



Automotive Aftermarket Division

3M 50410 Weld Thru-coating

1) Artikelnummers

50410

2) Beschrijving en gebruik

Weld Thru II : spuitbus van 377 ml

3M 50410 Weld Thru II-coating is een spuitbare, op lasbaar zink gebaseerde coating bedoeld om roestvorming te voorkomen tussen gelaste metalen panelen.

- Sneldrogend
- Makkelijk doorlassen zonder de instellingen van het lasapparaat te veranderen
- Uitstekende, consistente spraybaarheid
- Efficiënte bescherming tegen roest
- Goede hechting op ongelakt metaal

3M 50410 is ontwikkeld voor gebruik bij zowel puntlassen als MIG-lassen in het autoschadeherstelproces.

Het helpt de oorspronkelijke op zink gebaseerde bescherming in de autoconstructie te herstellen en zal het risico van roestvorming op gelaste stalen delen en panelen drastisch verkleinen.

Na blootstelling aan opspattend zout gedurende 500 uur (ASTM B117) bleek dat de roestvorming aanzienlijk minder was dan bij onbehandeld metaal

In vergelijking met een op koper gebaseerde doorlascoating liet de op zink gebaseerde 3M 50410-coating na 250 uur blootstelling aan opspattend zout een veel betere bescherming van het metaal zien.

3) Fysieke eigenschappen

Kleur	Zilvergrijs
Verpakking	Spuitbus van 377 ml (361 g)
Kleefvrijtijd	10 minuten (typisch bij 23°C, 50% RH)
Oplosmiddel	Aceton
Vlampunt	-104°C, gesloten kop
% vaste stoffen (typisch)	64 %
VOC	700 g/l
Specifieke zwaarte	0,796
Opslagomstandigheden	+5°C tot +30°C
Houdbaarheid	Onder normale opslagomstandigheden 24 maanden (productiedatum in Amerikaanse stijl onder op de bus)

4) Gebruiksaanwijzing

- Verwijder alle verf, roest, olie en andere vervuiling van het te coaten oppervlak. Schuur de aanwezige coatinglaag met een schuurmiddel met grofte P60-P120.
- Reinig en ontvet het oppervlak met 3M 08984.
- Schud de bus gedurende ongeveer 1 minuut nadat u de schudkogel voor het eerst hoort. Schud regelmatig tijdens gebruik.
- Houd de bus ongeveer 15 cm van het te coaten oppervlak. Breng aan op alle onbehandelde oppervlakken en randen in de omgeving van de beoogde las.
- We adviseren twee lagen aan te brengen om de juiste dikte en optimale roestbescherming te krijgen.
- Wacht met lassen tot het product is gedroogd (ongeveer 10 tot 20 minuten).
- Houd de bus op zijn kop en spuit om het mondstuk te reinigen.

Opmerking:

- Breng geen vulmiddel of een andere deklaag aan over 3M 50410 omdat de coating hierdoor kan loskomen. We adviseren 3M 50410 te verwijderen als u het oppervlak wilt lakken.
- Puntlas binnen 24 uur. Als u langer wacht, neemt het geleidingsvermogen af.

5) Opslag

Opslaan bij kamertemperatuur in een opslagruimte voor explosieve stoffen. Gebruik oude voorraad het eerst. Zie de verpakking voor meer informatie over de houdbaarheid. Deze geldt wanneer het product onder de aanbevolen opslagomstandigheden en in de originele, ongeopende verpakking wordt bewaard. Gebruik in een goed geventileerde ruimte.



6) Veiligheid

Raadpleeg het veiligheidsinformatieblad of neem contact op met de lokale toxicologische dienst van 3M.

Houder onder druk. Bescherm tegen zonlicht en niet blootstellen aan temperaturen boven 50°C. Niet doorboren of verbranden, ook niet na gebruik. Niet naar open vuur of ontvlambaar materiaal spuiten.

3M 50410 Weld Thru II-coating is UITSLUITEND BEDOELD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

7) Belangrijke opmerking

Gebruik van het 3M-product zoals beschreven in dit document veronderstelt dat de gebruiker voorafgaande ervaring heeft met dit type product en dat het gebruikt zal worden door een competente professional. Het is aan te raden om vóór gebruik van het product enkele tests uit te voeren om te beoordelen of de prestaties van het product overeenkomen met de vereisten van de toepassing.

Alle informatie en specificaties in dit document zijn eigen aan dit specifieke product van 3M en zijn niet van toepassing op andere producten of een andere omgeving. Elke actie of gebruik van dit product die de voorschriften in dit document niet naleeft gebeurt op risico van de gebruiker. Naleving van de informatie en specificatie in verband met het product van 3M dat dit document beschrijft, ontheft de gebruiker niet van het naleven van bijkomende richtlijnen (veiligheidsvoorschriften, procedures).

Naleving van de operationele vereisten, specifiek in verband met het milieu en het gebruik van instrumenten in combinatie met dit product is vereist. 3M (die deze factoren niet kan verifiëren of controleren) kan niet aansprakelijk gesteld worden voor de consequenties van enige overtreding van deze regels die buiten de beslissingsmacht en controle van 3M vallen.

De garantievoorwaarden voor producten van 3M worden bepaald in de verkoopcontracten en door de verplichte en geldende clause die elke andere garantie of compensatie uitsluit.



Technisch gegevensblad

Ingangsdatum: 17-03-2017 Vervangt: 15-06-2007

Voor meer informatie over veiligheid en gezondheid

3M Nederland B.V.

Automotive Aftermarket Division

Molengraaffsingel 29 | 2629 JD Delft

Office: 015 782 2333 | Fax: +31 0157822330

auto-marine.nl@mmm.com | www.3M.com | 3mauto.nl

3M Belgium nv/sa

Automotive Aftermarket Division

Hermeslaan 7

1831 Diegem

Office: 32 02 7225127 | Fax: 32 02 7225037

aadbelgium@mmm.com | www.3M.com | www.3Mautocarrosserie.be