



Solutions pour la réparation automobile

Mastic d'étanchéité polyuréthane

3M™ 08684 08365 08694 08689

1) Références

Mastic d'étanchéité polyuréthane 08684 3M™ – Gris
Mastic d'étanchéité polyuréthane 08365 3M™ – Beige
Mastic d'étanchéité polyuréthane 08694 3M™ – Noir
Mastic d'étanchéité polyuréthane 08689 3M™ – Blanc

2) Description et utilisation finale

Le mastic d'étanchéité polyuréthane 3M™ est parfait pour empêcher l'intrusion d'eau, de poussière et d'air et offrir une résistance à la corrosion. Il possède d'excellentes propriétés de bouchage et peut être utilisé sur les surfaces en époxy, polyuréthane ainsi que sur les surfaces apprêtées. Il doit être recouvert en cas d'exposition à des rayons ultraviolets.

À utiliser avec les accessoires suivants :

- Pistolet pour cartouche mono-composant 3M™ (PN 08990)
- Pistolet d'extrusion manuel professionnel 3M™ (PN 08013)
- Buses filetées pour cartouche 3M™ (PN 08187) 50/boîte

3) Propriétés physiques

Remarque : les informations et données techniques suivantes doivent être considérées comme représentatives ou typiques et ne doivent être utilisées qu'à des fins de spécification.

Récipient	Cartouche aluminium 310 ml
Base	Polyuréthane durcissable à l'humidité
Densité	11,74 g/cm ³
Couleur	08694 (noir), 08694 (gris), 08689 (blanc), 08365 (beige)
Point éclair	33°C (méthode du vase fermé)
Teneur en matière sèche	0,95
Consistance	Pâte épaisse
Solvant	Quantité minimale de xylène
Température d'utilisation	-31 °C à 82 °C

4) Consignes d'utilisation

REMARQUE : 3M recommande d'appliquer tous les mastics, sauf spécifications contraires en cas d'utilisation sur du métal nu, sur une peinture correctement préparée ou un apprêt conçu pour l'application spécifique. L'application sur du métal nu ne protégera pas contre la corrosion. L'utilisation d'un primaire d'accrochage acide en contact direct avec un mastic d'étanchéité 3M n'est pas recommandée. L'acide résiduel peut altérer l'adhérence.

1. Poncer légèrement la zone revêtue où le mastic doit être appliquée à l'aide d'un abrasif 3M™ ScotchBrite™ (réf. 07447).
2. Nettoyer avec un produit nettoyant conforme à la législation relative aux contenus organiques volatils (COV) pour éliminer les contaminants de surface. Consulter le catalogue 3M Solutions pour la réparation automobile pour connaître le produit conforme dans votre région.
3. Perforer l'embout de la cartouche et installer la buse. Utiliser la languette pour retirer l'embout en métal à la base de la cartouche. Installer la cartouche dans un pistolet extrudeur approprié (voir la référence de la section « Utilisation du produit »).
4. Couper la buse de mélange à la taille souhaitée.
5. Appliquer et travailler (si nécessaire) le mastic pour obtenir la finition souhaitée (nettoyer au préalable avec de l'eau ou un solvant doux). Ne pas utiliser de solvants à base d'alcool. Ils stopperaient la réticulation du mastic.
6. Attendre au moins 30 minutes avant de peindre (pour un cordon de 0,6 cm à 21 °C, 50 % d'humidité). En cas de cordons plus épais ou de températures/d'humidité inférieures, laisser sécher plus longtemps avant de peindre.

5) Stockage

Stocker à température ambiante. Faire tourner les stocks selon la méthode du premier entré, premier sorti. La durée de conservation de ce produit en cas de stockage dans les conditions recommandées, dans les récipients d'origine non ouverts, est de 12 mois. Utiliser dans une zone bien aérée.

6) Sécurité

Consulter l'étiquette du produit et la fiche de données de sécurité avant d'utiliser ce produit.

Les mastics d'étanchéité polyuréthane 3M 08684 • 08365 • 08694 • 08689 sont destinés à un USAGE INDUSTRIEL PROFESSIONNEL UNIQUEMENT.

Lire le mode d'emploi complet et la fiche de données de sécurité avant usage.

IMPORTANT : ce produit contient des matières dangereuses. Le port d'un équipement de protection individuelle approprié est obligatoire. Consulter l'étiquette du produit et la fiche de données de sécurité

pour connaître les instructions de manutention et de protection individuelle. Elles sont disponibles auprès de votre fournisseur. Le fournisseur décline toute responsabilité si l'utilisateur ne porte pas l'équipement de protection individuelle recommandé.

7) Bulletin du service technique

Le service technique de 3M a testé et approuvé l'utilisation des mastics d'étanchéité polyuréthane 3M™ (08684, 08365, 08694 et 08689) directement sur du métal ainsi que leur utilisation conjointe avec des opérations de soudage par points par résistance. Appliquer les mastics d'étanchéité polyuréthane 3M™ (08684, 08365, 08694 et 08689) pour nettoyer et sécher l'acier qui a été poncé en vue d'opérations de soudure (suivre la méthodologie de réparation habituelle et/ou les informations OEM spécifiques si nécessaire). Pour les procédures de préparation, réaliser toujours des soudures test pour déterminer les paramètres adéquats de la machine à souder. Nettoyer les surfaces poncées avec un nettoyant conforme à la législation relative aux COV et appliquer le mastic d'étanchéité 3M™ (08684, 08365, 08694 et 08689) sur toutes les surfaces de métal nu, assembler les pièces en veillant à couvrir le métal nu. Souder selon les procédures standard de soudage par points par résistance. Retirer l'excédent de mastic avec un nettoyant conforme à la législation relative aux COV et effectuer la réparation selon la méthodologie habituelle. Les mastics d'étanchéité 3M™ (08684, 08365, 08694 et 08689) protègent contre la pénétration d'eau, de poussière et d'air dans les joints automobiles, sont compatibles avec les revêtements automobiles à base de solvant et d'eau courants et protègent contre la corrosion de l'acier nu*.

- Test SAE J 2334.

8) Clause de non-responsabilité

L'utilisation du produit 3M décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisée que par un professionnel compétent. Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé.

Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit 3M concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur.

Le respect des informations et préconisations relatives aux produits 3M ne dispensent pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédures...) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et moyens d'utilisation. Le groupe 3M, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments ne saurait être tenu pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle.



Fiche technique

Entrée en vigueur : 26/04/16 Remplace : 01/06/13

Les conditions de garantie des produits 3M sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.

Plus d'informations sur la santé et la sécurité

<p>3M (Suisse) S.à r.l. Systèmes de Réparation pour l'Automobile Eggstrasse 93 CH-8803 Rüschlikon</p> <p>Tél: +41 44 724 91 21 3M-auto-ch@mmm.com www.3M-autoinfo.ch</p>	<p>3M France 1 Parvis de l'Innovation CS 20203 95006 Cergy-Pontoise France</p> <p>Tel : +33 (0)1 30 31 61 61 3M.contact.fr@mmm.com www.3M.com/fr/repauto</p>	<p>3M Belgium bvba/sprl Automotive Aftermarket Division Hermeslaan 7 1831 Diegem Belgium</p> <p>Tel. +32(0)27225111 3MRepaAuto@engage.3M.com www.autocarrosserie.be</p>
<p>3M AFRIQUE FRANCOPHONE Société à responsabilité limitée Au capital de 19.756.400 Dirhams,</p> <p>Siège Social: ZF Ksar Almajaz Bureau 6 Plateforme Lot n°2 Immeuble 4 zénith Tanger, R.C : 74327, I.F. : 18745050</p>	<p>3M MAROC Société à responsabilité limitée Au capital de 18.000.000 de Dirhams, Siège Social: 33, lot la colline II Sidi Maarouf - Casablanca R.C:78517, I.F.: 1084514 Morocco</p>	

© 3M 2019. 3M est une marque déposée de la société 3M. Tous droits réservés