



Fitas de Adesivo Transferível para Laminação 9767/9625

Dados Técnicos

Nov / 2016

Edição: 06

Descrição do Produto Fitas de adesivo transferível para laminação em materiais de Alta energia superficial, constituídas de um filme de adesivo 100% acrílico reforçado com fibras de vidro, aplicado sobre liner de papel kraft siliconizado em ambas as faces.

Características do Produto

- Fita de adesivo acrílico de grande poder de adesão;
- Resistência à intempérie;
- Compatíveis com uma grande variedade de substratos que não propiciem a migração de produtos como plastificantes e reticulantes – **Não recomendamos a laminação destas fitas em peças com Espumas que contenham EVA em sua composição;**
- Apresentam ótima resistência a solventes e a alguns tipos de ácidos e álcalis (recomenda-se que estes produtos tenham sua resistência química testada antes de aprovados);
- Resistência à umidade.
- Desenvolvidas especialmente para laminação de peças técnicas, placas e painéis em policarbonato, espaçadores de teclado de membrana e demais substratos com alta energia superficial.

Propriedades Físicas		9767	9625
		(mm)	(mm)
• Espessura do adesivo		0,050	0,113
• Espessura do liner		0,080	0,080
• Espessura total		0,130	0,193

Propriedades Típicas

(Estes são dados de referência e, portanto, não devem ser usados como especificação.)

	Adesão (ASTM D-3330 Modificado)	9767	9625
	Remoção 180° a 50°C e 50% UR Aço inox – após 10 min. de aplicação	440 gf/12mm	500 gf/12 mm
	Remoção do Liner 180° (gf/25mm)	Mínimo 10 e Máximo 80	
	Resistência à Temperatura	130°C longo período (dias, semanas)	

	Resistência à Umidade	Sem alteração após 24 horas a 38°C e 100% de UR.
--	------------------------------	--

Exemplos de Uso

- Colagem de peças técnicas, painéis de instruções em eletrodomésticos, aparelhos eletrônicos, etc.;
- Colagem de emblemas em eletrodomésticos;
- Adesivação de peças técnicas de espuma de poliuretano e plásticos de alta energia superficial;
- Adesivação de plaquetas de identificação;
- Adesivação de circuitos eletrônicos.

Garantia (Shelf Life)

18 meses após a data de envio do produto, se apropriadamente estocada a 22°C, 50% de UR e na embalagem original.

Processamento

Corte e meio -corte

Por serem constituídas de uma camada uniforme de adesivo sem a presença de um dorso que confira aos produtos uma maior resistência, as fitas 9767 e 9625 podem dificultar a conversão das peças dependendo dos requisitos da aplicação. O resfriamento do adesivo à temperatura mais baixas que a ambiente (em torno de 10 a 15°C) irá facilitar os trabalhos de corte.

Rolos de laminação

A combinação ideal para a laminação é a de um rolo de metal com outro de borracha, ajustando pressão moderada para evitar esmagamento e migração do adesivo para as laterais e bordas.

Nota Importante

Alguns fatores podem afetar o desempenho e as características dos produtos 3M em determinadas aplicações. Recomendamos que todos os produtos sejam previamente testados antes de sua utilização.

Contaminantes de superfície afetam o desempenho do adesivo como óleo ou poeira em metais e desmoldantes em plásticos. Neste caso, as superfícies devem ser previamente limpas com solventes adequados (álcool isopropílico ou heptana).

Este produto é fabricado com adesivo PSA (Adesivo Sensível à Pressão). Para que a melhor adesão seja alcançada, promova um contato firme e uniforme das superfícies que esta fita estará unindo, não permitindo que pontos isolados fiquem sem contato entre si.

Em temperaturas inferiores a 10°C, o adesivo torna-se rígido, o que dificulta a adesão. Recomendamos que para um melhor resultado, as fitas sejam aderidas em temperaturas superiores a 20°C. Uma vez aplicados adequadamente, a adesão das peças em baixa temperatura é geralmente satisfatória.

As bobinas devem ser estocadas em ambientes isentos de umidade e, após o uso, recolocar as bobinas em sacos plásticos e na embalagem original.

3M

Fitas e Adesivos Industriais
3M do Brasil Ltda.
Via Anhanguera km110,
Sumaré SP
CEP 13181-900

Fale com a 3M

Fone 0800-0132333