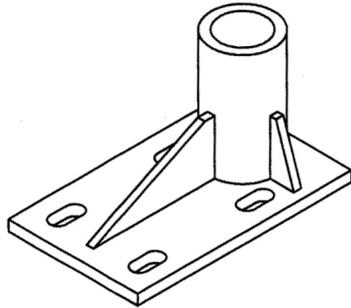


Manguito de montaje del suelo

N.º de modelo: 8510057 (Acero dúctil) / 10425 (S.S.)



DESCRIPCIÓN

Construcción de acero dúctil galvanizado o de acero inoxidable 304. Se acopla a una estructura horizontal de hormigón o acero. El diseño de desviación permite el alcance máximo del mástil que se use. Está equipado con un protector de manguito de PVC.

Especificaciones generales:

Capacidad clasificada (Capacidad de trabajo)	450 lb (205 kg) Factor de diseño mínimo 4:1 (vea la restricción de aplicación 2)
Carga de prueba del momento del mástil	90.000 Pulg-lb (10.000 N.m)
Pruebas	Uct-019A, Uct-131
Rotación del mástil	360°
Peso	25 lb (11,5 kg)

Nota: los manguitos están diseñados para soportar la capacidad de carga de todos los mástiles de los sistemas CSG Systems estándar.

Materiales y construcción:

Construcción general	Acero soldado/Acero inoxidable
Certificación de soldadura	CWB-47,1
Material de la estructura	Placa de acero A-36/304 S.S.
Material del manguito	Tubo calibre 40/304 S.S.
Material del manguito	Tubo de PVC – ASTM-D-1785
Material de empuje	Polietileno de alta densidad
Acabado (manguitos de acero)	Acero galvanizado
Acabado (acero inoxidable)	Cepillo de inyección
Especificaciones de revestimiento	Designación ASTM B633-85, tipo II, III, SC2

Requisitos de montaje (mínimos):

La estructura y los herrajes de montaje deben ser capaces de soportar un momento de 90.000 pulg-lb (10.000 N.m) y una carga vertical de 5000 lb (2268 kg).

Los anclajes usados para montar esta base deben tener una fuerza de tiro instalada mínima de 10.000 lb (44,4 KN) y una fuerza de carga de 5000 lb (22,2 KN).

La aprobación de la instalación **DEBE ESTAR** a cargo de un ingeniero cualificado en función del cumplimiento de las normas locales.

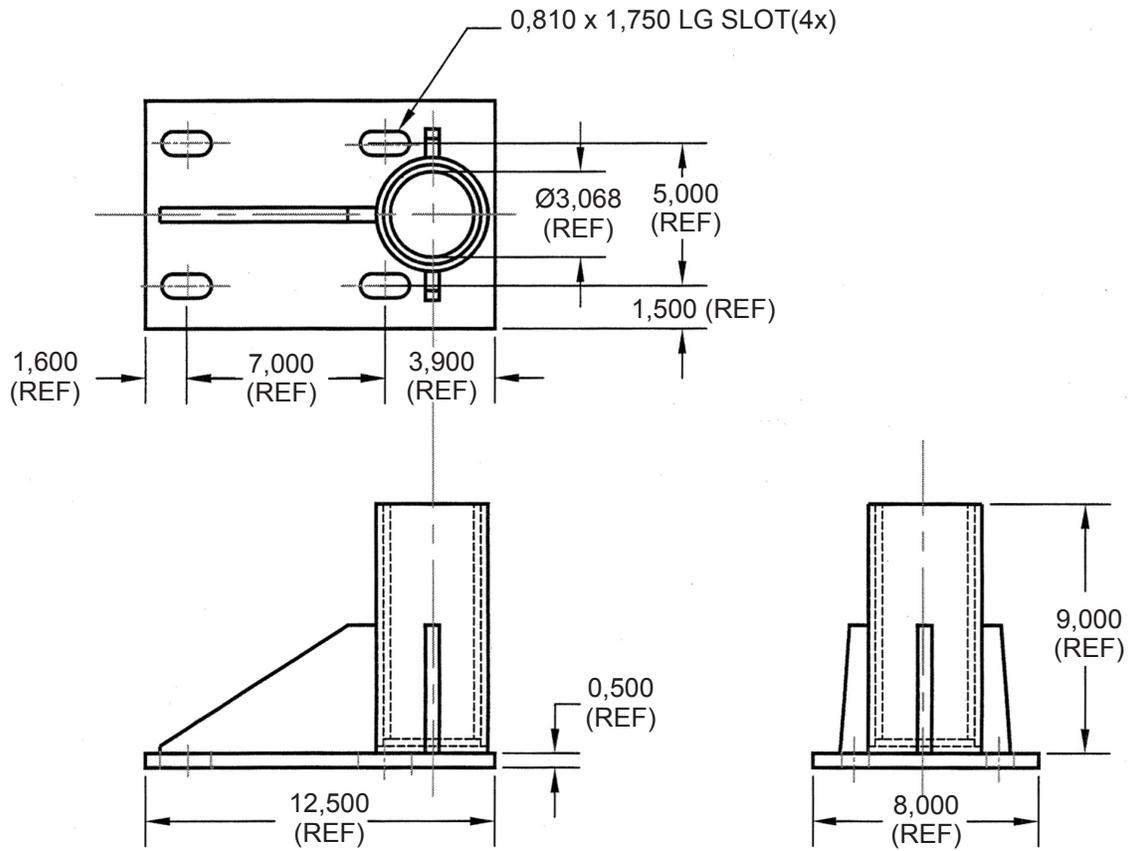
Restricciones a la aplicación:

1. Los manguitos se utilizarán **ÚNICAMENTE** con los mástiles y accesorios fabricados por Capital Safety Group Ltd.
2. El factor de diseño del sistema depende de otros componentes del sistema y de la configuración según la cual están montados. El factor de diseño mínimo para todos los mástiles y accesorios de los sistemas de seguridad CSG Safety Systems estándar es 4:1.
3. Las soldaduras deben ser realizadas por personal cualificado.
4. Si el material de base no reúne los requisitos mínimos, **DEBE** agregarse un refuerzo para satisfacer los mismos.
5. Un ingeniero cualificado **DEBE** encargarse de la aprobación de cada instalación en función del cumplimiento de las normas locales.

CERTIFICACIÓN

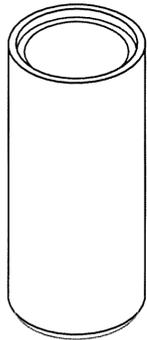
Manguito de montaje del suelo

N.º de modelo: 8510057 (Acero dúctil) / 10425 (S.S.)



Manguito de montaje del núcleo

N.º de modelo: 8510109 (Acero dúctil) / 8510110 (S.S.)



Descripción

Construcción de acero dúctil galvanizado o de acero inoxidable 304. Diseñado para instalación de entrada en un orificio de núcleo de 04,0 o una estructura de acero existente. Está equipado con un protector de manguito de PVC.

Especificaciones generales:

Capacidad clasificada (Capacidad de trabajo)	450 lb (205 kg) Factor de diseño mínimo 4:1 (vea la restricción de aplicación 2)
Carga de prueba del momento del mástil	90.000 pulg-lb (10.000 N.m)
Rotación del mástil	360°
Peso	8 lb (3,6 kg)

Nota: los manguitos están diseñados para soportar la capacidad de carga de todos los mástiles de los sistemas CSG Systems estándar.

Materiales y construcción:

Construcción general	Acero soldado/ Acero inoxidable
Certificación de soldadura	CWB-47,1
Material de la estructura	Placa de acero A-36/304 S.S.
Material del manguito	Tubo calibre 40/304 S.S.
Material del manguito	Tubo de PVC - ASTM-D-1785
Material de empuje	Polietileno de alta densidad
Acabado (manguitos de acero)	Acero galvanizado
Acabado (acero inoxidable)	Cepillo de inyección
Especificaciones de revestimiento	Designación ASTM B633-85, tipo II, III, SC2

Requisitos de montaje (mínimos):

La estructura y los herrajes de montaje deben ser capaces de soportar un momento de 90.000 pulg-lb (10.000 N.m) y una carga vertical de 5000 lb (2268 kg). Un ingeniero cualificado **DEBE** encargarse de la aprobación de la instalación en función del cumplimiento de las normas locales.

Nota: el hormigón DEBE SER lo suficientemente grueso o tener suficiente estructura subyacente como para soportar los requerimientos de carga vertical de 5000 lb (2268 kg) especificados anteriormente.

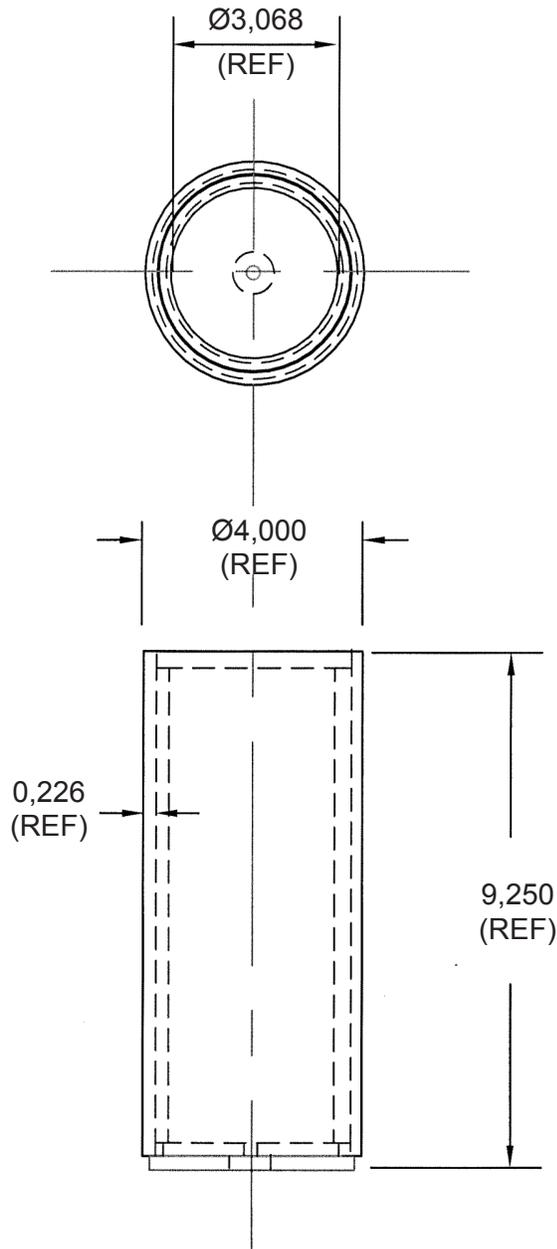
Restricciones a la aplicación:

1. Los manguitos se utilizarán **ÚNICAMENTE** con los mástiles y accesorios fabricados por Capital Safety Group Ltd.
2. El factor de diseño del sistema depende de otros componentes del sistema y de la configuración según la cual están montados. El factor de diseño mínimo para todos los mástiles y accesorios de los sistemas de seguridad CSG Safety Systems estándar es 4:1.
3. Las soldaduras deben ser realizadas por personal cualificado.
4. Si el material de base no reúne los requisitos mínimos, **DEBE** agregarse un refuerzo para satisfacer los mismos.
5. Un ingeniero cualificado **DEBE** encargarse de la aprobación de cada instalación en función del cumplimiento de las normas locales.

Certificación:

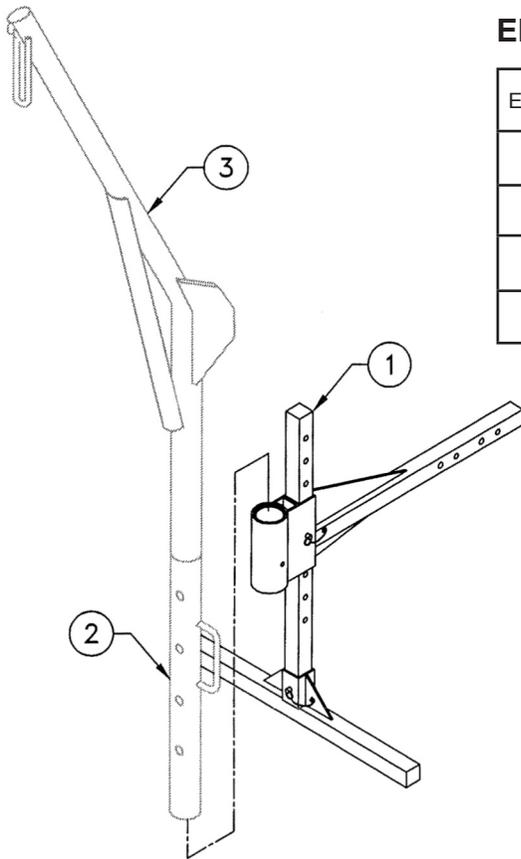
Manguito de montaje del núcleo

N.º de modelo: 8510109 (Acero dúctil) / 8510110 (S.S.)



Manguito de montaje de enganche

N.º de modelo: 8510140



El modelo 8511401 incluye los siguientes elementos:

Elemento	N.º de pieza	Descripción
1	8510140	Manguito de montaje de enganche
los accesorios se muestran en gris, pero no están incluidos		
2	5210001	Mástil inferior de 30" (750 mm)
3	8512820	Mástil superior de desviación de 18" (457 mm)

DESCRIPCIÓN

El manguito de montaje de enganche de los sistemas de seguridad CSG Safety Systems está diseñado para ser instalado en un receptor de enganche de 2" en un vehículo de vigilancia para brindar un punto de anclaje móvil en sistemas de protección contra caídas y rescate o entrada/recuperación dentro de espacios confinados. Hay una variedad de casquillos, extensiones y accesorios que permiten el uso del manguito en numerosas situaciones.

Especificaciones generales:

Carga de trabajo	450 lb (204 kg)
Factor de diseño	Dependiente de otros componentes del sistema, Mínimo 4:1
Carga de prueba	90.000 pulg-lb (10.170 N-m)
Prueba	UCT-015A
Peso	49 lb (22,2 kg)

Materiales y construcción:

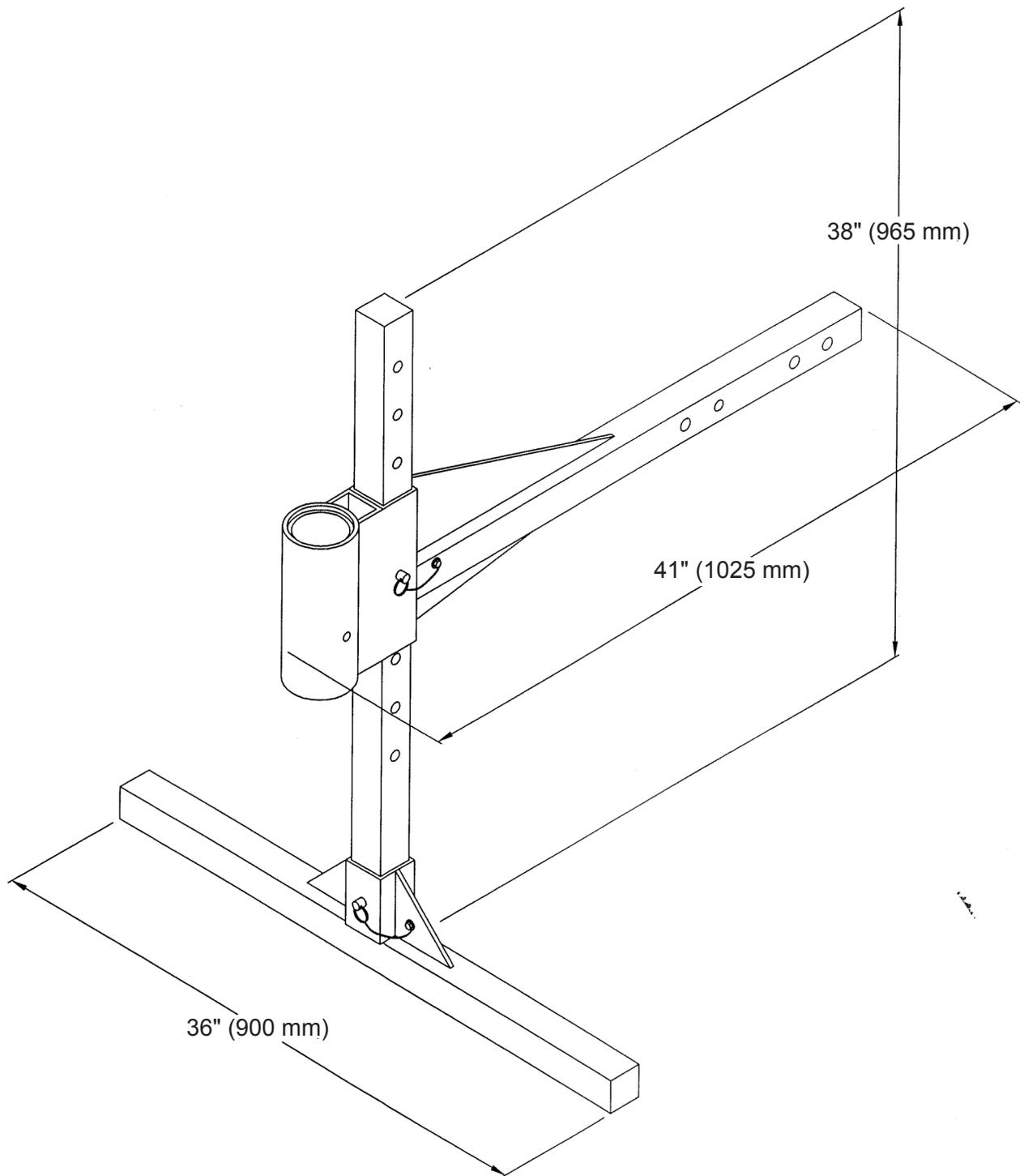
Construcción general	Acero/Aluminio soldado
Certificación de soldadura	CWB-47.1, CWB-47.2
Material (aluminio)	5052-H32, 6061-T6 Aluminio
Acabado (aluminio)	Capa pulverizada gris
Material (acero)	Placa de acero laminada en caliente, tubo calibre 40
Acabado (acero)	Acero galvanizado
Material protector	Tubo de PVC, ASTM-D-1785
Material de empuje	Polietileno de alta densidad
Herrajes	Gr.5, Gr.8 - acero galvanizado
Especificaciones de revestimiento	Designación ASTM B633-85, Tipo III, SC2

Restricciones a la aplicación

1. Este dispositivo está pensado para usar con equipos y accesorios fabricados o aprobados por Capital Safety Group Ltd. Los accesorios están sujetos a diferentes restricciones de aplicación, según se detalla en la hoja de especificaciones del accesorio de la aplicación.
2. El anclaje a un vehículo de vigilancia puede no estar permitido dentro de algunas jurisdicciones. Asegúrese de que este equipaje no viole ninguna reglamentación dentro de su área.
3. El manguito de montaje de enganche se usa con un máximo de mástil de desviación de 18" (457 mm).
4. Las extensiones para manguito de montaje de enganche se usan para ubicar el manguito lejos del vehículo. Solamente debe usarse 1 extensión a la vez. Las extensiones para manguito de enganche múltiples **NO DEBEN** ser usadas.
5. Se puede usar una extensión de mástil de hasta un máximo de 24" (610 mm). Las extensiones múltiples **NO DEBEN** ser usadas.
6. Un ingeniero cualificado **DEBE** encargarse de la aprobación de cada instalación en función del cumplimiento de las normas locales.

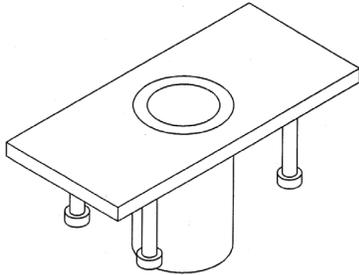
Manguito de montaje de enganche

N.º de modelo: 8510140



Manguito de montaje empotrado

N.º de modelo: 8510311 (Acero dúctil) / 8512828 (S.S.)



Descripción

Construcción de acero dúctil galvanizado o de acero inoxidable 304. Equipado con anclajes de hormigón in situ para nuevas construcciones o remodelaciones. El diseño de montaje de la cisterna permite el paso de tráfico y elimina los peligros de transporte cuando no se usa. Está equipado con un protector de manguito de PVC.

Especificaciones generales:

Capacidad clasificada (<i>capacidad de trabajo</i>)	450 lb (205 kg) Factor de diseño mínimo 4:1 (<i>vea la restricción de aplicación 2</i>)
Carga de prueba del momento del mástil	90.000 Pulg-lb (10.000 N.m)
Rotación del mástil	360°
Peso	21 lb (9,5 kg)

Nota: los manguitos están diseñados para soportar la capacidad de carga de todos los mástiles de los sistemas CSG estándar.

Materiales y construcción:

Construcción general	Acero soldado/Acero inoxidable
Certificación de soldadura	CWB-47, 1
Material de la estructura	Placa de acero A-36/304 S.S.
Material del manguito	Tubo calibre 40/304 S.S.
Material del manguito	Tubo de PVC - ASTM-D-1785
Material de empuje	Polietileno de alta densidad
Acabado (<i>manguitos de acero</i>)	Acero galvanizado
Acabado (<i>acero inoxidable</i>)	Cepillo de inyección
Especificaciones de revestimiento	Designación ASTM B633-85, tipo II, III, SC2

Requisitos de montaje (mínimos):

Hormigón: grosor 6" (150 mm)

La estructura y los herrajes de montaje deben ser capaces de soportar un momento de 90.000 pulg-lb (10.000 N.m) y una carga vertical de 2268 kg (5000 lb). Un ingeniero cualificado **DEBE** encargarse de la aprobación de la instalación en función del cumplimiento de las normas locales.

Restricciones a la aplicación:

1. Los manguitos se utilizarán **ÚNICAMENTE** con los mástiles y accesorios fabricados por Capital Safety Group.
2. El factor de diseño del sistema depende de otros componentes del sistema y de la configuración según la cual están montados. El factor de diseño mínimo para todos los mástiles y accesorios de los sistemas de seguridad CSG estándar es 4:1.
3. Si el material de base no reúne los requisitos mínimos, **DEBE** agregarse un refuerzo para satisfacer los mismos.
4. Un ingeniero cualificado **DEBE** encargarse de la aprobación de cada instalación en función del cumplimiento de las normas locales.

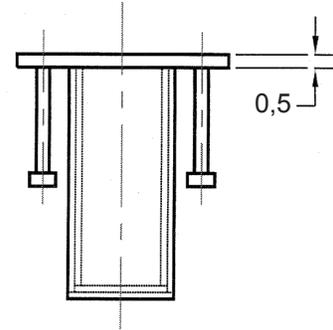
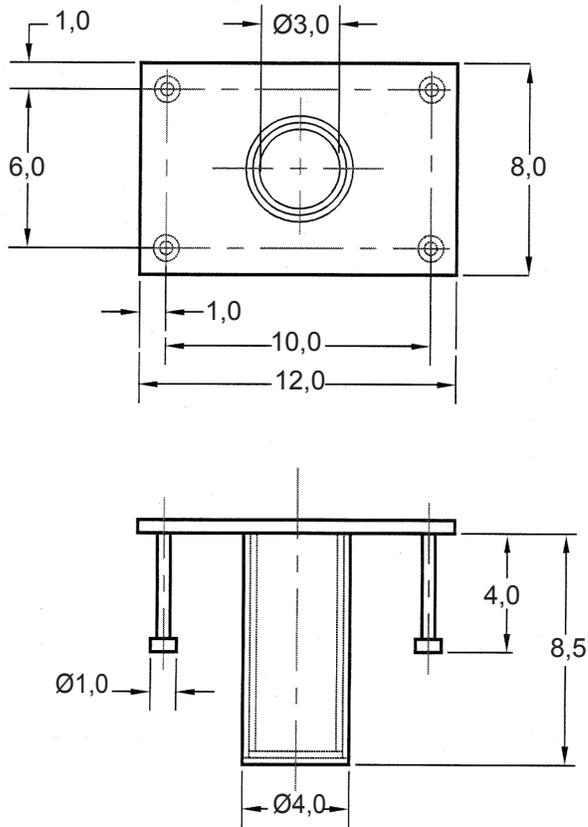
Certificación:



ISO 9001
REGISTERED

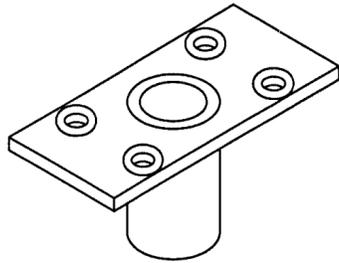
Manguito de montaje empotrado

N.º de modelo: 8510311 (Acero dúctil) / 8512828 (S.S.)



Manguito de montaje empotrado

N.º de modelo: 8510316 (Acero dúctil) / 8512827 (S.S.)



DESCRIPCIÓN

Construcción de acero inoxidable 304 o acero dúctil galvanizado. Los dispositivos de sujeción empotrados permiten instalaciones atornilladas en estructuras existentes de acero u hormigón. El diseño profundo de montaje de la cisterna permite el paso de tráfico y elimina los peligros de transporte cuando no se usa. Está equipado con un protector de manguito de PVC.

Especificaciones generales:

Capacidad clasificada (<i>carga de trabajo</i>)	450 lb (204 kg) a mínimo 4:1 como factor de diseño (<i>ver restricción de aplicación 2</i>)
Carga de prueba del momento del mástil	90.000 pulg-lb (10.000 N-m)
Rotación del mástil	360°
Peso	21 lb (9,5 kg)

Nota: los manguitos están diseñados para soportar la capacidad de carga de todos los mástiles de los sistemas CSG estándar.

Materiales y construcción:

Construcción general	Acero/Aluminio soldado
Certificación de soldadura	CWB-47,1
Material de la estructura	Placa de acero A-36/304 S.S.
Material del manguito	Tubo calibre 40/304 S.S.
Material del manguito	Tubo de PVC, ASTM-D-1785
Material de empuje	Polietileno de alta densidad
Acabado (<i>manguitos de acero</i>)	Acero galvanizado
Acabado (<i>acero inoxidable</i>)	Cepillo de inyección
Especificaciones de revestimiento	Designación ASTM B633-85, Tipo III, SC2

Requisitos de montaje (mínimos):

Grosor del hormigón: 6 pulg (150 mm)

La estructura y los herrajes de montaje deben ser capaces de soportar un momento de 90.000 pulg-lb (10.000 N.m) y una carga vertical de 5000 lb (2268 kg). Un ingeniero cualificado DEBE encargarse de la aprobación de la instalación en función del cumplimiento de las normas locales.

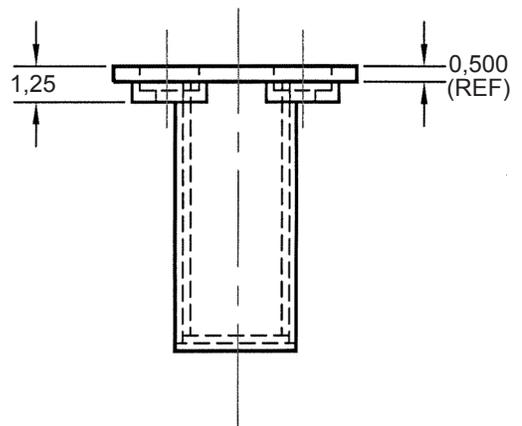
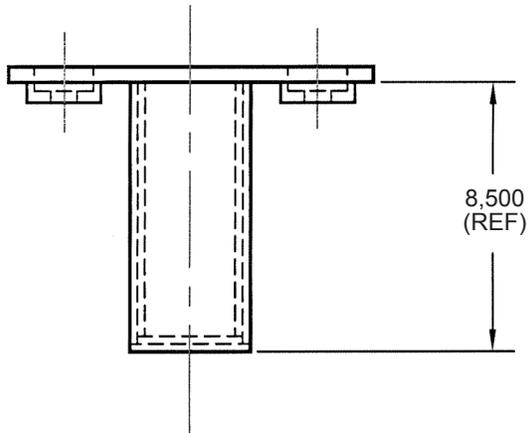
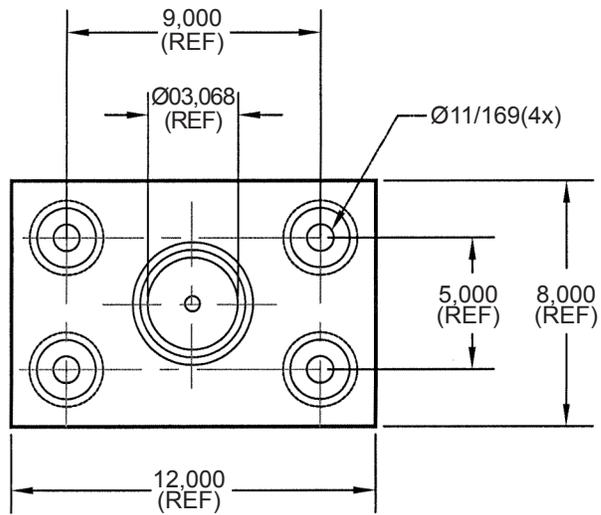
Restricciones a la aplicación

1. Los manguitos se utilizarán ÚNICAMENTE con los mástiles y accesorios fabricados por Capital Safety Group.
2. El factor de diseño del sistema depende de otros componentes del sistema y de la configuración según la cual están montados. El factor de diseño mínimo para todos los mástiles y accesorios de los sistemas de seguridad CSG estándar es 4:1.
3. Las soldaduras deben ser realizadas por personal cualificado.
4. Si el material de base no reúne los requisitos mínimos, DEBE agregarse un refuerzo para satisfacer los mismos.
5. Un ingeniero cualificado debe aprobar cada instalación en función del cumplimiento de las normas locales.

CERTIFICACIÓN

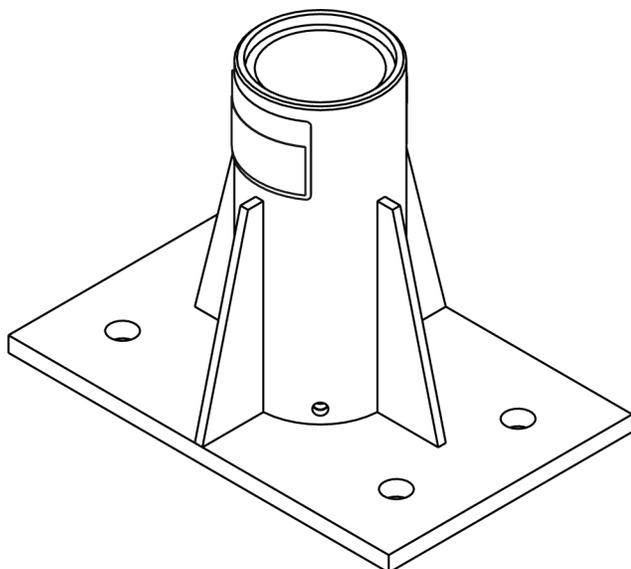
Manguito de montaje empotrado

N.º de modelo: 8510316 (Acero dúctil) / 8512827 (S.S.)



Manguito de montaje central

N.º de modelo: 8512831 & 8516563



DESCRIPCIÓN

Los modelos de manguitos de montaje central CSG 8512831 y 8516563 están diseñados para aplicaciones de base permanentemente montadas que requieren de múltiples posiciones de mástil.

Especificaciones generales:

Capacidad clasificada (carga de trabajo)	450 lb (250 kg) Factor de diseño mínimo de 4:1 (ver restricción de aplicación 2)
Carga de prueba del momento del mástil	90.000 pulg-lb (10.000 N-m)
Pruebas	Uct-174
Rotación del mástil	360°
Peso	24 lb (11 kg)

NOTA: los manguitos están diseñados para soportar la capacidad de carga de todos los mástiles de los sistemas CSG estándar.

Materiales y construcción:

Construcción general	Acero soldado/Acero inoxidable
Certificación de soldadura	CWB-47,1
Material de la estructura	Placa de acero A-36/304 S.S.
Material del manguito	Tubo calibre 40/304 S.S.
Material del manguito	Tubo de PVC - ASTM-D-1785
Material de empuje	Polietileno de alta densidad
Acabado (manguitos de acero)	Acero galvanizado
Acabado (acero inoxidable)	Cepillo de inyección
Especificaciones de revestimiento	Designación ASTM B633, TIPO II, CLASE 1

Requisitos de montaje (mínimos):

La estructura y los herrajes de montaje deben ser capaces de soportar un momento de 90.000 pulg-lb (10.000 N-m) y una carga vertical de 5000 lb (2268 kg).

Los anclajes usados para montar esta base deben tener una fuerza de tiro mínima instalada de 10.000 lb (44,4 kN) y una fuerza de carga de 5000 lb (22,2 kN). Un ingeniero cualificado debe encargarse de la aprobación de la instalación en función del cumplimiento de las normas locales.

Restricciones a la aplicación

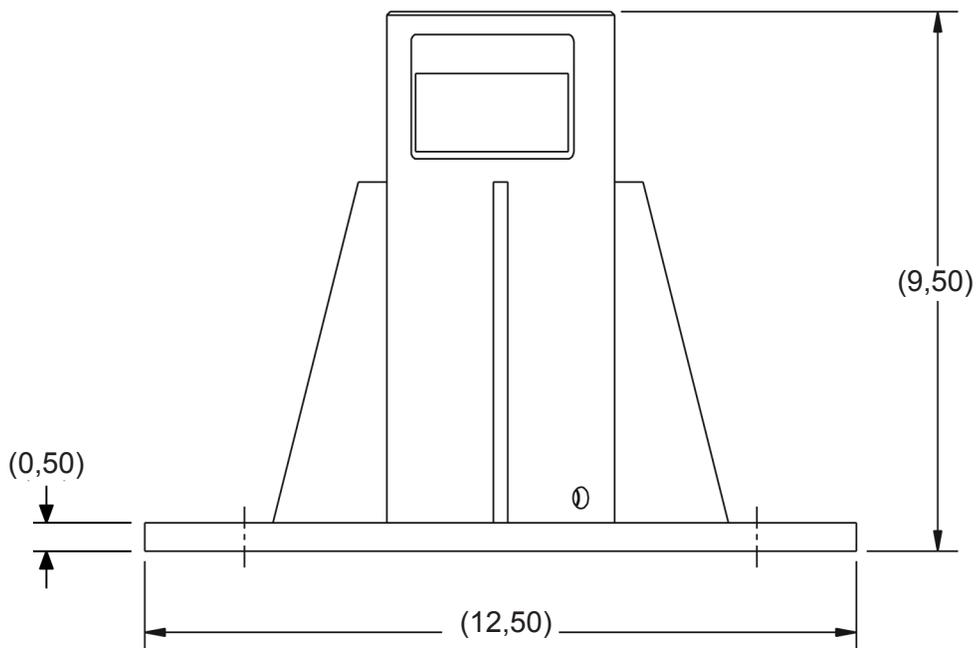
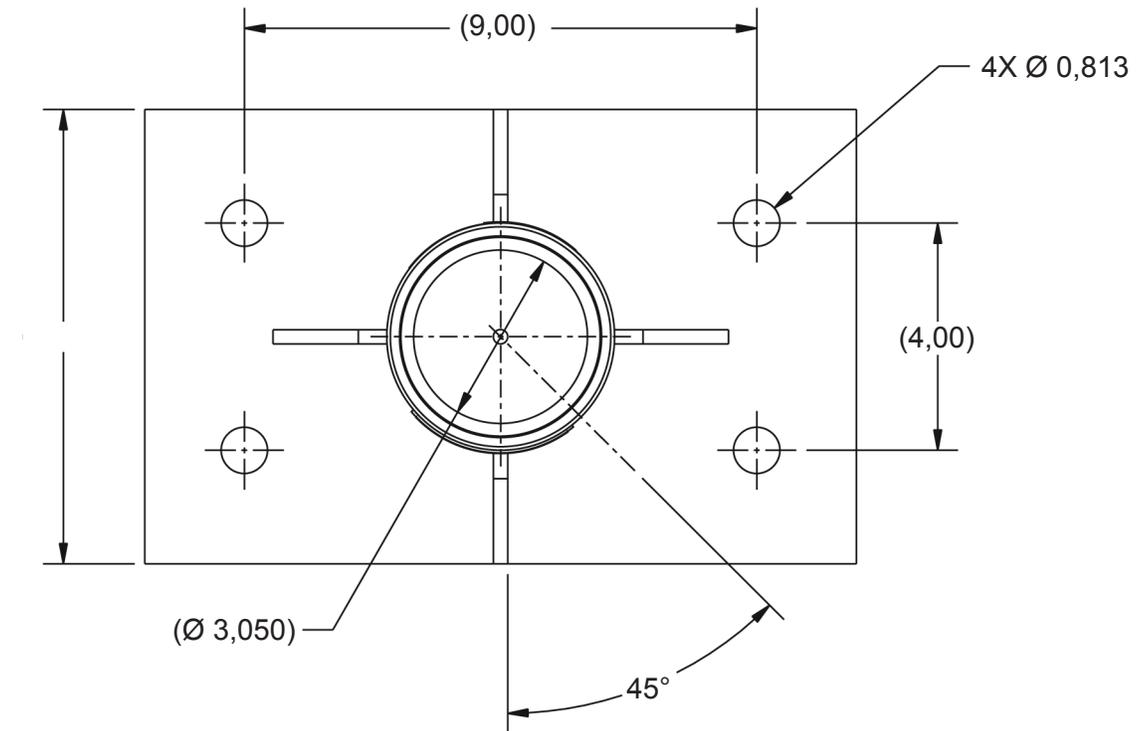
1. Los manguitos se utilizarán **ÚNICAMENTE** con los mástiles y accesorios fabricados por Capital Safety Group.
2. El factor de diseño del sistema depende de otros componentes del sistema y de la configuración según la cual están montados. El factor de diseño mínimo para todos los mástiles y accesorios de los sistemas de seguridad CSG estándar es 4:1.
3. Las soldaduras deben ser realizadas por personal cualificado.
4. Si el material de base no reúne los requisitos mínimos, **DEBE** agregarse un refuerzo para satisfacer estos requisitos.
5. Un ingeniero cualificado **DEBE** encargarse de la aprobación de cada instalación en función del cumplimiento de las normas locales.

Instalación:

La instalación requiere de cuatro dispositivos de sujeción para ajustar el manguito de montaje central a la estructura. Estos dispositivos de sujeción deben ser capaces de soportar los requerimientos de montaje mínimos, según se detalla.

Manguito de montaje central

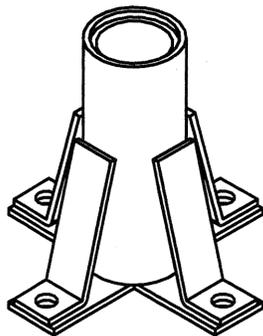
N.º de modelo: 8512831 & 8516563



Manguitos adicionales de montaje del suelo

8516190 (Acero dúctil) / 8518347 (S.S.)

8518503 (Acero galvanizado)



Descripción

Construcción de acero dúctil galvanizado* o de acero inoxidable 304. Se acopla a una estructura horizontal de hormigón o acero. Está equipado con un protector de manguito de PVC.

Los manguitos* Advanced Series de los sistemas de seguridad CSG* tienen un revestimiento de zinc con un acabado de sellador CS -500 que brinda resistencia a la corrosión similar al galvanizado por inmersión en caliente.

Especificaciones generales:

Capacidad clasificada (capacidad de trabajo)	450 lb (205 kg) Factor de diseño mínimo 4:1 (vea la restricción de aplicación 2)
Carga de prueba del momento del mástil	90.000 pulg-lb (10.000 N-m)
Pruebas	UCT - 309, UCT - 313, 440
Rotación del mástil	360°
Peso	13 lb (5,9 kg)

Nota: los manguitos están diseñados para soportar la capacidad de carga de todos los mástiles de los sistemas CSG estándar.

Materiales y construcción:

Construcción general	Acero soldado
Certificación de soldadura	CWB-47,1
Material de la estructura	Placa de acero A-36/304 S.S.
Material del manguito	Tubo calibre 40/304 S.S.
Material del manguito	Tubo de PVC - ASTM-D-1785
Material de empuje	Polietileno de alta densidad
Acabado (manguitos de acero)	Galvanizado CS-500
Acabado (acero inoxidable)	Cepillo de inyección
Especificaciones de revestimiento	Designación ASTM B633-85, tipo II, III, SC2

Requisitos de montaje (mínimos):

La estructura y los herrajes de montaje deben ser capaces de soportar un momento de 90.000 pulg-lb (10.000 N-m) y una carga vertical de 5000 lb (22,2 kN)

Los anclajes usados para montar esta base deben tener una fuerza de tiro mínima instalada de 12.000 lb (53,3 kN) y una fuerza de carga de 5000 lb (22,2 kN).

Un ingeniero cualificado **DEBE** encargarse de la aprobación de la instalación en función del cumplimiento de las normas locales.

Restricciones a la aplicación:

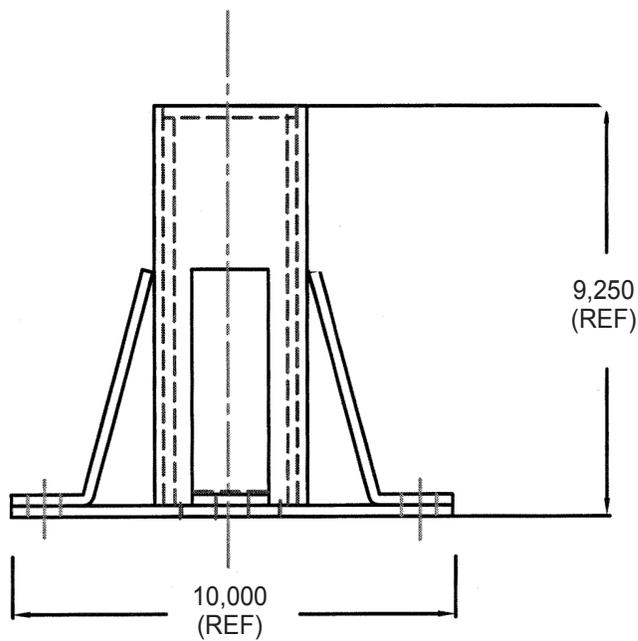
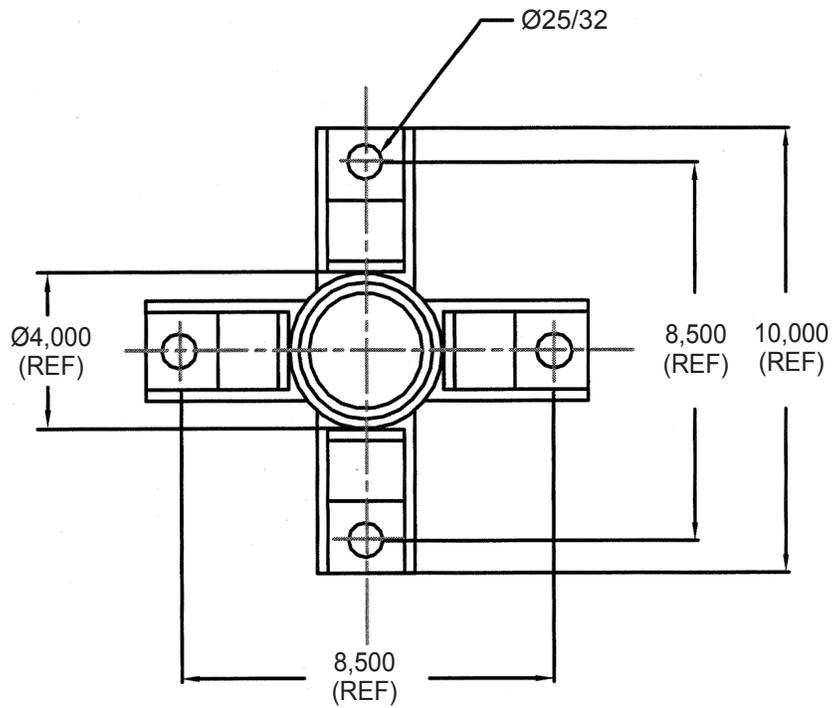
1. Los manguitos se utilizarán **ÚNICAMENTE** con los mástiles y accesorios fabricados por Capital Safety Group.
2. El factor de diseño del sistema depende de otros componentes del sistema y de la configuración según la cual están montados. El factor de diseño mínimo para todos los mástiles y accesorios de los sistemas de seguridad CSG estándar es 4:1.
3. Las soldaduras deben ser realizadas por personal cualificado.
4. Si el material de base no reúne los requisitos mínimos, **DEBE** agregarse un refuerzo para satisfacer los mismos.
5. Un ingeniero cualificado **DEBE** encargarse de la aprobación de cada instalación en función del cumplimiento de las normas locales.

CERTIFICACIÓN

Manguitos adicionales de montaje del suelo

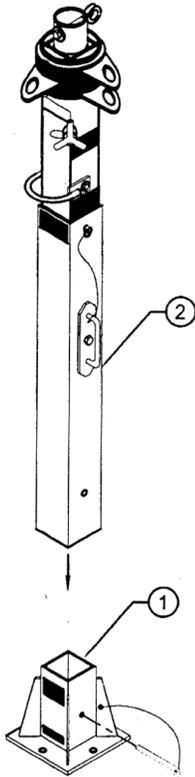
8516190 (Acero dúctil) / 8518347 (S.S.)

8518503 (Acero galvanizado)



Manguito de montaje para suelo del sistema portátil de detención de caídas

N.º de modelo: 8513945



El modelo 8513945 incluye los siguientes elementos:

Elemento	N.º de pieza	Cant.	Descripción
1	8513945	1	SOLDADO EN MANGUITO
Se muestra pero no se incluye			
2	8513391	1	Poste del cabo salvavidas horizontal

DESCRIPCIÓN:

El modelo CSG de manguito de montaje para suelo 13945 está diseñado para ser usado con los componentes del sistema de protección contra caídas portátil CSG en una variedad de aplicaciones. La construcción de acero soldado permite la instalación soldada o fijada con tornillos y brinda una ubicación permanente para la instalación fácil de los postes del sistema portátil de protección contra caídas.

Especificaciones generales:

Capacidad clasificada	Cuando se instala según la sección de requerimientos de instalación de esta especificación, el manguito de montaje para suelo cumple con o excede la capacidad clasificada de todos los accesorios del sistema portátil de protección contra caídas.
Carga de prueba	Detalle de la aplicación
Pruebas	UCT-160, UCT-168, UCT-169, UCT-277
Peso	31 lb (14,5 kg)

Materiales y construcción:

Construcción general	Acero soldado
Certificación de soldadura	CWB-47,1
Material	Acero dúctil HR
Herrajes	Acero galvanizado
Especificaciones de revestimiento	Tipo II, Tipo III Zinc, SC-2 ASTM B633-85
Acabado	Se distribuye con acabado de acero para soldar; con acabado galvanizado, el producto está disponible para tornillos en las instalaciones

Restricciones a la aplicación

1. Este producto está diseñado para ser usado con los accesorios fabricados o aprobados por Capital Safety Group.
2. Todos los accesorios DEBEN SER compatibles con todos los otros requerimientos de los componentes del sistema, y DEBEN ESTAR instalados según las instrucciones del fabricante.
3. Un ingeniero cualificado debe encargarse de la aprobación de cada instalación en función del cumplimiento de las normas locales.

Requisitos de montaje:

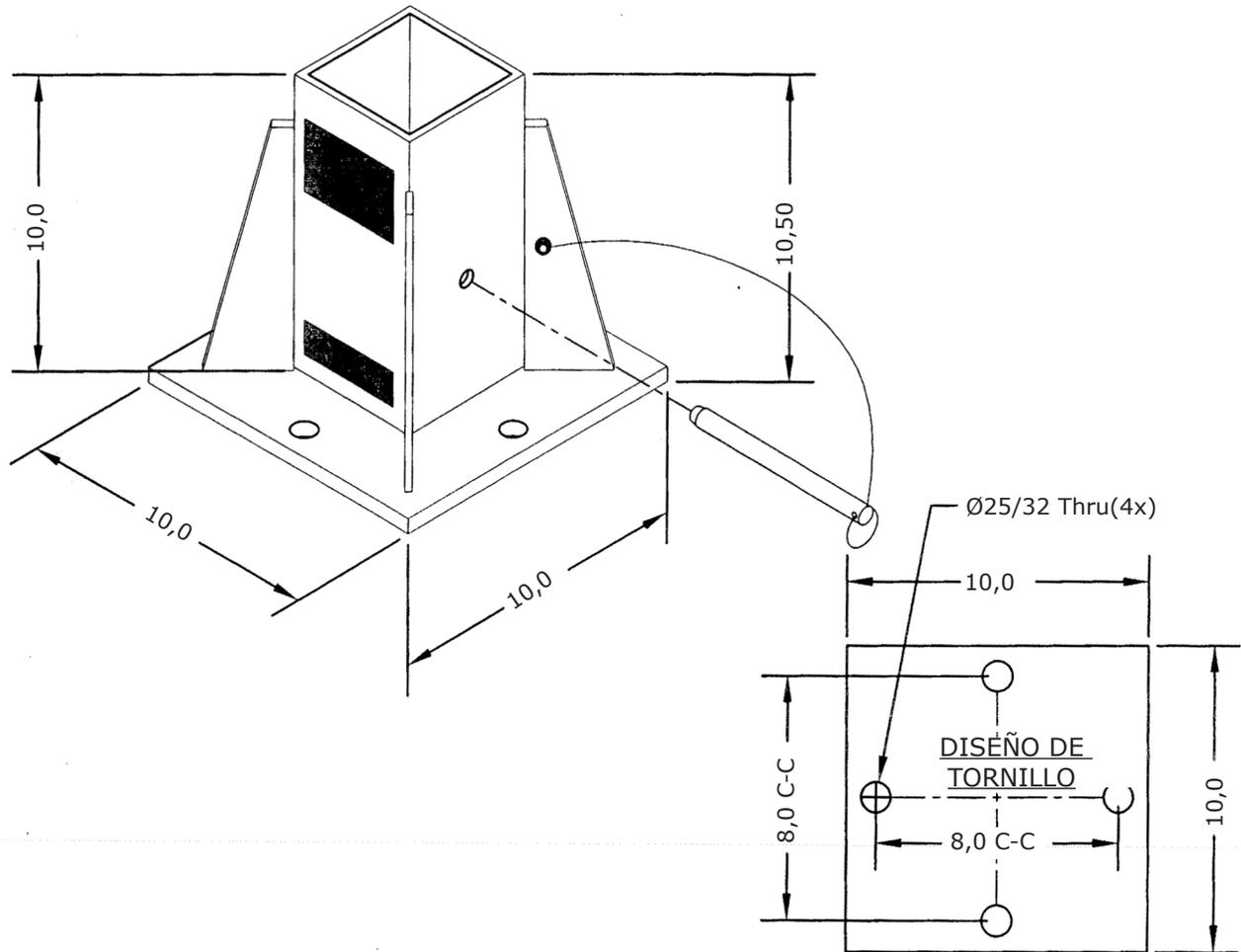
Para cumplir con los requisitos de fuerza de todas las aplicaciones actualmente aprobadas del poste del cabo salvavidas horizontal, este manguito DEBE ESTAR montado a una estructura capaz de soportar un momento mínimo de 445.000 pulg/lb y una carga vertical de 5000 lb (2272 kg). Este requerimiento de fuerza, sin embargo, puede no ser práctico y necesario en algunas aplicaciones.

Los requerimientos de montaje específicos de la aplicación pueden ser determinados por un ingeniero cualificado que le dé la importancia adecuada a las capacidades clasificadas, las cargas de prueba, los factores de diseño y los requerimientos reglamentarios de todos los componentes del sistema en general.

**ver recomendaciones de montaje en la pág. 2 de 2*

Manguito de montaje para suelo del sistema portátil de detención de caídas

N.º de modelo: 8513945



RECOMENDACIONES DE MONTAJE PARA LOS MANGUITOS PARA POSTE DE CABLE SALVAVIDAS HORIZONTAL

Si se cumplen todos los requisitos de fuerza válidos, los sistemas de seguridad de CSG ofrecen las siguientes pautas de instalación:

1. PARA INSTALACIONES FIJADAS CON PERNOS

- Use dispositivos de sujeción de grado 8 3/4" UNC o superiores.
- Para instalaciones que requieran perforaciones, perfore un mínimo de 1" de profundidad total.
- Use dispositivos de sujeción galvanizados para asegurarse resistencia a la corrosión adicional.
- Se recomiendan tuercas de cierre y arandelas o bloqueadores de rosca para toda instalación roscada.

2. PARA INSTALACIONES SOLDADAS

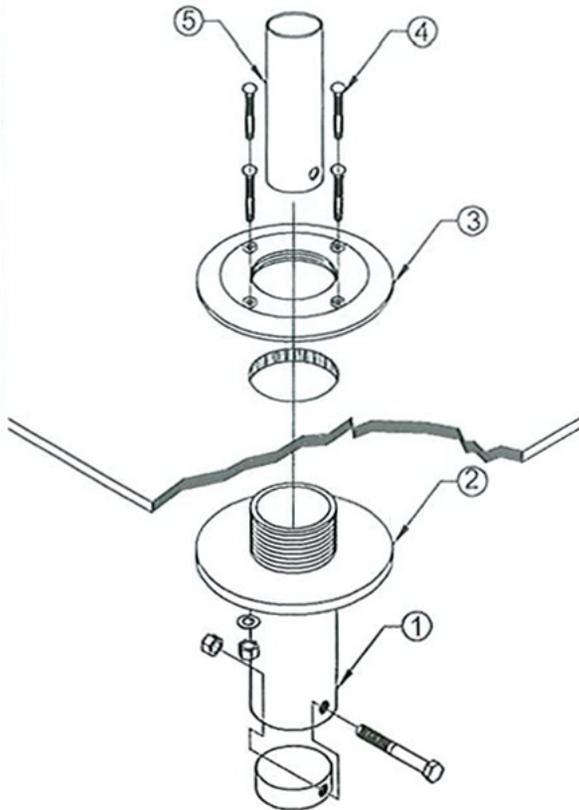
- Use una soldadura de filete mínima de 5/16" para todas las soldaduras estructurales.
- Selle con una soldadura todas las instalaciones y cualquier orificio de montaje que no use para evitar la corrosión debajo de las placas.
- Todas las soldaduras **DEBEN SER** realizadas por personal autorizado, que use el equipamiento y siga los procedimientos adecuados.

3. PARA TODAS LAS INSTALACIONES

- La estructura existente **DEBE SER** reforzada según indique el ingeniero instalador.
- Los manguitos que sostengan o refuercen la estructura deben ser pintados después de la instalación para prevenir la corrosión.
- Cada instalación **DEBE SER** aprobada en relación a normas locales por un ingeniero cualificado, con adecuada consideración de las capacidades clasificadas de todos los componentes del sistema, la capacidad de carga de prueba, los factores de diseño y los requisitos reglamentarios vigentes.
- OSHA requiere una inspección semi-anual, y debe ser realizada por un persona competente que inspeccione las soldaduras o el equipo de protección contra caídas.

MANGUITO DE MONTAJE PARA CUBIERTA

MODELO: 8515162/8515834/8517245



I modelo 15162 incluye los siguientes elementos:

Elemento	N.º de pieza	Cant.	Descripción
1	N/C	1	Armado del tubo del manguito
2	N/C	1	Placa de montaje inferior
2	N/C	1	Placa de montaje superior
4	N/C	4	Tornillos de cabeza plana 3/8 N.C.
5	N/C	1	Manguito plástico
6	N/C	4	Arandela plana 5/16 USS
7	N/C	4	Tuerca de cierre de Nylon 3/8 N.C
8	15105	1	Separador plástico

Descripción

El manguito de montaje para cubierta está diseñado para instalación permanente en acero u otro material de cubierta adecuado de 1/4" - 2" de espesor.

Nota: si el grosor de la cubierta es inferior a 1/2" (12 mm), se necesitan tornillos de montaje más cortos, y si es superior a 1 1/2" (38 mm) se necesitan tornillos de montaje más largos que los estándar que se suministran. Consulte a su distribuidor local o al fabricante para obtener ayuda.

Especificaciones generales:

Capacidad clasificada (Límite de carga de prueba)	450 lb (205 kg)
Carga de prueba	10 KN.m (90.000 pulg-lb)
Pruebas	UCT-110, UCT-117
Peso	17 lb (7,7 kg)

Materiales y construcción:

Construcción general	Acero/S.S. mecanizado
Material	Acero dúctil/304S.S./ 316S.S.
Herrajes (mínimo)	Acero de grado 8, Zinc Galvanizado/304 (18-8)/316S.S.
Acabado (acero)	Zinc CS-500
Especificaciones de revestimiento	Tipo II, III Zinc SC2 ASTM B633-85

Restricciones a la aplicación

1. Acero de 1/4" para grosor mínimo de cubierta. Grosor máximo de cubierta 2".
2. Para usar con los productos y accesorios DBI Sala **ÚNICAMENTE**.
3. La superficie de montaje y los herrajes deben ser capaces de soportar un momento mínimo de 90.000 pulg/lb (10 Kn.m) y una carga vertical de 5000 lb.
4. Un ingeniero cualificado debe aprobar cada instalación en función del cumplimiento de las normas locales.

MANGUITO DE MONTAJE PARA CUBIERTA

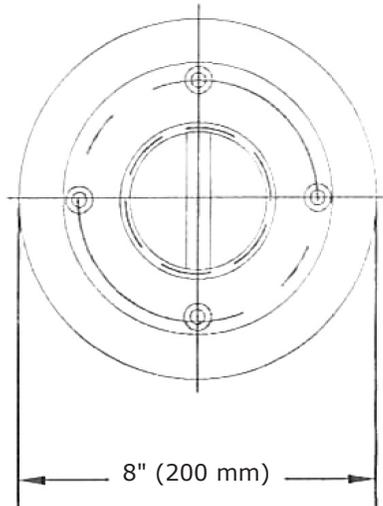
MODELO: 8515162/8515834/8517245

Instrucciones de instalación

1. Haga un orificio de $\varnothing 4 \frac{1}{16}$ " en la superficie de la cubierta.
- *2. Enrosque la placa inferior en el tubo del manguito para que la placa inferior tenga un grosor de cubierta de $+ \frac{1}{2}$ " desde el extremo roscado del tubo del manguito.
3. Instale el tubo del manguito y la placa inferior desde el interior de la cubierta. Enrosque la placa superior en el tubo del manguito. Ajuste con herramientas de instalación especiales (*artículo N° 13865*) u otros medios.
4. Con los orificios de la placa superior como guía, haga 4 orificios en la cubierta y en la placa inferior con una broca de $\varnothing 13/32$.
5. Instale tornillos de $\frac{3}{8}$ " cabeza plana y tuercas y arandelas planas debajo de la placa inferior desde arriba y ajuste con herramientas adecuadas.

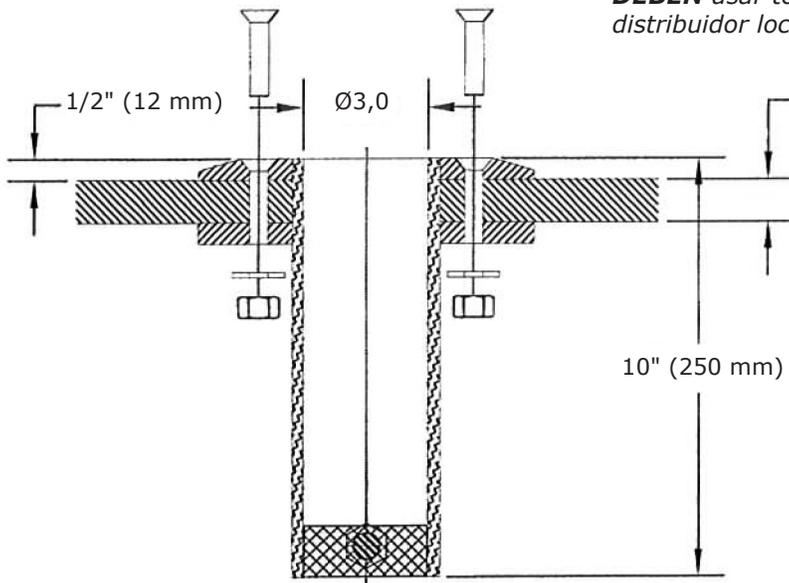
Nota: use sellador de tornillos rojo Loctite (N° 262 o N° 271) o equivalente en todas las conexiones roscadas.

VISTA SUPERIOR



* Para grosor de cubierta inferior a $\frac{1}{2}$ " (12 mm) **DEBEN** usarse tornillos de montaje más cortos.

VISTA LATERAL



* Para grosor de cubierta superior a $1 \frac{1}{2}$ " (39 mm) **SE DEBEN** usar tornillos de montaje más largos. Consulte a su distribuidor local o al fabricante para obtener ayuda.

ACERO DE $\frac{1}{4}$ " PARA GROSOR MÍNIMO DE CUBIERTA.
ACERO DE 2,0" PARA GROSOR MÁXIMO DE CUBIERTA.

DEBE COMPRAR TODOS LOS HERRAJES DE MONTAJE A SU DISTRIBUIDOR LOCAL O A CAPITAL SAFETY.