



松嶋 真

Makoto Matsushima

“データで見ても分かる、
圧倒的な性能差に驚きの声!”

日立造船株式会社

有明工場

〒869-0113 熊本県玉名郡長洲町大字有明1番地
TEL:0968-78-2178 FAX:0968-78-7032

事業内容：船用原動機、原子力機器、プロセス機器、
シールド掘進機の製作



Abrasive Systems Division WORKs

「魔法の砥石」と紹介されて、
データを取ったら研削速度と
研削量にビックリ。ここまでの
数値が出るとは思ってなかった。

「魔法の砥石」と紹介されたのが始まり。
性能の良さは作業者の顔にも出ていた。

3M™ キュービットロン™ II オフセット砥石 PN65493 (180φ)とPN85938 (100φ)は、
商社の方から金額は高いけど、桁違いの削るスピードと寿命がとてつもなく長い
「魔法の砥石」があるよ、と紹介を受けたのが始まりでした。

その後実際に3Mさんが営業に来られて、製品を試しに使ってみたくです。性能の
良さは現場の人間の顔を見て一発で分かりましたね。今まで見たことのない、驚いた
顔をしてましたから。

性能差はデータで一目瞭然。研削作業の
時間に加えて、砥石の交換時間も減らせる。

データを取ってみても、研削の速度と1枚で削れる研削量がとてつもなく優れている
ことが分かりましたね。弊社では砥石の性能データを取るに当たって、一定量を研削
する際の「時間」と「使用前後の砥石の重量変化」を測定するようにしています。

※データ参照

1枚で削れる研削量が従来使っていた砥石に比べて、3Mの砥石は約7.1倍だったん
です。

実際にデータを取るまで、ここまでの数値が出るとは思っていませんでしたし、こんな
に削れる砥石はないだろうと思ってたから本当にビックリですね。

加えてうちでは砥石の交換時間もコストと考えているので、この長寿命ならさらに
コストメリットが出ると思います。

商品名	初期重量 (g/枚)	使用可能砥石量 (g/枚)	研削後重量 (g/枚)	砥石使用量 (g)	可能研削量 (kg/枚)	作業時間 (秒)	研削速度 (kg/h)
CUBITRON II	426	252.1	423	3	8.25	2.20	2.68
他社製品	378	192.8	365	13	1.16	2.20	2.14



CUBITRON II

3M™ キュービットロン™ II オフセット砥石 PN65493
(外径:180mm、厚み:7mm)

グレード: 36+ 結合度: P
最高使用回転数: 8,500 r.p.m. (80m/s)