



99786

Ruban double face

Fiche technique

Novembre 2015
Dernière version : 2010

Description du produit	<p>Le 99786 est un ruban double face acrylique 300MP. Il possède une excellente adhésion sur une grande variété de substrats y compris les plastiques et les mousses.</p> <p>Le support non tissé offre une excellente stabilité dimensionnelle et un excellent comportement aux opérations de découpe.</p>																
Propriétés physiques	<p><i>Ne pouvant tenir lieu de spécification.</i></p> <p>Construction : Adhésif acrylique #300MP Support non tissé Adhésif acrylique #300MP Épaisseur totale de 140 µm</p> <p>Protecteur : Papier kraft non imprimé de 94 g/m² 100 µm</p>																
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none">• Excellente adhésion sur les mousses à cellules ouvertes.• Excellente adhésion sur les plastiques y compris sur les plastiques à basse énergie de surface et également sur les peintures poudre.• Le protecteur kraft 94 g/m² se comporte très bien aux variations d'humidité.																
Applications	<ul style="list-style-type: none">• Laminage de mousse.• Assemblage de joint pour les équipements portables.• Fixation de matériaux isolants.• Fixation de faces décoratives sur du bois, tissu, plastique quand une excellente performance est requise.																
Caractéristiques	<p><i>Ne pouvant tenir lieu de spécification.</i></p> <p>Adhésion : ASTM-D3330, modifié Pelage sous un angle de 90° à une vitesse de 300 mm/min après 72 heures à 23 °C</p> <table><thead><tr><th></th><th>N/10 mm</th></tr></thead><tbody><tr><td>Acier inox</td><td>6.7</td></tr><tr><td>ABS</td><td>5.4</td></tr><tr><td>Polycarbonate</td><td>5.5</td></tr></tbody></table> <p>Adhésion : ASTM-D3330 modifié Pelage sous un angle de 180° à une vitesse de 300 mm/min après 72 heures à 23 °C.</p> <table><thead><tr><th></th><th>N/10 mm</th></tr></thead><tbody><tr><td>Acier inox</td><td>5.4</td></tr><tr><td>ABS</td><td>5.2</td></tr><tr><td>Polycarbonate</td><td>5.9</td></tr></tbody></table> <p>Cisaillement Statique :</p>		N/10 mm	Acier inox	6.7	ABS	5.4	Polycarbonate	5.5		N/10 mm	Acier inox	5.4	ABS	5.2	Polycarbonate	5.9
	N/10 mm																
Acier inox	6.7																
ABS	5.4																
Polycarbonate	5.5																
	N/10 mm																
Acier inox	5.4																
ABS	5.2																
Polycarbonate	5.9																

3M™ Ruban adhésif double face 400S, 410B

ASTM D 3654 modifié

Surface de recouvrement de 12 mm x 25 mm

1 000 g à 22 °C 358 minutes

Décollement du protecteur :

ASTM D3330 vitesse : 2,3 m/min 40 g/25 mm
4,4 N/10 mm

Résistance température :

Long terme (Jours, semaines) 93 °C

Court terme (minutes, heures) 149 °C

Application Techniques Pour une adhésion maximale, les surfaces doivent être propres et sèches. Les principaux solvants de nettoyage sont l'heptane et l'alcool isopropylique. Consulter les fiches de données de sécurité des fournisseurs pour la manipulation et les précautions d'emploi de ces solvants. La température d'application idéale est comprise entre 21 °C et 38 °C. L'application initiale du ruban sur des surfaces dont la température est inférieure à 10 °C est déconseillé car l'adhésif devient trop ferme pour adhérer facilement. Cependant une fois le ruban correctement appliqué, la tenue aux basses températures est généralement satisfaisante.

Stockage Stocker dans son emballage d'origine à une température comprise entre 15 et 25°C et un taux d'humidité compris entre 40 et 60%. Afin de minimiser les effets de l'humidité sur les produits transformés, emballer le stock découpé dans des sacs en polyéthylène. Le polyéthylène basse densité (0,05-0,1 mm) peut aider à empêcher l'humidité de pénétrer et à stabiliser de taux d'humidité.

Informations additionnelles Pour toute demande d'information additionnelle, contacter l'adresse ci-dessous. Fiches de données et de sécurité : <http://www.quickfds.fr>

Remarques importantes Le montage ou l'utilisation du produit 3M décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisé que par un professionnel compétent. Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé. Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit 3M concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur. Le respect des informations et préconisations relatives aux produits 3M ne dispense pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédures...) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et moyens d'utilisation. Le groupe 3M, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments ne saurait être tenu pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle. Les conditions de garantie des produits 3M sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.

Pour utilisation industrielle uniquement.

Se référer à la fiche de données de sécurité pour toutes les informations relatives à la protection de la santé, de la sécurité et de l'environnement sur le lieu de travail avant toute utilisation.

3M France

Département Solutions colles et adhésifs pour l'industrie

Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex

Téléphone : 01 30 31 62 64 – Fax : 01 30 31 78 62

Site : <http://www.3m.fr/collesetadhesifs>

Pour toutes informations sur les autres produits 3M

