

Hoja de datos técnicos

En vigor: 01/03/2017 Sustituye a: 08/02/2010

División de productos para el mercado de postventa de automoción

3M™ Trizact™ Discos de Acabado 443SA

1) Códigos

50341: discos de 150 mm 50413: discos de 75 mm

2) Descripción y usos finales

Los discos de acabado 3M 443SA Trizact son discos abrasivos con una estructura revolucionaria para ser usados sobre pintura o barniz en la preparación de la superficie antes de realizar un difuminado o un pulido. Estos discos cuentan con estructuras de bloques triangulares o piramidales con varias capas de mineral abrasivo de grano fino. A medida que los elementos abrasivos se desgastan, el mineral afilado queda expuesto continuamente. El resultado es un acabado suave y homogéneo, con una excelente durabilidad. El acabado obtenido es de aproximadamente 2 micrones, lo que facilita la adherencia de la pintura a la superficie arañada sin que los arañazos se vuelvan a apreciar.

Áreas de aplicación

- 1) Preparación de un barniz a máquina, alrededor de una reparación en un área grande, para áreas pequeñas, a mano.
- 2) Arañazos en áreas de difícil acceso y parachoques a mano.
- 3) Uso en aplicaciones de pulido como producto de alisado en áreas grandes antes de usar P3000 Trizact.
- 4) Uso a mano para eliminar imperfecciones en la capa base durante el proceso de pintado, para eliminar las imperfecciones tras la aplicación de dicha capa.

3) Propiedades físicas

Disco abrasivo con soporte de espuma y anverso Hookit, diámetro de 150 mm.

Úselo con el plato de soporte Hookit en el caso de la aplicación a máquina. Para aplicaciones a mano, use almohadillas a mano semicirculares del tamaño completo de Hookit.

Aspectos destacados del producto:

- Acabado de 2 micrones.
- El soporte de espuma se adapta a la textura o piel de naranja sin eliminar la textura original.
- Los elementos abrasivos estructurados proporcionan un acabado uniforme y homogéneo.



Hoja de datos técnicos

En vigor: 01/03/2017 Sustituye a: 08/02/2010

- Gracias a su excelente durabilidad, con frecuencia, es posible lijar varios paneles con un solo producto.
- Elimina la necesidad de repetir trabajos a causa de unos paneles mal preparados.

4) Instrucciones de uso

- Para uso con máquina: emplee una lijadora D/A de acción fina (órbita de 5 o 3 mm) con un plato de soporte Hookit.
- Use una almohadilla de lijado suave (PN 05774) para conseguir un matizado más uniforme.
- Humedezca el área con un poco de agua usando una botella de pulverización. Humedezca también la cara del disco. El disco no se debe usar en seco.
- No use disolventes ni desengrasantes basados en agua.
- No lo deje en remojo en un cubo de agua.
- Aplique un lijado a media presión sobre el área para matizar la superficie.
- Para ver si se ha obtenido un matizado completo, limpie y segue la superficie.
- Para uso a mano: empléese con las almohadillas de lijado 05791 o 05792.
- De nuevo, humedezca la superficie que se va a matificar ejerciendo una presión uniforme.

5) Almacenamiento

Se recomienda que todos los productos abrasivos revestidos se almacenen con niveles constantes de temperatura y humedad, entre 18 y 22 °C y entre el 50 % y el 65 % de humedad relativa. Deben mantenerse alejados de paredes, ventanas o suelos húmedos (o fríos) para evitar la posible absorción de humedad. Del mismo modo, se debe evitar el almacenamiento cerca de fuentes de calor, como tuberías de vapor, radiadores, conductos de aire caliente, hornos, etc.

La mejor forma de almacenar el producto es en su embalaje original hasta que se vaya a usar. La vida de almacenamiento es ilimitada en estas condiciones.

6) Seguridad

Siempre que sea posible, el lijado debe llevarse a cabo en una zona bien ventilada y se recomienda encarecidamente llevar puestas gafas, máscaras antipolvo y guantes adecuados.

Los discos solo se deben usar en máquinas con un plato de soporte adecuado, diseñado específicamente y en buenas condiciones de mantenimiento en todo momento.

Los discos abrasivos deben estar simétricamente dispuestos y no deben sobresalir más de 2 mm del borde exterior del plato de soporte.



Hoja de datos técnicos

En vigor: 01/03/2017 Sustituye a: 08/02/2010

No se deben usar discos abrasivos, ni platos de soporte dañados ni deformes.

Ni los discos, ni los platos deben modificarse en forma alguna. Solo se deben usar con su tamaño y forma originales, tal y como se suministran.

Se recomienda usar los discos solo en platos de soporte que tengan claramente marcada la velocidad máxima de ejecución permitida. No se debe superar la velocidad indicada.

Al manejar las máquinas, el disco debe presentar la mínima inclinación posible respecto a la pieza de trabajo.

Se debe tener cuidado para asegurarse de que los discos sin orificio central se monten centrados en el plato de soporte.

Si no están en uso, las máquinas de lijado de disco deben colocarse en un soporte diseñado específicamente, o alternativamente, se deben colocar boca arriba. No deben colocarse con el disco o la cara del plato en contacto con el suelo o el banco de trabajo.

Los discos de acabado 3M ™ 443SA Trizact están diseñados EXCLUSIVAMENTE PARA USO INDUSTRIAL PROFESIONAL.

7) Aviso legal:

Todas las declaraciones, la información técnica y las recomendaciones se basan en pruebas que se consideran fiables, pero no se garantiza ni la exactitud ni la integridad de las mismas. Antes de utilizar este producto, asegúrese de que sea adecuado para el uso previsto. Todo asunto relativo a la fiabilidad de este producto se rige por las condiciones de venta, sujetas, cuando proceda, a la legislación vigente que prevalezca. 3M no garantiza la idoneidad de sus productos para usos concretos. A partir de la información facilitada, el cliente deberá valorar si el producto 3M satisface su necesidad específica. Salvo en los casos en los que la normativa establezca lo contrario, 3M no asume ninguna responsabilidad por daños o pérdidas que de forma directa o indirecta se hubiera producido con ocasión de la utilización de sus productos o de la información técnica facilitada.

Más información sobre seguridad y salud

3M AAD Reparación del Automóvil

Oficinas Centrales de 3M, Juan Ignacio Luca de Tena, 19-25 | 28027, Madrid