

Solutions pour la réparation automobile

3M Disques De Ponçage 443SA Trizact™

1) Références

50341 - Disques 150 mm

50413 - Disques 75 mm

2) Description et utilisation

Les disques de ponçage 443SA Trizact™ 3M sont des abrasifs innovants dédiés à la préparation des surfaces peintes avant le processus de raccord. Les disques présentent une structure en blocs pyramidaux ou triangulaires, qui comporte de multiples couches de minéraux abrasifs fins. À mesure que l'abrasif s'use, de nouveaux minéraux saillants et neufs apparaissent. Ainsi, vous bénéficiez d'une finition lisse uniforme et d'une durabilité exceptionnelle. La finition obtenue, d'une profondeur de rayure maximale d'environ 2 microns, permet l'adhérence de la peinture sur la surface préparée sans remontée de rayure

Zones d'application

- 1) Préparation du vernis autour d'une réparation, à la machine pour les zones étendues et à la main pour les zones plus réduites.
- 2) Préparation des zones difficiles d'accès et des pare-chocs à la main.
- 3) À utiliser dans les applications de lustrage en tant que produit de dressage pour zone étendue, avant l'application des grains P3000 Trizact™.
- 4) Pour rectifier des grains manuellement durant le processus de retouche peinture.

3) Propriétés physiques

Disque abrasif à support en mousse Hookit™ en diamètre 150 mm.

Utilisez une interface Hookit standard ou demi-lune pour les applications manuelles.

Description du produit :

- Finition 2 microns
- Support en mousse qui se conforme ou suit la texture ou à la peau d'orange, sans affecter la texture d'origine
- Abrasif structuré, procurant une finition uniforme constante
- Produit longue durabilité, dédié au ponçage de multiples surfaces
- Réduit le besoin de retoucher une réparation causée par une mauvaise préparation des surfaces

4) Consignes d'utilisation

- Pour l'application à la machine - Utilisez une ponceuse à double action à finition fine (orbite de préférence 3 ou voire 5 mm) pourvue d'un plateau souple.
- Utilisez un tampon d'interface souple (réf. 05774) afin de prendre en charge un traitement plus uniforme.
- Humidifiez la zone à l'aide d'un pulvérisateur ; humidifiez également la face du disque. Le disque ne doit pas être appliqué sec.
- N'utilisez pas de solvant ou de dégraissant à base d'eau.
- Ne laissez pas tremper dans de l'eau stagnante.
- Appliquez une pression moyenne de ponçage sur la zone, afin de matifier la surface.
- Pour évaluer l'efficacité de l'opération, il vous faut nettoyer et sécher la surface.
- Pour l'application manuelle - Utilisez un tampon d'interface (réf. 51126).
- Là encore, humidifiez le produit, en appliquant une pression uniforme pour matifier la surface.

5) Stockage

Il est recommandé de stocker tous les produits abrasifs à une température et une humidité constantes (entre 18 et 22 °C, 50-65 % d'humidité relative). Ils doivent être entreposés à distance des murs, fenêtres ou planchers humides (ou froids) pour empêcher l'absorption d'humidité. De même, il convient d'éviter de les stocker à proximité de sources de chaleur (tuyaux de vapeur, radiateurs, conduits d'air chaud, fours, etc.).

Le produit se conserve mieux dans son emballage d'origine jusqu'à son utilisation. Durée de conservation illimitée dans ces conditions.

6) Sécurité

Chaque fois que c'est possible, le ponçage doit être effectué dans une pièce bien aérée et il est fortement recommandé de porter des lunettes de protection, un masque antipoussière et une paire de gants.

Les disques doivent être utilisés uniquement sur des machines équipées d'un plateau approprié et toujours maintenues en bon état.

Les disques abrasifs ne doivent pas dépasser du plateau de plus de 2 mm.

L'utilisation de disques abrasifs ou plateaux endommagés ou déformés est proscrite.

Les disques et plateaux ne doivent subir aucune modification. Ils doivent être utilisés uniquement dans leur taille et forme d'origine, dans l'état où ils sont fournis.



Fiche technique

Entrée en vigueur : 09/12/2019 Remplace : 08/02/2010

Il est recommandé d'utiliser les disques uniquement sur des plateaux portant clairement la mention de la vitesse maximale autorisée. Il convient de ne pas dépasser la vitesse indiquée.

L'angle entre le disque et la pièce doit être le plus petit possible.

Montez soigneusement les disques dépourvus de trou central au centre du plateau.

Lorsqu'elles ne sont pas utilisées, les ponceuses à disque doivent être placées sur un socle prévu à cet effet. Elles doivent être positionnées de telle sorte que le disque ou le plateau ne soit pas en contact avec le sol ou l'établi.

Les disques de ponçage 443SA Trizact™ 3M™ sont destinés à un USAGE INDUSTRIEL PROFESSIONNEL UNIQUEMENT.

7) Clause de non-responsabilité

L'utilisation du produit 3M décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisée que par un professionnel compétent. Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé.

Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit 3M concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur.

Le respect des informations et préconisations relatives aux produits 3M ne dispensent pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédures...) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et moyens d'utilisation. Le groupe 3M, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments ne saurait être tenu pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle.

Les conditions de garantie des produits 3M sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.

Plus d'informations sur la santé et la sécurité



Fiche technique

Entrée en vigueur : 09/12/2019 Remplace : 08/02/2010

<p>3M (Suisse) S.à r.l. Systèmes de Réparation pour l'Automobile Eggstrasse 93 CH-8803 Rüschlikon</p> <p>Tél: +41 44 724 91 21 3M-auto-ch@mmm.com www.3M-autoinfo.ch</p>	<p>3M France 1 Parvis de l'Innovation CS 20203 95006 Cergy-Pontoise France</p> <p>Tel : +33 (0)1 30 31 61 61 3M.contact.fr@mmm.com www.3M.com/fr/repaauto</p>	<p>3M Belgium bvba/sprl Automotive Aftermarket Division Hermeslaan 7 1831 Diegem Belgium</p> <p>Tel. +32(0)27225111 3MRepaAuto@engage.3M.com www.autocarrosserie.be</p>
<p>3M AFRIQUE FRANCOPHONE Société à responsabilité limitée Au capital de 19.756.400 Dirhams,</p> <p>Siège Social: ZF Ksar Almajaz Bureau 6 Plateforme Lot n°2 Immeuble 4 zénith Tanger, R.C : 74327, I.F. : 18745050</p>	<p>3M MAROC Société à responsabilité limitée Au capital de 18.000.000 de Dirhams, Siège Social: 33, lot la colline II Sidi Maarouf - Casablanca R.C:78517, I.F.: 1084514 Morocco</p>	

© 3M 2019. 3M, Hookit et Trizact sont des marques déposées de la société 3M. Tous droits réservés