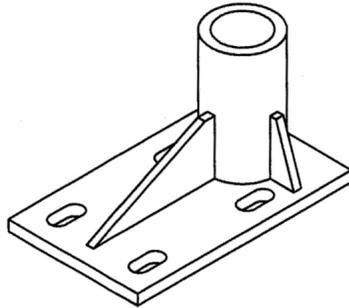


## Manchon de montage au sol

N° de modèle : 8510057 (acier doux)/10425 (acier inoxydable)



### DESCRIPTION

Construction en acier doux galvanisé ou en acier inoxydable 304. Montage sur une structure horizontale en béton ou en acier. Sa conception décalée permet l'adaptation maximale du mât utilisé. Livré avec une garniture de manchon en PVC.

### Caractéristiques générales :

Capacité indiquée ( <i>charge d'utilisation</i> )	450 lb (205 kg) avec un facteur de conception minimum de 4 : 1 ( <i>voir les restrictions d'utilisation 2</i> )
Charge d'épreuve de couple du mât	90 000 po-lb (10 000 Nm)
Essais d'épreuve	Uct-019A, Uct-131
Rotation du mât	360°
Poids	25 lb (11,5 kg)

*Remarque : les manchons sont conçus pour résister à la catégorie de charge d'épreuve des mâts standards des systèmes CSG Systems.*

### Matériaux et construction :

Construction générale	Acier soudé/acier inoxydable
Certificat de soudage	CWB-47.1
Matériau de structure	Plaque acier A-36/SS 304
Matériau du manchon	Tuyau de nomenclature 40/acier inoxydable 304
Matériau du palier de manchon	Tuyau PVC - ASTM-D-1785
Matériau du palier de butée	Polyéthylène haute densité
Finition ( <i>manchons acier</i> )	Galvanisé
Finition ( <i>acier inoxydable</i> )	Sablage au tampon
Caractéristiques de galvanisation	Désignation ASTM
B633-85, Type III, SC2	

### Configuration minimale de montage :

La structure et le matériel de montage doivent être en mesure de résister à un couple de 90 000 po-lb (10 000 Nm) et à une charge verticale de 5 000 lb (2 268 kg).

Les ancrages utilisés pour monter cette base doivent avoir une résistance à la rupture de joint minimum installée de 10 000 lb (44,4 KN) et une résistance au cisaillement de 5 000 lb (22,2 KN). L'installation **DOIT ÊTRE** certifiée conforme aux réglementations locales par un ingénieur qualifié.

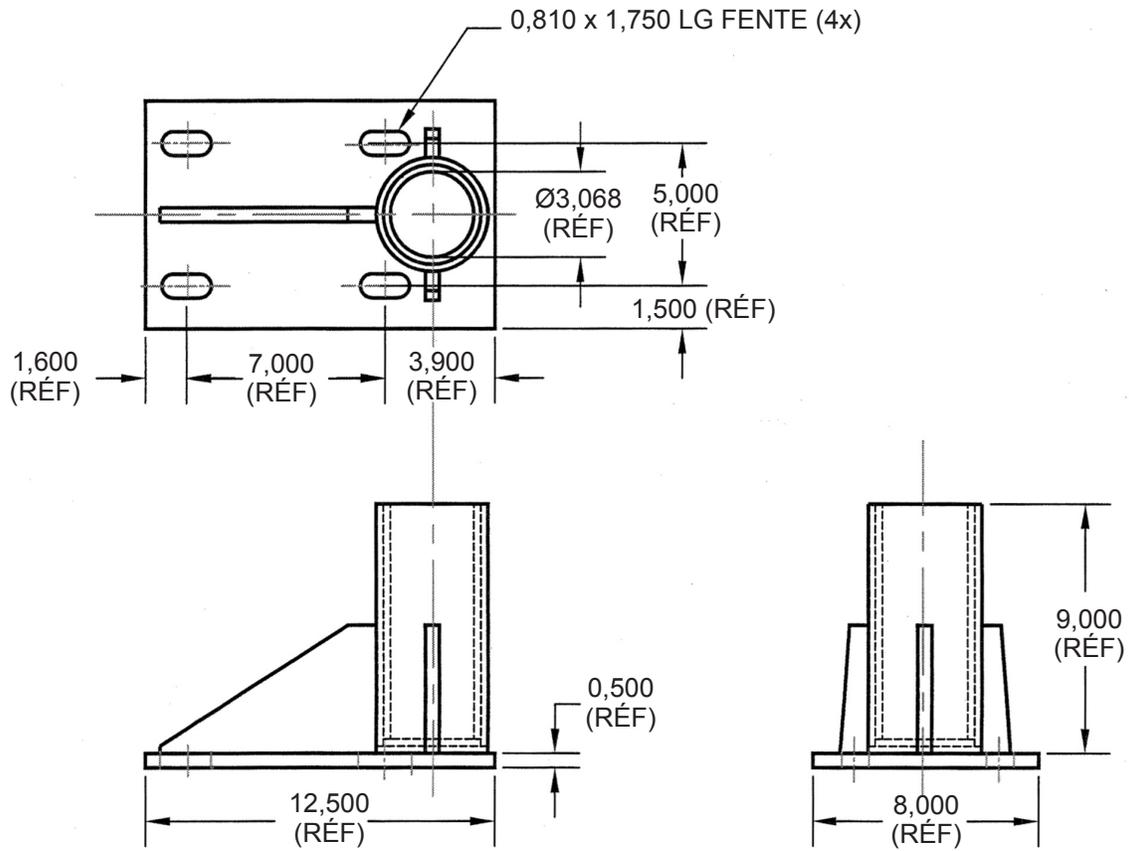
### Restrictions d'utilisation :

1. Les manchons sont conçus pour être utilisés avec les mâts et les accessoires fabriqués **EXCLUSIVEMENT** par Capital Safety Group Ltd..
2. Le facteur de conception du système dépend des autres composants du système et de leur configuration d'assemblage. Le facteur de conception minimum de tous les mâts et accessoires standards des systèmes de sécurité CSG Safety Systems est 4 : 1.
3. Tout soudage doit être effectué par un personnel qualifié.
4. Si le matériau de base ne correspond pas aux exigences minimales, il est **OBLIGATOIRE** d'ajouter une armature pour satisfaire aux exigences minimales.
5. Chaque installation **DOIT ÊTRE** certifiée conforme aux normes locales par un ingénieur qualifié.

### CERTIFICAT

# Manchon de montage au sol

N° de modèle : 8510057 (acier doux)/10425 (acier inoxydable)



## Manchon de montage au noyau

N° de modèle : 8510109 (acier doux)/8510110 (acier inoxydable)



### Description

Construction en acier doux galvanisé ou en acier inoxydable 304. Conçu pour être posé par emboîtement dans un orifice de 04,0 dans du béton ou dans une structure en acier existante. Livré avec une garniture de manchon en PVC.

### Caractéristiques générales :

Capacité indiquée ( <i>charge d'utilisation</i> )	450 lb (205 kg) avec un facteur de conception minimum de 4 : 1 ( <i>voir les restrictions d'utilisation 2</i> )
Charge d'épreuve de couple du mât	90 000 po-lb (10 000 Nm)
Rotation du mât	360°
Poids	8 lb (3,6 kg)

*Remarque : les manchons sont conçus pour résister à la catégorie de charge d'épreuve des mâts standards des systèmes CSG Systems.*

### Matériaux et construction :

Construction générale	Acier soudé/acier inoxydable
Certificat de soudage	CWB-47.1
Matériau de structure	Plaque acier A-36/SS 304
Matériau du manchon	Tuyau de nomenclature 40/acier inoxydable 304
Matériau du palier de manchon	Tuyau PVC - ASTM-D-1785
Matériau du palier de butée	Polyéthylène haute densité
Finition ( <i>manchons acier</i> )	Galvanisé
Finition ( <i>acier inoxydable</i> )	Sablage au tampon
Caractéristiques de galvanisation	Désignation ASTM B633-85, Type III, SC2

### Configuration minimale de montage :

La structure et le matériel de montage doivent être en mesure de résister à un couple de 90 000 po-lb (10 000 Nm) et à une charge verticale de 5 000 lb (2 268 kg). L'installation **DOIT ÊTRE** certifiée conforme aux réglementations locales par un ingénieur qualifié.

*Remarque : Le béton DOIT ÊTRE suffisamment épais ou posséder une structure sous-jacente suffisante pour supporter les 2 268 kg (5 000 lb) de charge verticale spécifiés ci-dessus.*

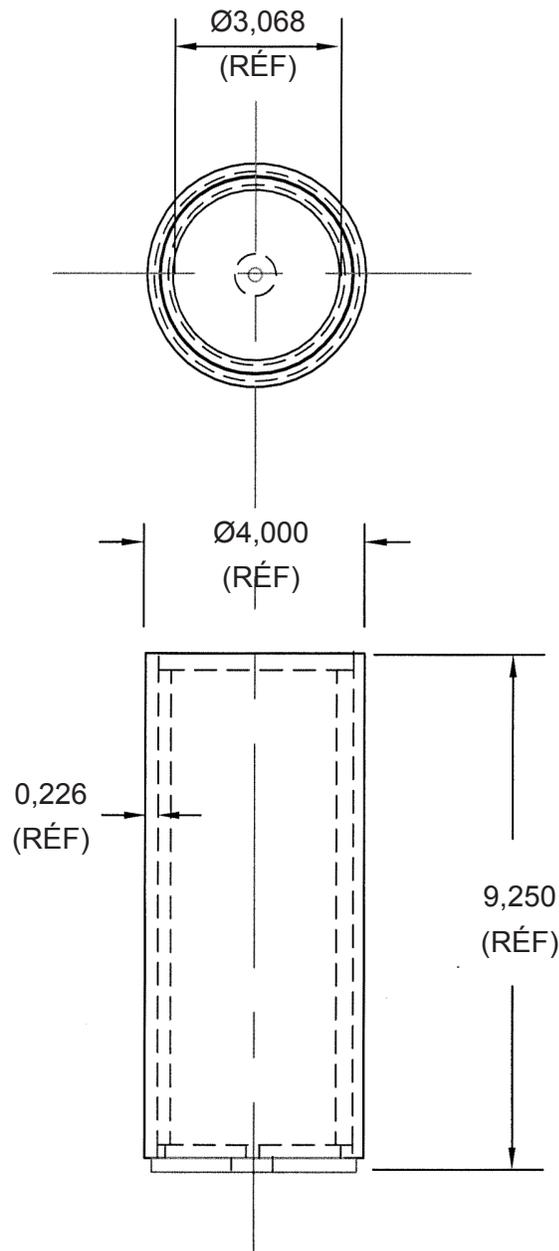
### Restrictions d'utilisation :

1. Les manchons sont conçus pour être utilisés avec les mâts et les accessoires fabriqués **EXCLUSIVEMENT** par Capital Safety Group Ltd.
2. Le facteur de conception du système dépend des autres composants du système et de leur configuration d'assemblage. Le facteur de conception minimum de tous les mâts et accessoires standards des systèmes de sécurité CSG Safety Systems est 4 : 1.
3. Tout soudage doit être effectué par un personnel qualifié.
4. Si le matériau de base ne correspond pas aux exigences minimales, il est **OBLIGATOIRE** d'ajouter une armature pour satisfaire aux exigences minimales.
5. Chaque installation **DOIT ÊTRE** certifiée conforme aux normes locales par un ingénieur qualifié.

### Certification :

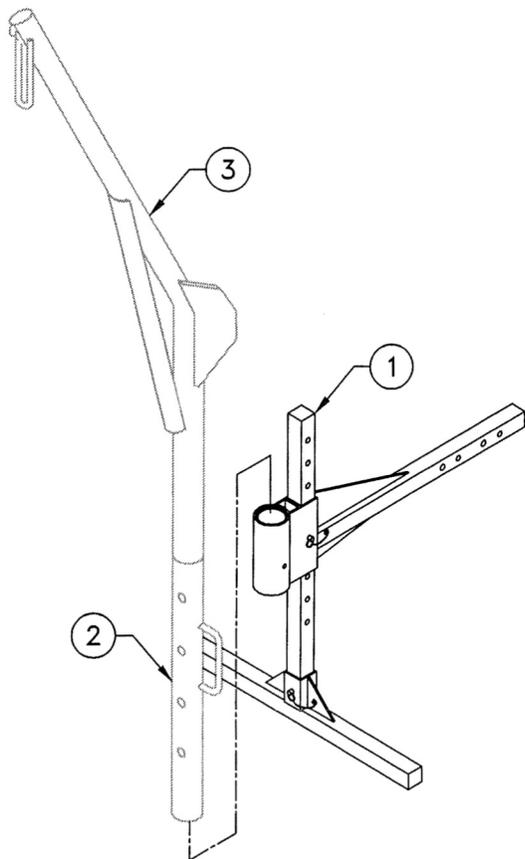
**Manchon de montage au noyau**

N° de modèle : 8510109 (acier doux)/8510110 (acier inoxydable)



## Manchon de montage à l'arrimage

N° de modèle : 8510140



### Le modèle 8511401 comprend notamment :

Élément	Référence	Description
1	<b>8510140</b>	Manchon de montage à l'arrimage
accessoires montrés en gris, mais non inclus		
2	<b>5210001</b>	Mât inférieur, 30 po (750 mm)
3	<b>8512820</b>	Mât supérieur décalé, 18 po (457 mm)

### DESCRIPTION

Le manchon de montage à l'arrimage des systèmes de sécurité CSG Safety Systems est conçu pour installer un support de boule de 2 po sur un véhicule tiers afin de fournir un point d'ancrage portable pour les systèmes de pénétration/d'extraction d'espaces étroits, de sauvetage et antichute. Un grand nombre de douilles, d'extensions et d'accessoires sont disponibles pour permettre l'utilisation du manchon dans une multitude de situations.

### Caractéristiques générales :

Charge d'utilisation	450 lb (204 kg)
Facteur de conception	Dépend d'autres composants du système, minimum 4 : 1
Charge d'épreuve	90 000 po lb (10 170 Nm)
Essai d'épreuve	UCT-015A
Poids	49 lb (22,2 kg)

### Matériaux et construction :

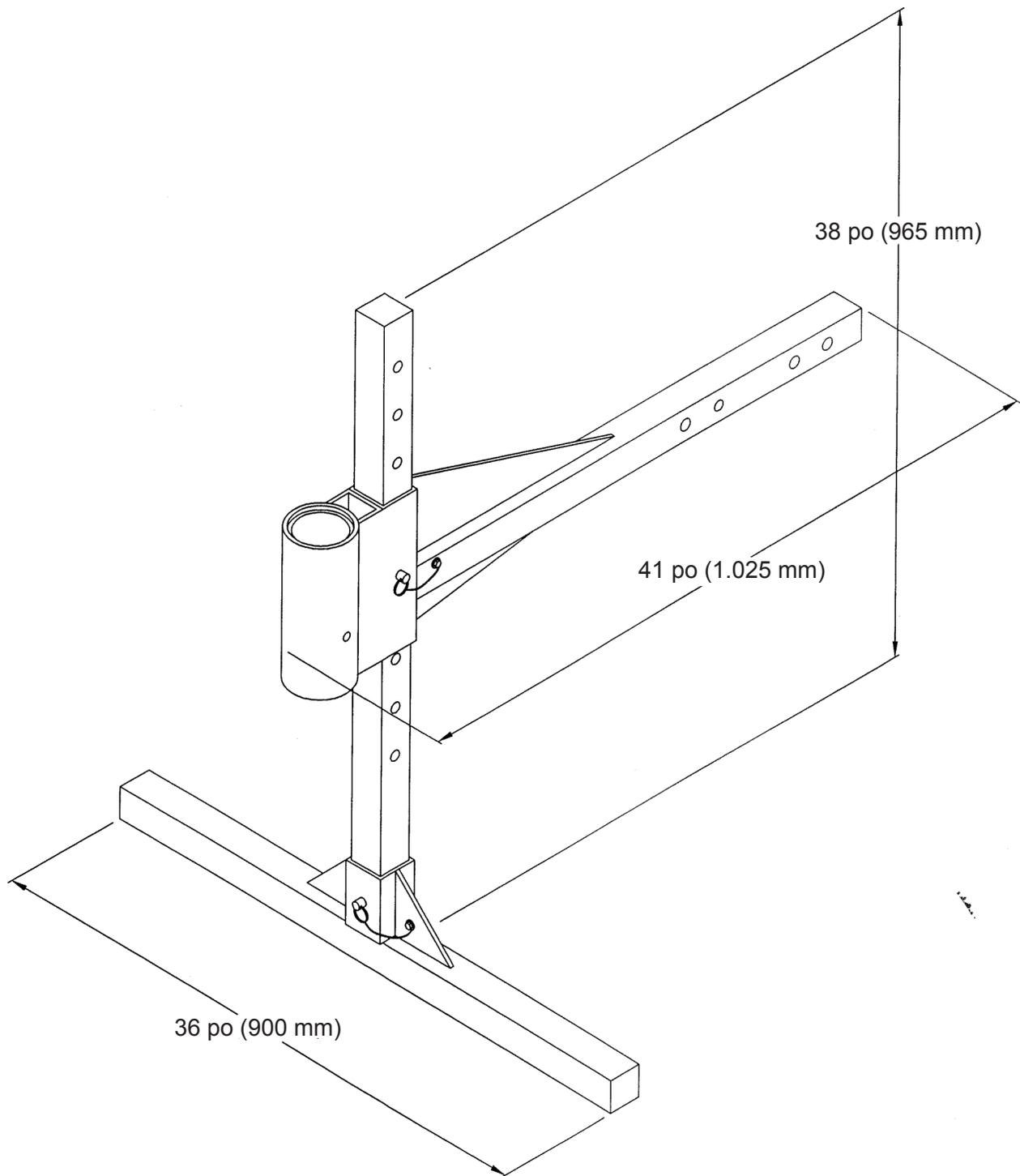
Construction générale	Acier soudé/aluminium
Certificat de soudage	CWB-47.1, CWB-47.2
Matériau (aluminium)	Aluminium 5052-H32, 6061-T6
Finition (aluminium)	Revêtement poudré gris
Matériau (acier)	Plaque en acier HR, tuyau de nomenclature 40
Finition (acier)	Galvanisé
Matériau de garniture	Tuyau PVC, ASTM-D-1785
Matériau du palier de butée	Polyéthylène haute densité
Quincaillerie	Classe 5, classe 8, galvanisé
Caractéristiques de galvanisation	Désignation ASTM B633-85, Type III, SC2

### Restrictions d'utilisation

1. Ce dispositif doit être utilisé avec des équipements et des accessoires fabriqués et/ou approuvés par Capital Safety Group Ltd. Les accessoires sont sujets à de nombreuses restrictions d'application, comme décrit dans les fiches techniques de l'accessoire d'application.
2. Il est possible que l'ancrage à un véhicule tiers ne soit pas permis sous certaines juridictions. Veillez à ce que l'utilisation que vous ferez de cet équipement ne vienne enfreindre aucune réglementation dans votre région.
3. Le manchon de montage à l'arrimage standard doit être utilisé avec un mât décalé de 18 po (457 mm) maximum.
4. Des extensions de manchon de montage à l'arrimage sont disponibles pour positionner le manchon plus loin du véhicule tiers. 1 seule extension à la fois peut être utilisée. L'utilisation de plusieurs extensions de montage à l'arrimage est **INTERDITE**.
5. Une extension de mât pouvant aller jusqu'à un maximum de 24 po (610 mm) peut être utilisée. L'utilisation de plusieurs extensions est **INTERDITE**.
6. Chaque installation **DOIT ÊTRE** certifiée conforme aux normes locales par un ingénieur qualifié.

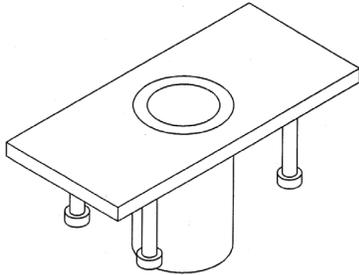
# Manchon de montage à l'arrimage

N° de modèle : 8510140



## Manchon de montage encastré

N° de modèle : 8510311 (acier doux)/8512828 (acier inoxydable)



### Description

Construction en acier doux galvanisé ou en acier inoxydable 304. Fourni avec des ancrages à encastrer dans le béton pour les nouvelles constructions ou les rénovations. Sa conception encastrée permet de faciliter le passage et élimine le danger de trébuchement quand il n'est pas utilisé. Livré avec une garniture de manchon en PVC.

### Caractéristiques générales :

Capacité indiquée ( <i>charge d'utilisation</i> )	450 lb (205 kg) avec un facteur de conception minimum de 4 : 1 ( <i>voir les restrictions d'utilisation 2</i> )
Charge d'épreuve de couple du mât	90 000 po-lb (10 000 Nm)
Rotation du mât	360°
Poids	21 lb (9,5 kg)

*Remarque : les manchons sont conçus pour résister à la catégorie de charge d'épreuve des mâts standards des systèmes CSG.*

### Matériaux et construction :

Construction générale	Acier soudé/acier inoxydable
Certificat de soudage	CWB-47.1
Matériau de structure	Plaque acier A-36/SS 304
Matériau du manchon	Tuyau de nomenclature 40/acier inoxydable 304
Matériau du palier de manchon	Tuyau PVC - ASTM-D-1785
Matériau du palier de butée	Polyéthylène haute densité
Finition ( <i>manchons acier</i> )	Galvanisé
Finition ( <i>acier inoxydable</i> )	Sablage au tampon
Caractéristiques de galvanisation	Désignation ASTM B633-85, Type III, SC2

### Configuration minimale de montage :

Béton : 6 po (150 mm) d'épaisseur

La structure et le matériel de montage doivent être en mesure de résister à un couple de 90 000 po-lb (10 000 Nm) et à une charge verticale de 5 000 lb (2 268 kg). L'installation **DOIT ÊTRE** certifiée conforme aux réglementations locales par un ingénieur qualifié.

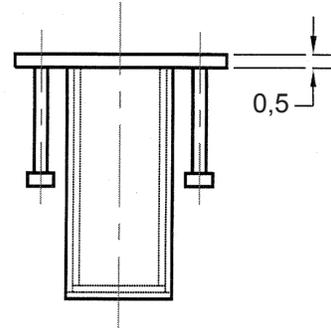
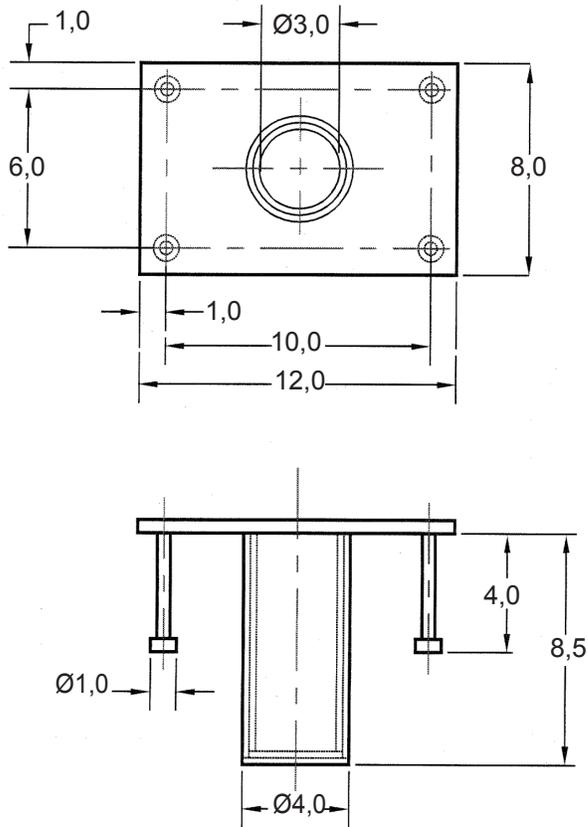
### Restrictions d'utilisation :

1. Les manchons sont conçus pour être utilisés avec les mâts et les accessoires fabriqués **EXCLUSIVEMENT** par Capital Safety Group Ltd.
2. Le facteur de conception du système dépend des autres composants du système et de leur configuration d'assemblage. Le facteur de conception minimum de tous les mâts et accessoires standards des systèmes de sécurité CSG est 4 : 1.
3. Si le matériau de base ne correspond pas aux exigences minimales, il est **OBLIGATOIRE** d'ajouter une armature pour satisfaire aux exigences minimales.
4. Chaque installation **DOIT ÊTRE** certifiée conforme aux normes locales par un ingénieur qualifié.

### Certification

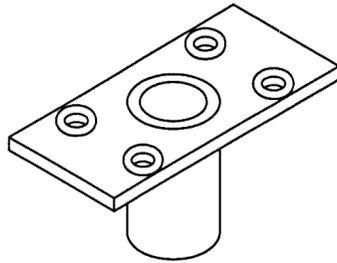
# Manchon de montage encastré

N° de modèle : 8510311 (acier doux)/8512828 (acier inoxydable)



## Manchon de montage encastré

N° de modèle : 8510316 (acier doux)/8512827 (acier inoxydable)



### DESCRIPTION

Construction en acier doux galvanisé ou en acier inoxydable 304. La fixation encastrée permet des installations vissées dans des structures en béton ou en acier existantes. Sa conception profondément encastrée permet de faciliter le passage et élimine le danger de trébuchement quand il n'est pas utilisé. Livré avec une garniture de manchon en PVC.

### Caractéristiques générales :

Capacité nominale ( <i>charge d'utilisation</i> )	450 lb (204 kg) avec un minimum de 4 : 1
	Facteur de conception ( <i>voir les restrictions d'utilisation 2</i> )
Charge d'épreuve de couple du mât	90 000 po lb (10 000 Nm)
Rotation du mât	360°
Poids	21 lb (9,5 kg)

*Remarque : les manchons sont conçus pour résister à la catégorie de charge d'épreuve des mâts standards des systèmes CSG.*

### Matériaux et construction :

Construction générale	Acier soudé/aluminium
Certificat de soudage	CWB-47.1,
Matériau de structure	Plaque acier A-36/SS 304
Matériau du manchon	Tuyau de nomenclature 40/ acier inoxydable 304
Matériau du palier de manchon	Tuyau PVC, ASTM-D-1785
Matériau du palier de butée	Polyéthylène haute densité
Finition ( <i>manchons acier</i> )	Galvanisé
Finition ( <i>manchons en acier inoxydable</i> )	Sablage au tampon
Caractéristiques de galvanisation	Désignation ASTM B633-85, Type III, SC2

### Configuration minimale de montage :

Épaisseur du béton : 6 po (150 mm)

La structure et le matériel de montage doivent être en mesure de résister à un couple de 90 000 po-lb (10 000 Nm) et à une charge verticale de 5 000 lb (2 268 kg). L'installation DOIT ÊTRE certifiée conforme aux réglementations locales par un ingénieur qualifié.

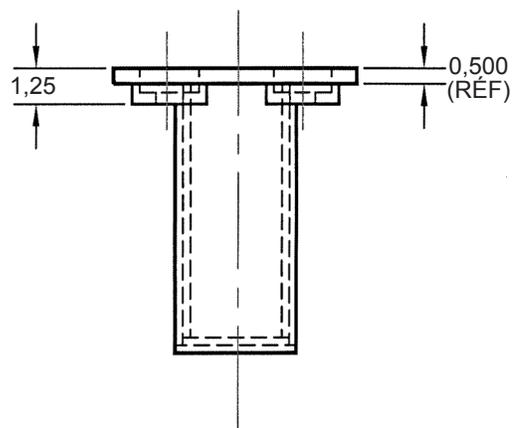
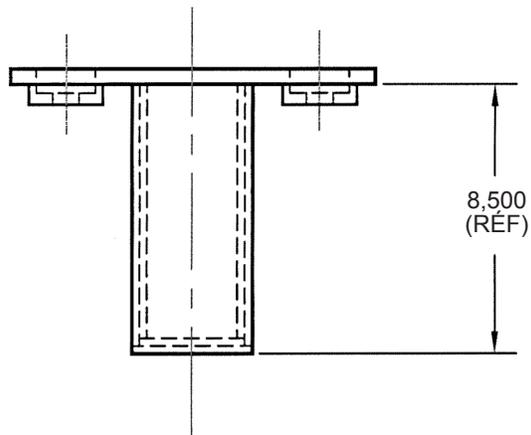
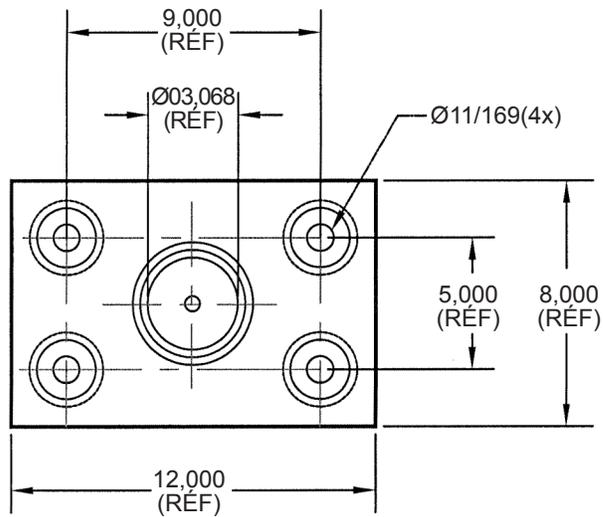
### Restrictions d'utilisation

1. Les manchons sont conçus pour être utilisés avec les mâts et les accessoires fabriqués EXCLUSIVEMENT par Capital Safety Group Ltd.
2. Le facteur de conception du système dépend des autres composants du système et de leur configuration d'assemblage. Le facteur de conception minimum de tous les mâts et accessoires standards des systèmes de sécurité CSG est 4 : 1.
3. Tout soudage doit être effectué par un personnel qualifié.
4. Si le matériau de base ne correspond pas aux exigences minimales, il est OBLIGATOIRE d'ajouter une armature pour satisfaire aux exigences minimales.
5. Chaque installation doit être certifiée conforme aux normes locales par un ingénieur qualifié.

### CERTIFICAT

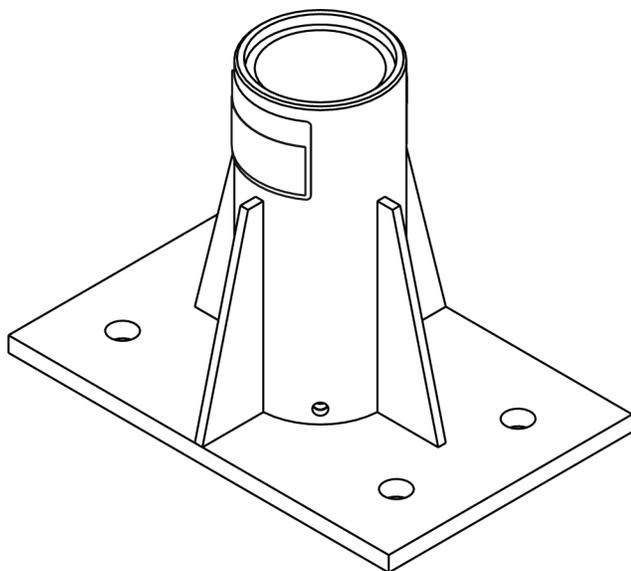
# Manchon de montage encastré

N° de modèle : 8510316 (acier doux)/8512827 (acier inoxydable)



## Manchon de montage central

N° de modèle : 8512831 & 8516563



### DESCRIPTION

Les manchons de montage central, modèles CSG 8512831 et 8516563, ont été conçus pour des applications montées sur base de manière permanente et qui requièrent une charge sur plusieurs positions de mât.

### Caractéristiques générales :

Capacité nominale (charge d'utilisation)	450 lb (205 kg) avec un facteur de conception minimum de 4 : 1 (voir les restrictions d'utilisation 2)
Charge d'épreuve de couple du mât	90 000 po-lb (10 000 Nm)
Essais d'épreuve	Uct-174
Rotation du mât	360°
Poids	24 lb (11 kg)

**REMARQUE : les manchons sont conçus pour résister à la catégorie de charge d'épreuve de tous les mâts standard des systèmes CSG.**

### Matériaux et construction :

Construction générale	Acier soudé/acier inoxydable
Certificat de soudage	CWB-47.1
Matériau de structure	Plaque acier A-36/SS 304
Matériau du manchon	Tuyau de nomenclature 40/acier inoxydable 304
Matériau du palier de manchon	Tuyau PVC - ASTM-D-1785
Matériau du palier de butée	Polyéthylène haute densité
Finition (manchons acier)	Galvanisé
Finition (acier inoxydable)	Sablage au tampon
Caractéristiques de galvanisation	Désignation ASTM B633, TYPE II, CLASSE 1

### Configuration minimale de montage :

La structure et le matériel de montage doivent être en mesure de résister à un couple de 90 000 po-lb (10 000 Nm) et à une charge verticale de 5 000 lb (2 268 kg).

Les ancrages utilisés pour monter cette base doivent posséder une résistance à la rupture de joint minimum installé de 10 000 lb (44,4 kN) et une résistance au cisaillement de 5 000 lb (22,2 kN). L'installation doit être certifiée conforme aux normes locales par un ingénieur qualifié.

### Restrictions d'utilisation

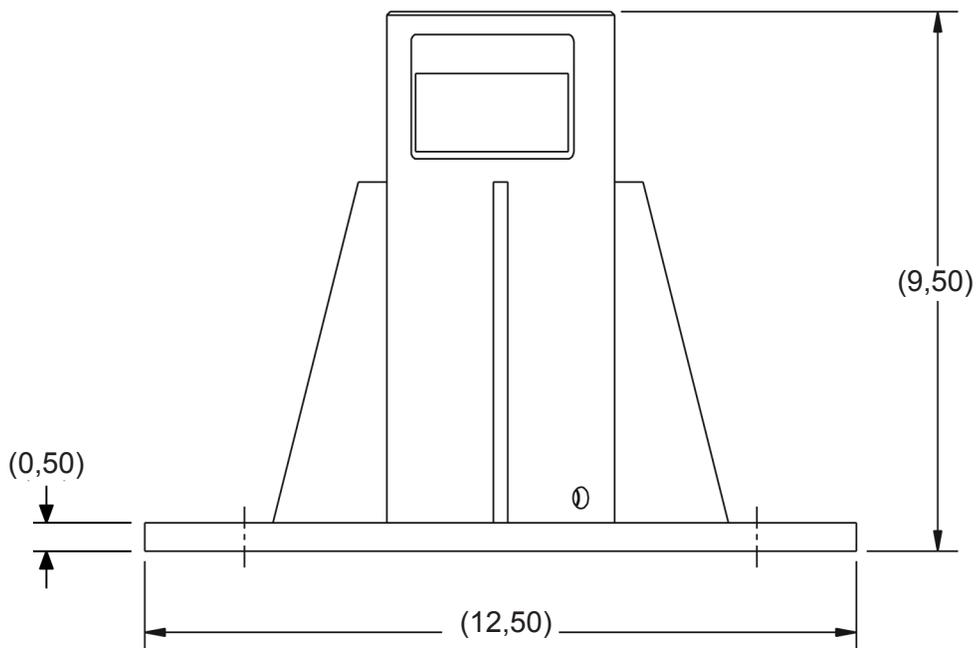
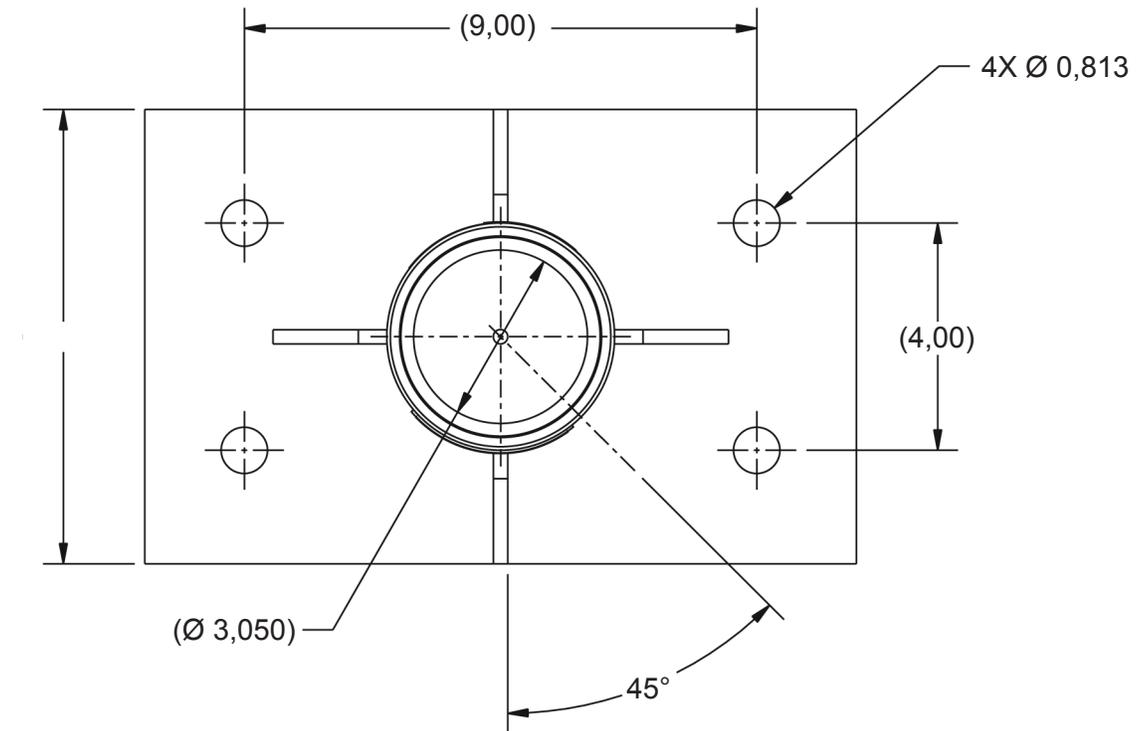
1. Les manchons sont conçus pour être utilisés avec les mâts et les accessoires fabriqués **EXCLUSIVEMENT** par Capital Safety Group.
2. Le facteur de conception du système dépend des autres composants du système et de leur configuration d'assemblage. Le facteur de conception minimum de tous les mâts et accessoires standards des systèmes de sécurité CSG est 4 : 1.
3. Tout soudage doit être effectué par un personnel qualifié.
4. Si le matériau de base ne correspond pas aux exigences minimales, il est **OBLIGATOIRE** d'ajouter une armature pour satisfaire aux exigences minimales.
5. Chaque installation **DOIT ÊTRE** certifiée conforme aux normes locales par un ingénieur qualifié.

### Installation :

L'installation requiert l'usage de quatre fixations pour attacher le manchon de montage central à la structure. Ces fixations doivent pouvoir supporter les exigences de montage minimum décrites.

# Manchon de montage central

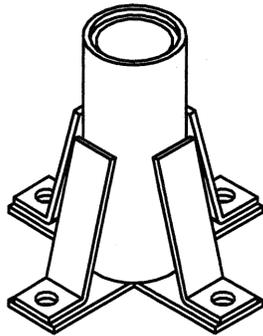
N° de modèle : 8512831 & 8516563



## Manchons à montage au sol avancés

8516190 (acier doux)/8518347 (acier inoxydable)

8518503 (acier galvanisé)



### Description

Construction en acier doux galvanisé\* ou en acier inoxydable 304.  
Montage sur une structure horizontale en béton ou en acier. Fourni avec garniture de manchon en PVC.

\* Les manchons de la série avancée des systèmes de sécurité CSG sont zingués avec une finition au produit d'étanchéité CS-500 qui fournit une résistance à la corrosion similaire à la galvanisation à chaud

### Caractéristiques générales :

Capacité indiquée (charge d'utilisation)	450 lb (205 kg) avec un facteur de conception minimum de 4 : 1 (voir les restrictions d'utilisation 2)
Charge d'épreuve de couple du mât	90 000 po-lb (10 000 Nm)
Essais d'épreuve	UCT - 309, UCT - 313, 440
Rotation du mât	360°
Poids	13 lb (5,9 kg)

Remarque : les manchons sont conçus pour résister à la catégorie de charge d'épreuve des mâts standards des systèmes CSG.

### Matériaux et construction :

Construction générale	Acier soudé
Certificat de soudage	CWB-47.1
Matériau de structure	Plaque acier A-36/SS 304
Matériau du manchon	Tuyau de nomenclature 40/ acier inoxydable 304
Matériau du palier de manchon	Tuyau PVC - ASTM-D-1785
Matériau du palier de butée	Polyéthylène haute densité
Finition (manchons acier)	Acier galvanisé CS-500
Finition (acier inoxydable)	Sablage au tampon
Caractéristiques de galvanisation	Désignation ASTM B633-85, Type III, SC2

### Configuration minimale de montage :

La structure et le matériel de montage doivent être en mesure de résister à un moment de 90 000 po-lb (10 000 Nm) et à une charge verticale de 5 000 lb (22,2 kN).

Les ancrages utilisés pour monter cette base doivent posséder une résistance à la rupture de joint minimum installé de 12 000 lb (53,3 kN) et une résistance au cisaillement de 5 000 lb (22,2 kN).  
L'installation **DOIT ÊTRE** certifiée conforme aux réglementations locales par un ingénieur qualifié.

### Restrictions d'utilisation :

1. Les manchons sont conçus pour être utilisés avec les mâts et les accessoires fabriqués **EXCLUSIVEMENT** par Capital Safety Group Ltd.
2. Le facteur de conception du système dépend des autres composants du système et de leur configuration d'assemblage. Le facteur de conception minimum de tous les mâts et accessoires standards des systèmes de sécurité CSG est 4 : 1.
3. Tout soudage doit être effectué par un personnel qualifié.
4. Si le matériau de base ne correspond pas aux exigences minimales, il est **OBLIGATOIRE** d'ajouter une armature pour satisfaire aux exigences minimales.
5. Chaque installation **DOIT ÊTRE** certifiée conforme aux normes locales par un ingénieur qualifié.

### CERTIFICAT

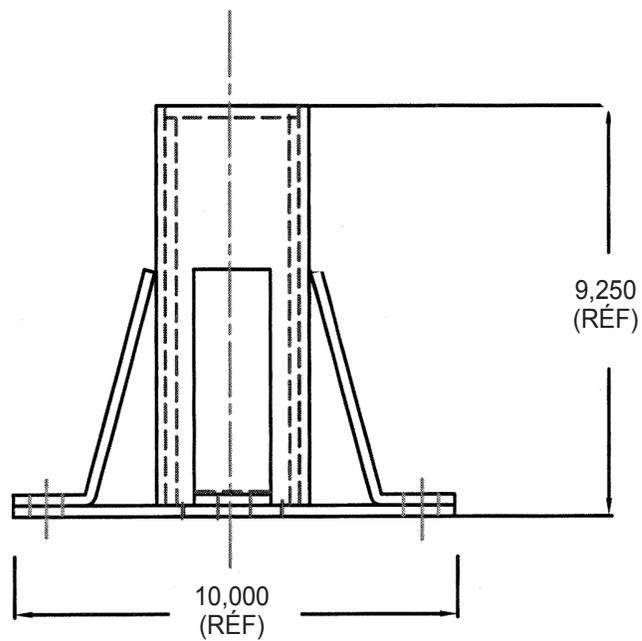
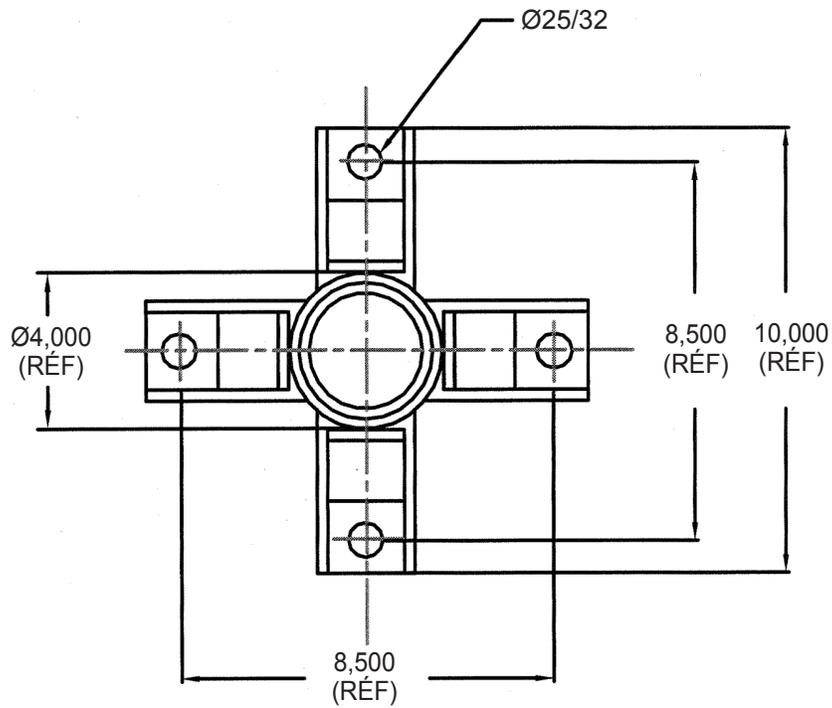


**ISO 9001**  
REGISTERED

**Manchons à montage au sol avancés**

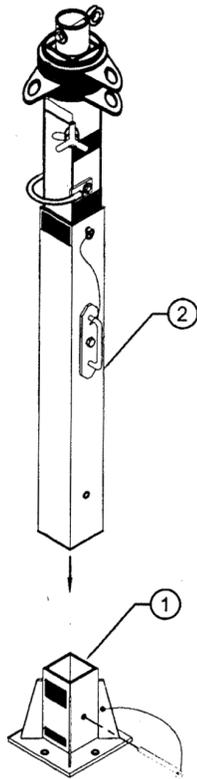
8516190 (acier doux)/8518347 (acier inoxydable)

8518503 (acier galvanisé)



## Manchon de montage au sol pour dispositif de maintien antichute portable

N° de modèle : 8513945



### Le modèle 8513945 comprend notamment :

Élément	Référence	Qté	Description
1	8513945	1	MANCHON SOUDÉ
Accessoires montrés mais pas inclus			
2	8513391	1	Barre de ligne de vie horizontale

### DESCRIPTION :

Le modèle de manchon de montage au sol CSG 13945 est conçu pour être utilisé avec les composants du système antichute portable CSG dans une multitude d'applications. La construction en acier soudé permet une installation soudée ou boulonnée et fournit un emplacement permanent pour une installation facile des barres de dispositif de maintien antichute portables.

### Caractéristiques générales :

Capacité indiquée	Une fois installé conformément à la section des exigences de montage de cette caractéristique, le manchon de montage au sol dispose d'une capacité égale ou supérieure à la capacité indiquée de tous les accessoires du système de maintien antichute portable.
Charge d'épreuve	Spécifique à l'application
Essais d'épreuve	UCT-160, UCT-168, UCT-169, UCT-277
Poids	31 lb (14,5 kg)

### Matériaux et construction :

Construction générale	Acier soudé
Certificat de soudage	CWB-47.1
Matériau	Acier doux HR
Ferronnerie	Acier zingué
Caractéristiques de galvanisation	Zinc Type II et Type III, SC-2 ASTM B633-85
Finition	Fourni en acier brut pour la soudure ; acier zingué disponible pour les installations boulonnées.

### Restrictions d'utilisation

1. Ce produit est conçu pour être utilisé uniquement avec les accessoires fabriqués ou approuvés par Capital Safety Group.
2. Tous les accessoires DOIVENT ÊTRE compatibles avec la configuration des composants des autres systèmes et DOIVENT ÊTRE installés, utilisés et entretenus conformément aux instructions fournies par le fabricant.
3. Chaque installation DOIT ÊTRE certifiée conforme aux normes locales par un ingénieur qualifié.

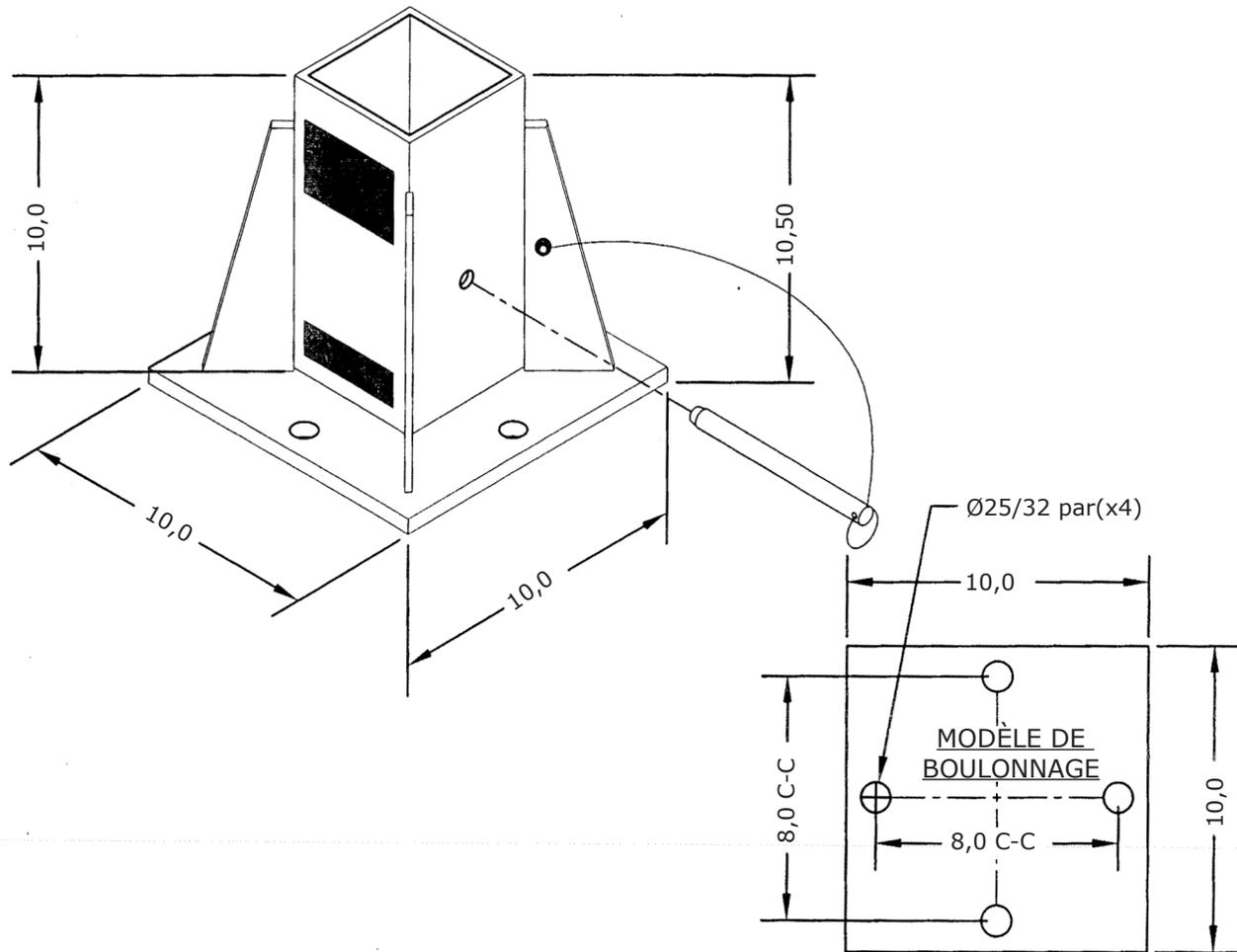
### Configuration de montage :

Pour respecter les exigences de résistance de toutes les applications actuellement approuvées de la barre de ligne de vie horizontale, ce manchon DOIT ÊTRE monté sur une structure capable de supporter un couple d'au moins 445 000 po-lb et une charge verticale de 5 000 lb (2 272 kg). Cependant, cette exigence de résistance peut s'avérer peu pratique et inutile pour certaines applications. Les exigences de montage spécifiques à une application peuvent être déterminées par un ingénieur qualifié en prenant dûment en considération les capacités indiquées, les estimations de charges d'essai, les facteurs de conception et les exigences réglementaires de tous les composants du système et du système en tant qu'unité.

*\*voir les recommandations de montage à la page 2 sur 2*

## Manchon de montage au sol pour dispositif antichute portable

N° de modèle : 8513945



### **RECOMMANDATIONS DE MONTAGE POUR LES MANCHONS DE BARRE DE LIGNE DE VIE HORIZONTALE**

Si toutes les exigences de résistance sont respectées, les systèmes de sécurité CSG indiquent les directives d'installation suivantes :

#### **1. POUR LES INSTALLATIONS BOULONNÉES**

- Utiliser les fixations UNC classe 8 ou supérieure de 3/4 po.
- Pour les installations de taraudage, tarauder un filetage complet de 1 po minimum.
- Utiliser des fixations en acier zingué pour une meilleure résistance à la corrosion.
- Des contre-écrous et/ou des rondelles frein et/ou des adhésifs frein-filet sont recommandés pour toute installation filetée.

#### **2. POUR LES INSTALLATIONS SOUDÉES**

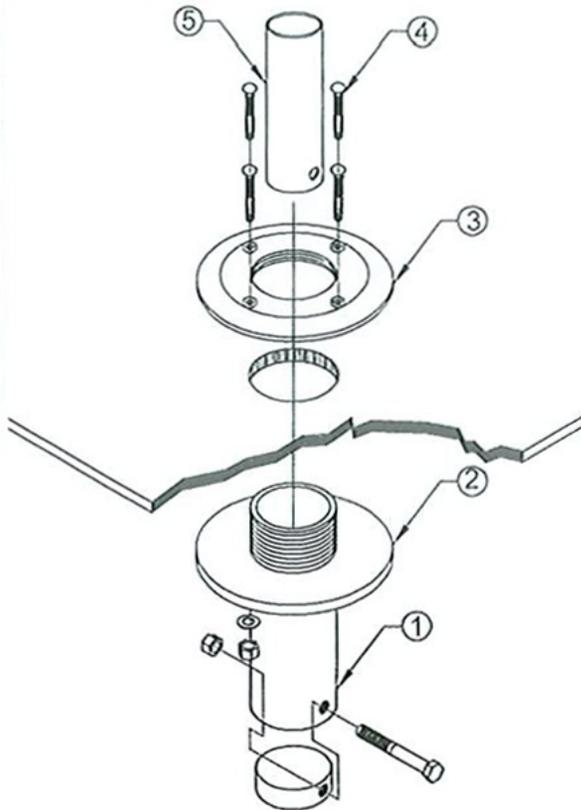
- Utiliser un raccord d'angle soudé d'au moins 5/16 po toutes les soudures de structure.
- Obturer toutes les installations et tous les orifices de montages inutilisés par soudure d'étanchéité pour éviter les corrosions sous les plaques.
- Toutes les soudures **DOIVENT ÊTRE** effectuées par un personnel qualifié avec l'équipement et les procédures appropriés.

#### **3. POUR TOUTES LES INSTALLATIONS**

- La structure existante **DOIT ÊTRE** renforcée tel qu'indiqué par l'ingénieur installateur.
- Les manchons ainsi que la structure de support et de renfort doivent être peints après l'installation pour éviter la corrosion.
- En prenant dûment en considération les capacités indiquées, les estimations de charge d'essai, les facteurs de conception et les exigences réglementaires applicables de tous les composants du système, chaque installation **DOIT ÊTRE** certifiée conforme aux normes locales par un ingénieur qualifié.
- Une inspection tous les six mois est exigée par l'OSHA et doit être effectuée par un responsable d'inspection d'équipement/de soudure de protection antichute compétent.

# MANCHON DE MONTAGE SUR REVÊTEMENT

MODÈLE : 8515162/8515834/8517245



## Le modèle 15162 comprend notamment :

Élément	Référence	Qté	Description
1	N/D	1	Assemblage de tube manchon
2	N/D	1	Plaque de montage inférieure
2	N/D	1	Plaque de montage supérieure
4	N/D	4	Vis d'assemblage de douille à tête plate 3/8 N.C.
5	N/D	1	Manchon en plastique
6	N/D	4	Rondelle plate USS 5/16
7	N/D	4	Contre-écrou en nylon 3/8 N.C.
8	15105	1	Entretoise en plastique

## Description

Le manchon de montage sur plateforme est conçu pour une installation permanente en acier ou d'un autre matériau de plateforme adéquat d'une épaisseur de 1/4 po à 2 po.

*Remarque : les plateformes d'une épaisseur inférieure à 1/2 po (12 mm) nécessitent des boulons de montage plus courts et les plateformes excédant 1 1/2 po (38 mm) nécessitent des boulons de montages plus longs que ceux qui sont fournis en taille standard. Contactez votre fournisseur local ou votre fabricant pour obtenir de l'aide.*

## Caractéristiques générales :

Capacité indiquée (Limite de la charge de travail)	450 lb (205 kg)
Charge d'épreuve	90 000 po-lb (10 000 Nm)
Essais d'épreuve	UCT-110, UCT-117
Poids	17 lb (7,7 kg)

## Matériaux et construction :

Construction générale	Acier usiné/ Acier inoxydable
Matériau	Acier doux/S.S 304./ S.S. 316
Ferronnerie (minimum)	Acier zingué classe 8/ S.S. 304 (18-8), 316
Finition (acier)	Acier zingué CS-500
Caractéristiques de galvanisation	Zinc SC2 Type II et III ASTM B633-85

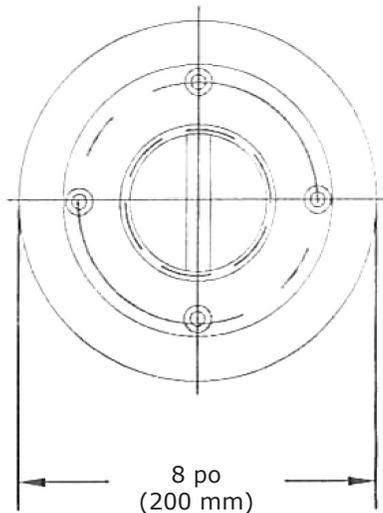
## Restrictions d'utilisation

1. Épaisseur minimum de la plateforme en acier 1/4 po Épaisseur maximum de la plateforme 2 po.
2. Compatibles avec les produits et accessoires DBI Sala **UNIQUEMENT**.
3. La surface et le matériel de montage doivent être en mesure de supporter au moins un couple de 90 000 po-lb (10 000 Nm) et une charge verticale de 5 000 lb.
4. Chaque installation DOIT ÊTRE certifiée conforme aux normes locales par un ingénieur qualifié.

# MANCHON DE MONTAGE SUR PLATEFORME

MODÈLE : 8515162/8515834/8517245

## VUE DE DESSUS



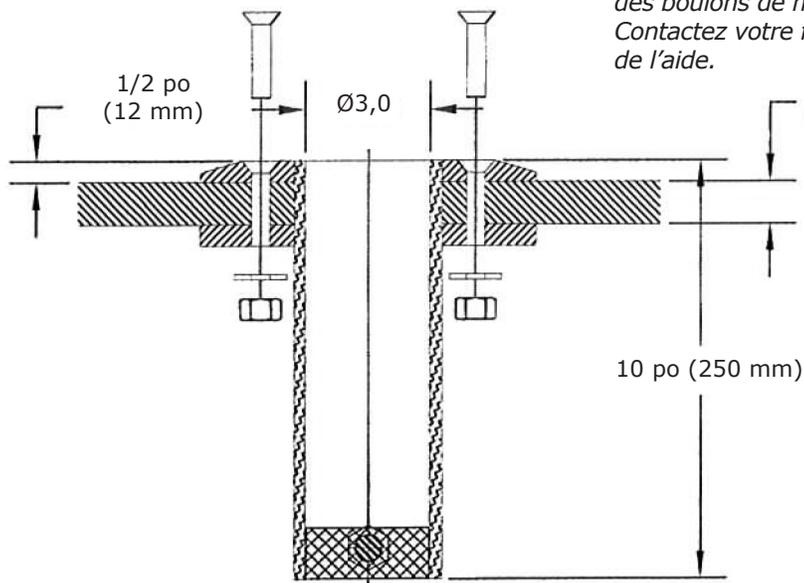
## Instructions d'installation :

1. Faire un trou de  $\text{Ø}4 \frac{1}{16}$  po à travers la surface de la plateforme.
- \*2. Fileter la plaque inférieure sur le tube manchon pour que la partie supérieure de la plaque atteigne une épaisseur de plateforme de plus de  $\frac{1}{2}$  po à partir de l'extrémité filetée du tube manchon.
3. Installer le tube manchon et la plaque inférieure depuis la face inférieure de la plateforme. Fileter la plaque supérieure sur le tube manchon. Serrer à l'aide d'outils d'installation spéciaux (*élément 13865*) ou autres.
4. À l'aide d'une mèche de  $\text{Ø}13/32$  et en utilisant les trous dans la plaque supérieure comme guide, percer 4 trous à travers la plateforme et la plaque inférieure.
5. À partir de la partie supérieure, installer les vis d'assemblage de douille à tête plate de  $\frac{3}{8}$  po. Installer ensuite les rondelles plates et les écrous sous la plaque inférieure, puis serrer-les à l'aide des outils appropriés.

*Remarque : utiliser une loctite rouge (262 ou 271) ou un adhésif rein-filet équivalent sur toutes les jointures filetées.*

\* Pour les plateformes dont l'épaisseur est inférieure à  $\frac{1}{2}$  po (12 mm), des boulons de montage plus courts **DOIVENT ÊTRE** utilisés.

## VUE LATÉRALE



\* Pour les plateformes dont l'épaisseur dépasse  $1 \frac{1}{2}$  po (39 mm), des boulons de montage plus longs **DOIVENT ÊTRE** utilisés. Contactez votre fournisseur local ou votre fabricant pour obtenir de l'aide.

ÉPAISSEUR MINIMUM DE LA PLATEFORME EN ACIER  $\frac{1}{4}$  PO  
ÉPAISSEUR MAXIMUM DE LA PLATEFORME EN ACIER 2,0 PO

**TOUT LE MATÉRIEL DE MONTAGE DOIT ÊTRE ACHETÉ CHEZ VOTRE FOURNISSEUR LOCAL OU CAPITAL SAFETY.**