



Automotive Aftermarket Division

3M 316U Hookit™ Schleifscheiben

1) Teilenummern

In verschiedenen Größen und Körnungen erhältlich.

2) Beschreibung und Endverwendungen

Eine Reihe von Hookit™ Schleifscheiben zum Gebrauch in Verbindung mit Doppel- oder Exzentrerschleifern, für die professionelle Verwendung im Autoreparaturbereich. Verfügbar in staubfreier Umrüstung.

3) Physikalische Eigenschaften

Trägermaterial:	P40-P60 D-Unterlage P80-P600 C-Unterlage
Mineral:	Aluminiumoxid
Beschichtung:	offene Streuung
Bindung:	Kunstharzbindung
Stearat:	Durchsichtig
Körnungsbereich:	P40-P500
Umrüstung:	7-Loch (LD601A) 9-Loch (LD801A) 15-Loch (LD861A)

4) Gebrauchsanweisung

Ausschließlich für die professionelle Verwendung. Nach Empfehlung des Farbenherstellers gebrauchen.

5) Aufbewahrung

Alle beschichteten Schleifprodukte sollten bei konstanter Temperatur und Luftfeuchtigkeit in einem Bereich von 18–22 °C und 50–65 % relativer Luftfeuchtigkeit gelagert werden. Sie sollten nicht zu nah an feuchten (oder kalten) Wänden, Fenstern oder Böden gelagert werden, um eine mögliche Feuchtigkeitsaufnahme zu vermeiden. Die Lagerung neben Wärmequellen, wie beispielsweise Dampfrohren, Heizkörpern, Heißluftkanälen, Öfen usw., sollte ebenfalls vermieden werden.

6) Sicherheit

Schleifarbeiten sollten, sofern möglich, in einer gut belüfteten Umgebung durchgeführt werden, und es wird dringend empfohlen, eine geeignete Schutzbrille, Staubmaske und Handschuhe zu tragen.

Scheiben sollten ausschließlich auf Maschinen mit einem Stützteller verwendet werden, der für den Zweck geeignet ist und jederzeit in gutem Zustand gehalten wird.

Die Schleifscheiben sollten symmetrisch nicht weiter als 2 mm über den äußeren Rand des Stütztellers hinausragen. Beschädigte oder deformierte Schleifscheiben oder Stützteller sollten nicht verwendet werden.

Schleifscheiben und Stützteller sollten in keiner Weise verändert werden. Sie sollten ausschließlich in der Größe und Form verwendet werden, in der sie geliefert werden.

Schleifscheiben sollten ausschließlich auf Stütztellern verwendet werden, die deutlich mit der maximal zulässigen Drehzahl gekennzeichnet sind. Die angegebene Drehzahl sollte nicht überschritten werden.

Verwenden Sie Maschinen mit derjenigen Scheibe, die den flachsten Bearbeitungswinkel zwischen Scheibe und Werkstück ermöglicht.

Es sollte darauf geachtet werden, dass Scheiben ohne Zentralloch mittig auf dem Stützteller angebracht werden.

Wenn sie außer Betrieb sind, sollten Scheibenschleifmaschinen in einer entsprechenden Halterung oder alternativ auf dem Rücken aufbewahrt werden. Die Scheibe bzw. der Stützteller darf nicht auf dem Boden oder der Werkbank aufliegen.

3M 316U Schleifscheiben sind AUSSCHLIESSLICH FÜR DIE PROFESSIONELLE INDUSTRIELLE VERWENDUNG VORGESEHEN.



7) Wichtige Hinweise

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar und beschreiben das Produkt nur im Hinblick auf Sicherheitserfordernisse. Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt richten sich nach den jeweiligen vertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

Zusätzliche Produkt- und Sicherheitsinformationen



3M Deutschland GmbH Autoreparatur-Systeme

Carl-Schurz-Straße 1
41453 Neuss
Tel.: 0 21 31 / 14-20 20
Fax: 0 21 31 / 14-32 00
E-Mail: Autoreparatur@3M.com
www.3M.de/autoreparatur

3M Österreich GmbH Autoreparatur-Systeme

Kranichberggasse 4
1120 Wien
Tel.: 01 / 86 686-474
Fax: 01 / 86 686-229
E-Mail: autoreparatur-at@mmm.com
www.3M-autoreparatur.at

3M Schweiz GmbH Autoreparatur-Systeme

Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon
Tel.: 044 / 724 91 42
Fax: 044 / 724 94 40
E-Mail: 3M-Auto.ch@mmm.com
www.3M-autoinfo.ch