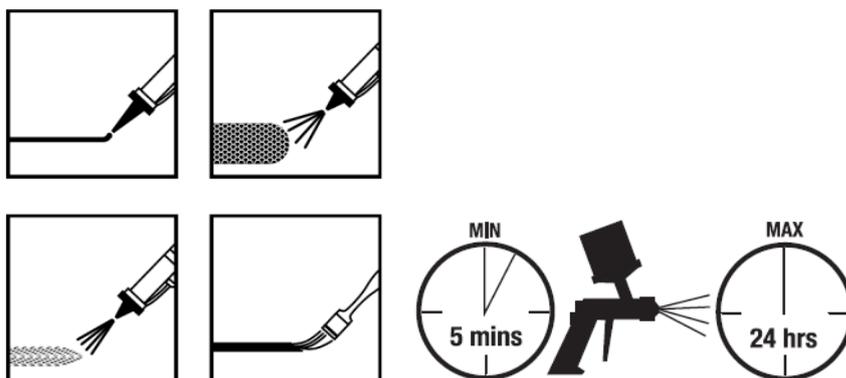


**Automotive Aftermarket Division****3M 50740 Mehrzweck-Hybridabdichtung Beige****1) Teilenummern**

50740

**2) Beschreibung und Endverwendungen**

3M 50740 Hybridabdichtung (beige) ist eine in eine Kartusche gefüllte, universell einsetzbare spritzbare Nahtabdichtung, die auf einer Hybridpolymer-Formel basiert (keine Isocyanate). In Aluminium-Kartuschen (310 ml)

Applikatoren: 3M 08012 Universal-Druckluftpistole mit Druckregulator  
3M 08013 manuelle Pistole  
3M 08993 Universal-Druckluftpistole

3M 50740 ist eine einkomponentige, feuchtigkeitshärtende, vielfältig einsetzbare Nahtabdichtung, die entwickelt wurde, um Schweißnähte und Bereiche zwischen sich überlappenden Metallplatten abzudichten (Heckflügel, Motorraum, Kotflügel, Seitenverkleidung, Frontverkleidung, Schweller etc.) und dem Originallack anzugleichen. Das Produkt kann auch mit einer Bürste aufgetragen werden.

Die Polymerisationszeit hängt von der Luftfeuchtigkeit und Temperatur ab – je höher die Luftfeuchtigkeit und Temperatur umso schneller die Polymerisationszeit.



# Technisches Datenblatt

Gültig ab: 24/02/2017 Ersetzt: 14/08/2016

Die Hybridbeschaffenheit der Abdichtung macht es möglich sie direkt nach der Extrusion überzulackieren, selbst mit wasserbasiertem Lack. Wenn nach 24 Stunden noch nicht lackiert wurde, und um die bestmögliche Haftung des Lacks sicherzustellen, sollte der Bereich leicht mit Scotch-Brite angeschliffen werden. Es ist immer empfehlenswert, vorab die Kompatibilität der Abdichtung mit den Lacken zu überprüfen.

Das Produkt haftet gut an blankem Metall, aber um Korrosion besser vorzubeugen, ist es empfehlenswert, eine geeignete Grundierung auf das Metall aufzutragen, bevor die Abdichtung angewendet wird.

Vermeiden Sie es, die Hybridabdichtung auf frisches und voll ausgehärtetes Polyurethan aufzutragen, da dies zu Problemen beim Aushärten führen kann. Die Haftung an schwierigen Materialien wie PE, PP und PVC sollte vor der Anwendung gründlich getestet werden.

### 3) Physikalische Eigenschaften

Grundwerkstoff	Hybrid
Konsistenz	Thixotrope Paste
Farbe	Beige
Viskosität bei 23°C Brookfield RVT/Spindel 7/5 rpm	240.000 +/- 60.000 mPa.s
Density bei 20 °C	1,66 +/- 0,05
UV-Beständigkeit	Ausgezeichnet
Temperaturbeständigkeit	- 40 °C/+90 °C
Temperatureinsatzbereich	+5 °C/+35 °C
Enthaftungszeit	20–30 Minuten (23 °C – 50 % relative Luftfeuchtigkeit)
Endgültige Härte (Shore A – ISO 868 – 3 Sekunden)	etwa 70
Aushärtungsrate	3 mm nach 24 Stunden (23 °C – 50 % relative Luftfeuchtigkeit)
Beständig gegenüber Wasser und Salz	Ausgezeichnet
Mit Alkydlack kompatibel	NEIN
Mit wasserbasiertem Lack kompatibel	JA
Haltbarkeit	Unter normalen Lagerbedingungen 12 Monate (+5 und +25 °C)



Enthaftungszeit: 20–30 Minuten (23 °C – 50 % relative Luftfeuchtigkeit)  
Endgültige Härte: Shore A (ISO 868 – 3 Sekunden) ungefähr 70  
Aushärterate: 3 mm nach 24 Stunden (23 °C – 50 % relative Luftfeuchtigkeit)  
Beständig gegenüber Wasser und Salznebel: Ausgezeichnet  
Mit Alkydlack kompatibel: NEIN

Mit wasserbasiertem Lack kompatibel: JA  
Haltbarkeit: Unter normalen Lagerbedingungen 12 Monate (+5/+25 °C)

## 4) Gebrauchsanweisung

### **Bei der Anwendung mit den Standard-Applikatoren 3M 08012, 08013 und 08993:**

Schneiden Sie die Düse zu und passen Sie dabei auf, das Gewinde nicht zu beschädigen. Stellen Sie sicher, dass der Applikator für Extrudat aus der Kartusche und nicht aus dem Beutel eingestellt ist.

Die Düse in die Kartusche eindrehen.

Setzen Sie die Kartusche ein, ziehen Sie die Sicherung des Applikators fest und extrudieren Sie das Produkt. Wenn Sie die Universal-Druckluftpistole 08993 von 3M verwenden, vergessen Sie nicht den silbernen Ring in der Pistole zu platzieren, bevor Sie den Gewindeanschluss festziehen.

### **Für die Anwendung als Spray mit der Universal-Druckluftpistole 08993 von 3M:**

Öffnen Sie die Kartusche und drehen Sie die Plastikdüse auf den Gewindeanschluss. Setzen Sie die Kartusche in den Applikator ein, platzieren Sie die schwarze Plastikdüse über der Innendüse und schnallen Sie schließlich den Spannbügel fest.

Um das gewünschte Erscheinungsbild des Abdichtungssprays zu erhalten, stellen Sie die Luft- und Druckregulierung auf dem Applikator ein.

### **VORBEREITUNG DES SUBSTRATS**

Das Substrat muss vollständig sauber, trocken und frei von Staub, Öl, Fett und jeglicher Verunreinigung sein, die der Bindung schaden würde. Alle Spuren von Lack oder anderen Beschichtungen müssen im Voraus systematisch entfernt werden. Verwenden Sie wenn nötig den 3M Klebstoffreiniger 08984. Metalloberflächen müssen Sie möglicherweise zuvor schleifen. Reinigen Sie den Bereich nach jedem Schleifschritt gründlich. Lassen Sie die Oberfläche nach dem Entfetten gründlich trocknen. Seien Sie bei der Arbeit mit Lösungsmitteln vorsichtig. Folgen Sie immer den Sicherheitsanweisungen des Herstellers oder des Lieferanten. Der 3M 8984 Klebstoffreiniger eignet sich auch zur Entfernung von noch nicht ausgehärtetem, überschüssigem Dichtungsmittel. Falls polymerisiert, benutzen Sie Schleifmittel zur Entfernung.

## 5) Aufbewahrung

Für maximale Haltbarkeit (12 Monate) lagern Sie das Produkt bei einer Temperatur zwischen 15 °C und 25 °C und lassen Sie es unversehrt in der Originalverpackung. Machen Sie Ihren Lagerumschlag nach dem „FIFO“-Prinzip: „First In – First Out“.

## 6) Sicherheit

---

**Vorsichtshinweise** Entnehmen Sie Arbeitssicherheitsinformationen bitte vor dem Gebrauch dieses Produkts dem Produktetikett und/oder dem Sicherheitsdatenblatt. Hinweis: Gesetze bezüglich des erlaubten Gehalts an flüchtigen organischen Verbindungen (VOCs) sind länder- und in manchen Fällen ortsspezifisch. Für die Oberflächenvorbereitung und Reinigung beziehen Sie sich bezüglich dem Gebrauch von VOC-Produkten auf die Gesetzgebung von Bund, Ländern und Kommunen.

---

**Technische Informationen** Alle technischen Daten, Empfehlungen und anderen Aussagen in diesem Dokument basieren auf Tests oder Erfahrungswerten, die 3M für zuverlässig erachtet. Die Genauigkeit bzw. Vollständigkeit solcher Informationen kann jedoch nicht garantiert werden.

---

**Produktanwendung** Viele Faktoren, die außerhalb des Einflusses von 3M liegen und einzig vom Wissen und der Kontrolle des Benutzers abhängig sind, können Einfluss auf den Gebrauch und die Leistung eines 3M Produkts bei einer bestimmten Anwendung haben. Aufgrund der Vielzahl von Faktoren, die Einfluss auf den Gebrauch und die Leistung eines 3M Produkts haben, ist der Benutzer allein für die Bewertung des Produkts und die Entscheidung, ob es für einen bestimmten Zweck und die Anwendungsmethode des Benutzers geeignet ist, verantwortlich.

---

**Haftungsbeschränkung** Außer dies ist gesetzlich verboten, haftet 3M nicht für jedwede direkten, indirekten, bestimmten, zufälligen oder resultierenden Verluste oder Schäden, die durch das 3M-Produkt entstehen, ungeachtet der angeführten Rechtstheorie, darunter Garantie, Vertrag, Nachlässigkeit oder verschuldensunabhängige Haftung.

**3M 50740 Mehrzweck-Hybridabdichtung Beige ist AUSSCHLIESSLICH FÜR DIE PROFESSIONELLE INDUSTRIELLE VERWENDUNG VORGESEHEN.**



## 7) Wichtige Hinweise

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar und beschreiben das Produkt nur im Hinblick auf Sicherheitserfordernisse. Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt richten sich nach den jeweiligen vertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

### Zusätzliche Produkt- und Sicherheitsinformationen



#### **3M Deutschland GmbH Autoreparatur-Systeme**

Carl-Schurz-Straße 1  
41453 Neuss  
Tel.: 0 21 31 / 14-20 20  
Fax: 0 21 31 / 14-32 00  
E-Mail: [Autoreparatur@3M.com](mailto:Autoreparatur@3M.com)  
[www.3M.de/autoreparatur](http://www.3M.de/autoreparatur)

#### **3M Österreich GmbH Autoreparatur-Systeme**

Kranichberggasse 4  
1120 Wien  
Tel.: 01 / 86 686-474  
Fax: 01 / 86 686-229  
E-Mail: [autoreparatur-at@mmm.com](mailto:autoreparatur-at@mmm.com)  
[www.3M-autoreparatur.at](http://www.3M-autoreparatur.at)

#### **3M Schweiz GmbH Autoreparatur-Systeme**

Eggstrasse 93  
8803 Rüschlikon  
Tel.: 044 / 724 91 42  
Fax: 044 / 724 94 40  
E-Mail: [3M-Auto.ch@mmm.com](mailto:3M-Auto.ch@mmm.com)  
[www.3M-autoinfo.ch](http://www.3M-autoinfo.ch)