



División reparación del automóvil

3M™ Sellador de Poliuretano

08684, 08365, 08694, 08689

1) Referencias

3M™ Sellador de uretano gris 08684
3M™ Sellador de uretano beige 08365
3M™ Sellador de uretano negro 08694
3M™ Sellador de uretano blanco 08689

2) Descripción y usos finales

3M™ Sellador de uretano es una opción de sellado de costuras excelente para impedir la entrada de agua, polvo o aire y para proporcionar resistencia a la corrosión en estas ubicaciones. Los selladores de uretano 3M™ presentan excelentes propiedades para rellenar huecos y se han diseñado para usarse en superficies de resina epóxica, uretano, en relieve e imprimadas. Deben barnizarse si se exponen a rayos ultravioleta.

Se usan con los accesorios siguientes:

- 3M™ pistola aplicadora de cartuchos de un solo componente (ref. 08990)
- 3M™ pistola de calafateo manual profesional (ref. 08013)
- 3M™ boquillas de cartuchos de rosca (ref. 08187) 50/caja

3) Propiedades físicas

Nota: la información técnica y los datos siguientes se deben considerar únicamente como representativos o típicos y no se deben utilizar como especificaciones.

Contenedor	Cartucho de aluminio de 310 ml (10,5 oz fl.)
Base	Uretano curado por humedad
Densidad	1,174 g/cm ³ (9,8 lb/gal)
Color	08694 (negro), 08694 (gris), 08689 (blanco), 08365 (beige)
Punto de inflamabilidad	33,33°C (92 °F, con método de copa cerrada)
Contenido sólido	0.95
Consistencia	Pasta pesada
Disolvente	Cantidad mínima de xileno
Temperatura de servicio	De (-32 °C a 82 °C (de -25 °F a 180 °F)



4) Instrucciones de uso

NOTA: la práctica recomendada por 3M es que todos los aislantes se apliquen sobre pintura preparada de la forma adecuada o sobre imprimación diseñada para la aplicación específica, a no ser que el aislante se haya diseñado específicamente para usarse en metal expuesto. Si se aplica sobre metal expuesto, no proporciona protección adecuada contra la corrosión. No se recomienda usar imprimaciones de grabado al ácido en contacto directo con ningún aislante 3M. El ácido residual puede debilitar la unión.

1. Raye ligeramente la zona recubierta donde se vaya a aplicar el aislante con una almohadilla de rayado 3M™ ScotchBrite™ (ref. 07447).
2. Limpie con un producto conforme con las normativas sobre COV adecuado para eliminar los contaminantes de la superficie. Consulte el catálogo de productos postventa para la automoción de 3M para localizar un producto conforme adecuado en su región.
3. Perfore el sello de la salida del cartucho e instale la boquilla. Use el tirador para retirar el sello de metal de la base del cartucho. Instale el cartucho en una pistola de calafateo adecuada (consulte la referencia en la sección "Usos del producto").
4. Recorte la boquilla para conseguir el tamaño de gota deseado.
5. Aplique el aislante y púlalo (si fuera necesario) hasta conseguir el acabado que desee (use agua o un disolvente suave para limpiar antes de pulir). No pula con disolventes que contengan alcohol, ya que detendrían el proceso de curación del sellado.
6. Espere al menos 30 minutos antes de pintar (gota de 6 mm [1/4"] a 21 °C [70 °F] con 50 % de humedad). Para gotas más gruesas o con temperaturas o niveles de humedad más bajos, deje más tiempo antes de pintar.

5) Almacenamiento

Almacénese a temperatura ambiente. Rote los productos con un sistema de tipo "el primero en entrar es el primero en salir". Si se almacena en las condiciones recomendadas en contenedores originales sin abrir, el producto tiene una vida de almacenamiento de 12 meses desde la fecha de fabricación. Úsese en una zona bien ventilada.

6) Seguridad

Consulte la etiqueta del producto y la ficha de datos de seguridad del material para obtener información sobre salud y seguridad antes de usar este producto.

3M aislantes de uretano 08684 • 08365 • 08694 • 08689 están diseñados EXCLUSIVAMENTE PARA USO INDUSTRIAL PROFESIONAL.

Lea íntegramente las instrucciones y la ficha de datos de seguridad del material antes de usarlo.



Hoja de datos técnicos

En vigor: 26/4/16

Sustituye a: 1/6/13

IMPORTANTE: este producto contiene materiales peligrosos y, por lo tanto, se debe vestir en todo momento equipamiento de protección personal adecuado. Consulte la etiqueta y la ficha de datos de seguridad del material para obtener instrucciones completas de manejo e información sobre protección personal. Están disponibles en su distribuidor. El proveedor no aceptará responsabilidad alguna en caso de que el usuario no vista el equipo protector personal recomendado.

7) Aviso legal

Todas las declaraciones, la información técnica y las recomendaciones se basan en pruebas que se consideran fiables, pero no se garantiza ni la exactitud ni la integridad de las mismas. Antes de utilizar este producto, asegúrese de que sea adecuado para el uso previsto. Todo asunto relativo a la fiabilidad de este producto se rige por las condiciones de venta, sujetas, cuando proceda, a la legislación vigente que prevalezca. 3M no garantiza la idoneidad de sus productos para usos concretos. A partir de la información facilitada, el cliente deberá valorar si el producto 3M satisface su necesidad específica. Salvo en los casos en los que la normativa establezca lo contrario, 3M no asume ninguna responsabilidad por daños o pérdidas que de forma directa o indirecta se hubiera producido con ocasión de la utilización de sus productos o de la información técnica facilitada.

8) Boletín de servicio técnico

El servicio técnico de 3M ha probado y ha aprobado los 3M™ aislantes de uretano (08684, 08365, 08694 y 08689) para su uso en aplicaciones directas sobre metal y para usar junto con operaciones de soldadura por puntos de resistencia por compresión (STRSW). Aplique 3M™ aislante (08684, 08365, 08694 y 08689) sobre acero limpio seco preparado mediante abrasión para las operaciones de soldadura (siga la metodología de reparación común o la información específica del fabricante del automóvil cuando se precise). Para los procedimientos de preparación, realice siempre soldaduras de prueba a fin de determinar la configuración correcta de la máquina de soldadura. Limpie las superficies raspadas con un limpiador de superficies conforme a las normativas sobre COV y aplique 3M™ aislante (08684, 08365, 08694 y 08689) de forma que cubra todas las superficies de metal expuesto y una las piezas con cuidado de mantener la cobertura del metal expuesto. Suelde según los procedimientos de soldadura por puntos de resistencia por compresión estándares. Elimine el exceso de aislante con un limpiador conforme a las normativas sobre COV y continúe con la reparación según el método normal. Los 3M™ aislantes (08684, 08365, 08694 y 08689) protegen contra la penetración de agua, polvo y aire en juntas de automóviles, son compatibles con los disolventes y los revestimientos con base de agua habituales en la industria del automóvil y protegen contra la corrosión del acero blanco*.

- SAE de prueba J 2334.



Hoja de datos técnicos

En vigor: 26/4/16

Sustituye a: 1/6/13

Más información sobre salud y seguridad

3M AAD Reparación del Automóvil

Oficinas Centrales de 3M, Juan Ignacio Luca de Tena, 19-25 | 28027, Madrid