



## Solutions pour la réparation automobile

### 3M™ Mastic de Finition Platinum Plus 31180 03180 03080

#### 1) Références

3M 31180	:	Réservoir à pompe de 887 ml
3M 03180	:	Bouteille de 710 ml
3M 03080	:	Réservoir à pompe de 476 ml

#### 2) Description et utilisation

Le mastic de finition Platinum Plus 3M™ est un produit haut de gamme autolissant bicomposant, destiné à la réparation des imperfections mineures sur les substrats correctement préparés comme l'acier galvanisé, l'acier, l'aluminium, la fibre de verre, le bois, les plastiques thermodurcissables, la cataphorèse, les couches de finition OEM, l'époxy durci/poncé et les apprêts en polyuréthane. Le mastic de finition Platinum Plus 3M™ réduit le délai de ponçage à 15 minutes.

La formule autolissante, excellente pour la finition offre de bonnes propriétés de garnissage verticale.

Ponçage facile

Excellente adhérence sur la plupart des substrats

Sans tache/aspect collant

Formule sans porosité

#### 3) Propriétés physiques

	Partie A - mastic de finition	Partie B
<b>Réceptacle</b>	PN 31180 - Bouteille en plastique PN 03180 - Bouteille en plastique PN 03080 - Bouteille en plastique	Tube en plastique 28 g
<b>Base</b>	Résine polyester avec Styrène monomère	Péroxyde de benzoyle
<b>Densité</b>	863 g/l	997 g/l
<b>Couleur</b>	Vert menthe	Bleu
<b>Viscosité à 77 °F (25 °C) - Viscomètre Brookfield</b>	26 400 - 36 800 cP	70 000 - 150 000 cP



## Fiche technique

Entrée en vigueur : 09/12/2019

Les délais suivants, déterminés avec une température ambiante et une température de substrat de 25 °C, sont considérés comme des valeurs typiques.

### DÉLAI AVANT PONÇAGE APRÈS APPLICATION

8 à 12 minutes mélangé avec 2 % de durcisseur en proportion massique à 25 °C

### DÉLAI DE FINITION :

15 à 20 minutes mélangé avec 2 % de durcisseur en proportion massique à 25 °C

### TEMPÉRATURE RECOMMANDÉE D'APPLICATION :

Au-dessus de 7 °C

### TEMPÉRATURE D'UTILISATION :

Min. -29 °C      Max. 82 °C

### TENEUR MINIMALE EN DURCISSEUR :

1,5 %

### TENEUR MAXIMALE EN DURCISSEUR :

2,75 %

**Remarque : les informations et données techniques suivantes doivent être considérées comme représentatives ou typiques et ne doivent être utilisées qu'à des fins de spécification.**

Résistance au cisaillement, acier sur acier :	1 800 psi	ASTM D1002
Résistance au cisaillement, aluminium sur aluminium :	1 290 psi	ASTM D1002
Résistance à la traction :	1 670 psi	ASTM D638
Dureté (Shore D) après 24 heures :	78	ASTM D2240
Résistance à la flexion :	3 040 psi	ASTM D790 Procédure A
Rétraction :	1,00%	LTM 855.0084

## 4) Consignes d'utilisation

### PRÉPARATION DES SURFACES :

Nettoyez la zone de réparation à l'eau savonneuse et avec un produit nettoyant conforme à la législation relative aux contenus organiques volatils (COV), afin d'éliminer les contaminants de surface. Poncez la surface à l'aide d'un abrasif 3M™ P80 à P180. Soufflez la surface et nettoyez de nouveau la surface à l'aide d'un produit nettoyant conforme à la législation relative aux contenus organiques volatils (COV), afin d'éliminer les contaminants de surface.



## Fiche technique

Entrée en vigueur : 09/12/2019

### APPLICATION :

1. Appliquez la quantité requise de mastic sur une surface propre. (N'utilisez pas de carton usagé comme surface de mélange, afin de prévenir toute contamination.) Veillez à malaxer le tube de durcisseur avant utilisation, afin de garantir un mélange approprié. Le rapport massique approprié de durcisseur sur mastic = *50/1* ou le rapport de surface approprié = un cercle de 7,5 cm de mastic contre un cercle de 2,5 cm de durcisseur.
2. Mélangez avec soin le mastic avec la crème durcisseur, afin d'obtenir une couleur uniforme. Le temps de gel/de durcissement est compris entre 3 et 5 minutes à 24 °C, en utilisant la proportion recommandée de 2 % de durcisseur. Étalez le mastic sur la plaque de mélange, en veillant à ne pas piéger des bulles d'air introduites durant l'opération.
3. Appliquez une couche fine en maintenant une pression ferme, ceci pour garantir une adhérence optimale et l'humidification uniforme de la surface. Appliquez un volume supplémentaire de mastic en fines couches, de manière à ce que la zone à réparer soit recouverte de mastic jusqu'à la couche dégradée/adjacente. L'épaisseur maximale de vernis ne doit pas dépasser 3 mm. Laissez sécher pendant 15 à 20 minutes.
4. Poncez le vernis selon le contour voulu à l'aide d'abrasifs 3M™, à l'aide des grains recommandés suivants, dans l'ordre : P150, P240, P320. **Remarque :** Si un volume supplémentaire de mastic est requis, nettoyez et soufflez au préalable la surface de manière à la garder propre et exécutez de nouveau l'étape 2.
5. Attendez environ 45 minutes avant d'appliquer l'apprêt et la peinture, et suivez toujours les procédures recommandées en la matière par votre entreprise.

### 5) Stockage

La durée de conservation de ce produit en cas de stockage dans les conditions recommandées, dans les récipients d'origine non ouverts, est de 16 mois à compter de la date de fabrication. Pour une durée de conservation optimale, stockez dans un endroit sec entre 18 et 27 °C.

### 6) Sécurité

Ne mangez pas, ne buvez pas et ne fumez pas à proximité de ce produit. Nettoyez les zones exposées soigneusement avec de l'eau savonneuse. Conservez hors de portée des enfants. En dehors des périodes d'utilisation, conservez le récipient fermé. Évitez de respirer la poussière créée par les opérations de coupe, de ponçage, de meulage ou d'usinage. Ce produit est destiné à un usage industriel ou professionnel uniquement. Évitez tout contact de vos yeux avec la poussière et les particules en suspension dans l'air.

**Le mastic de finition 31180/03180/03080 Platinum Plus 3M™ est destiné à un USAGE INDUSTRIEL PROFESSIONNEL UNIQUEMENT.**

## 7) Clause de non-responsabilité

L'utilisation du produit 3M décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisée que par un professionnel compétent. Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé.

Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit 3M concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur.

Le respect des informations et préconisations relatives aux produits 3M ne dispensent pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédures...) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et moyens d'utilisation. Le groupe 3M, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments ne saurait être tenu pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle.

Les conditions de garantie des produits 3M sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.



## Fiche technique

Entrée en vigueur : 09/12/2019

Plus d'informations sur la santé et la sécurité

<p>3M (Suisse) S.à r.l. Systèmes de Réparation pour l'Automobile Eggstrasse 93 CH-8803 Rüschlikon</p> <p>Tél: +41 44 724 91 21 <a href="mailto:3M-auto-ch@mmm.com">3M-auto-ch@mmm.com</a> <a href="http://www.3M-autoinfo.ch">www.3M-autoinfo.ch</a></p>	<p>3M France 1 Parvis de l'Innovation CS 20203 95006 Cergy-Pontoise France</p> <p>Tel : +33 (0)1 30 31 61 61 <a href="mailto:3M.contact.fr@mmm.com">3M.contact.fr@mmm.com</a> <a href="http://www.3M.com/fr/repauto">www.3M.com/fr/repauto</a></p>	<p>3M Belgium bvba/sprl Automotive Aftermarket Division Hermeslaan 7 1831 Diegem Belgium</p> <p>Tel. +32(0)27225111 <a href="mailto:3MRepaAuto@engage.3M.com">3MRepaAuto@engage.3M.com</a> <a href="http://www.autocarrosserie.be">www.autocarrosserie.be</a></p>
<p>3M AFRIQUE FRANCOPHONE Société à responsabilité limitée Au capital de 19.756.400 Dirhams,</p> <p>Siège Social: ZF Ksar Almajaz Bureau 6 Plateforme Lot n°2 Immeuble 4 zénith Tanger, R.C : 74327, I.F. : 18745050</p>	<p>3M MAROC Société à responsabilité limitée Au capital de 18.000.000 de Dirhams, Siège Social: 33, lot la colline II Sidi Maarouf - Casablanca R.C:78517, I.F.: 1084514 Morocco</p>	

© 3M 2019. 3M est une marque déposée de la société 3M. Tous droits réservés