

Reemplazo de Partes de Acero		
1		Pre-Limpieza Lave previamente/limpie el vehículo antes de desmontar (lave a presión el área baja de la carrocería a reparar).
2		Corte del Panel Identifique el lugar de seccionamiento recomendado por el OEM, escriba o marque con una cinta el vehículo. Corte el área de reparación utilizando el disco de corte preferido. Utilice una banda esmeriladora de grano 36 en áreas difícil de alcanzar para cortar el panel exterior y evitar daños en el panel fijo.
3		Retiro del sellador/Revestimiento Utilice un Disco Limpiador y Raspador Scotch-Brite™ para remover el sellador de unión y capas en áreas grandes de fácil acceso. Utilice la Banda Áspera de Scotch-Brite™ para quitar capas y selladores de unión en áreas difíciles de alcanzar y a lo largo de las pestañas soldadas para exponer los lugares de los puntos de soldadura.
4		Eliminación de Puntos de soldadura Utilizando la banda abrasiva de grano 36 O 60, pula el punto de soldadura para remover la soldadura del panel exterior. Observe el grosor del panel superior. Utilice precaución cuando esmerile para solamente esmerilar en el panel exterior y limitarse no cortar el panel fijo. Utilice el grosor de la banda como medida - deje de esmerilar cuando el respaldo de la banda se nivela con el panel exterior. La banda de grano 80 se puede usar para remover soldaduras en aceros más delgados.
5		Separación del Panel Separe el panel exterior del panel interior. NO fuerce la separación en áreas donde la soldadura no se ha removido totalmente, vaya al paso 4 y termine de remover la soldadura antes de continuar.
6^A		Preparación de la Superficie Utilizando una banda abrasiva de grano 80, quite el material restante de las pepitas de soldadura del panel fijo.
6^B		Preparación de la Superficie Limpie y prepare los rebordes de acoplamiento restantes en el panel fijo y el panel de repuesto con una banda áspera de Scotch-Brite™ cuando sea necesario.
7^A		Acabado de Soldadura por Punto Tapón MIG Utilice una banda abrasiva de grano 80 para esmerilar la soldadura de reemplazo MIG. Esmerile la soldadura. Tenga cuidado de no dañar las áreas adyacentes
7^B		Acabado de Soldadura Continua Utilice un disco esmerilador de grano 60 de 3 pulgadas para pulir la soldadura MIG continua en el seccionamiento de la unión. Esmerile la soldadura. Tenga cuidado de limitar la cantidad de pulido realizado en áreas adyacentes.
8		Limpieza de la Soldadura Utilice una Banda Áspera Scotch-Brite™ para limpiar el lugar de la soldadura en preparación para operaciones posteriores.

Visite 3MCollision.com/es para más procedimientos y vídeos

Lista de Productos
<p>Concentrado de Jabón Para Lavado de Automóviles 3M™, 1 gal., PN 38377</p> 
<p>Concentrado de Limpiador y Desgrasador de Multiuso 3M™, 1 gal., PN 38350</p> 
<p>Rueda para Corte Green Corps™ 3M™, 3". x 1/32" PN 01989; 3". x 1/16", PN 01990</p> 
<p>Disco Limpiador y Raspador XT Scotch-Brite™ Roloc™+, PN 07470</p> 
<p>Disco Limpiador y Raspador TR Scotch-Brite™ Roloc™+, PN 07466</p> 
<p>Lijadora con Banda Esmeriladora 3M™ 18"., PN 33575; 13"., PN 33573</p> 
<p>Banda Durable Flexible de Scotch-Brite™, CRS PN 64475</p> 
<p>Banda Esmeriladora Cubitron™ II 3M™ grano 36+, PN 33443; grano 60+, PN 33445; grano 80+, PN 33446</p> 
<p>Pistola Lijadora de Disco 3M™, PN 33577</p> 
<p>Disco de Fibra Roloc™ Cubitron™ II 3M™, grano 60+, 3", PN 33391</p> 

Piense en Su Salud
<p>Tapones para los Oídos E-A-R™ Skull Screws™ 3M™, PN P1300</p> 
<p>Respirador de Media Cara de 3M™, PN 07182</p> 
<p>Lentes Protectores Virtua™ CCS 3M™ con Junta de Espuma, PN 15200</p> 
<p>No es una Lista Completa. Seleccione las gafas protectoras, guantes apropiados, protección auditiva, respirador, ropa de protección basándose en su trabajo y evaluación de la exposición.</p>

Nota: Siga las recomendaciones y técnicas de control de calor de acero de alta resistencia cuando sea necesario.

Para información sobre órdenes, contacte su representante de ventas de 3M

Instrucción Individual del Producto e Información de Seguridad

Para las instrucciones individuales del producto y las precauciones aplicables, vea las etiquetas de los productos y la literatura asociada con el producto individual en www.3MCollision.com/es

Para las Hojas de Datos de Seguridad asociados con el producto, vea en www.3MCollision.com/es

Información Técnica: La información técnica, recomendaciones y otras declaraciones contenidas en este documento se basan en pruebas o experiencias que 3M considera confiables, pero la exactitud o exhaustividad de dicha información no es garantizada.

Uso del Producto: Hay muchos factores más allá del control de 3M y únicamente dentro del conocimiento y control del usuario que pueden afectar el uso y funcionamiento de un producto de 3M en una aplicación en particular. Dada la variedad de factores que pueden afectar el uso y el rendimiento de un producto de 3M, el usuario es el único responsable por la evaluación del producto de 3M y determinar si es apto para un propósito específico y adecuado para el método de aplicación del usuario.

Garantía, Remedio Limitado y Descargo de Responsabilidad: A menos que una garantía adicional se indique específicamente en el empaque o la literatura aplicable del producto de 3M, 3M garantiza que cada producto de 3M cumple con las especificaciones aplicables de productos de 3M al tiempo que 3M envía el producto. 3M NO OFRECE GARANTÍAS O CONDICIONES, EXPRESAS O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO, PERO NO LIMITADAS A, CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA O CONDICIÓN DE COMERCIALIZACIÓN O IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR O CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA O CONDICIÓN DERIVADA DE UN PROCESO DE NEGOCIACIÓN, COSTUMBRE O USO COMERCIAL. Si el producto de 3M no se conforma con esta garantía, entonces el remedio único y exclusivo es, a opción de 3M, el reemplazo del producto de 3M o reembolso del precio de la compra.

Limitación de Responsabilidad: Excepto donde esté prohibido por la ley, 3M no será responsable por cualquier pérdida o daño causado por el producto de 3M, ya sea directo, indirecto, especial, incidental o consecuente, sin importar la teoría legal aducida, incluyendo garantía, contrato, negligencia o responsabilidad estricta.

NOTA IMPORTANTE: Por supuesto, hay muchos factores y variables que pueden afectar a una reparación individual, por lo que el técnico y el centro de reparación necesitan evaluar cada aplicación y proceso de reparación específicos, incluyendo las directrices relevantes del vehículo, partes y OEM y determinar qué es apropiado para dicha reparación.



3M Automotive Aftermarket Division
3M Center, Building 223-6N-01
St. Paul, MN 55144-1000
U.S.A.

3M, Accuspray, Dynatron, E-A-R, Green Corps, Highland, Hookit, Lexa, Perfect-It, Platinum, Roloc, Scotch, Scotchblok, Scotch-Brite, Skull Screws, Trizact y Virtua son marcas registradas de la compañía de 3M. Marson es una marca registrada de Alcoa, Inc. Metton es una marca registrada de Metton América, Inc.