

Technisches Datenblatt

Gültig ab: 24/02/2017 Ersetzt: 08/02/2010

Automotive Aftermarket Division

3M™ 443SA Trizact Schleifscheiben

1) Teilenummern

50341 – 150 mm Scheiben 50413 – 75 mm Scheiben

2) Beschreibung und Endverwendungen

3M 443SA Schleifscheiben sind ein innovativ strukturiertes Schleifmittelprodukt zur Aufrauung von Lack und für die Lackvorbereitung vor dem Einlackierprozess. Die Scheiben haben pyramiden- oder dreiecksartige Blockstrukturen, die mehrere Schichten feinkörniges Schleifmaterial enthalten. Durch Abnutzung der Strukturen werden kontinuierlich scharfe Mineralien freigelegt. Das Ergebnis ist ein weiches, gleichmäßiges Finish und außergewöhnliche Lebensdauer. Das erhaltene Finish ist etwa 2 Mikrometer dick und erlaubt es dem Lack an der griffigen Oberfläche zu haften, ohne dass Kratzer sichtbar sind.

Mögliche Einsatzbereiche

- 1) Vorbereitung von Klarlack um Reparaturstellen sowohl größere Bereiche für die maschinelle Bearbeitung als auch kleinere Bereiche für die Bearbeitung per Hand.
- 2) Manuelle Bearbeitung von schwierigen Bereichen und Stoßstangen.
- 3) Zur Anwendung als ein großflächiges Mattierungsprodukt bei Politurprozessen vor der Anwendung von P3000 Trizact.
- 4) Zum manuellen Korrekturschleifen von Mängeln im Basislack nach dem Lackierungsprozesses.

3) Physikalische Eigenschaften

Schaumstoffverstärkte Schleifscheibe mit Hookitfront und 150 mm Durchmesser.

Benutzen Sie zur maschinellen Anwendung ein Hookit-Pad oder ein ganzes Hookit- oder halbrundes Handpad zur Anwendung per Hand.

Produkthighlights:

- 2 Mikrometer Finish
- Das Schaumstoff-Trägermaterial passt sich der Struktur an, ohne dabei die ursprüngliche Textur zu beseitigen
- Das strukturierte Schleifmittel bietet ein konsistentes, einheitliches Finish
- Durch die exzellente Lebensdauer kann das Produkt auch mehrere Oberflächen schleifen
- Macht Nacharbeiten aufgrund von unsachgemäß vorbereiteten Flächen überflüssig

3M

Technisches Datenblatt

Gültig ab: 24/02/2017 Ersetzt: 08/02/2010

4) Gebrauchsanweisung

- Für die maschinelle Anwendung Verwenden Sie eine Exzentermaschine (5 oder 3 mm Schleifhub) mit einem weichen Hookit Stützteller.
- Verwenden Sie eine weiche Trägerscheibe (PN 05774) für eine noch gleichmäßigere Mattierung.
- Feuchten Sie den Arbeitsbereich sowie die Schleifscheibe mit ein wenig Wasser aus einer Pumpsprühflasche an. Es sollte darauf geachtet werden, dass die Scheibe nicht trocknet.
- Verwenden Sie keine lösungsmittel- oder wasserbasierten Entfettungsmittel.
- Nicht in Wasser einweichen lassen.
- Zur Mattierung der Oberfläche schleifen Sie den Bereich bei mittlerem Druck.
- Ob die Oberfläche komplett mattiert ist, kann nur überprüft werden, indem sie gereinigt und getrocknet wird.
- Für die Anwendung per Hand Verwenden Sie die Trägerscheibe 05791 oder 05792.
- Feuchten Sie auch hier die Oberfläche und die Scheibe an, und mattieren Sie die Oberfläche mit gleichmäßigem Druck.

5) Aufbewahrung

Alle beschichteten Schleifprodukte sollten bei konstanter Temperatur und Luftfeuchtigkeit in einem Bereich von 18–22 °C und 50–65 % relativer Luftfeuchtigkeit gelagert werden. Sie sollten nicht zu nah an feuchten (oder kalten) Wänden, Fenstern oder Böden gelagert werden, um eine mögliche Feuchtigkeitsaufnahme zu vermeiden. Die Lagerung neben Wärmequellen wie beispielsweise Dampfrohren, Heizkörpern, Heißluftkanälen, Öfen usw. sollte ebenfalls vermieden werden.

Optimalerweise sollte das Produkt bis zur Verwendung in der Originalverpackung gelagert werden. Unter diesen Bedingungen ist es unbegrenzt haltbar.

6) Sicherheit

Schleifarbeiten sollten, sofern möglich, in einer gut belüfteten Umgebung durchgeführt werden, und es wird dringend empfohlen, eine geeignete Schutzbrille, Staubmaske und Handschuhe zu tragen.

Scheiben sollten ausschließlich auf Maschinen mit einem Stützteller verwendet werden, der für den Zweck geeignet ist und jederzeit in gutem Zustand gehalten wird.

Die Schleifscheiben sollten symmetrisch nicht weiter als 2 mm über den äußeren Rand des Stütztellers hinausragen.

Beschädigte oder deformierte Schleifscheiben oder Stützteller sollten nicht verwendet werden.



Technisches Datenblatt

Gültig ab: 24/02/2017 Ersetzt: 08/02/2010

Schleifscheiben und Stützteller sollten in keiner Weise verändert werden. Sie sollten ausschließlich in der Größe und Form verwendet werden, in der sie geliefert werden.

Schleifscheiben sollten ausschließlich auf Stütztellern verwendet werden, die deutlich mit der maximal zulässigen Drehzahl gekennzeichnet sind. Die angegebene Drehzahl sollte nicht überschritten werden.

Verwenden Sie Maschinen mit derjenigen Scheibe, die den flachsten Bearbeitungswinkel zwischen Scheibe und Werkstück ermöglicht.

Es sollte darauf geachtet werden, dass Scheiben ohne Zentralloch mittig auf dem Stützteller angebracht werden.

Wenn sie außer Betrieb ist, sollte die Scheibenschleifmaschine in einer entsprechenden Halterung oder alternativ auf dem Rücken aufbewahrt werden. Die Scheibe bzw. der Stützteller darf nicht auf dem Boden oder der Werkbank aufliegen.

3M ™ 443SA Trizact Schleifscheiben sind AUSSCHLIESSLICH FÜR DIE PROFESSIONELLE INDUSTRIELLE VERWENDUNG VORGESEHEN.

7) Wichtige Hinweise

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar und beschreiben das Produkt nur im Hinblick auf Sicherheitserfordernisse. Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt richten sich nach den jeweiligen vertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

Zusätzliche Produkt- und Sicherheitsinformationen



3M Deutschland GmbH Autoreparatur-Systeme Carl-Schurz-Straße 1

41453 Neuss Tel.: 0 21 31 / 14-20 20 Fax: 0 21 31 / 14-32 00

E-Mail: Autoreparatur@3M.com www.3M.de/autoreparatur Kranichberggasse 4 1120 Wien

3M Österreich GmbH

Autoreparatur-Systeme

Tel.: 01 / 86 686-474 Fax: 01 / 86 686-229

E-Mail: autoreparatur-at@mmm.com www.3M-autoreparatur.at 3M Schweiz GmbH Autoreparatur-Systeme

Eggstrasse 93 8803 Rüschlikon Tel.: 044 / 724 91 42 Fax: 044 / 724 94 40

E-Mail: 3M-Auto.ch@mmm.com

www.3M-autoinfo.ch