



Fitas de Adesivo Transferível

TRAC 50g - Fitimpres

Dados Técnicos

Nov / 2016

Edição: 06

Descrição do Produto Fitas de adesivo acrílico transferível para laminação sensível à pressão, com liner de papel siliconizado nas duas faces.

Características do Produto

- Fita de adesivo acrílico com adesão inicial em vários tipos de superfícies ;
- Faixa ideal de temperatura para aplicação: 21°C a 38°C. Não recomendamos efetuar a aplicação da fita em temperaturas abaixo de 10 °C devido à baixa fluidez do adesivo. Porém, após efetuada a aplicação na faixa recomendada, a fita resiste a baixas temperaturas;
- **Não indicada para ser submetida em testes de Névoa salina, resistência a solventes ou detergentes. Evitar o uso em painéis de produtos eletroeletrônicos que necessitem ser submetidos a estes testes. Para estes casos, consultar o Engenheiro de Aplicações da 3M.**
- **Indicada principalmente para laminação em peças de espumas e feltros.**

Propriedades Físicas

	Fitimpres
	(mm)
• Espessura do adesivo	0,050
• Espessura do liner	0,080
• Espessura total	0,130

Propriedades Típicas

(Estes são dados de referência e, portanto, não devem ser usados como especificação.)

	Adesão (ASTM D-1000 *)	Substrato	Fitimpres
	Remoção a 180 graus – lado interno e externo	Aço Inox	Mínimo de 500 gf/12mm
	*Teste modificado		
	Remoção do Liner (gf/25mm)	Mínimo de 10 e Máximo de 50	
	Resistência à Temperatura	-30°C a 80 °C	

Exemplos de Uso	<ul style="list-style-type: none">• Colagem de peças técnicas de espumas e feltro para eliminar vibrações e ruídos;• Colagem de peças de espumas e feltros de automóveis;• Colagem de peças do mercado automobilístico;• Espumas em geral e sem a presença de plastificantes ou outro contaminante químico.
------------------------	--

Garantia (Shelf Life)	12 meses após a data de envio do produto, se apropriadamente estocada a 22°C e 50% de UR e na embalagem original envolvida em saco plástico.
------------------------------	---

Processamento	<p>Corte e meio-corte</p> <p>Por ser constituída de uma camada uniforme de adesivo sem a presença de um dorso que confira ao produto uma maior resistência, pode dificultar a conversão das peças dependendo dos requisitos da aplicação. Durante o corte, o excesso de lubrificação nas facas pode danificar o liner.</p> <p>Rolos de laminação</p> <p>A combinação ideal para a laminação é a de um rolo de metal com outro de borracha, ajustando pressão moderada para evitar esmagamento e migração do adesivo para as laterais, bordas ou interior de células no caso de espumas de célula aberta. Pressão insuficiente pode causar bolhas de ar entre a fita e o substrato.</p>
----------------------	--

Nota Importante	<p>Alguns fatores podem afetar o desempenho e as características dos produtos 3M em determinadas aplicações. Recomendamos que todos os produtos sejam previamente testados antes de sua utilização.</p> <p>Contaminantes de superfície afetam o desempenho do adesivo como óleo ou poeira em metais, plastificantes e desmoldantes em plásticos. Neste caso, as superfícies devem ser previamente limpas com solventes adequados (álcool isopropílico ou heptana).</p> <p>Espuma com células abertas pode apresentar excesso de penetração nas mesmas, reduzindo a área de contato e prejudicando a adesão.</p> <p>Este produto é fabricado com adesivo PSA (Adesivo Sensível à Pressão). Para que a melhor adesão seja alcançada, promova um contato firme e uniforme das superfícies que esta fita estará unindo, não permitindo que pontos isolados fiquem sem contato entre si.</p> <p>Remover o liner que protege o adesivo somente momentos antes da aplicação para evitar contaminações.</p> <p>As bobinas devem ser estocadas em ambientes isentos de umidade e, após o uso, recolocar as bobinas em sacos plásticos e na embalagem original.</p>
------------------------	---

3M
Fitas e Adesivos Industriais
3M do Brasil Ltda.
Via Anhanguera km110,
Sumaré SP
CEP 13181-900

Fale com a 3M
Fone 0800-0132333
