trabajo y evaluación de la exposición.

Nota: No recomendamos una capa final del Promotor de Adherencia de Poliolefina de 3M™ (PN 05907) después del lijado final. Todas las compañías de pintura recomiendan sus propios promotores de adherencia de pintura y la aplicación del PN 05907 puede causar un problema de compatibilidad.

Instrucción Individual del Producto e Información de Seguridad

Para las instrucciones individuales del producto y las precauciones aplicables, vea las etiquetas de los productos y la literatura asociada con el producto individual en www.3MCollision.com/es

Para las Hojas de Datos de Seguridad asociados con el producto, vea en www.3MCollision.com/es

Información Técnica: La información técnica, recomendaciones y otras declaraciones contenidas en este documento se basan en pruebas o experiencias que 3M considera confiables, pero la exactitud o exhaustividad de dicha información no es garantizada.

Uso del Producto: Hay muchos factores más allá del control de 3M y únicamente dentro del conocimiento y control del usuario que pueden afectar el uso y funcionamiento de un producto de 3M en una aplicación en particular. Dada la variedad de factores que pueden afectar el uso y el rendimiento de un producto de 3M, el usuario es el único responsable por la evaluación del producto de 3M y determinar si es apto para un propósito específico y adecuado para el método de aplicación del usuario.

Garantía, Remedio Limitado y Descargo de Responsabilidad: A menos que una garantía adicional se indique específicamente en el empaque o la literatura aplicable del producto de 3M, 3M garantiza que cada producto de 3M cumple con las especificaciones aplicables de productos de 3M al tiempo que 3M envía el producto. 3M NO OFRECE GARANTÍAS O CONDICIONES, EXPRESAS O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO, PERO NO LIMITADAS A, CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA O CONDICIÓN DE COMERCIALIZACIÓN O IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR O CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA O CONDICIÓN DERIVADA DE UN PROCESO DE NEGOCIACIÓN, COSTUMBRE O USO COMERCIAL. Si el producto de 3M no se conforma con esta garantía, entonces el remedio único y exclusivo es, a opción de 3M, el reemplazo del producto de 3M o reembolso del precio de la compra.

Limitación de Responsabilidad: Excepto donde esté prohibido por la ley, 3M no será responsable por cualquier pérdida o daño causado por el producto de 3M, ya sea directo, indirecto, especial, incidental o consecuente, sin importar la teoría legal aducida, incluyendo garantía, contrato, negligencia o responsabilidad estricta.

NOTA IMPORTANTE: Por supuesto, hay muchos factores y variables que pueden afectar a una reparación individual, por lo que el técnico y el centro de reparación necesitan evaluar cada aplicación y proceso de reparación específicos, incluyendo las directrices relevantes del vehículo, partes y OEM y determinar qué es apropiado para dicha reparación.



3M Automotive Aftermarket Division
3M Center, Building 223-6N-01
St. Paul, MN 55144-1000
U.S.A.

3M, Accuspray, Dynatron, E-A-R, Green Corps, Highland, Hookit, Lexa, Perfect-It, Platinum, Roloc, Scotch, Scotchblok, Scotch-Brite, Skull Screws, Trizact y Virtua son marcas registradas de la compañía de 3M. Marson es una marca registrada de Alcoa, Inc. Metton es una marca registrada de Metton América, Inc.

3MCollision.com/es

Recicle. Impreso en E.E.U.U. © 3M 2017 Todos los derechos reservados.