



Automotive Aftermarket Division

3M 471LA Hookit Trizact Feinschleifscheibe P1500

1) Teilenummern

05600 – 150 mm

05601 – 75 mm

2) Beschreibung und Endverwendungen

Konzipiert zum Entfernen von Lackfehlern, wie etwa Einschlüssen und Orangenhaut. Feucht verwenden, um Staubbildung und vorzeitiges Zusetzen zu verhindern.

3) Physikalische Eigenschaften

Trägermaterial: 3-mm-Polyester-Filmunterlage
Mineral: Aluminiumoxid
Körnungsauswahl: 1500-Körnung
Beschichtung: Trizact Aufbau
Bindung: Wasserfeste Kunstharzbindung
Anbringung: Hookit™ Scheiben
Umrüstungsform: 150-mm-/75-mm-Hookit™ Scheiben

Merkmale	Nutzen
Folienrücken	Längere Lebensdauer Bessere Qualität
Trizact Mineral-Technologie erlaubt höchste Leistung	Längere Lebensdauer Erhöhte Effizienz und Produktivität
Gewünschte Oberflächengüte	Bessere Qualität
Leicht mit Wasser besprühen und feucht verwenden	Längere Lebensdauer und geringer Reinigungsaufwand nach Gebrauch
Verwendung mit Interface Pad	Erhöhte Produktivität Bessere Qualität
Maschinelles Verfahren	Erhöhte Produktivität

4) Gebrauchsanweisung

- Stellen Sie sicher, dass die Lackoberfläche gründlich gesäubert ist. Loser Schmutz auf der Scheibe kann zu schweren Kratzern auf der Scheibenoberfläche führen.
- Verwenden Sie das Produkt feucht indem Sie, bevor Sie die Oberfläche matt schleifen, mithilfe einer Sprühflasche Wasser auf die Lackoberfläche sprühen.
- Für geformte Karosserieoberflächen oder solche mit Linienführung Interface-Pads benutzen. Diese bieten erhöhte Flexibilität und verringern das Risiko von Durchschliff an Kanten.
- Verwenden Sie das Produkt immer feucht aber nicht mit zu viel Wasser, um die Lebensdauer der Scheibe zu erhöhen. Kein bzw. zu wenig Wasser setzt der Scheibe zu. Zu viel Wasser führt dazu, dass das Produkt auf der Oberfläche hin und her rutscht und nicht richtig mattiert.
- Verwenden Sie die Schleifmaschine auf mittlerer Geschwindigkeit (zu hohe Geschwindigkeit kann das Risiko des Durchschleifens an den Kanten erhöhen). Schleifen Sie zweimal, um die Mattierung abzuschließen.

5) Aufbewahrung

Alle beschichteten Schleifprodukte sollten bei konstanter Temperatur und Luftfeuchtigkeit in einem Bereich von 18–22 °C und 35–50 % relativer Luftfeuchtigkeit gelagert werden. Sie sollten nicht zu nah an feuchten (oder kalten) Wänden, Fenstern oder Böden gelagert werden, um eine mögliche Feuchtigkeitsaufnahme zu vermeiden. Die Lagerung neben Wärmequellen, wie beispielsweise Dampfrohren, Heizkörpern, Heißluftkanälen, Öfen usw., sollte ebenfalls vermieden werden.

Optimalerweise sollte das Produkt bis zur Verwendung in der Originalverpackung gelagert werden. Unter diesen idealen Lagerbedingungen ist das Produkt unbegrenzt haltbar.

6) Sicherheit

Schleifarbeiten sollten, sofern möglich, in einer gut belüfteten Umgebung durchgeführt werden und es wird dringend empfohlen, eine geeignete Schutzbrille, Staubmaske und Handschuhe zu tragen.

Scheiben sollten ausschließlich auf Maschinen mit einem Stützteller verwendet werden, der für den Zweck geeignet ist und jederzeit in gutem Zustand gehalten wird.

Die Schleifscheiben sollten symmetrisch nicht weiter als 2 mm über den äußeren Rand des Stütztellers hinausragen.

Beschädigte oder deformierte Schleifscheiben oder Stützteller sollten nicht verwendet werden. Schleifscheiben und Stützteller sollten in keiner Weise verändert werden. Sie sollten ausschließlich in der Größe und Form verwendet werden, in der sie geliefert werden.



Technisches Datenblatt

Gültig ab: 3/02/2017

Ersetzt: 24/10/2011

Schleifscheiben sollten ausschließlich auf Stütztellern verwendet werden, die deutlich mit der maximal zulässigen Drehzahl gekennzeichnet sind. Die angegebene Drehzahl sollte nicht überschritten werden.

Verwenden Sie Maschinen mit derjenigen Scheibe, die den flachsten Bearbeitungswinkel zwischen Scheibe und Werkstück ermöglicht.

Es sollte darauf geachtet werden, dass Scheiben ohne Zentralloch mittig auf dem Stützteller angebracht werden.

Wenn sie außer Betrieb sind, sollten Scheibenschleifmaschinen in einer entsprechenden Halterung oder alternativ auf dem Rücken aufbewahrt werden. Die Scheibe bzw. der Stützteller darf nicht auf dem Boden oder der Werkbank aufliegen.

WICHTIG: Diese Produkte enthalten Gefahrstoffe. Sie sollten daher ausschließlich mit einer geeigneten persönlichen Schutzausrüstung verwendet werden. Auf dem Etikett und im Sicherheitsdatenblatt finden Sie die vollständigen Handhabungsanweisungen sowie Informationen zum persönlichen Schutz. Sie sind über Ihren Fachhändler erhältlich. Der Lieferant übernimmt keine Haftung, falls der Anwender nicht die empfohlene persönliche Schutzausrüstung trägt.

3M 471LA Hookit Trizact Clear Coat Schleifscheiben P1500 sind AUSSCHLIESSLICH FÜR DIE PROFESSIONELLE INDUSTRIELLE VERWENDUNG VORGESEHEN.

7) Wichtige Hinweise

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar und beschreiben das Produkt nur im Hinblick auf Sicherheitserfordernisse. Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt richten sich nach den jeweiligen vertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

Zusätzliche Produkt- und Sicherheitsinformationen



3M Deutschland GmbH Autoreparatur-Systeme

Carl-Schurz-Straße 1
41453 Neuss
Tel.: 0 21 31 / 14-20 20
Fax: 0 21 31 / 14-32 00
E-Mail: Autoreparatur@3M.com
www.3M.de/autoreparatur

3M Österreich GmbH Autoreparatur-Systeme

Kranichberggasse 4
1120 Wien
Tel.: 01 / 86 686-474
Fax: 01 / 86 686-229
E-Mail: autoreparatur-at@mmm.com
www.3M-autoreparatur.at

3M Schweiz GmbH Autoreparatur-Systeme

Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon
Tel.: 044 / 724 91 42
Fax: 044 / 724 94 40
E-Mail: 3M-Auto.ch@mmm.com
www.3M-autoinfo.ch