



Solutions pour la réparation automobile

3M™ Revêtement de Soudure 50410

1) Références

50410

2) Description et utilisation finale

Revêtement de soudure II : aérosol 377 ml

Le revêtement de soudure 3M™ 50410 Weld Thru II est une solution à base de zinc pulvérisable, soudable conçu pour prévenir la formation de corrosion entre les surfaces métalliques soudées.

- Séchage rapide
- Soudure à travers le revêtement facile, sans modification des réglages de soudure
- Pulvérisation constante et uniforme
- Protection efficace contre la corrosion
- Bonne adhésion sur le métal nu

Le produit 3M™ 50410 est conçu pour être utilisé pour les opérations de soudage par points et de soudage MIG dans le cadre du processus de réparation automobile.

Il permet de restaurer la protection d'origine à base de zinc utilisée dans la construction automobile, et réduit considérablement le développement du risque de corrosion sur les composants et les surfaces en acier soudés.

Une exposition de 500 heures au brouillard salin (ASTM B117) a mis en lumière une réduction importante de la corrosion sur les métaux traités.

Comparé au revêtement soudable à base de cuivre, après 250 h d'exposition au brouillard salin, le revêtement à base de zinc 3M 50410 procure une bien meilleure protection.

3) Propriétés physiques

| | |
|--|--|
| Couleur | Gris argent |
| Conditionnement | Aérosol 377 ml (361 g) |
| Temps hors poussière | 10 minutes (à 23 °C, 50 % d'humidité relative) |
| Solvant | Acétone |
| Point éclair | -104 °C, en coupe fermée |
| Teneur en matière sèche (typique) | 64 % |
| COV | 700 g/l |
| Densité | 0,796 |
| Conditions de stockage | + 5 °C à + 30 °C |
| Durée de conservation | 24 mois dans des conditions normales de stockage à partir de la date de fabrication. |

4) Consignes d'utilisation

- Retirez la peinture, la rouille, l'huile et les autres contaminants de la surface à revêtir. Poncez les revêtements restants à l'aide d'un abrasif de grains P60-P120.
- Nettoyez et dégraissez la surface à l'aide du nettoyeur universel 3M 08984.
- Agitez vigoureusement l'aérosol pendant environ 1 minute après que la bille d'agitation soit libre. Agitez fréquemment pendant l'utilisation.
- Tenez l'aérosol à environ 15 cm de la surface à revêtir. Appliquez sur les surfaces et les arêtes nues, à proximité de la zone de soudage prévue.
- Pour garantir une épaisseur appropriée et une protection optimale contre la corrosion, nous vous recommandons d'appliquer deux fines couches.
- Soudez une fois que le produit a séché (après 10 à 20 minutes).
- Retournez la bombe et pulvérisez afin de purger la buse.

Remarque :

- N'appliquez pas de mastic ou d'enduits sur le revêtement 3M 50410. Nous vous recommandons de retirer le produit 3M 50410 des surfaces à peindre.
- Procédez à un soudage par points dans les 24 heures. Si vous attendez plus longtemps, vous vous exposez à une réduction de la conductivité.



5) Stockage

Stockez à température ambiante, dans une pièce de stockage des produits inflammables. Faites tourner les stocks selon la méthode du premier entré, premier sorti. La durée de conservation de ce produit en cas de stockage dans les conditions recommandées, dans les récipients d'origine non ouverts, est indiquée sur le récipient. Utilisez dans une zone bien aérée.

6) Sécurité

Consultez la fiche de données de sécurité ou contactez votre département toxicologie 3M.

Récipient sous pression. Protégez de la lumière du soleil et n'exposez pas à des températures supérieures à 50 °C. Ne percez pas et ne brûlez pas, même après usage. Ne vaporisez pas vers une flamme ou un corps incandescent.

Le revêtement de soudure 50410 Weld Thru II 3M est destiné à un USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT.

7) Clause de non-responsabilité

L'utilisation du produit 3M décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisée que par un professionnel compétent. Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé.

Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit 3M concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur.

Le respect des informations et préconisations relatives aux produits 3M ne dispensent pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédures...) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et moyens d'utilisation. Le groupe 3M, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments ne saurait être tenu pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle.

Les conditions de garantie des produits 3M sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.



Fiche technique

Entrée en vigueur : 09/12/2019 Remplace : 15/06/2007

| | | |
|--|--|---|
| <p>3M (Suisse) S.à r.l. Systèmes de Réparation pour l'Automobile Eggstrasse 93 CH-8803 Rüschlikon</p> <p>Tél: +41 44 724 91 21 3M-auto-ch@mmm.com www.3M-autoinfo.ch</p> | <p>3M France 1 Parvis de l'Innovation CS 20203 95006 Cergy-Pontoise France</p> <p>Tel : +33 (0)1 30 31 61 61 3M.contact.fr@mmm.com www.3M.com/fr/repaauto</p> | <p>3M Belgium bvba/sprl Automotive Aftermarket Division Hermeslaan 7 1831 Diegem Belgium</p> <p>Tel. +32(0)27225111 3MRepaAuto@engage.3M.com www.autocarrosserie.be</p> |
| <p>3M AFRIQUE FRANCOPHONE Société à responsabilité limitée Au capital de 19.756.400 Dirhams,</p> <p>Siège Social: ZF Ksar Almajaz Bureau 6 Plateforme Lot n°2 Immeuble 4 zénith Tanger, R.C : 74327, I.F. : 18745050</p> | <p>3M MAROC Société à responsabilité limitée Au capital de 18.000.000 de Dirhams, Siège Social: 33, lot la colline II Sidi Maarouf - Casablanca R.C:78517, I.F.: 1084514 Morocco</p> | |

© 3M 2019. 3M est une marque déposée de la société 3M. Tous droits réservés