



# Scotch™ 855

## Ruban Nylon

### Fiche technique

Octobre, 2010

Dernière version : Juillet 1998

**Description** Film Nylon 50 microns, enduit d'un adhésif ne contenant pas de caoutchouc silicone et destiné à être utilisé dans les opérations de moulage de composites ou pour enlever les excès de matières dans le collage des composites.

#### Construction

Support	Adhésif	Couleur
Nylon™	caoutchouc	crème translucide

#### Propriétés physiques typiques

*Ne pas utiliser à titre de spécifications.*

		Méthode ASTM
Adhésion sur acier	514 cN/cm	D-3330
Épaisseur totale	0,079 mm	D-3652
Résistance à la traction	6,13 daN/cm	D-3759
Allongement à la rupture	400 %	D-3759
Résistance à la température	140 à 205°C	D-3652
Tenue aux cycles des autoclaves	jusqu'à 205°C	

#### Informations générales

- 1) La performance à haute température est obtenue sans recours à un adhésif silicone. Ceci élimine les problèmes de résidus de silicone qui normalement gênent les opérations de nettoyage ainsi que l'accrochage des adhésifs et peintures.
- 2) Ce ruban est conçu pour assurer une dépose propre pendant les opérations de masquage dans les applications impliquant de hautes températures et pressions.
- 3) Ne pas stocker au-delà d'un an dans les conditions normales de stockage à 21°C et 50 % d'humidité relative.

#### Emplois possibles

- Masquage des joints de collage des métaux et composites de haute technologie. L'adhésif sans silicone permet l'emploi de pièces qui doivent ultérieurement être peintes ou collées.  
Enlèvement propre après séjour à l'autoclave à 205° C.
- Haute température :  
Enlèvement propre après des cycles de cuisson de 24 heures. Le ruban est enlevé proprement des surfaces métalliques après exposition à 175°C. Pour des cycles plus courts, le ruban présentera des performances satisfaisantes lors de cycles de cuisson à 205°C.

#### Informations additionnelles

Pour toute demande d'information additionnelle, contacter l'adresse ci-dessous.  
Fiches de données et de sécurité : <http://www.quickfds.fr>

**Remarques importantes**

Les informations et données techniques contenues dans cette fiche technique sont basées sur des essais effectués en toute bonne foi. Cependant, il s'agit de résultats moyens qui ne peuvent être utilisés en tant que spécification. De nombreux facteurs peuvent affecter les performances d'un produit 3M sur une application donnée, comme les conditions dans lesquelles le produit est appliqué ainsi que les conditions environnementales et délais dans lesquels on attend une performance du produit. Puisque ces facteurs dépendent de l'utilisateur, nous recommandons donc à nos utilisateurs :

- De réaliser des essais industriels dans les conditions exactes de l'application envisagée, et de s'assurer que notre produit satisfait à ces contraintes ;
- De nous consulter préalablement à toute utilisation particulière.

Les conditions de garantie de ce produit sont régies par nos conditions générales de vente, les usages et la législation en vigueur.

**3M France**

Département Solutions colles et adhésifs pour l'industrie  
Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex  
Téléphone : 01 30 31 62 64 – Fax : 01 30 31 78 62

Site : <http://www.3m.fr/collesetadhesifs>

Pour toutes informations sur les autres produits 3M

