



División de productos para el mercado de postventa de automoción

3M™ Trizact™ Discos de Acabado 443SA

1) Códigos

Código	Artículo	Grado	Dimensiones	Unidades por paquete	Unidades por caja
51131	Discos de acabado	6000	75 mm	15	4
51130		6000	150 mm		
50415		6000	75 mm		
50414		6000	150 mm		
50079		6000	32 mm	100	10

2) Descripción y usos finales

Los discos Trizact 3M 443SA son discos abrasivos con una estructura revolucionaria para preparar la pintura antes del proceso de difuminado o pulido. Estos discos cuentan con estructuras de bloques triangulares o piramidales con varias capas de mineral abrasivo de grano fino. A medida que los elementos abrasivos se desgastan, el mineral afilado queda expuesto continuamente. El resultado es un acabado suave y homogéneo, con una excelente durabilidad.

3) Propiedades físicas

Discos de 150 mm, 75 mm y 32 mm

Disco abrasivo con reverso de espuma y anverso Hookit con diámetros de 150 mm, 75 mm y 32 mm.

Aspectos destacados del producto:

- Acabado de 0,5 micrones – 1/3 del acabado de Microfine 2000 Wetordry
- Muy fácil de pulir
- Reduce el tiempo de pulido hasta en un 80 % y el tiempo de acabado total en un 30 %.
- Menos desorden
- Menor generación de calor en la fase de pulido



4) Instrucciones de uso

- Use una lijadora D/A de acción fina (órbita de 5 o 3 mm) con una almohadilla de apoyo Hookit.
- Úsese directamente sobre el plato cuando se vayan a lijar áreas planas. En el caso de superficies contorneadas, añada la almohadilla de lijado suave (PN 05774).
- Normalmente, elimine los defectos con discos 260L P1500/1200, Microfine Wetordry de grano 2000/1500 o de 9 micrones, o discos 2000 Wetordry fileteados.
- Limpie los residuos del lijado. A continuación, humedezca la zona con un espray de pulverización de agua y humedezca también el disco. El disco no se debe usar en seco.
- Use únicamente agua o agua jabonosa. No use disolventes ni desengrasantes basados en agua.
- No lo deje en remojo en un cubo de agua.
- Lije ejerciendo una presión media sobre el área hasta que los arañazos del lijado dejen de estar visibles. Puede comprobarlo limpiando el área con una espátula de goma. Se necesita práctica para determinar cuánto lijado se requiere a fin de eliminar los arañazos del lijado. Esto depende del grano que se haya usado previamente, la dureza de la pintura, la órbita de la máquina, etc.
- Pula con el compuesto Fast Cut XL, el compuesto fino o el sistema Finesse-it. Tardará solo unos cuantos segundos en pulir.
- Por último, use el compuesto extrafino 3M 09376 Perfect-it III con la almohadilla de pulido suave 050488 para eliminar cualquier imperfección y conseguir un acabado como de "recién pintado".
- Use bayetas de alto rendimiento 3M Perfect-it III después del pulido y del abrillantado para conseguir una limpieza fácil y sin arañazos. Un buen consejo para conseguir un mejor acabado es usar toallitas de diferentes colores para cada etapa a fin de evitar la contaminación cruzada.

5) Almacenamiento

Se recomienda que todos los productos abrasivos revestidos se almacenen con niveles constantes de temperatura y humedad, entre 18 y 22 °C y entre el 50 % y el 65 % de humedad relativa. Deben mantenerse alejados de paredes, ventanas o suelos húmedos (o fríos) para evitar la posible absorción de humedad. Del mismo modo, se debe evitar el almacenamiento cerca de fuentes de calor, como tuberías de vapor, radiadores, conductos de aire caliente, hornos, etc.

La mejor forma de almacenar el producto es en su embalaje original hasta que se vaya a usar. La vida de almacenamiento es ilimitada en estas condiciones.



6) Seguridad

Siempre que sea posible, el lijado debe llevarse a cabo en una zona bien ventilada y se recomienda encarecidamente llevar puestas gafas, máscaras antipolvo y guantes adecuados.

Los discos solo se deben usar en máquinas con un plato de soporte adecuado, diseñado específicamente y en buenas condiciones de mantenimiento en todo momento.

Los discos abrasivos deben estar simétricamente dispuestos y no deben sobresalir más de 2 mm del borde exterior del plato de soporte.

No se deben usar discos abrasivos, ni platos de soporte dañados ni deformes.

Ni los discos, ni los platos deben modificarse en forma alguna. Solo se deben usar con su tamaño y forma originales, tal y como se suministran.

Se recomienda usar los discos solo en platos de soporte que tengan claramente marcada la velocidad máxima de ejecución permitida. No se debe superar la velocidad indicada.

Al manejar las máquinas, el disco debe presentar la mínima inclinación posible respecto a la pieza de trabajo.

Se debe tener cuidado para asegurarse de que los discos sin orificio central se monten centrados en el plato de soporte.

Si no están en uso, las máquinas de lijado de disco deben colocarse en un soporte diseñado específicamente, o alternativamente, se deben colocar boca arriba. No deben colocarse con el disco o la cara del plato en contacto con el suelo o el banco de trabajo.

Los discos de acabado 3M™ 443SA Trizact están diseñados EXCLUSIVAMENTE PARA USO INDUSTRIAL PROFESIONAL.



Hoja de datos técnicos

En vigor: 19/05/2017 Sustituye a: 08/02/2010

7) **Aviso legal:**

Todas las declaraciones, la información técnica y las recomendaciones se basan en pruebas que se consideran fiables, pero no se garantiza ni la exactitud ni la integridad de las mismas. Antes de utilizar este producto, asegúrese de que sea adecuado para el uso previsto. Todo asunto relativo a la fiabilidad de este producto se rige por las condiciones de venta, sujetas, cuando proceda, a la legislación vigente que prevalezca. 3M no garantiza la idoneidad de sus productos para usos concretos. A partir de la información facilitada, el cliente deberá valorar si el producto 3M satisface su necesidad específica. Salvo en los casos en los que la normativa establezca lo contrario, 3M no asume ninguna responsabilidad por daños o pérdidas que de forma directa o indirecta se hubiera producido con ocasión de la utilización de sus productos o de la información técnica facilitada.

Más información sobre seguridad y salud

3M AAD Reparación del Automóvil

Oficinas Centrales de 3M, Juan Ignacio Luca de Tena, 19-25 | 28027, Madrid